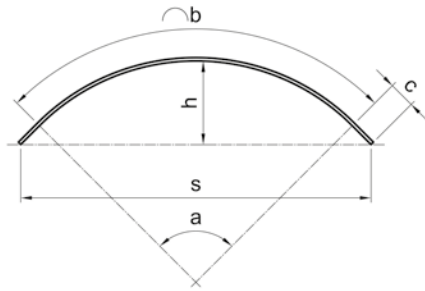


VORBIEGEN IM WERK

SWISS PANEL® SP 18 / SP 27 / SP 42 / SP 45



PRÉCINTRAGE EN USINE

SWISS PANEL® SP 18 / SP 27 / SP 42 / SP 45

h = Stichhöhe / Flèche
 s = Sehne / Corde
 b = Bogenlänge / Longueur d'arc
 c = gerader Endteil (Überlappung / Auflager)
 extrémité droite (recouvrement / appuis)
 SP 18 = 180mm / SP 27 = 240mm / SP 42/45 = 260mm
 r = Innenradius / Rayon intérieur
 a = Winkel / Angle

* SP 42 nur für Dach geeignet / utilisation uniquement en toiture
 ** SP 45 nur für Dach geeignet und mit Sicken / utilisation uniquement en toiture avec rainures

| Profil | Material Matériel | Stärke Épaisseur mm | Profilängen in m / Longueurs des tôles en m | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------|---------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| | | | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | | | Grenzdicken in m / Rayons limites en m | | | | | | | | | | | | | |
| SP 18 / 1064 | Stahl / Acier | 0.70 - 1.00 | 2 | 2 | 2 | 2.5 | 3.2 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | | Aluminium | 0.70 + 0.80 | 2 | 2 | 2 | 2.5 | 3.2 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 |
| | | 1.00 | 0.6 | 0.8 | 1.5 | 2.5 | 3.2 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| SP 27 / 1000 | Stahl / Acier | 0.70 + 0.75 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | | 0.80 - 1.00 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | Aluminium | 0.70 + 0.80 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | | 1.00 | 2 | 2 | 2 | 2.5 | 3.2 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| SP 42 / 960* | Stahl / Acier | 0.75 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 11 | 12 | |
| | | 0.88 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 |
| | | 1.00 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | Aluminium | 0.70 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 |
| | | 0.80 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| | | 1.00 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 10 | 11 | 12 | |
| SP 45 / 900** mit Sicken avec rainures | Stahl / Acier | 0.70 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | |
| | | 0.75 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | |
| | | 0.80 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| | | 0.88 + 1.00 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | Aluminium | 0.80 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| | | 1.00 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | | 1.20 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | |

Hinweise

Aus fabrikationstechnischen Gründen entsteht an den Profilenden ein gerader Endteil. Der Übergang vom geraden Endteil in den Radius ist als leichte Wölbung sichtbar. (Je kleiner der Radius desto stärker die sichtbare Wölbung)

Bei Radien < 3 m ist es empfehlenswert die Profilbleche ca. 500 mm länger zu bestellen da diese bei den Überlappungen infolge des geraden Endteiles aufklaffen. (siehe Mass C Abb. oben) Diese Profilbleche müssen in der Länge angepasst bzw. auf der Baustelle zugeschnitten werden.

Bei grossen Bogendächern, welche aus mehreren Segmenten zusammen gesetzt sind, ist dieser Endteil in die Überlappung und in die Verteilung der Auflager einzubeziehen. Je nach Material und Tafellänge ist auch auf die notwendige Dilataion mit entsprechender Abdichtung zu achten.

Für Wände mit Horizontalmontage ist in jedem Fall die entsprechende Überlappungsart vorgängig mit Bezeichnung der Profilaussenseite zu bestimmen. Für Rundungen an Wänden werden in der Regel höhere Anforderungen verlangt. Dies bedingt die notwendigen Baubreiten-Toleranzen zu berücksichtigen, sowie die Kalkulation für erschwerte Montage inkl. zusätzlicher Befestigung an den Tafelenden, bei Ecken, Lisenen, Fugen und Stössen.

Durch das Vorbiegen der Profilplatten können gegenüber geraden Profilplatten Abweichungen in der Baubreite entstehen. Damit diese unterschiedlichen Toleranzen am Bau besser ausgeglichen werden können, empfehlen wir die Montage der geraden und vorgebogenen Profilplatten jeweils in einem Arbeitsgang vorzusehen! Änderungen vorbehalten!

Indications

Pour des questions de fabrication le profil se termine aux extrémités par une partie droite. Un léger renflement est visible à l'endroit du passage de la partie droite vers le début du rayon.

(Plus le rayon sera petit, plus le renflement sera visible)

Lors de rayons < 3 m nous recommandons de commander les tôles 500 mm plus longues car les recouvrements à l'endroit des parties droites ont tendances à s'ouvrir. (voir mesure C au dessin ci-dessus). Ces tôles doivent être adaptées, resp. coupées sur le chantier.

Celle-ci sert de recouvrement longitudinal pour les toitures arrondies qui nécessitent plusieurs tôles et détermine l'emplacement des appuis. Selon les matériaux et la longueur des tôles, il faut tenir compte des dilatations et étanchéités nécessaires.

Lors la pose horizontale en façades le genre de recouvrement doit être défini préalablement ainsi que la désignation de la face extérieure du profil. Les exigences sont généralement supérieures pour les façades arrondies. Ceci nécessite de ne pas négliger les tolérances de la largeur ainsi que les temps de pose et d'inclure des fixations supplémentaires aux extrémités des profils, vers les angles, les raccords, les raccords verticaux, les joint et les recouvrements.

Le précintrage des plaques profilées peut apporter des modifications de la largeur utile par rapport à des plaques droites. Pour éviter certaines complications lors de la mise en place nous recommandons d'effectuer celle-ci en posant simultanément une plaque droite et une plaque cintrée. Sous réserve de modifications!