



A Tata Steel Enterprise

MONTACOLOR®

Nuancier pour les profils en aluminium, en acier et sandwich



SWISS MADE⁺





COULEUR. CRÉATIVITÉ. MONTACOLOR®.

Avec les produits Montana, vous pouvez concevoir une construction dans son intégralité. De la toiture aux supports, des profils de revêtement et plafonds aux façades ou parois intérieures. Divers éléments sont ainsi disponibles pour différentes philosophies de construction, comme des façades ventilées, des éléments sandwich ou des façades rideaux. Des éléments complémentaires vous offrent une grande liberté de conception ainsi que des possibilités (quasi-) illimitées.

Un grand choix de teintes, revêtements et matériaux aiguise la créativité. Combinés aux nombreuses formes des profils Montana, il en résulte une multitude de possibilités.

Montana Systèmes de Construction SA propose un assortiment économique, qui n'attend plus que la créativité et l'imagination des planificateurs, architectes ou maîtres d'œuvre!





















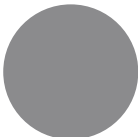

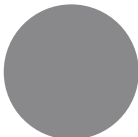

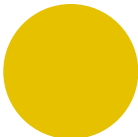
CONTENU

- 4 • **COLORCOAT POLYESTER**
- 5 • **COLORCOAT PRISMA® ET MATT ANODIZED®**
- 6 • **LA BONNE BASE ET COLORCOAT PRISMA®**
Le revêtement pour les plus hautes exigences
- 7 • **CHOISISSEZ LE BON REVÊTEMENT**
Matériaux de base et revêtements
- 9 • **ÉVITER LES DIFFÉRENCES DE COULEUR**






MONTACOLOR®



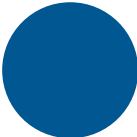

COLLECTION DE COULEURS

COLORCOAT POLYESTER





COULEUR	RAL 1013 ⁵⁾	RAL 1015 ¹⁾	RAL 1019	RAL 3004 ⁵⁾	NCS 3020-R90B ⁵⁾
Disponible en	Blanc perlé Acier	Ivoire claire Acier	Beige gris Acier	Rouge pourpre Acier	Bleu pâle Acier
					
COULEUR	RAL 6011 ⁵⁾	RAL 6020 ⁵⁾	RAL 7016 ¹⁾	RAL 7021	SCHWARZ MÉTALLISÉ ^{2) 3) 5)}
Disponible en	Vert réséda Acier	Vert oxyde chromique Acier	Gris anthracite Aluminium, Acier	Gris noir Aluminium	Aluminium
					
COULEUR	RAL 7032 ⁵⁾	RAL 7035 ^{1) 5)}	RAL 7045	RAL 8011 ¹⁾	RAL 8012
Disponible en	Gris silex Acier	Gris clair Acier	Telegris Acier	Brun noisette Acier	Brun rouge Acier
					
COULEUR	RAL 8014	VINTAGE OAK	RUSTIC OAK	RAL 9002 ¹⁾	RAL 9006 ^{1) 2)}
Disponible en	Brun sépia Acier	Acier	Acier	Blanc gris Aluminium, Acier	Aluminium blanc Aluminium, Acier
					
COULEUR	RAL 9007 ^{1) 2)}	ELOXAL OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}	TITAN OPTIK II ^{2) 3) 4) 5) 6)}	RAL 9010 ¹⁾	GOLD BRUSHED II ^{5) 6)}
Disponible en	Aluminium gris Aluminium, Acier	Aluminium	Aluminium	Blanc pur Aluminium, Acier	Aluminium
					

COLORCOAT PRISMA®

COULEUR	SIRIUS II ⁶⁾	ORION II ⁶⁾	ZEUS ⁶⁾	RAL 3020 ^{5) 6)}	EPHYRA ^{5) 6)}
	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ
Disponible en	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
					

COULEUR	KRONOS ⁶⁾	HELIOS ^{5) 6)}	RAL 5010 ^{5) 6)}	SEREN GOLD ^{5) 6)}
	65 mμ	65 mμ	65 mμ	40 mμ
Disponible en	Acier	Acier	Acier	Acier
				

MATT ANODIZED®

COULEUR	CHAMPAGNER GREY II ^{3) 5) 6)}	STONE GREY II ^{3) 5) 6)}	BROWN GREY II ^{3) 5) 6)}	DEEP GREY II ^{3) 5) 6)}
Disponible en	Acier	Acier	Acier	Acier
				

1) Couleur seulement similaire à RAL, aucune concordance des couleurs n'est garantie dans une même livraison.

2) La laque de protection sur la face arrière est marqué d'une flèche. Elle est visible lors d'une construction à simple peau ! Les pigments métalliques utilisés pour les teintes métallisées peuvent provoquer des différences de couleur.

3) La concordance des couleurs n'est pas non plus garantie dans une même livraison!

4) Laque transparente

5) Stock limité, délais de livraison plus long

6) Moyennant supplément de prix

Les échantillons de couleurs sont des imprimés des couleurs d'origine et ne font qu'approcher les teintes.

MONTACOLOR®

PARTEZ SUR LA BONNE BASE

MATÉRIAUX DE BASE

ACIER

S320GD avec couche métallique sur les 2 faces à base de zinc, zinc-alu, alu-zinc ou magnésium-zinc (selon DIN EN 10346 ou après approbation technique.)

Sur demande disponible avec un prélaquage. Utilisation en extérieur exposée aux intempéries recommandée uniquement en combinaison avec un revêtement supplémentaire.

ALUMINIUM

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] ou
EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] ou
EN AW-5005 [AlMg1]
selon DIN EN 485-2

Sur demande disponible avec un prélaquage. Utilisation en extérieur exposée aux intempéries recommandée uniquement en combinaison avec un revêtement supplémentaire.

ACIER INOXYDABLE

Résistant à la corrosion
1.4526 selon EN 10088-2
Surface polie miroir
Tolérances selon EN ISO 9445
Limite d'élasticité environ 300 MPa

QUANTITÉS MINIMALES POUR ACHATS SPECIAUX

1250 mm: 7 t
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t (lots plus petits sur demande)
1500 mm: 7 t

LAQUE DE PROTECTION

sim. RAL 9002
Épaisseur 10–12 µm

sim. RAL 7035
Épaisseur 4–6 µm

Pour les objets pour lesquels la couleur de la laque de protection est significative, veuillez nous contacter concrètement, car elle peut différer des indications susmentionnées.

PROGRAMME DE LIVRAISON

Concernant les couleurs standards et les épaisseurs se référer à la liste de matériaux de stock MONTACOLOR®.

STOCKAGE

[Article du blog](#)  Stockage dans les règles de l'art: éviter d'endommager les éléments de construction

FEUILLE DE PROTECTION

Le feuille de protection doit toujours être retiré le plus rapidement possible et surtout complètement.

Sur demande, les profilés SWISS PANEL® peuvent être livrés sans feuille. Dans ces cas, de légères rayures dues à la production et/ou au transport ne peuvent être exclues et ne donnent pas droit à des réclamations pour défaut.



CHOISISSEZ LE BON REVÊTEMENT

Choisir le bon revêtement d'un profil de façade est un élément important pour la réalisation d'une bonne construction. Les exigences imposées à l'enveloppe extérieure varient énormément selon l'endroit où est situé le bâtiment. Consultez le spécialiste de Montana. Il vous conseillera dans le choix du bon revêtement!

ALUMINIUM LISSE BRUT

Ce matériau est un matériau de base idéal pour les traitements ultérieurs tels que le revêtement par poudre ou la peinture liquide. Les produits en aluminium nu peuvent développer une patine naturelle qui n'est pas uniforme ou qui est perçue comme une décoloration partielle/une formation de taches. Un certain effet décoratif ou une certaine qualité de surface ne sont donc pas garantis. Un éventuel stockage intermédiaire sur le chantier doit, indépendamment de l'utilisation prévue, être effectué à l'abri des intempéries et dans un endroit absolument sec, et être aussi court que possible.

ACIER ZINGUÉ

Ce matériau est adapté à une utilisation en intérieur, comme par exemple dans les patinoires. C'est un matériau de base idéal pour les finitions telles que le revêtement par poudre ou la peinture liquide. L'acier galvanisé peut présenter des différences de brillance ou une oxydation progressive différente. Un certain effet décoratif ou une certaine qualité de surface ne sont donc pas garantis. Un éventuel stockage intermédiaire sur le chantier doit, indépendamment de l'utilisation prévue, être effectué à l'abri des intempéries et dans un endroit absolument sec, et être aussi court que possible.

REVÊTEMENT FIN (DU)

~ 15 µm

Le revêtement fin, à base de polyester, est composé d'une couche d'env. 15 µm d'épaisseur. La couleur est similaire à RAL 9002 ou RAL 9010. La face arrière est revêtue d'une laque de protection claire. Vu la faible épaisseur de la couche, nous ne pouvons pas garantir une homogénéité des couleurs entre les coils. Le revêtement fin est principalement utilisé à l'intérieur de bâtiments, pour la tôle intérieure des panneaux sandwich, les cassettes ou les profils de support. Le revêtement fin ne convient pas pour l'extérieur car des traces de corrosion et d'altération dues aux intempéries apparaissent assez rapidement. Ceci est également valable pour les avants-toits ou constructions similaires.

POLYESTER

~ 25 µm  / ~ 35 µm 

Le revêtement polyester est une surface lisse à base de résines polyester et ne peut être utilisé que dans un environnement non agressif. Nous livrons ce revêtement de manière standard avec une épaisseur d'environ 25 µm. Les deux teintes Vintage Oak et Rustic Oak, qui sont livrées avec une épaisseur de 35 µm chacune, constituent une exception. Le verso est toujours recouvert d'une laque de protection. Une version spéciale avec une épaisseur de couche de 25 µm sur les deux faces est également disponible sur demande. Le revêtement polyester de 25 µm en acier perforé, est ne convient pas pour les applications extérieures exposées aux intempéries. Nous recommandons dans ce cas d'utiliser de l'aluminium 25 µm ou du Colorcoat Prisma® revêtu sur les deux faces (sur demande).


COLORCOAT® SDP 50

~ 50 µm

Ce revêtement allie esthétique, durabilité et résistance et offre une durée de vie garantie jusqu'à 25 ans. Il se caractérise par une excellente résistance aux rayures et à l'abrasion ainsi que par une protection maximale contre la corrosion. Avec une épaisseur de couche d'environ 50 µm, composée d'un primaire High-Build de 25 µm d'épaisseur et d'une couche supérieure de 25 µm en polymère haute performance à surface fermée, elle répond aux exigences de qualité les plus élevées. Le revêtement au verso assure en outre d'excellentes propriétés d'adhérence de la mousse. Pour protéger le substrat en acier, une couche de MagiZinc ou de zinc est appliquée. En raison de ses propriétés, nous recommandons particulièrement ce revêtement pour les projets architecturaux de haute qualité ainsi que pour les bâtiments équipés de modules solaires qui accordent une grande importance à la durabilité.

COLORCOAT PRISMA®

~ 40–65 µm

Colorcoat Prisma® utilise un substrat métallique unique, le Galvalloy®. Celui-ci est produit avec un mélange spécial composé de 95% de zinc et de 5% d'aluminium. Cette composition apporte une barrière et une protection supérieure, ainsi qu'une protection inégalée contre la corrosion, même sur les tranches. Colorcoat Prisma® offre la [Garantie Confidex®](#)  sur une période pouvant aller jusqu'à 40 ans, assurant la stabilité des couleurs jusqu'à 20 ans pour les couleurs standards. Ce revêtement est livré en standard avec une épaisseur d'env. 40 µm ou env. 65 µm (selon la teinte). En raison de sa robustesse et sa durabilité, Colorcoat Prisma® est également recommandé pour les toits avec une installation photovoltaïque. Pour cette application également une garantie spéciale peut être demandée.

PVDF

~ 35 µm

Ce revêtement spécial avec un degré de brillance extrêmement faible d'environ 2 % constitue la base de la palette de couleurs Matt Anodized. Grâce à ces teintes tendance, il est possible de réaliser des surfaces de façade mates et d'aspect noble avec un effet anodisé. Avec l'acier comme matériau de support, le revêtement convainc par sa très grande flexibilité lors de la déformation.

COLORFARM®

~ 35 µm

Grâce à son excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques, Colorfarm® est idéal pour les environnements intérieurs agressifs et très humides exposés à l'ammoniac (p. ex. les étables). La résistance de Colorfarm® à l'ammoniac et à de nombreux autres produits chimiques utilisés dans l'agriculture a été testée. C'est pourquoi nous offrons une garantie de fonctionnement de 20 ans pour l'utilisation de Colorfarm® à l'intérieur des bâtiments agricoles. Colorfarm® est particulièrement adapté à l'intérieur des locaux en combinaison avec des éléments sandwich ou des structures profilées.

ADVANTICA® L CONTROL

~ 120 µm

Advantica® L Control est un acier revêtu éprouvé et extrêmement résistant pour une utilisation dans des environnements contrôlés. La couche extérieure est en PVC et a été développée en étroite collaboration avec les principaux fabricants de films. Le matériau est sans danger pour les aliments et répond aux exigences les plus strictes en matière de contact permanent avec les aliments. Il est également extrêmement résistant aux taches et à la corrosion, antistatique, robuste et adapté à une performance durable dans des zones très fréquentées.

Il existe également d'autres types de revêtement pour des exigences spéciales. Ils sont disponibles sur demande. Nos conseillers vous renseigneront volontiers!

DONNÉES CLÉS SUR LES REVÊTEMENTS

	Matériaux possibles	Épaisseur nominale du revêtement	Brillance (60°)	Flexibilité	Résistance à la corrosion [1–5]	Résistance aux UV [1–4]	Température permanente max.	Comportement au feu
POLYESTER 25 µm	Acier, Aluminium	~ 25 µm	30–50%	3T	RC 3	RUV3	Acier 90°/ Aluminium 80°	A1
POLYESTER 35 µm Vintage Oak, Rustic Oak	Acier	~ 35 µm	15–25%	3T	RC 3	RUV3	80°	A1
SDP 50 Paris, Sydney, RAL 3020, RAL 5010, RAL 7016, RAL 8014	Acier	~ 50 µm	20–40%	1T	RC 5+	RUV4	90°	A1
PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010	Acier	~ 65 µm	25–35%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
Seren Gold	Acier	~ 40 µm	30–40%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
PVDF Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey I	Acier	~ 35 µm	~ 2%	3T	RC 3	RUV4	110°	A1



POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES: COLORCOAT PRISMA®

De nouvelles influences et tendances, ainsi que des développements techniques influencent la réalisation d'enveloppes du bâtiment colorées. Avec cette arrière-pensée notre société mère Tata Steel a apporté sur le marché une génération améliorée de son acier prélaqué Colorcoat Prisma® pour les revêtements de toitures et de façades.

Le développement se base sur une technologie sans chrome, à 3 couches. Le Colorcoat Prisma® remplit et dépasse les plus hautes exigences en matière de corrosion et de résistance aux UV, ce qui se répercute positivement sur la durée de vie de l'enveloppe du bâtiment. Colorcoat Prisma® répond aussi entièrement aux prescriptions REACH.

Vient s'ajouter une couche couvrante extrêmement résistante aux griffures et aux abrasions, ce qui facilite la

manutention et le façonnage. Sur la base de toutes ces propriétés, la garantie produit Confidex® peut être portée à 40 ans. Elle comporte aussi une garantie couleur inédite! Celle est dépendante de la situation géographique et demande une analyse préalable.

Sur la base de ses caractéristiques uniques et de sa longue durée de vie Colorcoat Prisma® est aussi le revêtement conseillé et adéquat en combinaison avec du photovoltaïque. Afin d'offrir aux maîtres d'ouvrage une sécurité absolue et de répondre aux exigences élargies des bâtiments durables, la garantie Confidex®, leader du secteur, a été étendue à l'addendum PV, qui comprend également l'utilisation d'éléments photovoltaïques ventilés en façade. La durée de garantie Confidex® couvre ainsi au moins la durée de vie attendue des éléments photovoltaïques.



ÉVITER LES DIFFÉRENCES DE COULEUR

Veuillez noter que différents lots de matériel peuvent, pour toutes les couleurs, entraîner des différences de teintes qui ne donnent pas lieu à réclamation. En cas de doute, nous vous conseillons de faire fabriquer la totalité de la commande d'un seul lot. Montana Systèmes de Construction SA n'est pas responsable pour les différences de teintes entre les produits Montana, ni entre les produits Montana et ceux d'autres fabricants. Ceci est valable pour toutes les teintes et tous les produits prélaqués. Si divers produits ou revêtements doivent être mis en oeuvre conjointement avec un ton identique, un échantillonnage est nécessaire.

Les teintes métallisées exigent une attention particulière. Lors de l'application de ce type de revêtement, Montana Systèmes de Construction SA recommande de tenir compte, lors des spécifications de la commande, des surfaces de la façade afin que celles-ci puissent être fabriquées à partir d'un même lot de matériel. Les teintes métallisées sont marquées d'une flèche sur le côté B ou sur le film de protection afin d'indiquer clairement l'orientation de la structure pour un montage parfait.



Pilatus Aircraft, Stans (CH)

www.montana-ag.ch

Marques commerciales de Tata Steel

Montana est une marque déposée de Tata Steel.

Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinent toute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée.

Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Droit d'auteur © 2025
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
+41 56 619 85 85
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTÈMES
DE CONSTRUCTION SA**
CH-1028 Préverenges
+41 21 801 92 92

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Großaitingen
+49 8203 95 90 555