



A Tata Steel Enterprise

Assortimento

Profilati e pannelli sandwich in alluminio ed acciaio per tetti, facciate e solai



SWISS MADE⁺



PROFILATI. QUALITÀ. MONTANA.

KNOW-HOW GLOBALE DA 60 ANNI

Montana Sistemi de Costruzione SA, quale azienda svizzera della Tata Steel Europe, lavora diversi tipi di metalli e realizza dal 1964 lastre profilate per coperture, facciate e solai. Tata Steel è un'azienda metallurgica internazionale che offre prodotti e servizi relativi all'acciaio e all'alluminio. Gli oltre 80000 dipendenti in più di 50 paesi uniscono un enorme know-how metallico. Come membro del gruppo, abbiamo accesso alle competenze accumulate all'interno del gruppo.



QUALITÀ



Certificati secondo la norma [SN EN ISO 9001](#) e il marchio di qualità EPAQ, offriamo soluzioni complete per facciate, tetti e solai in metallo. I nostri prodotti sono prodotti in Svizzera. Realizzati nel nostro stabilimento a Villmergen (CH), soddisfano le vostre e le nostre elevate esigenze di qualità. La nostra gamma di profili metallici è adatta per edifici industriali, amministrativi, sportivi e residenziali.

SERVIZIO

Architetti, progettisti e costruttori troveranno da noi sempre nuove, diverse e innovative possibilità di progettazione: rivestimenti individuali con garanzia di prestazione del prodotto, nonché forme di profilo e perforazioni insolite. Assicuriamo che l'intera catena dei processi si svolga in modo fluido e preciso e vi offriamo un servizio completo, dalla consulenza alla consegna. Per il bene del cliente, siamo in costante sviluppo per ottenere i migliori risultati possibili.

SOSTENIBILITÀ

Lungo l'intera catena dei valori, ci assumiamo la responsabilità della sostenibilità dei nostri prodotti con il massimo rispetto. Ci siamo inoltre impegnati ad essere neutrali dal punto di vista delle emissioni di CO₂ entro il 2030. Il nostro percorso verso la neutralità climatica prevede misure come l'installazione di un impianto fotovoltaico su larga scala. L'acciaio, la nostra principale materia prima, è riciclabile al 100%. Con il progetto [MONTARECYCLE](#), è anche possibile restituire le palette di imballaggio utilizzate per la consegna degli pannelli sandwich MONTANATHERM®. Inoltre, esistono standard internazionali di sostenibilità per la certificazione degli edifici, come LEED, DGNB o BREEAM: saremo lieti di supportarvi con le informazioni necessarie per questi programmi.



COPERTURE. SOFFITTI. FACCIAE.

DESIGN INTEGRALE

Dal tetto esterno alla struttura portante, passando per i profili di rivestimento e gli intradossi, fino alla facciata esterna o alle pareti interne. Sono disponibili elementi per diverse filosofie costruttive, come facciate ventilate, strutture a sandwich o facciate continue. Gli elementi coordinati consentono libertà di progettazione e offrono possibilità individuali. Una gamma economica che aspetta solo di essere sfruttata da progettisti, architetti o costruttori fantasiosi.

CONTENUTO

- 4-9 ● **SWISS PANEL®**
Profilati per coperture e facciate in alluminio e in acciaio
- 10-17 ● **MONTANATHERM®**
Pannelli sandwich in alluminio e in acciaio
- 18-19 ● **HOLORIB® / SUPERHOLORIB®**
Profilati per solette miste in acciaio
- 20-27 ● **MONTAFORM® DESIGN**
Profilati di rivestimento Box-, Trapezoidale- o Zeta in acciaio ed alluminio
- 28-29 ● **MONTALINE®**
Doghe di rivestimento con fissaggio nascosto in alluminio e in acciaio
- 30-31 ● **MONTAWALL®**
Cassette in acciaio
- 32-33 ● **LAMIERE PIANE E LATTONERIE**
in acciaio e in alluminio
- 34-39 ● **GAMMA COLORI MONTACOLOR®**
- 40-41 ● **PERFORAZIONE**
- 42-43 ● **INFORMAZIONI IMPORTANTI**

SWISS PANEL®

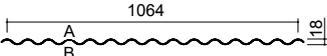
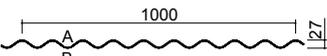
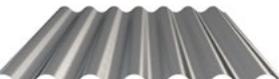
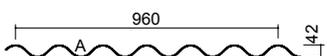
POLIVALENTE E COLLAUDATO

I profilati trapezoidali e ondulati SWISS PANEL® possono essere utilizzati in modo universale. Su facciata, nelle coperture, con o senza perforazione, in versione monocromatica oppure in tutte le combinazioni di colore offerte dalla collezione MONTACOLOR®; come opzione aggiuntiva anche con feltro per ridurre al minimo la condensa, il rumore della pioggia e ottimizzare l'acustica. I profilati SWISS PANEL® sono impiegati prevalentemente nell'edilizia industriale. Tuttavia, sempre più architetti, progettisti e imprenditori utilizzano i nostri eleganti profilati anche per costruire stabili amministrativi e residenziali. I profilati ondulati SWISS PANEL® grazie alla loro forma sinusoidale offrono un aspetto fluido e armonioso.

Hunkeler + Hediger AG, Schöffland (CH) [↗](#)

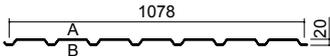
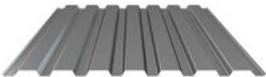
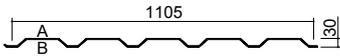
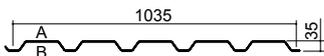
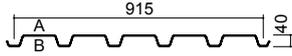
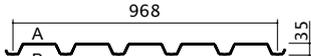
PROFILATI PER COPERTURE E FACCIATE IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO

Profilati ondulati [↗](#)

PROFILO			SPESORE mm					
			0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25
● SP 18/76	 	ACCIAIO	6.58	7.05	7.52	8.27	9.40	11.75
		ALLUMINIO	2.26		2.58		3.23	
		ACCIAIO CROMATO			7.52			
		kg/m ²						
● SP 27/111	 	ACCIAIO	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00	12.50
		ALLUMINIO	2.41		2.75		3.44	
		ACCIAIO CROMATO			8.00			
		kg/m ²						
● SP 42/160	 	ACCIAIO	7.29	7.81	8.33	9.17	10.42	13.02
		ALLUMINIO	2.51		2.86		3.58	
		ACCIAIO CROMATO			8.33			
		kg/m ²						

PROFILATI PER COPERTURE E FACCIAIE IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO

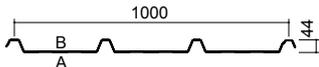
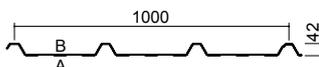
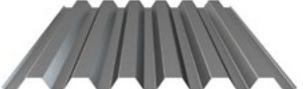
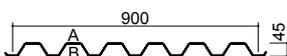
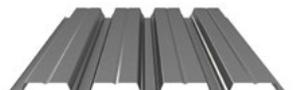
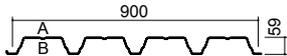
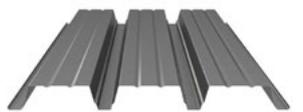
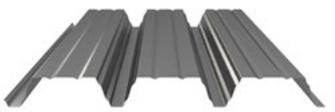
Profilati trapezoidali ↗

PROFILO	Immagine 3D	Immagine 2D	SPESSORE mm					
			0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25
● SP 20/154			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	6.49	6.96	7.42	8.16	9.27
			ALLUMINIO kg/m ²	2.23		2.55		3.19
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			7.42		
● SP 26/143			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00
			ALLUMINIO kg/m ²	2.41		2.75		3.44
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			8.00		
● SP 30/221			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	6.34	6.79	7.24	7.96	9.05
			ALLUMINIO kg/m ²	2.18		2.49		3.11
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			7.24		
● SP 35/207			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	6.76	7.25	7.73	8.50	9.66
			ALLUMINIO kg/m ²	2.32		2.66		3.32
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			7.73		
● SP 40/183			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	7.65	8.20	8.74	9.62	10.93
			ALLUMINIO kg/m ²	2.63		3.01		3.76
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			8.74		
● SP 41/193.5			●	●	●	●	●	●
			ACCIAIO kg/m ²	7.23	7.75	8.26	9.09	10.33
			ALLUMINIO kg/m ²	2.49		2.84		3.55
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			8.26		

SWISS PANEL®

PROFILATI PER COPERTURE E FACCIATE IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO

Profilati trapezoidali ↗

PROFILO	Immagine 3D	Immagine 2D	SPESSORE mm							
			0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50	
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 44/333 adatto per MTD TL 			ACCIAIO kg/m ²	● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50	
			ALLUMINIO kg/m ²	● 2.41		● 2.75	● 3.44			
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²							
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 44S/333 con appoggio 			ACCIAIO kg/m ²	● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50	
			ALLUMINIO kg/m ²	● 2.41		● 2.75	● 3.44			
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²							
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 45/150 			ACCIAIO kg/m ²	● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89	
			ALLUMINIO kg/m ²	● 2.67		● 3.06	● 3.82			
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			● 8.89				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 59/225 			ACCIAIO kg/m ²	● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89	
			ALLUMINIO kg/m ²	● 2.67		● 3.06	● 3.82			
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			● 8.89				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 80/277 Fornito con lato B rivolto verso l'alto 			ACCIAIO kg/m ²	● 8.43	● 9.04	● 9.64	● 10.60	● 12.05	● 15.06	● 18.08
			ALLUMINIO kg/m ²	● 2.90		● 3.31	● 4.14			
			ACCIAIO CROMATO kg/m ²			● 9.64				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 105/345 Fornito con lato B rivolto verso l'alto 			ACCIAIO kg/m ²			● 10.20	● 11.59	● 14.49	● 17.39	
			ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!						

PROFILATI PORTANTI DI COPERTURA IN ACCIAIO

Profilati trapezoidali ↗

PROFILO

- **SP 111/310**
Fornito con lato B rivolto verso l'alto



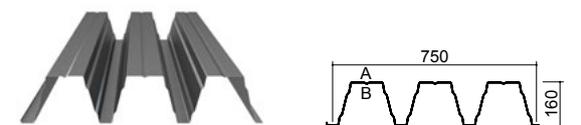
- **SP 135/310**
Fornito con lato B rivolto verso l'alto



- **SP 153/280**
Fornito con lato B rivolto verso l'alto



- **SP 160/250**
Fornito con lato B rivolto verso l'alto



- **SP 200/375**
Fornito con lato B rivolto verso l'alto



SPESSORE mm

	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50
ACCIAIO kg/m ²			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35
ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!					
ACCIAIO kg/m ²			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35
ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!					
ACCIAIO kg/m ²	● 12.57	● 14.29		● 17.86	● 21.43	
ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!					
ACCIAIO kg/m ²	● 14.08	● 16.00		● 20.00	● 24.00	
ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!					
ACCIAIO kg/m ²	● 13.82	● 15.70	● 17.74	● 19.63	● 23.55	
ALLUMINIO kg/m ²	Alluminio su richiesta!					

SWISS PANEL®

ACCESSORI

● **PERFORAZIONE**

La perforazione dei profilati nasce dalle esigenze di protezione acustica. Tuttavia, oltre agli eccellenti livelli di assorbimento acustico raggiunti nelle architetture industriali e nei sistemi di protezione dal traffico, sempre più architetti apprezzano le qualità estetiche delle lamiere Montana perforate. Particolare attenzione viene data alla trasparenza e al passaggio selettivo della luce attraverso i profilati: sia di giorno dall'esterno verso l'interno, sia di notte dall'interno verso l'esterno. I profili trapezoidali e ondulati SWISS PANEL® sono disponibili con diverse forature in base alla fattibilità (vedere pagina 32/33). Per le versioni perforate, ai nomi dei profili viene aggiunta una "A", ad esempio SWISS PANEL® SP 35/207 A.

● **FELTRI MONTANA**

Per ridurre il gocciolamento dell'acqua di condensa, per ridurre il rumore della pioggia e per migliorare l'acustica dell'ambiente:

● **FELTRO ANTICONDENSA**

Pellicola di tessuto, feltro, autoadesiva per tetti freddi. Assorbe la condensa e restituisce l'umidità all'ambiente.

● **FELTRO FONOASSORBENTE**

Pellicola di tessuto, feltro, autoadesiva per la riduzione del rumore della pioggia e l'assorbimento acustico su coperture in metallo come pure per l'assorbimento dell'acqua di condensa.

● **FELTRO ACUSTICO**

Pellicola di tessuto, feltro, autoadesiva per migliorare l'acustica dell'ambiente in caso di coperture, pareti o solai realizzati con profili preforati.

● **SIGILLATURA DEL FELTRO**

In corrispondenza dei giunti trasversali o delle loro sovrapposizioni di lamiera e in corrispondenza della gronda del tetto, il telo deve essere completamente disattivato per una larghezza di circa 10 cm, per evitare che l'umidità venga aspirata dall'esterno. È possibile trattare termicamente il telo in fabbrica. Al momento dell'ordine, è necessario specificare la direzione di montaggio.

● **RESISTENZA ALLA GRANDINE**

La norma SIA261/1 stabilisce che in Svizzera gli involucri degli edifici devono essere resistenti agli effetti della grandine. I nostri profili [trapezoidali](#) e [ondulati](#)  SWISS PANEL® soddisfano i seguenti criteri per l'utilizzo come componenti di tetti o pareti a partire da uno spessore della lastra di 1,00 mm:

- Resistenza alla grandine aspetto HW3
- Resistenza alla grandine funzionalità HW5

● **RIEMPITIVI SINTETICI**



Polietilene PE, colore antracite/bianco (eccezione SP 27 colore grigio)
B2 secondo DIN 4102, normalmente infiammabile
adatti a tutti i profili SWISS PANEL®
Lato B colmo o lato A grondaia

● **RIEMPITIVI METALLICI**



In acciaio o in alluminio
adatti a tutti i profili SWISS PANEL®
Lato B colmo o lato A grondaia
diritto o piegato e/o perforato

● **CAPPELLOTTI**



In alluminio con impermeabilizzazione EPDM adatta a:
Profilati ondulati: SWISS PANEL® SP 18, 27, 42
Profilati trapezoidali: SWISS PANEL® SP 26, 30, 35, 40, 41, 44, 45, 59, 80

ACCESSORI E ELEMENTI DI SERVIZIO

● **PARANEVE UNIVERSALE SE 88** [↗](#)



Angolare: acciaio zincato 40 x 45 x 3 – 4 000 mm
Clips paraneve: acciaio zincato 1.50 mm, L = 75 mm
Guarnizione: EPDM 40 x 60 x 4 mm, Rotoli da 500 pezzi

● **PARANEVE IN ALLUMINIO** [↗](#)



Adatto per i profili SWISS PANEL® SP 27, 30, 35, 40, 41, 42, 45, 59, 80 nelle lunghezze corrispondente, senza fori punzonati.
Profilo T: alluminio grezzo 60 x 40 x 4
Guarnizione: PVC 40 x 60 x 4 mm

● **RIEMPIMENTI ACUSTICI**



ISOVER Tipo MW-EN 13162-T3-MU1-AFr5
Densità 16 kg/m³
Fasce in lana di vetro con laminato velo di vetro sovrapposto su entrambe le facce. Adatti a profili trapezoidali: SWISS PANEL® SP 45, 59, 80, 105, 111, 135, 153, 160, 200.

● **PROFILATI A C** [↗](#)



I profili in lamiera d'acciaio laminati a freddo con sezione trasversale a C sono utilizzati come sottostruttura per pareti, ma anche come struttura metallica per soffitti. I profili possono essere perforati a scelta (foro normale o oblungo). Una tabella di dimensionamento è disponibile nella scheda tecnica 8.1.
Sono disponibili i profili C 105, C 120, C 140, C 160, C 180 e C 200.

● **CALANDRATURA** [↗](#)

L'idea di calandrare i profilati Montana SWISS PANEL® stimola la fantasia di numerosi architetti e progettisti. Utilizzando una tecnologia di punta, Montana Sistemi di Costruzione SA è in grado di fornire alcuni dei propri profilati SWISS PANEL® in speciali forme concave o convesse, pronti per essere applicati in facciata o in copertura. I profili SWISS PANEL® SP 18, 27, 42 e 45 possono essere calandrati secondo la fattibilità.

● **CENTINATURA A SPICCHI** [↗](#)

La centinatura a spicchi è una tecnica ben collaudata per la formazione di angoli in facciata o quale terminale di raccordo in copertura. Grazie alla possibilità di realizzare raggi minimi fino a 30 cm è possibile terminare le facciate e le coperture con grande eleganza. Gli edifici con gli angoli arrotondati hanno un aspetto meno austero e, a seconda della volumetria, conferiscono all'edificio una maggiore eleganza. I profili trapezoidali SWISS PANEL® SP 26, 41, 44 e 45 possono essere piegati secondo la fattibilità.

ELEMENTI DI SERVIZIO

 **PROSPETTO DETTAGLIATO** [↗](#)

 **SOFTWARE DI DIMENSIONAMENTO** [↗](#)

 **TABELLE STATICHE** [↗](#)

 **CAMPIONI** [↗](#)

 **LISTA DEI MATERIALI A SCORTA** [↗](#)

 **TESTI PER CAPITOLATI (CH)** [↗](#)

 **RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO** [↗](#)

 **CAD** [↗](#)

 **BIM** [↗](#)

 **PENDENZA COPERTURE** [↗](#)

 **OMOLOGAZIONI** [↗](#)

 **SOSTENIBILITÀ** [↗](#)

MONTANATHERM®

EFFICIENZA ECONOMICA, FUNZIONALITÀ ED ESTETICA IN ACCIAIO

I pannelli sandwich MONTANATHERM® sono molto leggeri e al contempo offrono un'elevata rigidità. Queste caratteristiche permettono realizzazioni con ampie campate tra gli appoggi garantendo, inoltre, una buona maneggevolezza e facilità di montaggio. Inoltre, i pannelli sandwich offrono eccellenti valori di isolamento termico. Il rivestimento esterno, resistente agli agenti atmosferici, assorbe i carichi di trazione e compressione. La varietà dei colori MONTACOLOR®, le diverse finiture esterne disponibili e l'elegante pannello da parete a fissaggio nascosto offrono ampio spazio alla creatività.

[Jet-Hangar, Belgio \(CH\)](#) 

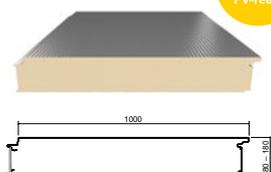


PANNELLI SANDWICH IN ACCIAIO E ALLUMINIO

Pannelli per facciate con schiuma PIR esente da CFC e HCFC

TIPO

PANNELLI PER FACCIATE CON FISSAGGIO NASCOSTO



TIPO	PROFILO	INFORMAZIONI TECNICHE						CLASSE D'INCENDIO	SUPERFICE						
		M kg/m ²	d mm	L mass. m	U ₁ W/(m ² K)	U ₂ W/(m ² K)	S Pz. imballaggio		EI 30	RF2	LL	ML	SPESORE LAMIERA E mm	I mm	
●	● MTW V ML 80/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 13.34	● 80	● 17	● 0.25	● 0.28	● 13	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												
●	● MTW V ML 100/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 14.15	● 100	● 17	● 0.20	● 0.22	● 11	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												
●	● MTW V ML 120/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 14.96	● 120	● 17	● 0.17	● 0.18	● 9	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												
●	● MTW V ML 140/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 15.75	● 140	● 17	● 0.15	● 0.15	● 8	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												
●	● MTW V ML 160/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 16.56	● 160	● 17	● 0.13	● 0.13	● 7	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												
●	● MTW V ML 180/1000	● ACCIAIO kg/m ²	● 17.37	● 180	● 17	● 0.11	● 0.12	● 6	●	●	●	●	●	●	●
		● ALLUMINIO kg/m ²	● Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare												

● I pannelli sandwich ottengono un valore di isolamento acustico Rw di circa 25 dB, come pure una conduttività termica ufficiale e certificata secondo SIA 279 di 0,021 W/(mK)

INFORMAZIONI TECNICHE

- M peso del pannello
- d spessore del pannello
- L lunghezza mass. del pannello
- U₁ Coefficiente di trasmissione termica **senza** considerare l'azione dei giunti
- U₂ Coefficiente di trasmissione termica **con** l'azione dei giunti considerata
- S imballaggio standard

SPESORE DELLE LAMIERE

- A faccia esterna
- I faccia interna

TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

LL = Nervatura (est.) / Nervatura (int.)



ML = Micronervatura (est.) / Nervatura (int.)



TL = Profilatura trapezoidale (est.) / Nervatura (int.)



SL = Profilatura sinusoidale (est.) / Nervatura (int.)



SG = Profilatura sinusoidale (est.) / Liscio (int.)



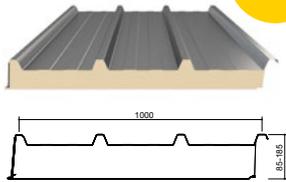
MONTANATHERM®

PANNELLI SANDWICH IN ACCIAIO E ALLUMINIO

Pannelli per coperture con schiuma PIR esente da CFC e da HCFC

TIPO

PANNELLI PER COPERTURE

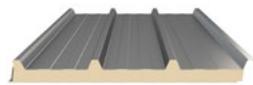


PROFILO

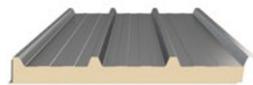
MTD TL 85/1000



MTD TL 105/1000



MTD TL 125/1000



MTD TL 145/1000



MTD TL 165/1000



REI 30

MTD TL 185/1000



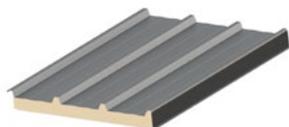
REI 30

INFORMAZIONI TECNICHE

	M kg/m ²	d mm	L mass. m	U1 W/(m ² K)	U2 W/(m ² K)	S Pz.imballaggio	CLASSE D'INCENDIO	REI 30	RF2	SUPERFICE TL	SPESORE LAMIERA E mm	I mm
ACCIAIO kg/m ²	12.26	44/85	12	0.48	0.50	16					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											
ACCIAIO kg/m ²	13.19	44/105	17	0.33	0.34	12					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											
ACCIAIO kg/m ²	14.12	44/125	17	0.25	0.26	10					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											
ACCIAIO kg/m ²	15.05	44/145	17	0.20	0.20	8					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											
ACCIAIO kg/m ²	15.98	44/165	17	0.17	0.17	7					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											
ACCIAIO kg/m ²	16.90	44/185	17	0.15	0.15	6					0.63	0.45
ALLUMINIO kg/m ²	Su richiesta e dopo chiarimento tecnico precedente; quantità minime da rispettare											

DESCRIZIONE

ELEMENTI A



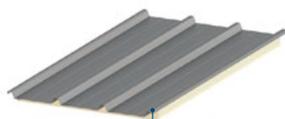
ELEMENTI B

Sovrapposizione



◀ Predominanza del vento
Direzione di posa ▶

ELEMENTI C



Sovrapposizione



▶ Predominanza del vento
◀ Direzione di posa

ESECUZIONE

ESECUZIONE	Standard	Intaglio del nucleo di schiuma	SOVRAPPOSIZIONE sinistra	destra
Standard				
Intaglio del nucleo di schiuma				
SOVRAPPOSIZIONE sinistra				
destra				

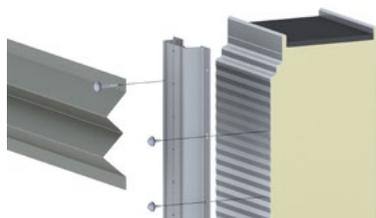
ACCESSORI

MONTANATHERM®

● SOVRAPPOSIZIONE SENZA SCHIUMA [↗](#)

Per garantire la formazione di un giunto trasversale pulito e affidabile in cantiere, gli elementi per coperture MONTANATHERM® possono essere forniti su richiesta con una sovrapposizione senza schiuma. Al momento dell'ordine è necessario specificare la direzione di montaggio, in modo da poter determinare il lato di sovrapposizione (elemento B con sovrapposizione a sinistra o elemento C con sovrapposizione a destra).

● MONTANATHERM® CARRIER [↗](#)



I noti punti di forza degli elementi di facciata MONTANATHERM® sono combinati con i vantaggi di una facciata ventilata. Composto dal pannello sandwich come sottostruttura (disponibile in spessori da 120 a 180 mm), da un profilo estruso e le viti autoforanti SFS abbinate, per il rivestimento esterno sono disponibili numerose opzioni di progettazione in vari materiali.

● PV-READY [↗](#)



I nostri pannelli sandwich sono ideali per una integrazione facile del fotovoltaico. Saremo lieti di supportarvi e consigliarvi nella scelta dei sistemi possibili. Per tutti i pannelli di copertura e per gli elementi di facciata da MTW V ML 120 a MTW V ML 180, vi offriamo una soluzione su misura con una staffa corrispondente. Scoprite tutto quello che c'è da sapere nel blog post Pannelli sandwich MONTANATHERM®: pronti per il fotovoltaico.

● PANNELLI SANDWICH CON RESISTENZA AL FUOCO [↗](#)



Pannelli per facciate da MTW V ML 140 fino a MTW V ML 180 e gli elementi di copertura MTD TL 165 e MTD TL 185 con schiuma PIR sono disponibili come opzione con la certificazione EI 30. Pannelli con nucleo di lana minerale su richiesta.

● MONTANATHERM® AIRSTOP [↗](#)

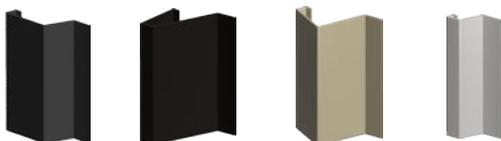
Per maggiori esigenze di impermeabilità all'aria.
Disponibile dal MTW V ML 140 al MTW VL ML 180.

● DISPOSITIVO DI MONTAGGIO MONTATOOL® [↗](#)



Attrezzo per il montaggio dei pannelli per facciate MONTANATHERM®.
Facile da usare grazie al tubo telescopico e al meccanismo di bloccaggio.
2 attrezzi compresi gli accessori confezionati in un pratico box di plastica.
Peso ca. 16 kg
Disponibile per tutti i pannelli MONTANATHERM® per facciate.

● LESENE



Porre gli accenti con lesene come elementi di facciata decorativi.
4 forme standard predefinite per installazione orizzontale o verticale (naturalmente potete comunque progettare anche il Vostro profilo).

MONTANATHERM®

ACCESSORI

● STAFFA DI ANCORAGGIO PONTEGGIO



Staffa di ancoraggio ponteggio, adatto ai pannelli per facciata MONTANATHERM® con fissaggio nascosto

- per un fissaggio semplice e sicuro dell'impalcatura durante la fase di costruzione
- materiale acciaio inox 1.4301
- disponibile anche in versione combinata con elemento per la ripartizione del carico

Fare riferimento alla scheda tecnica 4.21a.

● ELEMENTO PER LA RIPARTIZIONE DEL CARICO



Elemento per la distribuzione del carico, adatto ai pannelli per facciata MONTANATHERM® con fissaggio nascosto

- per la ripartizione delle forze dei bulloni dovute al risucchio del vento nel giunto a sandwich
- materiale acciaio inox 1.4301
- disponibile anche in versione combinata con staffa di ancoraggio ponteggio

Fare riferimento alla scheda tecnica 4.21b.

● PARANEVE IN ALLUMINIO

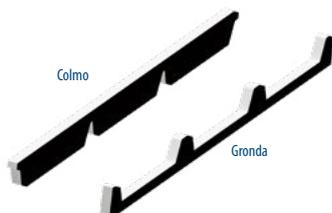


Adatto per tutti i pannelli MONTANATHERM®

Profilo a T: Alluminio grezzo 60 x 40 x 4 – 3000 mm, perforato

Guarnizione: PVC 40 x 60 x 4 mm

● RIEMPITIVI SINTETICI



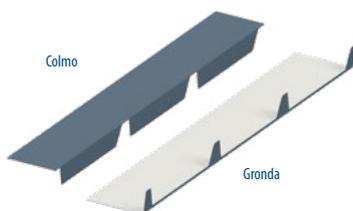
Polietilene PE, colore antracite/bianco

B2 secondo DIN 4102, normalmente infiammabile

adatti a tutti i pannelli MONTANATHERM® per tettoie

Lato B colmo o lato A grondaia

● RIEMPITIVI METALLICI



In acciaio o in alluminio

adatti a tutti i pannelli MONTANATHERM® per tettoie

Lato B colmo o lato A grondaia

diritto o piegato e/o perforato

● CAPPELLOTTI



In alluminio con impermeabilizzazione EPDM.

Compatibile con tutti i pannelli per coperture MONTANATHERM®.

ACCESSORI E ELEMENTI DI SERVIZIO

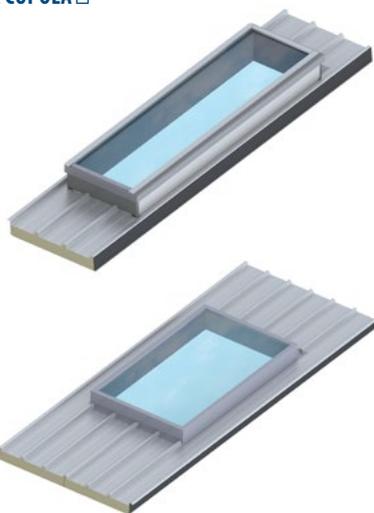
● LAMIERE DI COPERTURA



SWISS PANEL® SP 44/1000
Larghezza utile 1000 mm
In acciaio o in alluminio preverniciato al poliestere 25 µm
Lunghezza fino a 15000 mm

Compatibili con tutti i pannelli per coperture MONTANATHERM®.

● BASAMENTO PER CUPOLA [↗](#)



Basamento con vetrata fissa:
Prodotto con un pannello sandwich MONTANATHERM®.
Massima incidenza della luce diurna grazie a vetri di dimensioni variabili fino a 700 x 3000 mm
Vetro antisfondamento con resistenza alla grandine, disponibile come doppio o triplo vetro isolante
Consegne solo in Svizzera
Maggiori informazioni in questo [video](#) [↗](#)

Basamento composto da due pannelli sandwich MONTANATHERM® (con lo stesso materiale di base)
Completamente preassemblato in fabbrica
Disponibili diverse dimensioni della luce (lunghezza variabile tra 1300 e 2800 mm / larghezza massima 1300 mm)
Pareti laterali isolate con lana minerale da 60 mm
Lunghezza elemento max. 10.000 mm
Consegne solo in Svizzera
Utilizzare il [modulo d'ordine](#) [↗](#) sul nostro sito web.

Entrambe le versioni sono adatte a tutti gli elementi di copertura MONTANATHERM® MTD TL.
È necessario rispettare le leggi e le ordinanze vigenti, nonché le norme sulla protezione anticaduta e sulla sicurezza contro la caduta durante i lavori sul tetto!

● ELEMENTI TRASLUCIDI [↗](#)



Elementi termici a parete doppia in poliestere rinforzato con fibra di vetro. Gli elementi traslucidi Montana sono forniti pronti per il montaggio e possono essere collocati in un solo processo di lavoro insieme ai pannelli sandwich. In ottemperanza alle normative e alle disposizioni di legge vigenti, durante l'esecuzione di lavori su tetti e coperture, devono essere applicati e adottati adeguati sistemi di protezione contro le cadute.

Valore U fino a 1.1 W/m²K
L max. = 8500 mm

Per i vostri ordini potete utilizzare questo [modulo](#) [↗](#)

Compatibili con i pannelli per coperture MONTANATHERM® TL 85 – 165.

ELEMENTI DI SERVIZIO

 [PROSPETTO DETTAGLIATO](#) [↗](#)

 [RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO](#) [↗](#)

 [TABELLE STATICHE](#) [↗](#)

 [CAMPIONI](#) [↗](#)

 [LISTA DEI MATERIALI A SCORTA](#) [↗](#)

 [CAD](#) [↗](#)

 [BIM](#) [↗](#)

 [TESTI PER CAPITOLATI \(CH\)](#) [↗](#)

 [SOSTENIBILITÀ](#) [↗](#)

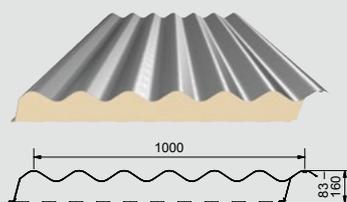
MONTANATHERM®

PANNELLI SANDWICH CON LAMIERA IN ACCIAIO

Pannelli per coperture con schiuma PIR esente da CFC e HCFC

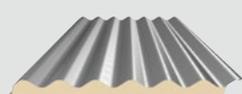
TIPO

● PANNELLI PER COPERTURE [↗](#)

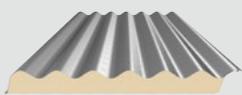


PROFILO

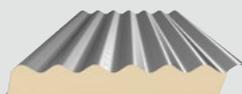
● MTD SL 83/1000



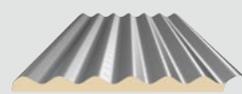
● MTD SL 119/1000



● MTD SL 159/1000



● MTD SG 83/1000 Eco



INFORMAZIONI TECNICHE	INFORMAZIONI TECNICHE					CLASSE D'INCENDIO				SPESSORE LAMIERA	
	M kg/m ²	d mm	L mass. m	U1 W/(m ² K)	S Pz. imballaggio	RF2	RF3	SUPERFICE SL	SG	E mm	I mm
ACCIAIO kg/m ²	10.60	39/83	25	0.38	17	●		●		0.63	0.40
ACCIAIO kg/m ²	12.10	39/120	25	0.24	11	●		●		0.63	0.40
ACCIAIO kg/m ²	13.70	39/160	25	0.17	8	●		●		0.63	0.40
ACCIAIO kg/m ²	7.50	39/83	18	0.38	17		●		●	0.63	< 0.01

● I pannelli sandwich hanno una conducibilità termica ufficiale di 0,023 W/(mK). I pannelli MTD SL offrono anche un valore di isolamento acustico di circa 25 dB.

Contattateci per eventuali accessori o per i certificati. Per i colori standard disponibili, consultare la lista dei materiali in stock.

ELEMENTI DI SERVIZIO

 [TABELLE STATICHE](#) [↗](#)

 [CAD](#) [↗](#)

 [LISTA DEI MATERIALI A SCORTA](#) [↗](#)

 [CAMPIONI](#) [↗](#)

 [SOSTENIBILITÀ](#) [↗](#)



HOLORIB® / SUPERHOLORIB®

CASSERO, ARMATURA E PROTEZIONE ANTINCENDIO IN UNO

I profilati per solette miste HOLORIB® in acciaio adempiono, contemporaneamente, alle funzioni di cassero, armatura e protezione antincendio. I solai misti HOLORIB® hanno la certificazione tecnica per carichi prevalentemente statici e dinamici e resistenti al fuoco senza altro isolamento. Grazie alla forma a coda di rondine è possibile, grazie all' utilizzo di comuni sistemi di fissaggio, montare soffitti ribassati, lampade, canali d'aerazione.



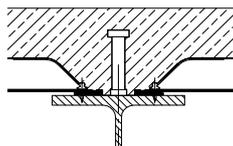
Satellitenterminal, München (DE)

DETTAGLI APPOGGI

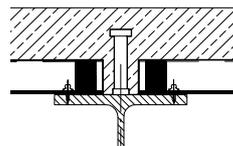
SOSTEGNI

● SOLAIO CONTINUO

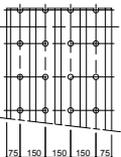
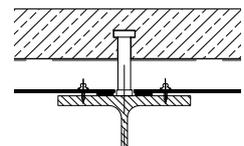
BVA



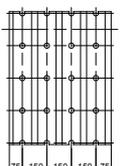
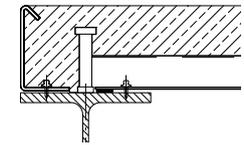
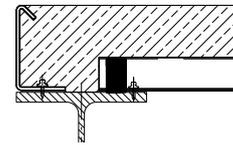
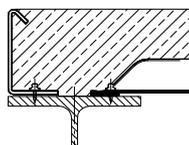
RIEMPIVIPE



PUNZONATURA



● FINALE SOLAIO

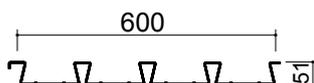
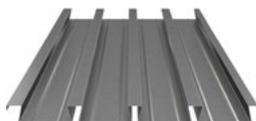


PROFILATI PER SOLETTE MISTE IN ACCIAIO

Su richiesta senza scanalatura nella flangia inferiore

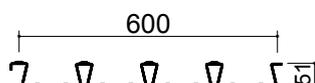
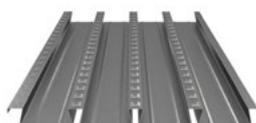
PROFILO

● HR 51/600



	0.75	0.88	1.00	1.25
ACCAIO kg/m ²	11.10	13.02	14.80	
ACCAIO kg/m ²		11.10	13.02	18.50

● SHR 51/600



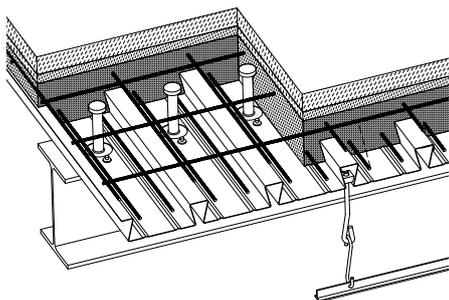
● PERFORAZIONE

I profilati possono essere perforati nella fascia inferiore per creare gli alloggiamenti per i connettori a piolo saldati sulle travi composite. A questo scopo, utilizzate il nostro modulo per il piano delle perforazioni 5.80 e inviatelo insieme all'ordine.

● ANCORAGGIO

Sono disponibili con ancoraggi alle estremità mediante schiacciamento della lamiera (BVA) monolaterali o bilaterali. Si tratta dello schiacciamento della parte terminale delle scanalature centrali che produce un ulteriore ancoraggio tra lamiera e calcestruzzo per le tensioni tangenziali parallele.

● FISSAGGI A SOFFITTO



Lo speciale profilo a coda di rondine dei profilati HOLORIB® e SUPERHOLORIB® può essere utilizzato come guida di ancoraggio per l'inserimento delle viti con testa a cuneo HOLOBAR e dei dadi a cuneo HOLOCLIP. Controsoffittature, tubature e impianti elettrici possono in tal modo essere fissati in modo semplice e rapido. Sono disponibili HOLOBAR M8 e M10 per i carichi più consistenti (con carico assiale statico fino a $P_{max}=2,25$ kN) e HOLOCLIP M6 e M8 per carichi minori (con carico assiale statico fino a $P_{max}=1,5$ kN). Raggruppando questi elementi, si possono appendere persino carichi fino a massimo 9 kN. I componenti del sistema di fissaggio a soffitto HOLOBAR/HOLOCLIP possono essere acquistati da diverse aziende in Svizzera e Germania. Chiedeteci qual è il fornitore più vicino a voi.

● RIEMPITIVI SINTETICI



Polietilene PE, colore antracite/bianco
B2 secondo DIN 4102, normalmente incombustibile
Disponibile con lunghezza di 600 mm o in pezzi singoli.

ELEMENTI DI SERVIZIO

[PROSPETTO DETTAGLIATO](#)

[SOFTWARE DI DIMENSIONAMENTO](#)

[CAD](#)

[CAMPIONI](#)

[TECNOLOGIA](#)

[TABELLE STATICHE](#)

[BIM](#)

[LISTA DEI MATERIALI A SCORTA](#)

[TESTI PER CAPITOLATI \(CH\)](#)

[OMOLOGAZIONI HR / SHR](#)

[SOSTENIBILITÀ](#)

MONTAFORM® DESIGN

Polo Isolino, Locarno (CH) 



VISTOSI IN OGNI POSIZIONE

A dire poco spettacolare: i profili MONTAFORM® Design sono utilizzati per le facciate metalliche ventilate di nuovi edifici e ristrutturazioni, con fissaggio a vista o nascosto. I risultati per gli edifici residenziali, ma anche per quelli industriali, commerciali e per le infrastrutture parlano da soli. Il design della facciata ha una forma decisa e crea una sensazione positiva. Grazie ai numerosi colori e possibilità di forature, sono possibili innumerevoli variazioni nel design della facciata. Architetti e progettisti apprezzano l'abbondanza di possibilità offerte delle varie opzioni di rivestimento: È possibile realizzare colori standard, colori speciali e persino colori a strisce.

Wohnanlage Vogelsang, Dettingen an der Ems (DE) 



ACCESSORI

DESCRIZIONE

- **MOLLETTA DI BLOCCAGGIO**  **MFD Z 35-5/250 V**
E MFD T 43-3/225 V



ESECUZIONE

- Per le zone esposte della facciata (ad esempio, negli angoli e negli edifici con elevati carichi di aspirazione del vento) la molletta di bloccaggio impedisce lo slittamento del profilo. L'applicazione è spiegata in questo video:



ELEMENTI DI SERVIZIO



PROSPETTO DETTAGLIATO 



DISEGNI TECNICI APPLICATIVI PER MFD Z 35-5/250 V



CAMPIONI 



LISTA DEI MATERIALI A SCORTA 

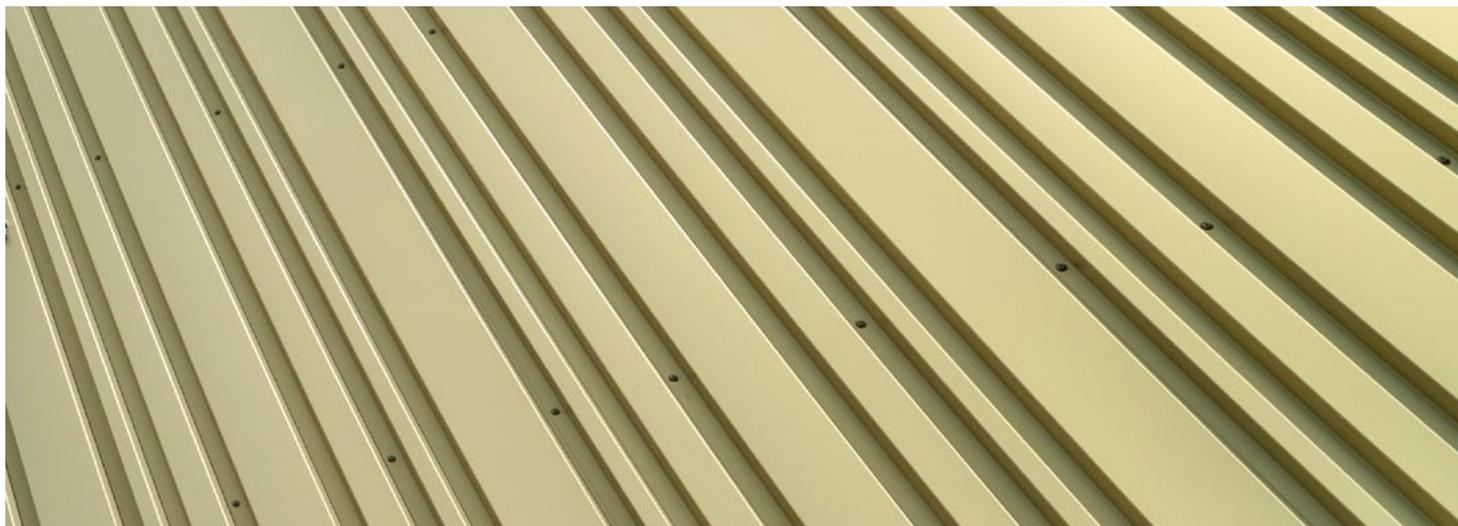


TESTI PER CAPITOLATI (CH) 



SOSTENIBILITÀ 

MONTAFORM® DESIGN BOX

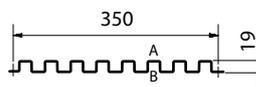


PROFILATI DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ED IN ALLUMINIO

Con fissaggio a vista o nascosto

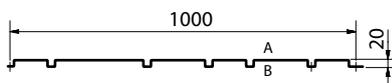
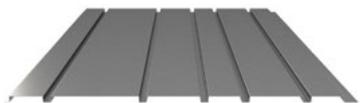
PROFILO

● MFD B 19-8/350



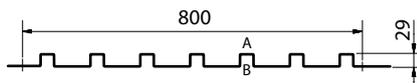
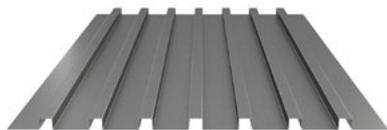
	SPESSORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	9.91	10.63	11.34	14.17
ALLUMINIO kg/m ²	3.40		3.89	4.89

● MFD B 20-6/1000



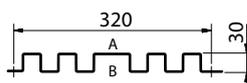
ACCIAIO kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALLUMINIO kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD B 29-7/800



ACCIAIO kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALLUMINIO kg/m ²	2.99		3.41	4.26

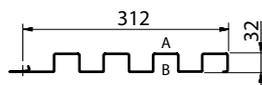
● MFD B 30-5/320



ACCIAIO kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALLUMINIO kg/m ²	3.72		4.25	5.34

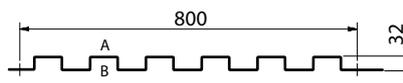
● MFD B 32-4/312 V

FISSAGGIO NASCOSTO



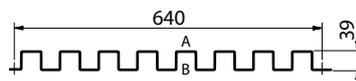
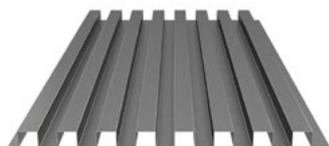
	SPESORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	11.12	11.92	12.72	15.90
ALLUMINIO kg/m ²	3.81		4.36	5.48

● MFD B 32-6/800



ACCIAIO kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALLUMINIO kg/m ²	2.99		3.41	4.26

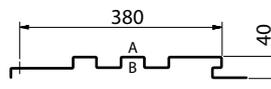
● MFD B 39-8/640



ACCIAIO kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALLUMINIO kg/m ²	3.73		4.27	5.33

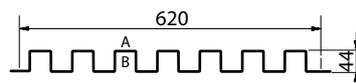
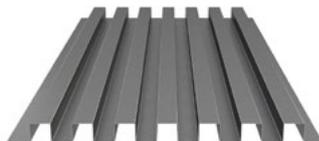
● MFD B 40-3/380 V

FISSAGGIO NASCOSTO



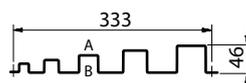
ACCIAIO kg/m ²	9.13	9.79	10.45	13.05
ALLUMINIO kg/m ²	3.13		3.58	4.50

● MFD B 44-7/620



ACCIAIO kg/m ²	11.19	12.00	12.81	16.00
ALLUMINIO kg/m ²	3.85		4.40	5.50

● MFD B 46-5/333



ACCIAIO kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALLUMINIO kg/m ²	3.57		4.08	5.14

MONTAFORM® DESIGN TRAPEZOIDALE

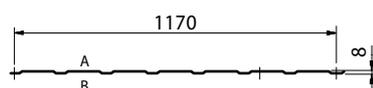


PROFILATI DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ED IN ALLUMINIO

Con fissaggio a vista o nascosto

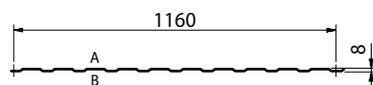
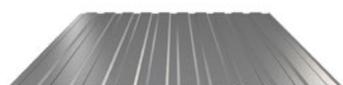
PROFILO

● MFD T 8-7/1170



	SPESORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	5.93	6.36	6.79	8.48
ALLUMINIO kg/m ²	2.04		2.33	2.91

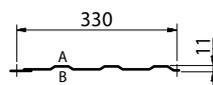
● MFD T 8-10/1160



ACCIAIO kg/m ²	5.98	6.41	6.84	8.55
ALLUMINIO kg/m ²	2.06		2.35	2.94

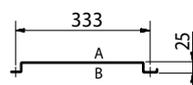
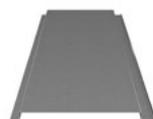
● MFD T 11-3/330 V

FISSAGGIO NASCOSTO



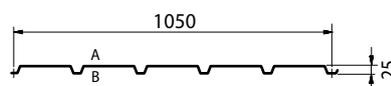
ACCIAIO kg/m ²	6.97	7.45	7.94	9.94
ALLUMINIO kg/m ²	2.39		2.73	3.42

● MFD T 25-1/333



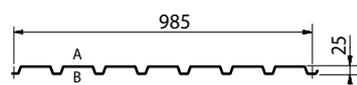
ACCIAIO kg/m ²	6.91	7.39	7.87	9.85
ALLUMINIO kg/m ²	2.37		2.70	3.39

● MFD T 25-5/1050



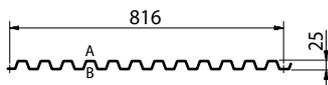
ACCIAIO kg/m ²	6.61	7.09	7.56	9.45
ALLUMINIO kg/m ²	2.28		2.60	3.25

● MFD T 25-7/985



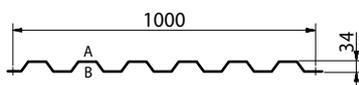
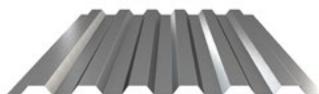
ACCIAIO kg/m ²	7.05	7.55	8.06	10.07
ALLUMINIO kg/m ²	2.43		2.77	3.46

● MFD T 25-12/816



	SPESSORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	8.50	9.12	9.73	12.16
ALLUMINIO kg/m ²	2.93		3.35	4.18

● MFD T 34-6/1000



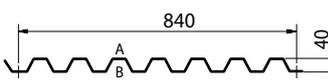
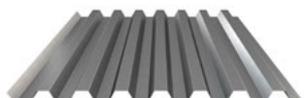
ACCIAIO kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALLUMINIO kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD T 40-6/830



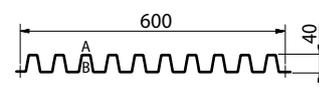
ACCIAIO kg/m ²	8.36	8.96	9.57	11.95
ALLUMINIO kg/m ²	2.88		3.29	4.11

● MFD T 40-7/840



ACCIAIO kg/m ²	8.26	8.86	9.45	11.81
ALLUMINIO kg/m ²	2.85		3.25	4.06

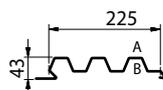
● MFD T 40-10/600



ACCIAIO kg/m ²	11.57	12.40	13.23	16.53
ALLUMINIO kg/m ²	3.98		4.55	5.68

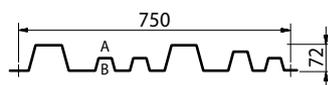
● MFD T 43-3/225 V

FISSAGGIO NASCOSTO



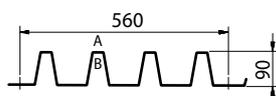
ACCIAIO kg/m ²	10.22	10.98	11.69	14.62
ALLUMINIO kg/m ²	3.51		4.00	5.02

● MFD T 72-6/750



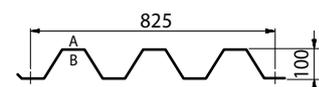
ACCIAIO kg/m ²	9.25	9.92	10.59	13.23
ALLUMINIO kg/m ²	3.19		3.64	4.55

● MFD T 90-4/560



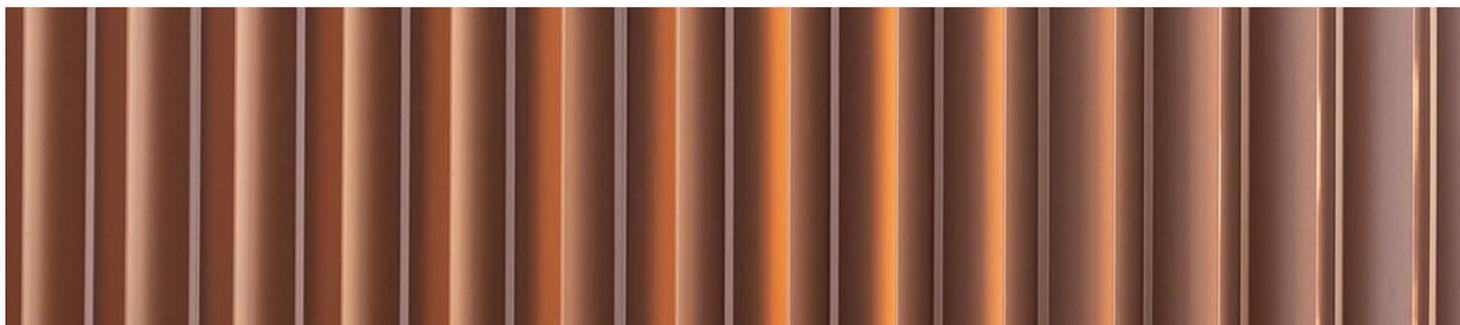
ACCIAIO kg/m ²	12.39	13.29	14.18	17.71
ALLUMINIO kg/m ²	4.27		4.88	6.09

● MFD T 100-3/825



ACCIAIO kg/m ²	8.41	9.02	9.62	12.02
ALLUMINIO kg/m ²	2.90		3.31	4.13

MONTAFORM® DESIGN ZETA

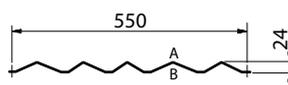
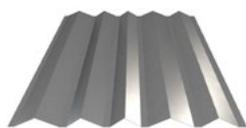


PROFILATI DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ED IN ALLUMINIO

Con fissaggio a vista o nascosto

PROFILO

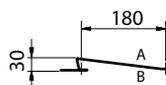
● MFD Z 24-5/550



	SPESSORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	6.31	6.76	7.22	9.02
ALLUMINIO kg/m ²	2.16		2.47	3.11

● MFD Z 30-1/180 V

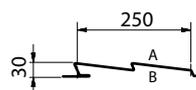
FISSAGGIO NASCOSTO



ACCIAIO kg/m ²	9.44	10.11	10.83	13.50
ALLUMINIO kg/m ²	3.28		3.72	4.67

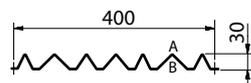
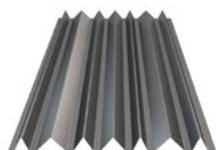
● MFD Z 30-2/250 V

FISSAGGIO NASCOSTO



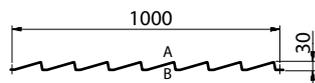
ACCIAIO kg/m ²	9.20	9.84	10.48	13.12
ALLUMINIO kg/m ²	3.16		3.60	4.52

● MFD Z 30-7/400



ACCIAIO kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALLUMINIO kg/m ²	2.98		3.40	4.28

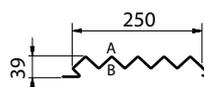
● MFD Z 30-8/1000



ACCIAIO kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALLUMINIO kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 35-5/250 V

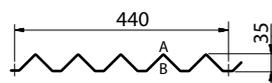
FISSAGGIO NASCOSTO



ACCIAIO kg/m ²	9.20	9.88	10.52	13.16
ALLUMINIO kg/m ²	3.16		3.60	4.52

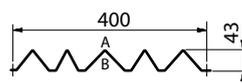
PROFILO

● MFD Z 35-5/440



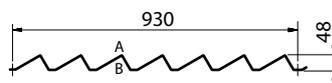
	SPESSORE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACCIAIO kg/m ²	7.89	8.45	9.02	11.27
ALLUMINIO kg/m ²	2.70		3.09	3.89

● MFD Z 43-5/400



ACCIAIO kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALLUMINIO kg/m ²	2.98		3.40	4.28

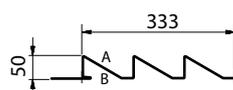
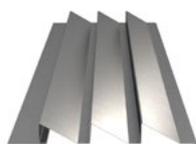
● MFD Z 48-7/930



ACCIAIO kg/m ²	7.46	8.00	8.54	10.67
ALLUMINIO kg/m ²	2.57		2.94	3.67

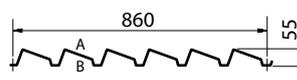
● MFD Z 50-3/333 V

FISSAGGIO NASCOSTO



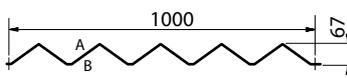
ACCIAIO kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALLUMINIO kg/m ²	3.57		4.08	5.14

● MFD Z 55-6/860



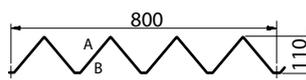
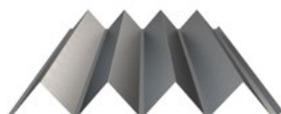
ACCIAIO kg/m ²	8.07	8.65	9.23	11.53
ALLUMINIO kg/m ²	2.78		3.17	3.97

● MFD Z 67-5/1000



ACCIAIO kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALLUMINIO kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 110-4/800



ACCIAIO kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALLUMINIO kg/m ²	2.99		3.41	4.26

MONTALINE®

PUÒ UNA FACCIATA SEMBRARE PIÙ COSTOSA DI QUANTO LO SIA VERAMENTE?

Le doghe di rivestimento MONTALINE® sono l'elemento di base per facciate eleganti e senza alcun fissaggio visibile. La ripiegatura delle testate sui due lati dà alla facciata il carattere di una facciata a pannellature piane d'alta qualità. Le diverse larghezze utili fino a 600 mm in combinazione con doghe MONTALINE® a calandratura convessa o concava offrono interessanti possibilità creative per architetti e progettisti.

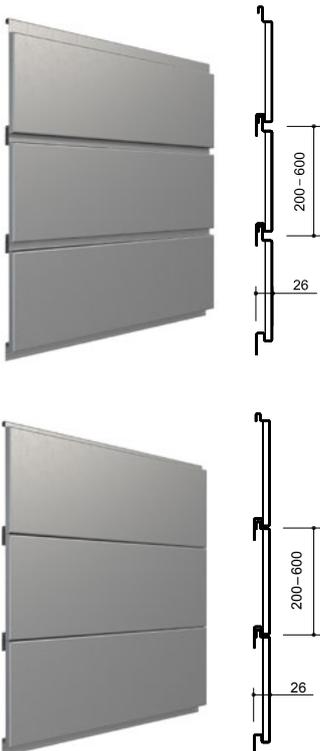
Avalog SA, Bioggio (CH) 

PROFILATI DI RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO

A fissaggio nascosto e superficie liscia

PROFILO

- ML F-K CON SCURETTO E ML G-K SENZA SCURETTO. RIPIEGATURA DELLE TESTATE.



TIPO	TIPO	ACCIAIO kg/m ²	SPESORE mm				
			0.70	0.75	0.80	1.00	1.20
● ML 26/200 F-K	● ML 26/200 G-K	8.60	9.21	9.82	12.28		
				3.32	4.15		
● ML 26/250 F-K	● ML 26/250 G-K	8.15	8.74	9.32	11.65		
				3.15	3.93		
● ML 26/300 F-K	● ML 26/300 G-K		8.20	8.75	10.93		
					3.69	4.43	
● ML 26/400 F-K	● ML 26/400 G-K		7.71	8.22	10.28		
					3.47	4.16	
● ML 26/500 F-K	● ML 26/500 G-K				9.82		
						3.98	
● ML 26/600 F-K	● ML 26/600 G-K				9.52		
						3.86	

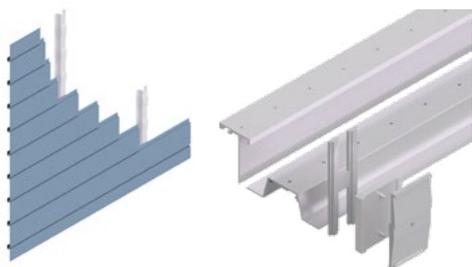
ACCESSORI

MONTALINE®

● MICROFILATURA

I profili MONTALINE® da ML 26/200 a ML 26/400 possono essere prodotti su richiesta con microfilatura. Questo deve essere specificato al momento dell'ordine. Vengono forniti con una superficie liscia.

● MONTAFIX®



Il sistema di fissaggio per profilati di rivestimento MONTALINE® può essere impiegato sia nelle nuove costruzioni sia negli interventi di risanamento.

Le doghe di rivestimento MONTALINE® vengono semplicemente agganciate ai supporti di alluminio rendendo il montaggio rapido ed economico. Il montaggio avviene dal basso verso l'alto.

Nel prospetto [MONTALINE® raccomandazioni di montaggio \(2.90\)](#) si trovano le indicazioni dettagliate della sottostruttura.

● PERFORAZIONE

La perforazione dei profilati nasce dalle esigenze di protezione acustica. Tuttavia, oltre agli eccellenti livelli di assorbimento acustico raggiunti nelle architetture industriali e nei sistemi di protezione dal traffico, sempre più architetti apprezzano le qualità estetiche delle lamiera Montana perforate. Particolare attenzione viene data alla trasparenza e al passaggio selettivo della luce attraverso i pannelli sia di giorno dall'esterno verso l'interno, sia di notte dall'interno verso l'esterno. I profili di rivestimento MONTALINE® sono disponibili con diverse forature a seconda della fattibilità (vedere pagina 32/33). Per le versioni perforate, ai nomi dei profili viene aggiunta una "A", ad esempio MONTALINE® ML 26/500 A.

● RACCORDI MONTALINE®

I raccordi e gli elementi terminali sono disponibili con linguetta e/o scanalatura in finitura liscia. Poiché l'installazione di MONTALINE® al montaggio è continua, si consiglia di ordinare in anticipo i pezzi necessari. In questo modo non ci sono interruzioni nell'installazione e le tolleranze di costruzione possono essere regolate direttamente.

● ELEMENTI CALANDRATI CONVESSI E CONCAVI



Le doghe MONTALINE® sono disponibili in alluminio anche con calandratura concava o convessa, con o senza scuretto.

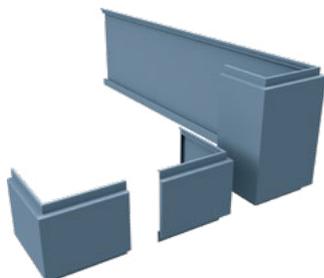
Raggio (r) > 1500 mm

Angolo (α) ≤ 90°

Lunghezza massima delle doghe (b): 4500 mm

Per motivi tecnici di produzione i primi 200 mm circa, all'inizio e alla fine di ogni elemento, sono diritti.

● ELEMENTI AD ANGOLO E A DOPPIO ANGOLO



Realizzazione tramite taglio obliquo e ripiegatura.

I bordi di taglio non vengono saldati.

Lunghezza totale max. 1200 mm (Lunghezze per lato su richiesta e secondo fattibilità).

Angolo standard 90°

RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO

In caso di collocazione a vista, si consiglia di ritagliare con forbici per lamiera le due nervature all'estremità MONTALINE® (tratteggio) sul lato interno verso l'edificio. In questo modo gli agganci dei pannelli risulteranno nascosti.

ELEMENTI DI SERVIZIO

 [PROSPETTO DETTAGLIATO](#)

 [RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO](#)

 [TABELLE STATICHE](#)

 [CAMPIONI](#)

 [LISTA DEI MATERIALI A SCORTA](#)

 [CAD](#)

 [BIM](#)

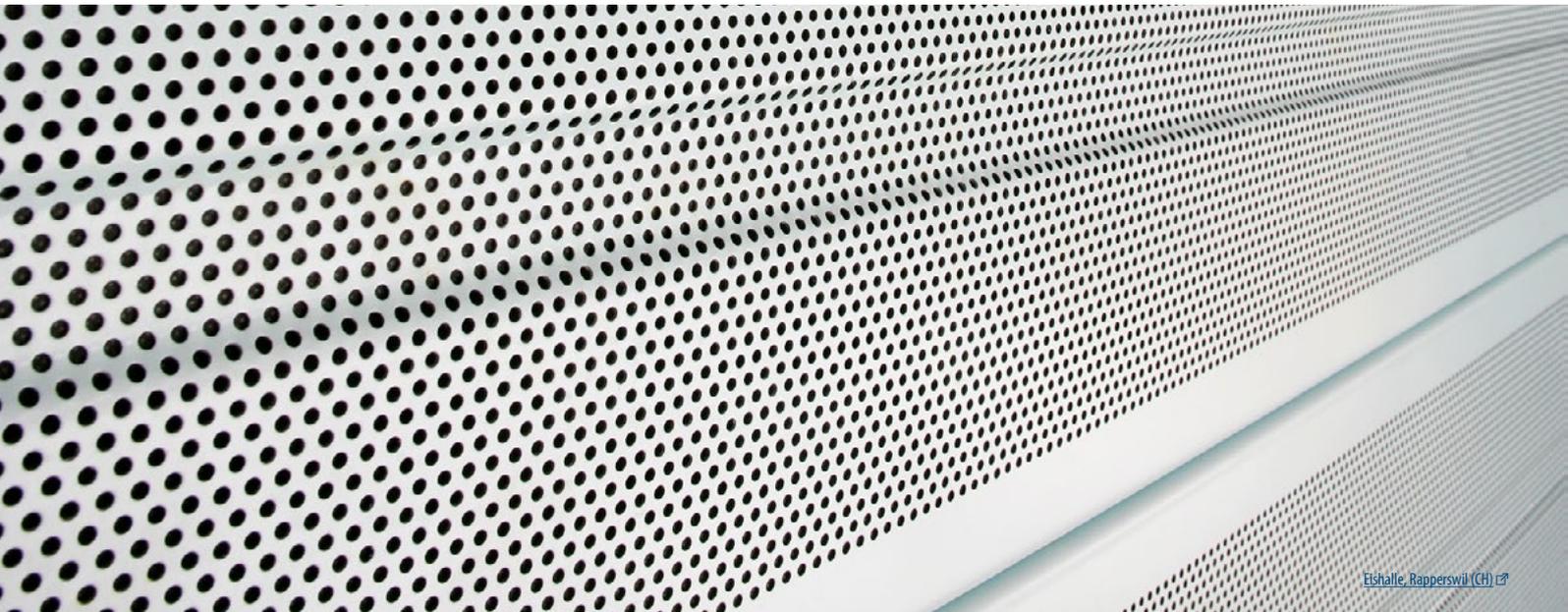
 [TESTI PER CAPITOLATI \(CH\)](#)

 [SOSTENIBILITÀ](#)

MONTAWALL®

COSTRUZIONE DI PARETI E SOFFITTI EFFICACE ED ECONOMICA

Le cassette Montana MONTAWALL® formano un sistema variabile d'elementi portanti e sono disponibili in vari modelli, dimensioni e lunghezze. L'altezza e la profondità delle cassette possono essere scelte liberamente. Le cassette MONTAWALL® consentono di realizzare con facilità delle strutture economiche, vantaggiose e dotate di un ottimo livello d'isolamento. Le cassette perforate assicurano, nell'ambito industriale, un ottimo assorbimento acustico delle frequenze più importanti. Esse adempiono, in modo efficace ed economico, alle disposizioni di legge nel campo della protezione acustica. Anche nella costruzione di stadi e impianti sportivi le cassette MONTAWALL® si sono saldamente affermate quali elementi per pareti e coperture.



CASSETTE IN ACCIAIO

Cassette portanti [↗](#)

TIPO	ALTEZZA	PROFILO	SPESORE mm	ACCIAIO kg/m ²	PROFILO	SPESORE mm	ACCIAIO kg/m ²	
400			0.75			0.75		
			0.88	11.19			0.88	11.90
			1.00	12.72			1.00	13.52
500			1.25	15.90		1.00	16.90	
600						1.25		

LAMIERE PIANE E LATTONERIE

(QUASI) TUTTE LE FORME IMMAGINABILI IN ACCIAIO E ALLUMINIO

Le lattonerie Montana possono essere fornite, in base alle richieste del cliente, nelle più svariate forme. Grazie alla produzione industriale, mediante pressopiegatrici e piegatrici a bandiera automatizzate, siamo in grado di fornire svariati elementi di raccordo per tetti e facciate e sottostrutture leggere come pure, distanziatori e profilati di rinforzo. Siamo pronti a soddisfare le vostre esigenze!

[Box 27, Steinach \(CH\)](#)



LAMIERE PIANE

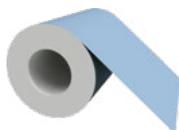
● IN FOGLI

Lunghezza: 2 a 10 m



● IN ROTOLI

Lunghezza:
A partire da 10 m



ELEMENTI DI SERVIZIO



[LISTA DEI MATERIALI A SCORTA](#)

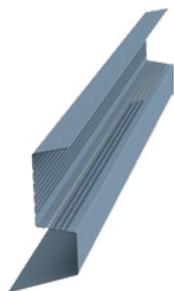


[CATALOGO LATTONERIE](#)

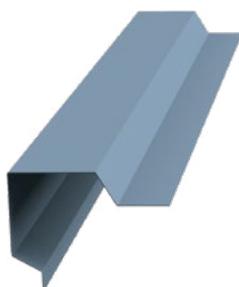
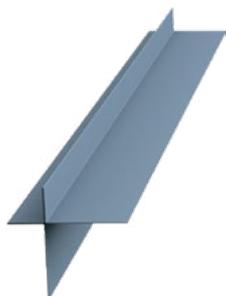
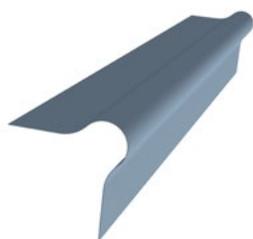
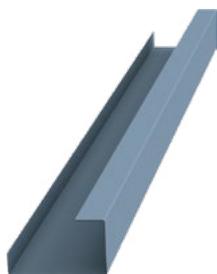
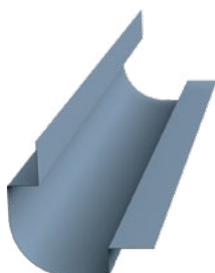
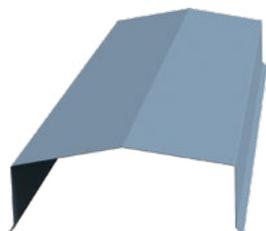
PEZZI DI FINITURA IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO

Su richiesta con perforazione acustica

PEZZI DI FINITURA



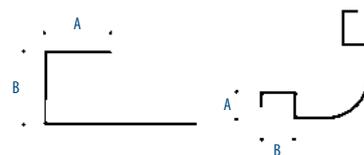
PEZZI DI FINITURA



DIRETTIVE

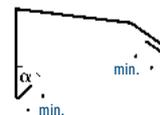
Per la produzione delle lattenorie si devono osservare le seguenti limitazioni di lavorazione. Negli schizzi per l'esecuzione delle lattenorie devono essere indicate le quote interne di piegatura e i relativi angoli! Nel nostro [catalogo lattenorie](#) digitale troverete i pezzi più comuni.

- **LA QUOTA B**
min. 5 mm più grande di A



- **RAGGIO**
min. 80 mm

- **PIEGA O DOPPIA PIEGA**
min. 15 mm



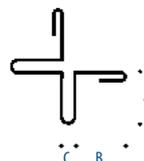
- **ANGOLO CHIUSO**
Deve essere almeno 45°



- **LA QUOTA A**
min. 30 mm / max. 60 mm

- **LA QUOTA B**
min. 50 mm / max. 120 mm

- **LA QUOTA C**
Standard doppia piega chiusa;
su ordinazione piega aperta
da 2 o 9 mm



- **LUNGHEZZA**
0.20–8.00 m

- **SPESSORE DI MATERIALI**
0.70–1.50 mm

- **SVILUPPO**
30–1240 mm

MONTACOLOR®

COLLEZIONE COLORI

COLORCOAT POLIESTERE

COLORE	RAL 1013 ⁵⁾	RAL 1015 ¹⁾	RAL 1019	RAL 3004 ⁵⁾	NCS 3020-R90B ⁵⁾	RAL 6011 ⁵⁾
Ottenibile in	Bianco perla Acciaio	Avorio Acciaio	Beige grigiastro Acciaio	Rosso porpora Acciaio	Blu pallido Acciaio	Verde reseda Acciaio



COLORE	RAL 6020 ⁵⁾	RAL 7016 ¹⁾	RAL 7021	NERO METALLIZZATO ^{2) 3) 5)}	RAL 7032 ⁵⁾	RAL 7035 ^{1) 5)}
Ottenibile in	Verde cromo Acciaio	Anthrazitgrau Aluminium, Stahl	Grigio nero Alluminio	Alluminio	Grigio ghiaia Acciaio	Grigio luce Acciaio



COLORE	RAL 7045	RAL 8011 ¹⁾	RAL 8012	RAL 8014	VINTAGE OAK	RUSTIC OAK
Ottenibile in	Tele grigio Acciaio	Marrone noce Acciaio	Marrone rossiccio Acciaio	Marrone seppia Acciaio	Acciaio	Acciaio



COLORE	RAL 9002 ¹⁾	RAL 9006 ^{1) 2)}	RAL 9007 ^{1) 2)}	RAL 9010 ¹⁾	GOLD BRUSHED ^{5) 6)}
Ottenibile in	Bianco grigiastro Alluminio, Acciaio	Alluminio brillante Alluminio, Acciaio	Alluminio grigiastro Alluminio, Acciaio	Bianco puro Alluminio, Acciaio	Alluminio



COLORE	ELOXAL OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}	TITAN OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}
Ottenibile in	Alluminio	Alluminio



- 1) Tonalità solo simile al codice RAL, anche entro la medesima fornitura non è possibile garantire un'uniformità di tonalità.
 - 2) La verniciatura di protezione del lato retrostante è indicata con una freccia. Visibile nel caso di costruzioni semplici! I colori metallizzati possono, a causa dei pigmenti metallici, presentare delle variazioni di tonalità.
 - 3) Anche entro la medesima fornitura non è possibile garantire l'uniformità di tonalità!
 - 4) Lacca trasparente.
 - 5) Disponibilità limitata, termini di consegna più lunghi.
 - 6) Con sovrapprezzo.
- I campioni di colore sono stampati secondo i colori originali e sono soltanto colori simili a quelli originali.

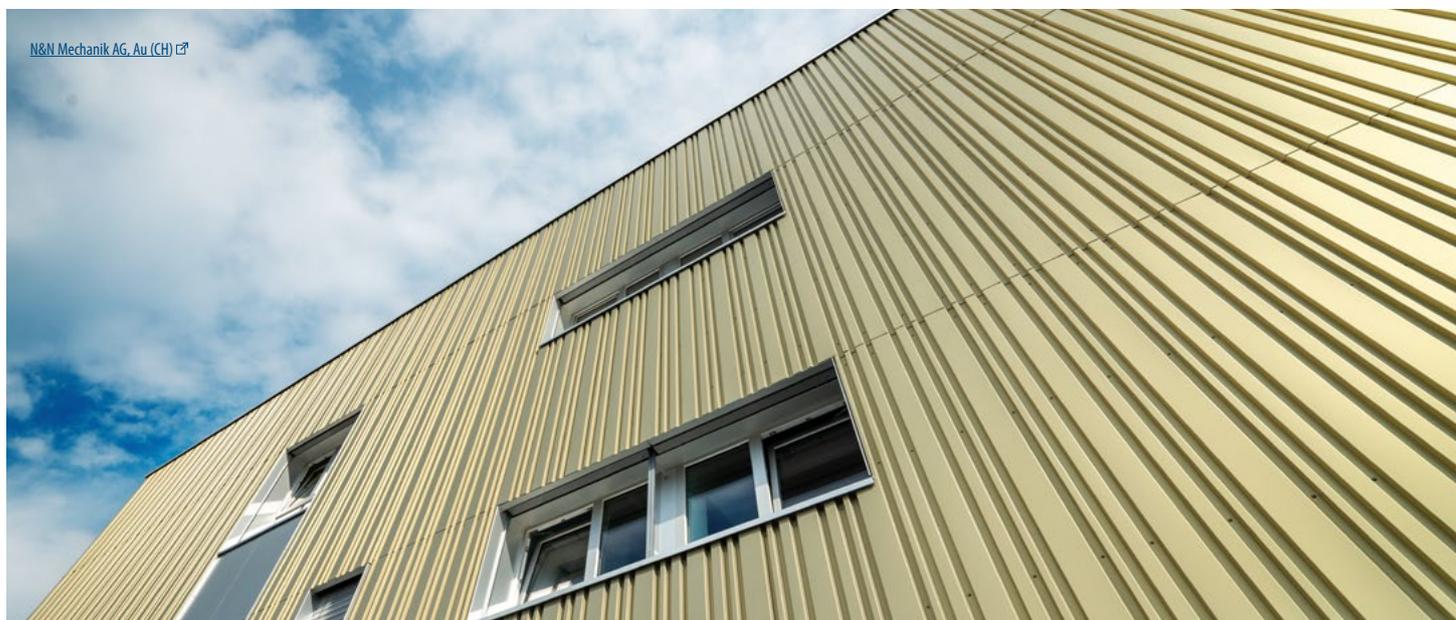
COLORCOAT PRISMA®

COLORE	SIRIUS II ⁽⁵⁾	ORION II ⁽⁶⁾	ZEUS ⁽⁶⁾	EPHYRA ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	RAL 3020 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	KRONOS ⁽⁶⁾
	65 µm	65 µm	65 µm	65 µm	65 µm	65 µm
Ottenibile in	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
						

COLORE	HELIOS ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	RAL 5010 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	SEREN GOLD ⁽⁵⁾⁽⁶⁾
	65 µm	65 µm	40 µm
Ottenibile in	Acciaio	Acciaio	Acciaio
			

MATT ANODIZED®

COLORE	CHAMPAGNER GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	STONE GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	BROWN GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	DEEP GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾
Ottenibile in	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
				



MONTACOLOR®

LA BASE: IL RIVESTIMENTO ADEGUATO

METALLO DI BASE

ACCIAIO

S320GD zincato sulle 2 facce con rivestimento metallico sui due lati a base di zinco, zinco-alluminio, alluminio-zinco oppure magnesio-zinco (DIN EN 10346, secondo le certificazioni generali della sovrintendenza all'edilizia). Ottenibile pure con una preverniciatura a nastro supplementare. L'uso all'esterno è consigliato solo in combinazione con un rivestimento aggiuntivo.

ALUMINIO

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] o
EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] o
EN AW-5005 [AlMg1] s
secondo DIN EN 485-2

Su richiesta, disponibile con una preverniciatura a nastro supplementare. L'uso all'esterno è consigliato solo in combinazione con un rivestimento aggiuntivo.

ACCIAIO INOSSIDABILE

Resistente alla corrosione
1.4526 secondo EN 10088-2
Superficie a specchio altamente brillante
Tolleranze ai sensi di EN ISO 9445
Limite d'elasticità circa 300 MPa

QUANTITÀ MINIME PER ACQUISTI SPECIALI

1250 mm: 7 t
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t (quantità inferiori su richiesta)
1500 mm: 7 t

LACCA DI PROTEZIONE POSTERIORE

simile RAL 9002
Spessore 10–12 µm

simile RAL 7035
Spessore 4–6 µm

Per gli oggetti in cui il colore della lacca di protezione posteriore è rilevante, si prega di informarsi specificamente, in quanto potrebbe differire dalle specifiche sopra menzionate.

PROGRAMMA DI FORNITURA

Colori standard e spessori li trovate sulla lista dei materiali a scorta MONTACOLOR®.

STOCCAGGIO

[Blog post](#)  Stoccaggio corretto: evita di danneggiare i componenti

PELLICOLA PROTETTIVA

La pellicola protettiva deve sempre essere rimossa il più rapidamente possibile e, soprattutto, completamente. Su richiesta, i profili SWISS PANEL® possono essere forniti senza pellicola. In questi casi, non si possono escludere lievi graffi dovuti alla produzione e/o al trasporto e non autorizzano il cliente a reclami per eventuali difetti.



SCEGLIERE IL RIVESTIMENTO ADEGUATO

Il corretto rivestimento dei profilati di facciata è uno degli elementi importanti ai fini di una buona costruzione. Secondo l'ubicazione dell'edificio, l'involucro esterno è sottoposto a svariate sollecitazioni. Consultate l'esperto di Montana. Vi aiuterà nella scelta del tipo di rivestimento idoneo!

ALLUMINIO LISCIO GREZZO

Questo materiale è una base ideale per processi di finitura come la verniciatura a polvere o la verniciatura a umido. I prodotti in alluminio grezzo possono sviluppare una patina naturale che si manifesta in modo non uniforme o viene percepita come una parziale decolorazione/macchia. Non è quindi garantito un effetto decorativo o una finitura superficiale specifica. Qualsiasi stoccaggio provvisorio in cantiere deve essere protetto dalle intemperie e assolutamente asciutto, indipendentemente dall'uso previsto, e deve essere il più breve possibile.

ACCIAIO ZINCATO

Questo materiale è adatto per applicazioni interne, come le piste di ghiaccio. È un materiale di base ideale per processi di finitura come la verniciatura a polvere o la verniciatura a umido. L'acciaio zincato può presentare differenze di lucentezza o vari gradi di ossidazione. Non è quindi garantito un determinato effetto decorativo o una determinata finitura superficiale. Qualsiasi stoccaggio intermedio in cantiere deve essere protetto dalle intemperie e assolutamente asciutto, indipendentemente dall'uso previsto, e deve essere il più breve possibile.

RIVESTIMENTO SOTTILE (DU)

~ 15 µm

Il rivestimento sottile è un composto a base di poliestere ed è applicato con uno spessore di ca. 15 µm. Il colore è simile al RAL 9002 o al RAL 9010. Il lato posteriore è provvisto di una verniciatura chiara. A causa del ridotto spessore del rivestimento, non è possibile garantire l'uniformità del colore e l'uniformità del colore tra le bobine. Il rivestimento sottile è impiegato prevalentemente per uso interno, per il rivestimento interno dei pannelli sandwich, per le cassette o per i profilati portanti. Il rivestimento sottile è sconsigliato per uso esterno perché soggetto, sotto l'influsso degli agenti atmosferici, ad una precoce corrosione. Ciò vale pure per tettoie o costruzioni simili.

POLIESTERE

~ 25 µm  / ~ 35 µm 

Il rivestimento in poliestere è un rivestimento liscio a base di resine di poliestere e può essere utilizzato solo in un ambiente non aggressivo. Questo rivestimento viene fornito di serie con uno spessore di circa 25 µm. Fanno eccezione le due tonalità di colore Vintage Oak e Rustic Oak, che vengono fornite con uno spessore di 35 µm ciascuna. Il retro è sempre provvisto di una vernice protettiva. Su richiesta è disponibile anche una versione speciale con uno spessore di 25 µm sui due lati.

La versione perforata non è adatta per applicazioni all'esterno esposte agli agenti atmosferici. In questo caso, si consiglia di utilizzare alluminio 25 µm o Colorcoat Prisma® rivestito su entrambi i lati (su richiesta).

COLORCOAT® SDP 50

~ 50 µm

Questo rivestimento combina estetica, durata e resistenza, offrendo una durata garantita fino a 25 anni. È caratterizzato da un'ottima resistenza ai graffi e all'abrasione, nonché dalla massima protezione contro la corrosione. Con uno spessore di circa 50 µm, composto da un primer ad alta resistenza di 25 µm e uno strato superiore di 25 µm di polimero ad alte prestazioni con superficie chiusa, soddisfa i più elevati standard di qualità. Il rivestimento posteriore garantisce inoltre eccellenti proprietà di adesione della schiuma. Per proteggere il substrato in acciaio, viene applicato uno strato di MagiZinc o zinco. Grazie alle sue caratteristiche, raccomandiamo questo rivestimento in particolare per progetti architettonici di alta qualità e per edifici con pannelli solari, che pongono l'accento sulla sostenibilità.

COLORCOAT PRISMA®

~ 40 – 65 µm

Colorcoat Prisma® utilizza l'esclusivo e collaudato rivestimento metallico Galvalloy®, realizzato con una lega speciale, con il 95% di zinco e il 5% di alluminio. Questa struttura genera un'elevata barriera di protezione come pure un effetto di protezione catodica offrendo una protezione ineguagliabile contro la corrosione, anche sui bordi di taglio. Colorcoat Prisma® offre, su richiesta, la garanzia [Confidex® !\[\]\(15ad6cad88b41c9ee7700ddc132b8fbb_img.jpg\)](#) fino a 40 anni e una stabilità, per i colori standard, fino a 20 anni. Questo rivestimento è fornito con uno spessore di ca. 40 µm o ca. 65 µm (dipendente dal colore). Grazie alla sua robustezza e durata, Colorcoat Prisma® è consigliato anche per tetti con impianto fotovoltaico. Anche per questa applicazione è possibile richiedere una garanzia speciale.

PVDF

~ 35 µm

Questo speciale rivestimento con un livello di lucentezza estremamente basso, pari a circa il 2%, costituisce la base della gamma di colori Matt Anodized. Questi colori di tendenza consentono di creare superfici di facciata dall'aspetto opaco e nobile con effetto anodizzato. Con l'acciaio come materiale di supporto, il rivestimento convince per la massima flessibilità.

COLORFARM®

~ 35 µm

Grazie alla sua eccellente resistenza alla corrosione e agli agenti chimici, Colorfarm® è ideale per le aree interne aggressive e molto umide con esposizione all'ammoniaca (ad esempio, le stalle). La resistenza di Colorfarm® all'ammoniaca e a molte altre sostanze chimiche presenti in agricoltura è stata testata. Per questo motivo, offriamo una garanzia funzionale di 20 anni quando utilizziamo Colorfarm® per gli interni di edifici agricoli. Colorfarm® è particolarmente adatto per l'interno dei capannoni in combinazione con elementi sandwich o strutture profilate.

ADVANTICA® L CONTROL

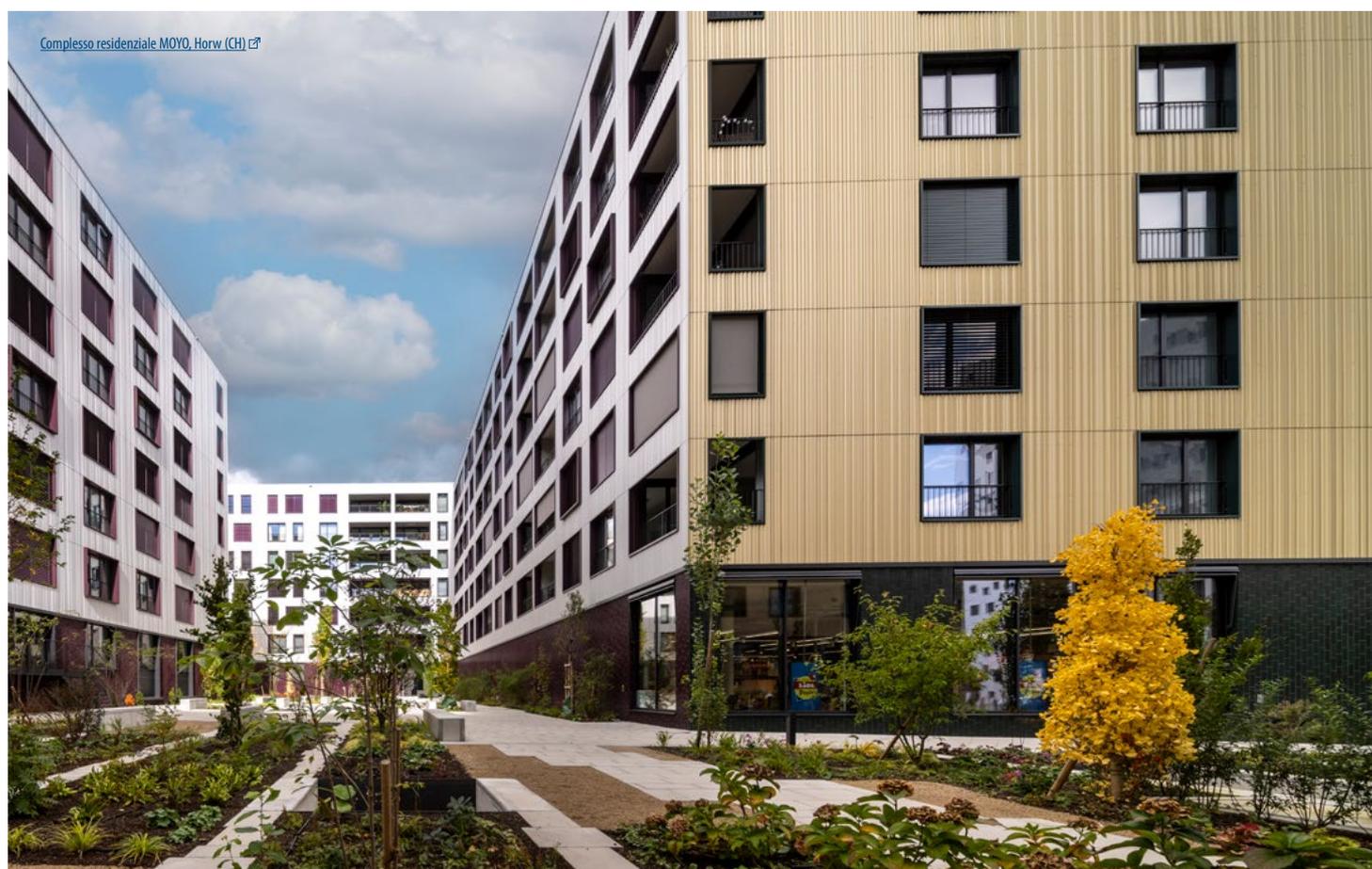
~ 120 µm

Advantica® L Control è un acciaio rivestito collaudato ed estremamente resistente da utilizzare in ambienti controllati. Lo strato più esterno è in PVC ed è stato sviluppato in stretta collaborazione con i principali produttori di pellicole. Il materiale è sicuro per gli alimenti e soddisfa le specifiche più severe per il contatto continuo con gli alimenti. È inoltre estremamente resistente alle macchie e alla corrosione, antistatico, robusto e adatto a prestazioni di lunga durata in aree ad alto traffico.

Altri sistemi di rivestimento per esigenze speciali sono disponibili su richiesta. Il nostro team di vendita sarà lieto di consigliarvi!

DATI PRINCIPALI SUI RIVESTIMENTI

	Ottenibile in	Spessore nominale del rivestimento	Brillantezza speculare (60°)	Flessibilità, raggio di curvatura	Resistenza alla corrosione [1 - 5]	Categoria UV [1 - 4]	Temperatura massima di servizio	Comportamento al fuoco
POLYESTER 25 µm	Acciaio, Alluminio	~ 25 µm	30-50%	3T	RC 3	RUV3	Acciaio 90°/ Alluminio 80°	A1
POLYESTER 35 µm Vintage Oak, Rustic Oak	Acciaio	~ 35 µm	15-25%	3T	RC 3	RUV3	80°	A1
SDP 50 Paris, Sydney, RAL 3020, RAL 5010, RAL 7016, RAL 8014	Acciaio	~ 50 µm	20-40%	1T	RC 5+	RUV4	90°	A1
PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010	Acciaio	~ 65 µm	25-35%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
Seren Gold	Acciaio	~ 40 µm	30-40%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
PVDF Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey I	Acciaio	~ 35 µm	~ 2%	3T	RC 3	RUV4	110°	A1



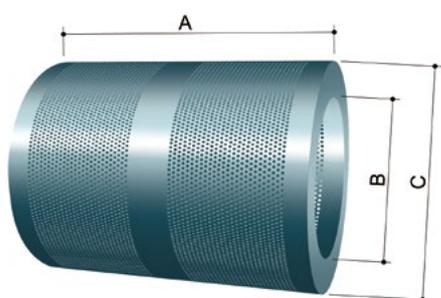
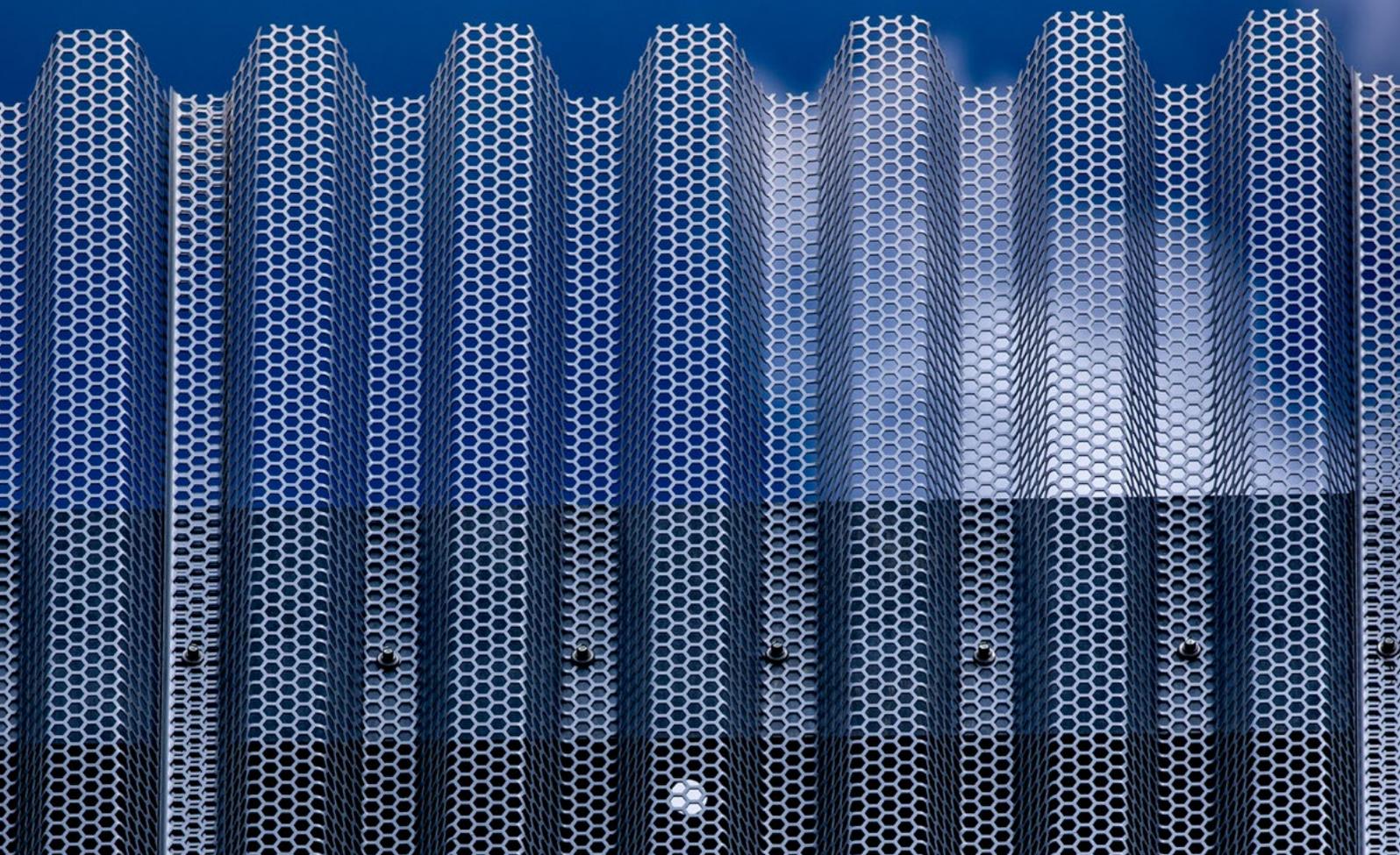


PERFORAZIONE

DALL'APPLICAZIONE ACUSTICA A QUELLA ESTETICA

La perforazione dei profili nasce dalle esigenze di protezione acustica che rimane l'ambito d'applicazione prevalente. Tuttavia, oltre agli eccellenti livelli di assorbimento acustico raggiunti nelle architetture industriali e nei sistemi di protezione dal traffico, sempre più architetti apprezzano le qualità estetiche delle lamiera Montana perforate. Particolare attenzione viene data alla trasparenza e al passaggio selettivo della luce attraverso i pannelli sia di giorno dall'esterno verso l'interno, sia di notte dall'interno verso l'esterno.

Schneider Stahlbau AG, Jona [↗](#)



MATERIALE IN ROTOLI

lunghezza min. = 15 m

PESO MASS.

acciaio 10 t
alluminio 2,5 t

DIMENSIONI

A = min. 300 mm (Alluminio: 360 mm)
max. 1500 mm
B = min. 500 mm / max. 600 mm
C = max. 1200 mm

SU RICHIESTA

Materiali perforati in rotoli possono essere tagliati in lastre e piegati fino a mass. 8 m.

Lastre piane non si possono perforare.

ELEMENTI DI SERVIZIO



[PROSPETTO DETTAGLIATO](#) [↗](#)



[L'ACUSTICA DELL'AMBIENTE](#) [↗](#)



[BLOG POST ISOLAMENTO ACUSTICO & ACUSTICA AMBIENTALE](#) [↗](#)

PERFORAZIONE DI ACCIAIO E ALLUMINIO

ULTERIORI PERFORAZIONI SU RICHIESTA!

DIAMETRO DEL FORO mm	PASSO mm	ALLINEAMENTO alternati allineati	SUPERFICIE FORATA CON PERFORATURA %	MATERIALI mm Acciaio	Alluminio	LARGHEZZA MASSIMA DEL COIL mm	DISTANZA MIN. DAL BORDO mm	TOLLERANZE mm Distanza dal bordo nel caso di perforazione speciale	Passo	FORI ROTONDI SCALA 1:1
3.0	5.0		32.7	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.5	± 3.0	± 0.30	
3.0	5.5		23.4	0.70-0.80	0.70-1.00	1500	7.0	± 3.0	± 0.30	
4.0	6.0		40.3	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.0	± 3.0	± 0.30	
4.0	7.0		29.6	0.70-1.25	0.70-1.00	1500	8.0	± 3.0	± 0.30	
5.0	8.0		35.4	0.70-1.25	0.70-1.20	1500	8.0	± 3.0	± 0.30	
8.0	12.0		40.3	0.70-1.25	0.80-1.50	1500	12	± 3.0	± 0.30	
11.0	14.0		64.3		0.80-1.50	1250	14	± 3.0	± 0.30	

INFORMAZIONI IMPORTANTI

ORDINAZIONI

La scelta del prodotto, materiale e del rivestimento corretto è generalmente responsabilità del cliente.

Le ordinazioni devono includere le seguenti indicazioni:

- tipo di profilo
- materiale
- spessore
- colore
- lato della preverniciatura
- quantità
- lunghezze
- termine e indirizzo di consegna

Le conferme delle ordinazioni vanno verificate molto attentamente, in particolare per quanto riguarda i tipi di profilati, gli spessori, i materiali, la qualità della verniciatura, la faccia di verniciatura, il colore, le dimensioni e il numero di pezzi. Le discordanze devono essere fatte presenti al più tardi nei 3 giorni lavorativi che seguono la data di conferma dell'ordinazione. Durante la consegna, la merce deve essere controllata nella sua totalità.

I reclami devono comparire nella bolla di consegna firmata e vanno trasmessi, per iscritto, all'ufficio vendite competente secondo le condizioni generali di vendita e di consegna. Desideriamo sottolineare che non è possibile escludere la presenza di lievi graffi superficiali in caso di ordine senza pellicola di protezione del colore.

IMMAGAZZINAMENTO IN CANTIERE

Il tempo di stoccaggio in cantiere deve essere sempre il più breve possibile. Le lamiere devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Non coprire con un telone poiché la condensazione all'interno potrebbe provocare la formazione di ruggine bianca (già possibile nei mesi estivi con un breve periodo di stoccaggio). Immagazzinare le lamiere in posizione leggermente inclinata in modo da eliminare l'acqua che potrebbe eventualmente depositarsi. Le nostre lamiere d'acciaio o d'alluminio non devono essere accatastate senza travetti sovrapposti. Queste istruzioni per lo stoccaggio valgono in particolare anche per le superfici metalliche non trattate (acciaio zincato, alluminio liscio grezzo, ...).

INDICAZIONI GENERALI PER IL FISSAGGIO E IL MONTAGGIO

Il fissaggio è da effettuarsi secondo le più recenti norme DIN, SIA, SZS-B7 nonché in osservanza delle linee direttrici dell'IFBS. Il tipo e la quantità dei fissaggi saranno da definire a dipendenza della tipologia dell'edificio, della sua ubicazione, della spinta del vento e del carico neve.

Per il fissaggio dei profili di copertura e di parete si utilizzano le apposite viterie omologate e disponibili in commercio; esse si distinguono in viti autoforanti e viti autofilettanti. Sarà da utilizzare la vite appropriata a dipendenza della sottostruttura che può essere di legno o di metallo a parete fine o spessa. La resistenza al taglio, allo strappo e allo sbottonamento può variare da vite a vite. Osservare le indicazioni del fornitore. Per i fissaggi esterni utilizzare sempre viti in acciaio inossidabile con rosette e guarnizione in EPDM. Utilizzare gli avvitatori appropriati a frizione, con il mandrino regolabile e regolatore di potenza. Effettuare sempre una prova prima di iniziare il fissaggio. Le sovrapposizioni laterali delle lastre devono essere cucite tra loro ogni 50–66 cm.

La statica corrispondente ai diversi tipi di profilato è riportata nelle nostre tabelle statiche. La sottostruttura deve essere perfettamente piana. Per le lastre a parete fine è consigliabile una sottostruttura di metallo, indispensabile per l'alluminio. Consultare in merito anche la nostra documentazione tecnica e i dettagli di costruzione.

A seconda del materiale e della lunghezza delle lastre bisogna considerare anche la dilatazione; ciò vale soprattutto per profilati in alluminio. In pratica, consigliamo di rispettare le nostre raccomandazioni sulla lunghezza massima di 5,0 m per i profili in alluminio e di attenersi alle regole riconosciute della tecnica di fissaggio dei profili (versione collegamento a vite fisso al centro e verso i bordi con fori grandi come punti di scorrimento). Di conseguenza anche i raccordi devono essere predisposti ad assorbire la dilatazione.

Prerogative per un montaggio senza inconvenienti sono: una progettazione dettagliata, l'esperienza, la conoscenza dei materiali e la corretta scelta degli strumenti di lavoro.

IMPIEGO IN COPERTURE

I profili trapezoidali impiegati quale copertura esterna devono essere posati in posizione negativa, ossia con il lato B verso l'esterno. In questo modo la sovrapposizione si troverà sulla «sommità» della nervatura impedendo le infiltrazioni d'acqua.

In base alle indicazioni dei fornitori delle viti i profilati trapezoidali possono essere fissati nelle coperture sulla sommità o in basso dell'onda. Decisiva è la scelta del tipo di fissaggio più idoneo alla situazione di posa; per il fissaggio dei pannelli sandwich sul ventre d'onda, raccomandiamo l'impiego di viti autoforanti a doppia filettatura (ad esempio del tipo SPEDEC-SXC o SXCW). I pannelli sandwich in alluminio sono da fissare sulla sommità della greca con interposte le relative calotte.

Le lastre portanti per coperture piane, come pure quelle interne per le coperture a doppia lamiera sono, di regola, posate con il lato positivo, lato B, verso il basso creando così un ottimo piano d'appoggio per la barriera vapore e per lo strato termoisolante. Il fissaggio, nella greca stretta, viene realizzato mediante chiodi a sparo o mediante viti autoforanti o autoforanti.

All'esterno, le sovrapposizioni longitudinali, trasversali, i raccordi alle lattonerie, dovranno, a dipendenza delle situazioni e delle pendenze, essere accuratamente cucite tra loro e sigillate con appositi nastri. La pedonabilità deve essere valutata secondo il profilo, il materiale, lo spessore e lo spazio tra gli appoggi (luce). In caso di particolari esigenze estetiche interne si utilizzano lastre grecate con uno spessore di 0.80 o 1.00 mm.

Quale regola di principio, le lastre grecate di copertura con un'altezza di ca. 40 mm, spessore di 0.70–0.75 mm, e con un interasse tra ca. 1.20 e 1.85, al massimo 2 metri (vedi distanza massima tra gli appoggi), possono essere ritenute perdonabili. Per i profilati in alluminio impiegati in coperture si raccomanda uno spessore minimo di 0.80 mm, consigliato 1.00 mm; in caso contrario è necessario prendere adeguati provvedimenti di sicurezza durante il montaggio.

IMPIEGO SU PARETI

I profili trapezoidali sono generalmente collocati sulla facciata in posizione positiva, ossia con il lato A verso l'esterno. Il fissaggio pertanto avviene in corrispondenza della «base» della nervatura (o costola). Ciò vale in modo analogo per i profili ondulati. Di regola il fissaggio avviene su ciascun appoggio e in ogni seconda costola. Tale collocamento del profilato esteticamente è preferibile e inoltre garantisce una retroventilazione ottimale. Se i profili trapezoidali sono montati con il lato B verso l'esterno nella parte piana si produce generalmente una leggera «ammaccatura»; per questa ragione ciò è sconsigliato nell'impiego su facciata.

I profilati trapezoidali e sinusoidali possono essere sovrapposti in posizione verticale in prossimità di giunti trasversali. Nel caso di profili ondulati impiegati in posizione orizzontale ciò si sconsiglia per ragioni estetiche. Per questo scopo tra i profili ondulati devono essere inserite in senso longitudinale adeguate giunture o lesene. In questo modo si ottiene la necessaria tolleranza per la dilatazione e si evitano punti di sovrapposizione quadrupla sul giunto trasversale, che nel caso di facciate altrimenti dovrebbero essere in parte occultati per ragioni estetiche.

Per l'ancoraggio delle impalcature esistono speciali dispositivi di fissaggio mediante bulloni ad anello, che dovranno essere sostituiti quando si smonta l'impalcatura. Per il resto si osservino le nostre Indicazioni generali e linee guida dell'IFBS.

ISTRUZIONI DI UTILIZZO PER SUPERFICI METALLIZZATE

La fabbricazione di vernici metallizzate richiede l'aggiunta di pigmenti d'alluminio o, secondo un nuovo processo, di pigmenti di mica al materiale di base. L'effetto metallico viene ottenuto grazie al riflesso dei raggi di luce sulle particelle d'alluminio o di mica e dipende dalla direzione in cui queste sono state apposte. Allo scopo di ottenere una superficie di facciata uniforme, si consiglia di ordinare solo lotti completi della facciata, cioè il profilo di facciata con lattonomie o lamiera piane comprese. In questo modo potremo consegnarvi un materiale identico per l'intera facciata. La posa dei profili trapezoidali e ondulati, nonché dei profili di rivestimento e delle finiture si deve effettuare nella stessa direzione per garantire che i pigmenti d'alluminio siano orientati tutti nello stesso senso, al fine di evitare variazioni di colore.

Sui nostri imballaggi una freccia indica la direzione di profilatura. Il film di protezione consente di individuare questa direzione. La freccia o il film di protezione della stessa superficie devono sempre indicare la stessa direzione!

PELLICOLA DI PROTEZIONE

Profili e lamiera piana con una pellicola di protezione della verniciatura devono essere montati o lavorati entro 4 settimane dalla consegna; ossia, la pellicola deve essere rimossa entro questo termine! Le pellicole di protezione della verniciatura non devono essere esposte ai raggi ultravioletti. Se non si rispettano queste istruzioni, è possibile che sui profili rimangano resti di adesivo della pellicola. Nel caso di temperature superiori a +25°C o inferiori a +10°C la pellicola potrà essere rimossa ma con maggiore difficoltà! Si sconsiglia la rimozione parziale della pellicola protettiva, poiché l'accumulo di acqua e sporcizia sui bordi della pellicola può causare residui non rimovibili o alterazioni della vernice.

RIFACIMENTO DELLE SUPERFICI LACCATE

È necessario a causa dei graffi che si possono produrre durante il montaggio.

1. Verificare il tipo di laccatura (poliestere, PVDF, PVF Tedlar, ecc.).
2. Pulire innanzitutto le zone da ritoccare. Queste ultime devono essere pulite, asciutte e senza tracce di grasso.
3. Adoperare vernici originali in modo da ottenere la massima uniformità di colore possibile.

PULIZIA DELLE SUPERFICI LACCATE

Non è sempre possibile evitare macchie occasionali sulle superfici, fatto che implica una pulizia supplementare. Per limitare spese aggiuntive, conviene osservare i seguenti punti durante il montaggio:

1. Lavorare con cura, evitare di macchiare o danneggiare la laccatura, soprattutto durante il taglio delle lamiere.
2. Lasciare il foglio di protezione durante il montaggio, ma toglierlo subito dopo la fine dei lavori entro i termini previsti.
3. Eliminare immediatamente residui di lavorazioni sulle lamiere, mediante soffiatura. In questo modo si potrà evitare la corrosione a causa dell'umidità.
4. Togliere le macchie se possibile prima che si seccano, soprattutto se si tratta di prodotti a base di catrame o bitume.
5. Non utilizzare detergenti abrasivi. Utilizzare invece detergenti delicati (sapone) e acqua.
6. Risciacquare le impurità con la massima quantità d'acqua possibile, utilizzare il minor numero possibile di azioni meccaniche per evitare di alterare il rivestimento o il livello di lucentezza.
7. Prima di qualsiasi intervento di pulizia effettuare una prova su una piccola superficie.

www.montana-ag.ch

I marchi di Tata Steel

Montana è un marchio registrato di Tata Steel.

Anche se è stato fatto un lavoro con cura per fare in modo che le informazioni contenute in questa pubblicazione siano accurate, né Tata Steel, né le sue controllate, accettano la responsabilità per eventuali errori o per informazioni che possano essere fuorvianti.

Prima di utilizzare i prodotti o i servizi forniti o realizzati da Tata Steel e suoi consociati, i clienti devono ritenerli adatti alle proprie esigenze.

Copyright © 2025
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
+41 56 619 85 85
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTÈMES
DE CONSTRUCTION SA**
CH-1028 Préverenges
+41 21 801 92 92

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Großaitingen
+49 8203 95 90 555