

## FEUTRES

### Feutre anticondensation

### Feutre insonorisant

### Feutre acoustique

Pour réduire l'égouttement de l'eau de condensation

Pour réduire le bruit de la pluie ainsi que l'absorption de l'eau de condensation

Pour optimiser l'acoustique des locaux avec des profils perforés en toiture, façade et plafond

#### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

#### FEUTRE ANTICONDENSATION

#### FEUTRE INSONORISANT

#### FEUTRE ACOUSTIQUE

• Application	• Feutre autocollant pour toitures froides. Absorbe la condensation et diffuse l'humidité dans l'environnement.	• Feutre autocollant pour l'insonorisation contre la pluie et l'absorption acoustique sur les toitures métalliques, ainsi que pour l'absorption de la condensation.	• Feutre autocollant pour optimiser l'acoustique des locaux avec des profils perforés en toiture, façade et plafond.																																										
• Couleur	• Gris mélangé	• Gris mélangé	• Noir																																										
• Épaisseur	• env. 1.0 mm	• env. 3.0 - 4.0 mm	• < 1.0 mm																																										
• Matière	• Fibres de polyester	• Fibres de polyester	• Fibres de polyester																																										
• Poids du feutre	• 95 g/m² (±10%)	• 200 g/m² (±10%)	• 80 g/m² (±10%)																																										
• Absorption d'eau	• Pente du toit 0° > 900 g/m² Pente du toit 45° > 700 g/m² Pente du toit 90° > 500 g/m²	• Pente du toit 0° > 2500 g/m² Pente du toit 45° > 1500 g/m² Pente du toit 90° > 1000 g/m²	• pas pertinent																																										
• Insonorisation contre la pluie, profil métallique par rapport à profil métallique avec feutre	• de 71 dB à 69 dB -2 dB ou -12% du bruit perçu par l'oreille humaine.	• de 71 dB à 65 dB -6 dB ou -30% du bruit perçu par l'oreille humaine.	• pas pertinent																																										
• Absorption acoustique $\alpha_s$ <i>selon EN ISO 354</i>	<table><tr><td>• 125 Hz</td><td>0.02</td></tr><tr><td>250 Hz</td><td>0.04</td></tr><tr><td>500 Hz</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1000 Hz</td><td>0.12</td></tr><tr><td>2000 Hz</td><td>0.12</td></tr><tr><td>4000 Hz</td><td>0.42</td></tr></table>	• 125 Hz	0.02	250 Hz	0.04	500 Hz	0.04	1000 Hz	0.12	2000 Hz	0.12	4000 Hz	0.42	<table><tr><td>• 125 Hz</td><td>0.13</td></tr><tr><td>250 Hz</td><td>0.27</td></tr><tr><td>500 Hz</td><td>0.21</td></tr><tr><td>1000 Hz</td><td>0.32</td></tr><tr><td>2000 Hz</td><td>0.47</td></tr><tr><td>4000 Hz</td><td>0.54</td></tr></table>	• 125 Hz	0.13	250 Hz	0.27	500 Hz	0.21	1000 Hz	0.32	2000 Hz	0.47	4000 Hz	0.54	<table><tr><td>• 125 Hz</td><td>0.41</td><td>SP 45A* SP 111A**</td></tr><tr><td>250 Hz</td><td>0.81</td><td>0.94</td></tr><tr><td>500 Hz</td><td>0.57</td><td>0.91</td></tr><tr><td>1000 Hz</td><td>0.80</td><td>0.73</td></tr><tr><td>2000 Hz</td><td>0.79</td><td>0.51</td></tr><tr><td>4000 Hz</td><td>0.70</td><td>0.41</td></tr></table>	• 125 Hz	0.41	SP 45A* SP 111A**	250 Hz	0.81	0.94	500 Hz	0.57	0.91	1000 Hz	0.80	0.73	2000 Hz	0.79	0.51	4000 Hz	0.70	0.41
• 125 Hz	0.02																																												
250 Hz	0.04																																												
500 Hz	0.04																																												
1000 Hz	0.12																																												
2000 Hz	0.12																																												
4000 Hz	0.42																																												
• 125 Hz	0.13																																												
250 Hz	0.27																																												
500 Hz	0.21																																												
1000 Hz	0.32																																												
2000 Hz	0.47																																												
4000 Hz	0.54																																												
• 125 Hz	0.41	SP 45A* SP 111A**																																											
250 Hz	0.81	0.94																																											
500 Hz	0.57	0.91																																											
1000 Hz	0.80	0.73																																											
2000 Hz	0.79	0.51																																											
4000 Hz	0.70	0.41																																											
• Inflammabilité <i>selon EN 13501-1</i>	• A2 - s1, d0 incombustible	• C - s1, d0 difficilement combustible	• A2 - s1, d0 incombustible																																										
• Résistance aux bactéries <i>selon EN 14119: 2003-12</i>	• Index 0 = aucun développement	• Index 0 = aucun développement	• Index 0 = aucun développement																																										
• Profils réalisables en acier	• SWISS PANEL® SP 18 - SP 160	• SWISS PANEL® SP 30 - SP 160	• SWISS PANEL® SP 18, 27 et 42 SWISS PANEL® SP 45 - SP 160																																										
• Profils réalisables en aluminium	• SWISS PANEL® SP 18, 27 et 42 SWISS PANEL® SP 20 - SP 41 SWISS PANEL® SP 45 + SP 80	• sur demande	• SWISS PANEL® SP 40 + SP 45 Autres profils sur demande																																										

\* Perforation totale

\*\* Perforation dans l'âme

Veuillez également tenir compte des remarques de la page 2.

## APPLICATIONS / CONSEILS

### Applications feutre anticondensation et insonorisant

Pour les toitures simples, afin d'éviter l'égouttement de la condensation. Pour les toitures métalliques à double peau, isolées, pour éviter l'égouttement sur l'isolation thermique.

Le feutre anticondensation ne convient pas pour les pièces humides ou les locaux non aérés ou non asséchés dans lesquels l'humidité constante dépasse la capacité d'absorption de 500 à 900 g/m<sup>2</sup> de toiture. Une ventilation suffisante est absolument nécessaire afin que le feutre puisse restituer pendant la journée toute l'humidité accumulée et se régénérer.

Le feutre anticondensation est absorbant. Il est donc important de choisir le bon recouvrement (voir illustration). Afin d'éviter que l'humidité soit aspirée, la nervure d'extrémité est à cet effet exempte de feutre sur une largeur d'environ 30 mm. Au niveau des joints transversaux ou des recouvrements de tôles ainsi que le long des gouttières de la toiture, afin d'éviter que l'humidité soit aspirée, le feutre doit être fondu et désactivé complètement sur une largeur de 10 cm environ à l'aide d'un fœhn à air chaud. Attention toutefois, avec ce procédé, à ce que le revêtement des profils ne soit pas endommagé. Il est strictement interdit de brûler le feutre au chalumeau. Afin de garantir la désactivation correcte du revêtement en feutre et de réduire les travaux sur chantier, Montana Systèmes de Construction SA vous propose d'emblée ce service en usine. N'hésitez à nous contacter à ce sujet.

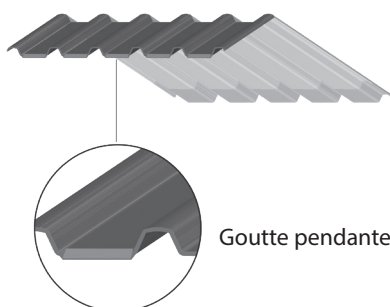
Des finitions de rives et de faitage doivent impérativement être mises en oeuvre.

Lorsqu'il s'agit d'une ossature porteuse susceptible d'absorber de l'humidité (pannes en bois, par ex.), il est conseillé de recouvrir le support de carton bitumineux ou d'autres matériaux non absorbants. Vous empêcherez ainsi l'accumulation de la condensation sur le support.

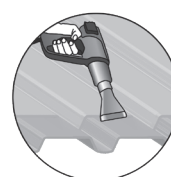
Pour une pente de toiture inférieure à 20°, une façon de goutte pendante est indispensable. Elle est formée sur l'aile inférieure avec un angle de 45 à 60° et orientée vers le bas, à la pose.



Recouvrement sans feutre



Goutte pendante



Fusion à l'aide d'un fœhn à air chaud

### Domaines d'application du feutre acoustique

Le feutre acoustique se distingue par une très grande résistance à l'air, indispensable à une réduction efficace du bruit. Les profils pourvus d'un feutre acoustique permettent une amélioration considérable de l'acoustique des locaux grâce à une absorption phonique nettement plus élevée. En fonction du type de profil, il n'est plus nécessaire de prévoir l'isolation acoustique habituelle pour une toiture constituée de profils SWISS PANEL® perforés dans l'âme. Ce feutre acoustique sert également de protection contre la chute de fibres en cas d'utilisation d'isolation acoustique habituelle.

Des profils entièrement perforés avec un feutre acoustique conviennent particulièrement bien comme parois insonorisantes pour améliorer l'acoustique des locaux. Les valeurs d'absorption atteintes avec le feutre acoustique sont indiquées au recto.

Etant donné une résistance limitée à la température (point de fusion à 260 °C environ), le feutre acoustique ne peut pas être combiné avec une barrière de vapeur collée à chaud. En alternative, vérifier l'utilisation d'une barrière de vapeur collée à froid ou d'un élément acoustique résistant à la chaleur.

### Déchargement, stockage, pose et autres indications

Les profils SWISS PANEL® avec feutre anticondensation doivent toujours être entreposés dans un endroit sec. Sur le chantier, ils doivent être couverts de manière appropriée ou directement posés. Pour préserver les tôles, le déchargement, la manutention ou le transbordement ne peuvent être effectués qu'avec des sangles. Les tôles profilées doivent être soulevées et déposées avec précaution pour ne pas endommager le feutre lors de la pose.

En règle générale, utilisez uniquement des gants propres lors de la pose des tôles. Les légères souillures doivent être nettoyées à l'eau avec une brosse douce.

Nous attirons également votre attention sur le fait que, pour des raisons techniques de production, les profilés associés au feutre peuvent présenter une courbure transversale accrue, ce qui peut nécessiter un travail de montage plus intense. Pour les profilés en aluminium, il est possible que la structure du feutre se dessine sur la face extérieure de la tôle.