



A Tata Steel Enterprise

MONTACOLOR®

Nuancier pour les profils en aluminium, en acier et sandwich



SWISS MADE⁺



CONTENU

- 4 ● **COULEURS ACIER**
- 5 ● **COULEURS ALUMINIUM**
- 6 ● **CHOISISSEZ LE BON REVÊTEMENT**
Matériaux de base et revêtements
- 7 ● **COLORCOAT PRISMA®**
Le revêtement pour les plus hautes exigences

ÉVITER LES DIFFÉRENCES DE COULEUR

COULEUR. CRÉATIVITÉ. MONTACOLOR®.

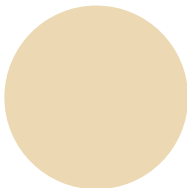


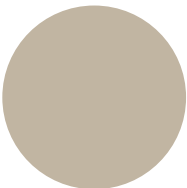
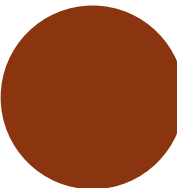
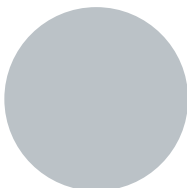
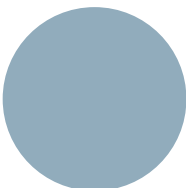
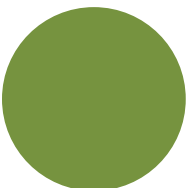
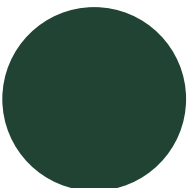
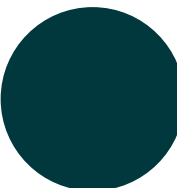
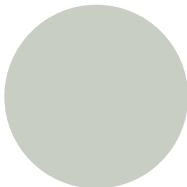

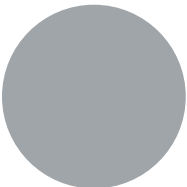
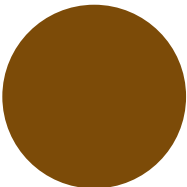
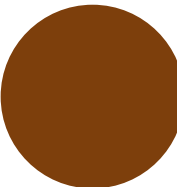
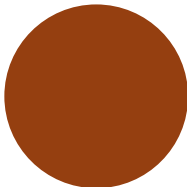
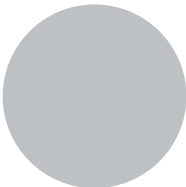

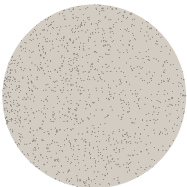

Avec les produits Montana, vous pouvez concevoir une construction dans son intégralité. De la toiture aux supports, des profils de revêtement et plafonds aux façades ou parois intérieures. Divers éléments sont ainsi disponibles pour différentes philosophies de construction, comme des façades ventilées, des éléments sandwich ou des façades rideaux. Des éléments complémentaires vous offrent une grande liberté de conception ainsi que des possibilités (quasi-) illimitées.

Un grand choix de teintes, revêtements et matériaux aiguise la créativité. Combinés aux nombreuses formes des profils Montana, il en résulte une multitude de possibilités.

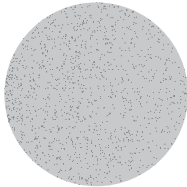
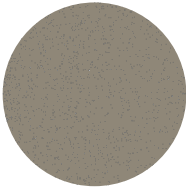
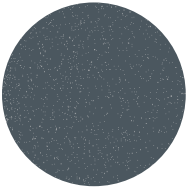
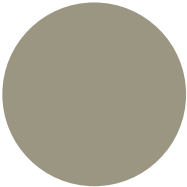

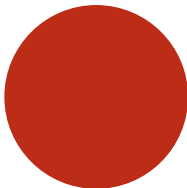
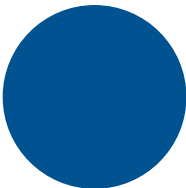
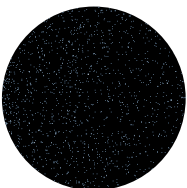
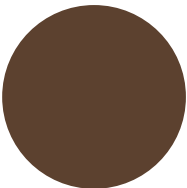
Montana Systèmes de Construction SA propose un assortiment économique, qui n'attend plus que la créativité et l'imagination des planificateurs, architectes ou maîtres d'œuvre!

COLLECTION DE COULEURS

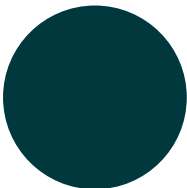
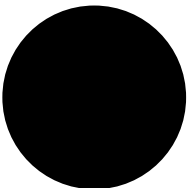


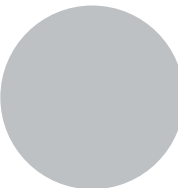


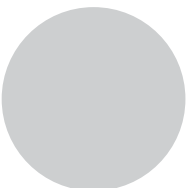
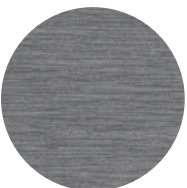


ACIER

COULEUR	RAL 1001 Beige	RAL 1013 Blanc perlé	RAL 1015 ¹⁾ Ivoire claire	RAL 1019 Beige gris	RAL 3004 Rouge pourpre
					
COULEUR	NCS 2710-B02G Bleu gris	NCS 3020-R90B Bleu pâle	RAL 6011 Vert réséda	RAL 6020 Vert oxyde chromique	RAL 7016 ¹⁾ Gris anthracite
					
COULEUR	RAL 7032 Gris silex	RAL 7035 ¹⁾ Gris clair	RAL 7045 ⁵⁾ Telegris 1	RAL 8011 ¹⁾ Brun noisette	RAL 8012 Brun rouge
					
COULEUR	RAL 8014 Brun sepia	RAL 9002 ¹⁾ Blanc gris	RAL 9006 ¹⁾²⁾ Aluminium blanc	RAL 9007 ¹⁾²⁾ Aluminium gris	RAL 9010 ¹⁾ Blanc pur
					

COLORCOAT PRISMA[®]

COULEUR	SIRIUS II ⁶⁾ 65 m μ	ORION II ⁶⁾ 65 m μ	ZEUS ⁶⁾ 65 m μ	EPHYRA ⁵⁾⁶⁾ 65 m μ	SEREN GOLD ⁵⁾⁶⁾ 40 m μ
					
COULEUR	RAL 3020 ⁵⁾ 65 m μ	RAL 5010 65 m μ	KRONOS ⁶⁾ 65 m μ	HELIOS ⁵⁾⁶⁾ 65 m μ	
					

ALUMINUM

COULEUR	RAL 7016 ¹⁾ Gris anthracite	RAL 7021 Gris noir	NOIR MÉTALLISÉ ²⁾³⁾⁵⁾	RAL 7035 ¹⁾ Gris clair	RAL 9002 ¹⁾ Blanc gris
					
COULEUR	RAL 9006 ¹⁾²⁾ Aluminium blanc	RAL 9007 ¹⁾²⁾ Aluminium gris	OPTIC ELOXAL ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾	OPTIC TITAN BRUSHED ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾	RAL 9010 ¹⁾ Blanc pur
					
COULEUR	GOLD BRUSHED ⁵⁾⁶⁾				
					

- 1) Couleur seulement similaire à RAL, aucune concordance des couleurs n'est garantie dans une même livraison.
- 2) La laque de protection sur la face arrière est marquée d'une flèche. Elle est visible lors d'une construction à simple peau!
Les pigments métalliques utilisés pour les teintes métallisées peuvent provoquer des différences de couleur.
- 3) La concordance des couleurs n'est pas non plus garantie dans une même livraison!
- 4) Laque transparente
- 5) Stock limité, délais de livraison plus longs
- 6) Moyennant supplément de prix



Pilatus Aircraft, Stans (CH)

MONTACOLOR®

PARTEZ SUR LA BONNE BASE

MATÉRIAUX DE BASE

Acier

S320GD avec couche de zinc sur les 2 faces Z275 ou ZA255 selon DIN EN 10346 ou magnésium zinc, après approbation technique. Sur demande avec un prélaquage supplémentaire pour augmenter la protection contre la corrosion.

Aluminium

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] ou EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] ou EN AW-5005 [AlMg1] selon DIN EN 485-2. Sur demande disponible avec un prélaquage supplémentaire.

Acier inoxydable

Résistant à la corrosion 1.4526 selon EN 10088-2 Surface polie miroir Tolérances selon EN ISO 9445 Limite d'élasticité environ 300 MPa

QUANTITÉS MINIMALES POUR ACHATS SPÉCIAUX

1250 mm: 7 t
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t
1500 mm: 7 t

PROGRAMME DE LIVRAISON

Concernant les couleurs standards et les épaisseurs se référer aux listes matériaux de stock.

CHOISISSEZ LE BON REVÊTEMENT

Choisir le bon revêtement d'un profil de façade est un élément important pour réaliser une bonne construction. Les exigences imposées à l'enveloppe extérieure varient énormément selon l'endroit où est situé le bâtiment. Consultez le spécialiste de Montana. Il vous conseillera dans le choix du bon revêtement!

REVÊTEMENT FIN

Le revêtement fin, à base de polyester, est composé d'une couche d'env. 15 µm d'épaisseur. La couleur est similaire à RAL 9002 ou RAL 9010. La face arrière est revêtue d'une laque de protection claire. Vu la faible épaisseur de la couche, nous ne pouvons pas garantir une homogénéité des couleurs entre les coils. Le revêtement fin est principalement utilisé à l'intérieur de bâtiments, pour la tôle intérieure des panneaux sandwich, des cassettes ou des profils de support. Le revêtement fin ne convient pas pour l'extérieur car des traces de corrosion et d'altération dues aux intempéries apparaissent assez rapidement.

POLYESTER

Le revêtement de polyester est une couche lisse à base de résines de polyester qui ne peut être appliquée que dans un environnement non agressif. Nous livrons ce revêtement en standard avec une épaisseur de 25 µm. La face arrière est donc toujours recouverte d'une laque de protection. Une exécution spéciale avec une couche de 25 µm d'épaisseur sur la face avant et arrière est également possible sur demande.

PVDF

PVDF est un revêtement à base de polyvinyle difluoré et autres liants. Notre revêtement PVDF renferme un pourcentage de difluorures de polyvinyle d'au minimum 70 à 80%. Les revêtements PVDF fournis par la société Montana Systèmes de Construction SA sont élastiques et résistants à l'usure (mécanique). Ils sont également durables et résistants aux solvants, aux produits chimiques et aux rayons UV. Les revêtements PVDF sont livrés en standard avec une épaisseur d'env. 25 µm. La face arrière est donc toujours recouverte d'une laque de protection. Une exécution spéciale avec une couche de 25 µm d'épaisseur sur la face avant et arrière est également possible sur demande.

COLORCOAT PRISMA®

Colorcoat Prisma® utilise un substrat métallique unique réalisé par Tata Steel. Celui-ci est produit avec un mélange spécial composé de 95% de zinc et de 5% d'aluminium. Cette composition apporte une barrière et une protection supérieure, ainsi qu'une protection inégalée contre la corrosion, même sur les rives nues. Colorcoat Prisma® offre la Garantie Confidex® sur une période de 40 ans, assurant la stabilité des couleurs jusqu'à 20 ans pour les couleurs standard. Ce revêtement est livré en standard avec une épaisseur d'env. 40 µm ou env. 65 µm (dépendant de la teinte de couleur).

	POLYESTER 25 µm	PVDF 25 µm	PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010 Seren Gold	
Matériaux possibles	Acier, Aluminium	Acier, Aluminium	Acier	Acier
Épaisseur nominale du revêtement	~ 25 µm	~ 25 µm	~ 65 µm	~ 40 µm
Brillance (60°)	30 – 50 %	15 – 40 %	25 – 35 %	30 – 40 %
Flexibilité	3 T	2 T	0.5 T	0.5 T
Résistance à la corrosion	RC 3	RC 3	≥ RC 5	≥ RC 5
Température permanente max.	Acier 90° / Alu 80°	Acier 100° / Alu 80°	Acier 90°	Acier 90°
Résistance aux UV	Ruv3	Ruv4	≥ Ruv5	≥ Ruv5
Résistance aux produits chimiques organiques	2	3	4	4
Résistance aux produits chimiques anorganiques	3	4	4	4

POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES: COLORCOAT PRISMA®

De nouvelles influences et tendances, ainsi que des développements techniques influencent la réalisation d'enveloppes du bâtiment colorées. Avec cette arrière-pensée notre société mère Tata Steel a apporté sur le marché une nouvelle génération de son acier prélaqué Colorcoat Prisma® pour les revêtements de toitures et de façades.

Le développement se base sur une technologie sans chrome, à 3 couches. Le nouveau Prisma® remplit et dépasse les plus hautes exigences en matière de corrosion et de résistance aux UV, ce qui se répercute positivement sur la durée de vie de l'enveloppe du bâtiment.

Vient s'ajouter une couche couvrante extrêmement résistante aux griffures et aux abrasions, ce qui facilite la maintenance et le façonnage. Sur la base de ses caractéristiques uniques et de sa longue durée de vie Colorcoat Prisma® est aussi le revêtement conseillé et adéquat en combinaison avec du photovoltaïque.

Sur la base de toutes ces propriétés améliorées, la garantie produit innovante Confidex® peut être portée à 40 ans. Elle comporte nouvellement une garantie couleur inédite! La garantie est dépendante de la situation géographique et demande une analyse préalable. Colorcoat Prisma® répond entièrement aux prescriptions REACH.



ÉVITER LES DIFFÉRENCES DE COULEUR

Veillez noter que différents lots de matériel peuvent, pour toutes les couleurs, entraîner des différences de teintes qui ne donnent pas lieu à réclamation. En cas de doute, nous vous conseillons de faire fabriquer la totalité de la commande d'un seul lot. Montana Systèmes de Construction SA n'est pas responsable pour les différences de teintes entre les produits Montana, ni entre les produits Montana et ceux d'autres fabricants. Ceci est valable pour toutes les teintes et tous les produits prélaqués. Si divers produits ou revêtements doivent être mis en oeuvre conjointement avec un ton identique, un échantillonnage est nécessaire.

Les teintes métallisées exigent une attention particulière. Lors de l'application de ce type de revêtement, Montana Systèmes de Construction SA recommande de tenir compte, lors des spécifications de la commande, des surfaces de la façade afin que celles-ci puissent être fabriquées à partir d'un même lot de matériel. Les teintes métallisées sont marquées d'une flèche sur le côté B ou sur le film de protection afin d'indiquer clairement l'orientation de la structure pour un montage parfait.



www.montana-ag.ch

Marques commerciales de Tata Steel

Montana est une marque déposée de Tata Steel.

Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinent toute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée.

Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Droit d'auteur © 2018
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG

Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
Tel. + 41 56 619 85 85
Fax + 41 56 619 86 10
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA SYSTÈMES DE CONSTRUCTION SA

CH-1028 Préverenges
Tél. + 41 21 801 92 92
Fax + 41 21 801 92 93
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA BAUSYSTEME AG

Zweigniederlassung
D-86845 Grossaitingen
Tel. +49 8203 95 90 555
Fax +49 8203 95 90 556
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch