

FLACHBLECHE UND FORMTEILE

(FAST) ALLE FORMEN DIESER WELT IN ALUMINIUM UND STAHL

Montana-Formteile sind nach Kundenwunsch in vielfältigsten Formen und Ausführungen lieferbar. Verschiedene An- und Abschlüsse für Fassaden und Dächer sowie entsprechende Unterkonstruktionen, Distanz-

halterungen oder Verstärkungsprofile sind dank industrieller Fertigung mittels Abkantpressen und Doppelschwenkbiegemaschinen lieferbar. Sie haben ein Bedürfnis – wir helfen Ihnen gerne!

Gäupark, Egerkingen (CH)



FLACHBLECHE

FLACHBLECHE

● **IN TAFELN**

Länge: 2 bis 10 m



● **IN ROLLEN**

Länge: ab 10 m



www.montana-ag.ch



Farbkarte

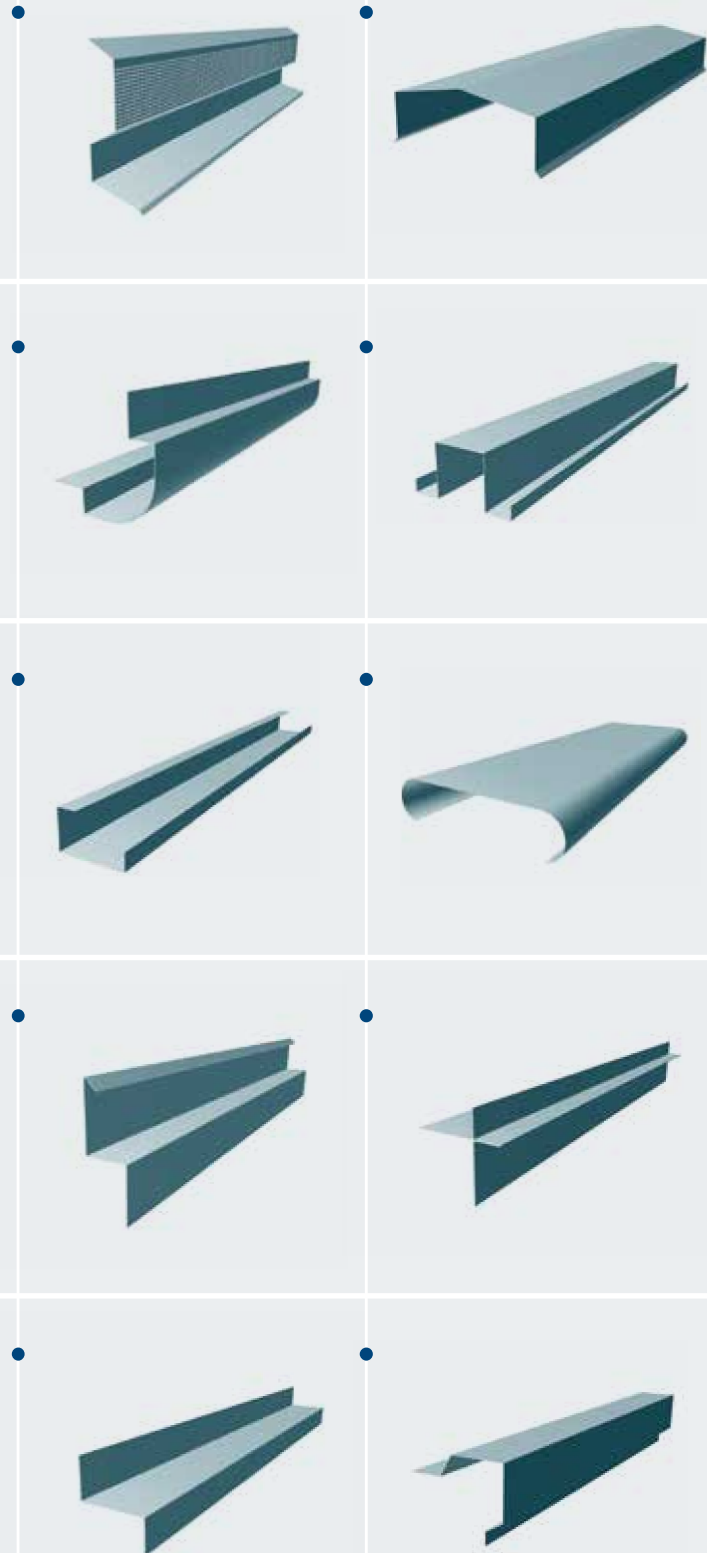
FORMTEILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Auf Anfrage mit Perforation

FORMTEILE

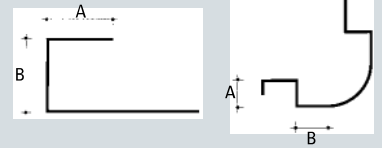
FORMTEILE

EINSCHRÄNKUNGEN

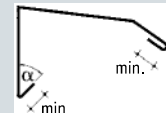


Für die Bearbeitung der Formteile sind einige wichtige Einschränkungen der Abkantmaschine zu beachten. Die Formteile müssen von Ihnen mit allen Mass- und Winkelangaben skizziert werden!

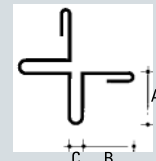
- **MASS B**
min. 5 mm grösser als A
- **RADIUS**
min. 80 mm



- **KANTUNG, BUG, DOPPELFALZ**
min. 15 mm
- **EINGESCHLOSSENER WINKEL**
beträgt min. 45°



- **MASS A**
min. 30 mm / max. 60 mm
- **MASS B**
min. 50 mm / max. 120 mm
- **MASS C**
Doppelfalz Standard geschlossen;
auf Anfrage 2 mm oder 9 mm offen



- **LÄNGE**
0,20 – 8,00 m
- **MATERIALSTÄRKEN**
0,70 – 3,00 mm
- **ABWICKLUNGEN**
30 – 1250 mm