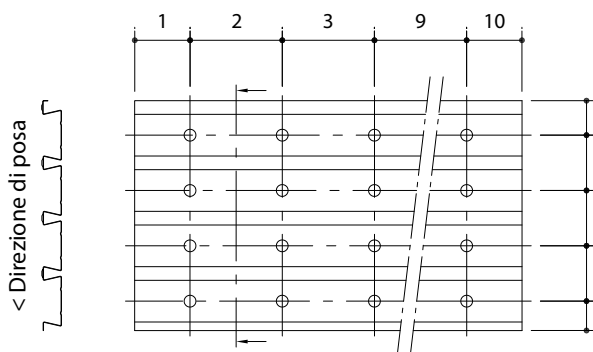


SCHEDA PER LA FORATURA DI LASTRE HOLORIB®

N° conf. ordine				Cliente										Data	
Distinta pezzi		Pagina		Oggetto										Incaricato	
				Indirizzo di consegna										Sett. di consegna	
Tipo di profilo				Rivestimento <input type="checkbox"/> zincato <input type="checkbox"/> DU 15my <input type="checkbox"/> Poliestere 25my											
Spessore				Colore											
				Distanza tra i fori in mm											
Pos.	Pezzi	Lungh.	BVA*	Mezzofo- ro sinistra	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Mezzofo- ro destra

Indicazioni per la foratura: La distanza minima tra due fori deve essere 550 mm (eccetto per doppie file di fori). In caso di doppie file di fori, la distanza dopo ogni doppia fila deve essere di 550 mm. Vedi esempio in basso!

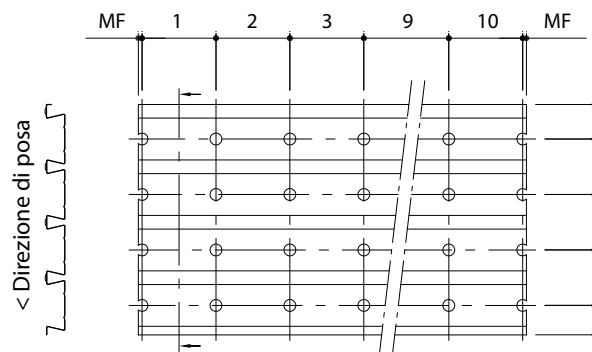


Esempio senza mezzo foro:

Misura 1 = variabile (min. 30 mm)
 Misura 2 = min. 80 mm (doppia fila di fori) / mass. 550 mm
 Misura 3 = min. 550 mm
 Misura 4 = min. 80 mm (doppia fila di fori) / mass. 550 mm
 Misura 5 = min. 550 mm
 ecc.
 Misura rimanente

• Osservazioni / Indicazioni:

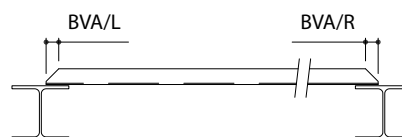
- Lunghezza lastre min. 2000 mm
- Distanza minima tra fori 550 mm (eccetto inizio con mezzo foro) / tolleranze in lunghezza +/- 5 mm
- Diametro foro 50 mm (al centro della briglia del HR51)
- Possibile solo con 4 fori per ogni linea di punzonatura
- Le distanze tra fori devono essere riportate nella tabella
- Distanza minima 80 mm (per fori in doppia fila su supporto)
- In caso di mezzi fori a inizio e fine = distanza tra fori 1 mm
- La lunghezza della tavola corrisponde alla somma delle distanze tra i fori (la misura 1 mm in caso di mezzi fori non viene considerata)
- I profili rivestiti sono forniti con strisce di pellicola protettiva



Esempio con mezzo foro (MF):

Mezzo foro destra = ✓
 Misura 1 = min. 80 mm (doppia fila di fori) / mass. 550 mm
 Misura 2 = min. 550 mm
 Misura 3 = min. 80 mm (doppia fila di fori) / mass. 550 mm
 Misura 4 = min. 550 mm
 ecc.
 Mezzo foro sinistra = ✓

***BVA schiacciamento estremità:** (Lunghezza lastre min. 2000 mm)
 Si tratta dello schiacciamento all'inizio e/o alla fine della tavola, cioè della chiusura delle 3 costole centrali del profilo (la sovrapposizione resta aperta in seguito al montaggio)



Indicazione sull'elenco pezzi / registrazione dell'ordine
 Vedi tabella BVA*

BVA = schiacciatura sui due lati (inizio e fine)
 BVA/R = schiacciamento su un solo lato, a destra
 BVA/L = schiacciamento su un solo lato, a sinistra