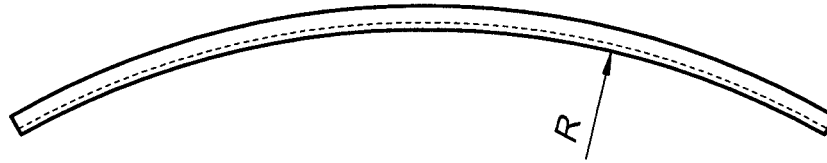


RUNDBIEGEN AM BAU

SWISS PANEL® Trapez- und Wellbandprofile

CINTRAGE À LA POSE

SWISS PANEL® profils trapézoïdaux et sinusoïdaux



Typ / Type	Profil	Aussenseite Face ext.	Minimale Radien in m für Bogendächer Rayons minimum en m à la pose en toitures	
			Stahl / Acier	Aluminium
Sinusprofile Profils sinusoïdaux	SP 18	A	8 - 10	8 - 10
	SP 27	A	16 - 18	16 - 18
	SP 42	A	26 - 28	26 - 28
Trapezprofile Profils trapézoïdaux	SP 26	A	30	30
		B	32	32
	SP 30/35/40/41	A	36	36
		B	46	46
	SP 45	A	36	36
		B	40	40
	SP 59	A	50	50
SP 80	A	90	90	

Hinweise

Bei Rundungen ist die Ausbildung und Lage der Unterkonstruktion wichtig. Empfehlenswert ist ein Auflager von ca. 60 mm zur Aufnahme der Auflagerkräfte, mit entsprechender Einteilung der Distanzen von ca. 1.50 – max. 2.0 m, je nach Profil und Material der gewählten Aussenhaut.

Im Dach gilt für Trapezprofile immer Seite B als Aussenhaut (Wasserlauf), für Wellprofile immer Seite A. Beim Einsatz von Tragblechen als Innenschale ist in der Regel Seite A aussen (Auflage der Dampfsperre). An Rundungen an Fassaden werden in der Regel höhere ästhetische Anforderungen gestellt. Dies bedingt eine Erhöhung des angegebenen Radius um min. 2.0 m für alle Profiltypen, sowie eine entsprechende Kalkulation für erschwerte Montage inkl. notwendiger Gerüstung. Kurze Tafeln sind je nach Radius zu überprüfen und evtl. besser werkseitig vorzubiegen oder zu knicken (SP 18/26/27/41/42/45).

Indications

Il est important de définir le type et la position de la sous-structure pour les tôles cintrées. Un appui d'env. 60 mm est nécessaire pour le reprise des charges. L'écartement de la sous-structure doit être d'env. 1.50 à 2 m max., selon le profil et le matériau de la peau extérieure.

La tôle extérieure de toiture, trapézoïdale, est toujours en face B (écoulement de l'eau) et la tôle intérieure en face A (support barrière vapeur).

La tôle sinusoïdale est toujours en face A. Les exigences sont généralement supérieures pour les façades arrondies. Les rayons limites sont au moins 2 m plus grands que ceux qui sont indiqués ci-dessus. Lors de la calculation il faut compter d'avantage de temps de pose et il faut considerer la nécessité d'échafaudages. Dans le cas de tôles courtes il est mieux de les précintrer en usine (SP 18/26/27/41/42/45).

Änderungen vorbehalten / Sous réserve de modification