



A Tata Steel Enterprise

Produkteprogramm

Stahl-, Aluminium- und Sandwichprofile für Dächer, Decken und Fassaden



SWISS MADE⁺



PROFIL. QUALITÄT. MONTANA.

GLOBALES KNOW-HOW SEIT 60 JAHREN

Die Montana Bausysteme AG als Schweizer Unternehmen der Tata Steel ist seit 1964 im Bereich der Profilplatten tätig. Tata Steel ist ein internationales Metall-Unternehmen, welches Produkte und Dienstleistungen rund um Stahl und Aluminium anbietet. Die über 80000 Mitarbeiter in über 50 Ländern vereinigen ein riesiges Metall-Know-how. Als Gruppenmitglied haben wir Zugang zum gesammelten Wissen innerhalb des Konzerns.



QUALITÄT



Zertifiziert nach [SN EN ISO 9001](#)  und EPAQ Quality Label, bieten wir Komplettlösungen für Metallfassaden, Metalldächer und Metalldecken. Unsere Produkte sind Schweizer Produkte. Hergestellt in unserem Werk in Villmergen (CH), entsprechen sie Ihren und unseren hohen Ansprüchen an Premium-Qualität. Das Sortiment an Metallprofilen eignet sich für Industrie-, Verwaltungs-, Sport-, und Wohnbauten.

SERVICE

Architekten, Planer und Bauherren finden bei uns immer wieder neue, vielfältige und innovative Gestaltungsmöglichkeiten: individuelle Beschichtungen mit Produktleistungsgarantie sowie aussergewöhnliche Profilformen und Perforationen. Wir sorgen für einen reibungslosen und punktgenauen Ablauf der gesamten Prozesskette und bieten Ihnen einen umfassenden Service, von der Beratung bis zur Auslieferung. Zum Wohle des Kunden entwickeln wir uns stets weiter um die bestmöglichen Resultate zu erzielen.

NACHHALTIGKEIT

Entlang der gesamten Wertschöpfungskette tragen wir mit grösstem Respekt für die Nachhaltigkeit unserer Produkte Verantwortung. Auch haben wir uns verpflichtet, im eigenen Betrieb bis 2030 CO₂-neutral zu sein. Unser Weg zur Klimaneutralität beinhaltet Massnahmen wie beispielsweise die Installation einer Photovoltaik-Grossanlage. Stahl, als unser hauptsächlich eingesetzter Rohstoff, zeichnet sich durch seine 100 % Recyclingfähigkeit aus. Auch können mit dem Projekt [MONTARECYCLE](#)  Verpackungspaletten retourniert werden, die für die Anlieferung der MONTANATHERM® Sandwichelemente verwendet wurden. Zudem gibt es internationale Nachhaltigkeits-Standards zur Gebäudezertifizierung, wie z.B. LEED, DGNB oder BREEAM – gerne unterstützen wir Sie mit den für diese Programme notwendigen Angaben.



DÄCHER. DECKEN. FASSADEN.

INTEGRAL GESTALTEN

Vom Aussendach zur Tragschale über Bekleidungsprofile und Dachuntersichten bis zur Aussenfassade oder zu Innenwänden. Dabei stehen Elemente für verschiedene Bauphilosophien wie hinterlüftete Fassaden, Sandwichaufbauten oder vorgehängte Fassaden zur Verfügung. Aufeinander abgestimmte Elemente ermöglichen gestalterische Freiheiten und bieten individuelle Möglichkeiten: ein wirtschaftliches Sortiment, welches nur darauf wartet, von fantasievollen Planern, Architekten oder Bauherren ausgeschöpft zu werden.

INHALT

- 4–9 ● **SWISS PANEL®**
Fassaden- und Dachprofile aus Stahl und Aluminium
- 10–17 ● **MONTANATHERM®**
Sandwichelemente für Dach und Fassade aus Stahl
- 18–19 ● **HOLORIB® / SUPERHOLORIB®**
Verbundprofile aus Stahl
- 20–27 ● **MONTAFORM® DESIGN**
Bekleidungsprofile in Box-, Trapez- oder Zackenform aus Stahl und Aluminium
- 28–29 ● **MONTALINE®**
Bekleidungsprofile mit verdeckter Befestigung aus Stahl und Aluminium
- 30–31 ● **MONTAWALL®**
Kassetten aus Stahl
- 32–33 ● **FLACHBLECHE UND FORMTEILE**
aus Stahl und Aluminium
- 34–39 ● **MONTACOLOR® FARBKARTE**
- 40–41 ● **PERFORIEREN**
- 42–43 ● **WICHTIGE HINWEISE**

SWISS PANEL®

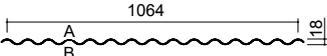
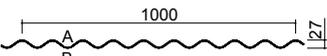
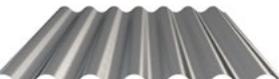
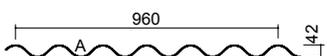
VIELSEITIG UND BEWÄHRT

SWISS PANEL® Trapez- und -Wellbandprofile sind universal einsetzbar. An der Fassade oder im Dach, mit oder ohne Perforation. Einfarbig oder in Farbkombinationen innerhalb der MONTACOLOR® Farben; als zusätzliche Option auch mit Vliesbeschichtung zur Minimierung von Kondensat, Regenlärm und Optimierung der Raumakustik. SWISS PANEL® Profile werden schwergewichtig im Industrie- und Gewerbebau eingesetzt. Viele Architekten, Planer und Bauherren setzen die formschönen Profilplatten auch an Verwaltungsgebäuden und Wohnhäusern ein. SWISS PANEL® Wellbandprofile ergeben dank ihrer Sinusform ein ruhig verlaufendes Flächenbild.

Hunkeler + Hediger AG Schöffliland (CH) 

FASSADEN- UND DACHPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Wellbandprofile 

PROFIL			DICKE mm						
● SP 18/76			0.70	●	●	●	●	●	●
			STAHL	6.58	7.05	7.52	8.27	9.40	11.75
			ALUMINIUM	2.26		2.58		3.23	
			CHROMSTAHL			7.52			
● SP 27/111			0.70	●	●	●	●	●	●
			STAHL	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00	12.50
			ALUMINIUM	2.41		2.75		3.44	
			CHROMSTAHL			8.00			
● SP 42/160			0.70	●	●	●	●	●	●
			STAHL	7.29	7.81	8.33	9.17	10.42	13.02
			ALUMINIUM	2.51		2.86		3.58	
			CHROMSTAHL			8.33			

FASSADEN- UND DACHPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

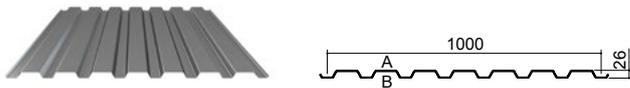
Trapezprofile ↗

PROFIL

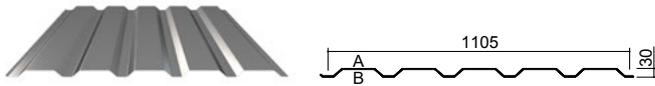
● SP 20/154



● SP 26/143



● SP 30/221



● SP 35/207



● SP 40/183



● SP 41/193.5



DICKE mm

	0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25
STAHL kg/m ²	6.49	6.96	7.42	8.16	9.27	
ALUMINIUM kg/m ²	2.23		2.55		3.19	
CHROMSTAHL kg/m ²			7.42			
STAHL kg/m ²	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00	12.50
ALUMINIUM kg/m ²	2.41		2.75		3.44	
CHROMSTAHL kg/m ²			8.00			
STAHL kg/m ²	6.34	6.79	7.24	7.96	9.05	11.31
ALUMINIUM kg/m ²	2.18		2.49		3.11	
CHROMSTAHL kg/m ²			7.24			
STAHL kg/m ²	6.76	7.25	7.73	8.50	9.66	12.08
ALUMINIUM kg/m ²	2.32		2.66		3.32	
CHROMSTAHL kg/m ²			7.73			
STAHL kg/m ²	7.65	8.20	8.74	9.62	10.93	13.66
ALUMINIUM kg/m ²	2.63		3.01		3.76	
CHROMSTAHL kg/m ²			8.74			
STAHL kg/m ²	7.23	7.75	8.26	9.09	10.33	12.91
ALUMINIUM kg/m ²	2.49		2.84		3.55	
CHROMSTAHL kg/m ²			8.26			

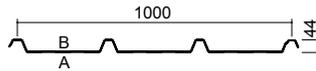
SWISS PANEL®

FASSADEN- UND DACHPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

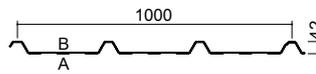
Trapezprofile 

PROFIL

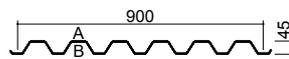
- **SP 44/333**
passend zu
MTD TL



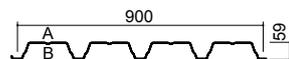
- **SP 44S/333**
mit Stützfuß



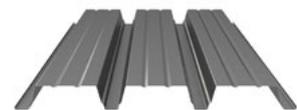
- **SP 45/150**



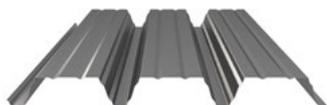
- **SP 59/225**



- **SP 80/277**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



- **SP 105/345**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



DICKE mm

	0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50
STAHL kg/m ²		● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50
ALUMINIUM kg/m ²		● 2.41		● 2.75	● 3.44		
CHROMSTAHL kg/m ²							
STAHL kg/m ²		● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50
ALUMINIUM kg/m ²		● 2.41		● 2.75	● 3.44		
CHROMSTAHL kg/m ²							
STAHL kg/m ²		● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89
ALUMINIUM kg/m ²		● 2.67		● 3.06	● 3.82		
CHROMSTAHL kg/m ²			● 8.89				
STAHL kg/m ²		● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89
ALUMINIUM kg/m ²		● 2.67		● 3.06	● 3.82		
CHROMSTAHL kg/m ²			● 8.89				
STAHL kg/m ²	● 8.43	● 9.04	● 9.64	● 10.60	● 12.05	● 15.06	● 18.08
ALUMINIUM kg/m ²	● 2.90		● 3.31		● 4.14		
CHROMSTAHL kg/m ²			● 9.64				
STAHL kg/m ²				● 10.20	● 11.59	● 14.49	● 17.39
ALUMINIUM kg/m ²				Aluminium auf Anfrage!			

DACH-TRAGPROFILE AUS STAHL

Trapezprofile [↗](#)

PROFIL

- **SP 111/310**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50
STAHL kg/m ²			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35
ALUMINIUM kg/m ²	Aluminium auf Anfrage!					

- **SP 135/310**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



STAHL kg/m ²			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35
ALUMINIUM kg/m ²	Aluminium auf Anfrage!					

- **SP 153/280**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



STAHL kg/m ²	● 12.57	● 14.29		● 17.86	● 21.43	
ALUMINIUM kg/m ²	Aluminium auf Anfrage!					

- **SP 160/250**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



STAHL kg/m ²	● 14.08	● 16.00		● 20.00	● 24.00	
ALUMINIUM kg/m ²	Aluminium auf Anfrage!					

- **SP 200/375**
Wird mit Seite B nach oben geliefert



STAHL kg/m ²	● 13.82	● 15.70	● 17.74	● 19.63	● 23.55	
ALUMINIUM kg/m ²	Aluminium auf Anfrage!					

SWISS PANEL®

ZUBEHÖR

● PERFORATION

Die Perforierung ist aus dem Schallschutz heraus entstanden und wird dort immer noch prioritär angewendet. Neben der Erzielung hervorragender Schallabsorptionswerte in der industriellen Raumakustik experimentieren immer mehr Architekten mit den optischen Eigenschaften von perforierten Montana-Profilen. Besonderes Augenmerk gilt dabei der selektiven Lichtdurchlässigkeit der Profilplatten: der Wirkung des Tageslichts nach innen oder des Kunstlichts nachts gegen aussen. Die SWISS PANEL® Trapez- und Wellbandprofile sind gemäss Machbarkeit mit verschiedenen Lochbildern erhältlich (siehe Seite 32/33). Für perforierte Ausführungen werden die Profilnamen um ein 'A' ergänzt, d.h. beispielsweise SWISS PANEL® SP 35/207 A.

● MONTANA VLIESBESCHICHTUNGEN

Zur Verminderung von abtropfendem Kondensat, zur Minimierung von Regenlärm und zur Optimierung der Raumakustik:

● ANTIKONDENSATVLIES

Selbstklebendes Vlies für Kaldächer welches Kondenswasser aufnimmt und anschliessend die Feuchtigkeit wieder an die Umgebung abgibt.

● ANTIDRÖHNVLIES

Selbstklebendes Vlies zur Dämmung des Regenlärms und der Schallabsorption auf Metaldächern sowie zur Aufnahme von Kondenswasser.

● AKUSTIKVLIES

Selbstklebendes Akustik- und Rieselschutzvlies für perforierte Profile im Dach, an der Wand und in der Decke.

● VLIES ABBRENNEN

Bei Querstössen bzw. deren Blechüberlappungen und an der Traufe im Dach sind die Vliese auf ca. 10 cm Breite vollständig zu deaktivieren, um das Ansaugen der Feuchtigkeit von aussen zu vermeiden. Es besteht die Möglichkeit, das Vlies werkseitig thermisch zu behandeln. Bei einer Bestellung ist die Angabe der Verlegerichtung notwendig.

● HAGELWIDERSTAND

Die SIA261/1 sieht vor, dass Gebäudehüllen in der Schweiz resistent gegen Hageleinwirkung sein müssen. Unsere SWISS PANEL® Trapez- und Wellbandprofile  erfüllen für den Einsatz als Dach- oder Wandbauteil ab Blechdicke 1.00 mm folgende Kriterien:

- Hagelwiderstand Aussehen HW3
- Hagelwiderstand Funktionalität HW5

● KUNSTSTOFF-AUSFÜLLSTÜCKE



Polyethylen PE, Farbe Anthrazit / Weiss (Ausnahme SP 27: Farbe Grau)
B2 nach DIN 4102, normalbrennbar
passend zu allen SWISS PANEL® Profilen
Seite B First oder Seite A Traufe

● METALL-AUSFÜLLSTÜCKE



Stahl oder Aluminium
passend zu allen SWISS PANEL® Profilen
Seite B First oder Seite A Traufe
gerade oder gekantet und/oder perforiert

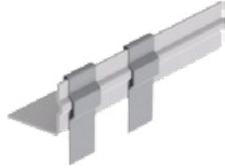
● KALOTTEN



Aluminium mit EPDM-Dichtung passend zu
Wellbandprofilen: SWISS PANEL® SP 18, 27, 42
Trapezprofilen: SWISS PANEL® SP 26, 30, 35, 40, 41, 44, 45, 59, 80

ZUBEHÖR UND SERVICE-ELEMENTE

● SCHNEE- UND EISFANG SE 88 [↗](#)



Winkelprofil: Stahl verzinkt 40 x 45 x 3 – 4 000 mm
Eisfang-Clips: Stahl verzinkt 1.50 mm, L = 75 mm
Dichtung: EPDM 40 x 60 x 4 mm, Rollen à 500 Stk.

● SCHNEE- UND EISFANG IN ALUMINIUM [↗](#)



Passend zu den SWISS PANEL® Profilen SP 27, 30, 35, 40, 41, 42, 45, 59, 80 in den dazu passenden Längen, nicht vorgelocht.

T-Profil: Aluminium blank 60 x 40 x 4
Dichtung: PVC 40 x 60 x 4 mm

● AKUSTIKEINLAGEN



ISOVER Typ MW-EN 13162-T3-MU1-AFr5
Raumgewicht 16 kg/m³
Gerollte Streifen aus Glaswolle mit beidseitig auflaminiertem schwarzem Glasvlies.
Passend zu Trapezprofilen: SWISS PANEL® SP 45, 59, 80, 105, 111, 135, 153, 160, 200.

● C-PROFILE [↗](#)



Die kaltverformten Stahlblechprofile mit C-förmigem Querschnitt kommen als Unterkonstruktion für Wände, aber auch als Metallkonstruktion für Decken zur Anwendung. Die Profile können optional gelocht werden (Normal- oder Langloch). Eine Bemessungstabelle steht auf dem Datenblatt 8.1 zur Verfügung.

Die Profile C 105, C 120, C 140, C 160, C 180 und C 200 sind erhältlich.

● RUNDEN [↗](#)

Das Runden von Montana SWISS PANEL® Profilen regt die Fantasie von Architekten und Gestaltern am Bau an. Dank Spitzentechnik ist die Montana Bausysteme AG in der Lage, ausgewählte SWISS PANEL® Profile konkav oder konvex vorgebogen für Fassaden oder Dächer auf die Baustelle zu liefern. Die SWISS PANEL® Profile SP 18, 27, 42 und 45 sind gem. Machbarkeit biegsam.

● KNICKEN [↗](#)

Bombieren mit Teilknicken ist eine bewährte und technisch ausgereifte Methode für Eck- oder Dachabschlüsse. Da Minimalradien bis 30 cm realisierbar sind, werden Fassaden oder Dächer elegant abgeschlossen. Gebäude mit geknickten Kanten wirken weicher, was im Zusammenhang mit dem Baukörpervolumen ein entscheidender Vorteil sein kann. Die SWISS PANEL® Trapezprofile SP 26, 41, 44 und 45 können gem. Machbarkeit geknickt werden.

SERVICE-ELEMENTE

 [DETAILPROSPEKT \[↗\]\(#\)](#)

 [BEMESSUNGS-
SOFTWARE \[↗\]\(#\)](#)

 [STATIKTABELLEN \[↗\]\(#\)](#)

 [MUSTER \[↗\]\(#\)](#)

 [LAGERMATERIALLISTE \[↗\]\(#\)](#)

 [AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\) \[↗\]\(#\)](#)

 [MONTAGEEMPFEHLUNG \[↗\]\(#\)](#)

 [CAD \[↗\]\(#\)](#)

 [BIM \[↗\]\(#\)](#)

 [DACHGEFÄLLE \[↗\]\(#\)](#)

 [ZULASSUNGEN \[↗\]\(#\)](#)

 [NACHHALTIGKEIT \[↗\]\(#\)](#)

MONTANATHERM®

WIRTSCHAFTLICHKEIT, FUNKTIONALITÄT UND ÄSTHETIK AUS STAHL

Die MONTANATHERM® Sandwichelemente sind bei hoher Steifigkeit sehr leicht. Diese Eigenschaften ermöglichen grosse Spannweiten und eine leichte Montagehandhabung. Zusätzlich bieten die Sandwichelemente exzellente Wärmedämmwerte. Die Aussenschale übernimmt die auftretenden Zug- und Druckkräfte und ist witterungsbeständig. MONTACOLOR® Farben, verschiedene Oberflächenstrukturen sowie das elegante Wandelement mit verdeckter Verschraubung lassen Ihnen viele Gestaltungsmöglichkeiten offen.

[Jet-Hangar, Belp \(CH\)](#) 

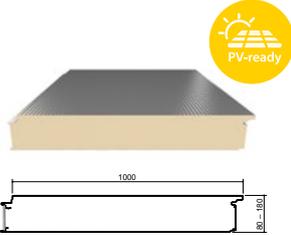


SANDWICHELEMENTE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Wandelemente mit FCKW- und HFCKW-freiem PIR-Hartschaum mit verdeckter Befestigung

TYP

● WANDELEMENTE MIT VERDECKTER BEFESTIGUNG



PROFIL	TECHNISCHE ANGABEN		M	d	L	U ₁	U ₂	S	BRANDKLASSE	EI 30	RFZ	OBERFLÄCHEN		BLECHDICKE	
	STAHL	ALUMINIUM	kg/m ²	mm	max m	W/(m ² K)	W/(m ² K)	Stk./Bund				LL	ML	A	I
● MTW V ML 80/1000	●	●	13.34	80	17	0.25	0.28	13			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												
● MTW V ML 100/1000	●	●	14.15	100	17	0.20	0.22	11			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												
● MTW V ML 120/1000	●	●	14.96	120	17	0.17	0.18	9			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												
● MTW V ML 140/1000	●	●	15.75	140	17	0.15	0.15	8			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												
● MTW V ML 160/1000	●	●	16.56	160	17	0.13	0.13	7			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												
● MTW V ML 180/1000	●	●	17.37	180	17	0.11	0.12	6			●	●	●	●	●
	ALUMINIUM		Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten												

● Die Sandwichelemente verfügen über einen Schalldämmwert R_w von ca. 25 dB, sowie eine offizielle und gem. SIA 279 zertifizierte Wärmeleitfähigkeit von 0.021 W/(mK) 

TECHNISCHE ANGABEN

- M Element Gewicht
- d Element Dicke
- L Max. Element Länge
- U₁ Wärmedurchgangskoeffizient ohne Berücksichtigung des Fugeneinflusses
- U₂ Wärmedurchgangskoeffizient mit Berücksichtigung des Fugeneinflusses
- S Standard Verpackung

BLECHDICKE

- A Aussenschale
- I Innenschale

OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNGEN

LL = Linierung (ausßen) / Linierung (innen)



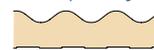
ML = Mikrolinierung (ausßen) / Linierung (innen)



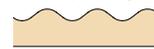
TL = Trapezprofilierung (ausßen) / Linierung (innen)



SL = Sinusprofilierung (ausßen) / Linierung (innen)



SG = Sinusprofilierung (ausßen) / Glatt (innen)



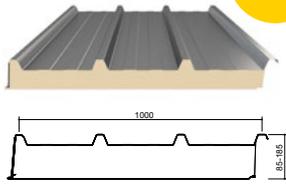
MONTANATHERM®

SANDWICHELEMENTE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Dachelemente mit FCKW- und HFCKW-freiem PIR-Hartschaum

TYP

• DACHELEMENTE



PROFIL

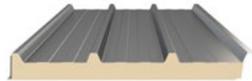
• MTD TL 85/1000



• MTD TL 105/1000



• MTD TL 125/1000



• MTD TL 145/1000



• MTD TL 165/1000



• MTD TL 185/1000

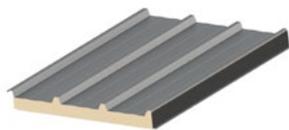


TECHNISCHE ANGABEN

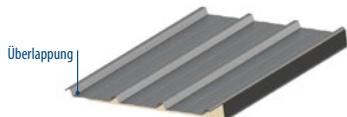
	M	d	L	U ₁	U ₂	S	BRANDKLASSE	REI30	REI2	OBERFLÄCHEN	TL	BLECHDICKE	A	I
	kg/m ²	mm	max. m	W/(m ² K)	W/(m ² K)	Stk./Bund						mm	mm	
STAHL kg/m ²	12,26	44/85	12	0,48	0,50	16							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														
STAHL kg/m ²	13,19	44/105	17	0,33	0,34	12							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Mindestmenge 1000 m ² Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														
STAHL kg/m ²	14,12	44/125	17	0,25	0,26	10							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														
STAHL kg/m ²	15,05	44/145	17	0,20	0,20	8							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														
STAHL kg/m ²	15,98	44/165	17	0,17	0,17	7							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														
STAHL kg/m ²	16,90	44/185	17	0,15	0,15	6							0,63	0,45
ALUMINIUM kg/m ²														
Auf Anfrage und nach vorheriger technischer Abklärung; Mindestmengen zu beachten														

BEZEICHNUNG

• A-ELEMENT



• B-ELEMENT



◀ Wetterrichtung
Verlegerichtung ▶

• C-ELEMENT



◀ Wetterrichtung
Verlegerichtung ▶

AUSFÜHRUNG

Standard
Schaumkern-Einschnitt

ÜBERLAPPUNG

links
rechts

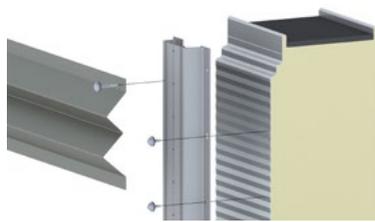
ZUBEHÖR

MONTANATHERM®

● SCHAUMFREIE ÜBERLAPPUNG

Damit vor Ort ein sauberer und zuverlässiger Querstoss ausgebildet werden kann, können MONTANATHERM® Dachelemente auf Wunsch mit schaumfreier Überlappung geliefert werden. Bei einer Bestellung, muss die Verlegerichtung angegeben werden, damit die Überlappungsseite bestimmt werden kann (B-Element mit Überlappung links oder C-Element mit Überlappung rechts).

● MONTANATHERM® CARRIER



Die bekannten Stärken der MONTANATHERM® Fassadenelemente werden mit den Vorteilen einer hinterlüfteten Fassade kombiniert. Bestehend aus dem Sandwichelement als Unterkonstruktion (verfügbar in den Stärken 120 bis 180 mm), einem Strangpressprofil und den passenden SFS-Bohrschrauben, stehen für die Gestaltung der Aussenhaut eine Vielzahl von gestalterischen Möglichkeiten in verschiedenen Materialisierungen frei.

● PV-READY



Unsere Sandwichelemente sind zur problemlosen Integration von Photovoltaik bestens geeignet. Gerne unterstützen und beraten wir Sie bei der Wahl von möglichen Systemen. Für alle Dachpaneele, sowie die Wandelemente MTW V ML 120 bis MTW V ML 180 bieten wir Ihnen eine massgeschneiderte Lösung mit entsprechender Schiene. Erfahren Sie alles Wichtige dazu im Blogbeitrag MONTANATHERM® Sandwichelemente: bereit für die Photovoltaik.

● SANDWICHELEMENTE MIT FEUERWIDERSTAND



Wandelemente MTW V ML 140 bis MTW V ML 180 sowie Dachelemente MTD TL 165 und MTD TL 185 in Stahl mit PIR-Hartschaum sind optional mit EI 30 Zertifizierung erhältlich. Elemente mit Kernschicht aus Mineralfaserplatten auf Anfrage.

● MONTANATHERM® AIRSTOP

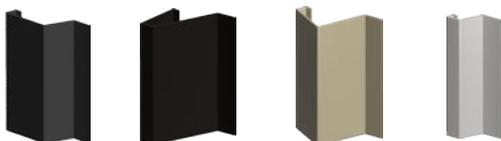
Für erhöhte Anforderungen an die Luftdichtigkeit. Erhältlich für MTW V ML 140 bis MTW V ML 180.

● MONTAGEGERÄT MONTATOOL®



Gerät zur Montage von MONTANATHERM® Fassadenelementen. Leichte Handhabung dank Teleskoprohr und Klemmmechanismus. 2 Montagegeräte inkl. Zubehör verpackt im handlichen Kunststoffkoffer (Gewicht ca. 16 kg). Passend zu allen MONTANATHERM® Wandelementen.

● LISENEN



Akzente setzen mit Lisenen als dekorative Fassadenelemente. 4 vordefinierte Formen für horizontale oder vertikale Verlegung vorhanden (eigene Formen ebenfalls herstellbar).

MONTANATHERM®

ZUBEHÖR

● GERÜSTWINKEL



Gerüstwinkel, passend zu MONTANATHERM® Wandelementen mit verdeckter Befestigung

- zur einfachen und sicheren Befestigung des Baugerüsts während der Bauphase
- Material Edelstahl 1.4301.

auch in kombinierter Variante mit Lastverteilplatte erhältlich

Bitte beachten Sie das technische Datenblatt 4.21a.

● LASTVERTEILPLATTE



Lastverteilplatte, passend zu MONTANATHERM® Wandelementen mit verdeckter Befestigung

- zur sicheren Einleitung hoher Schraubenkräfte infolge Windsog in die Sandwichfuge
- Material Edelstahl 1.4301

auch in kombinierter Variante mit Gerüstwinkel erhältlich

Bitte beachten Sie das technische Datenblatt 4.21b.

● SCHNEE- UND EISFANG IN ALUMINIUM

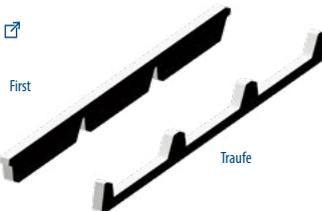


Passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen

T-Profil: Aluminium blank 60 x 40 x 4 – 3000 mm, vorgelocht

Dichtung: PVC 40 x 60 x 4 mm

● KUNSTSTOFF-AUSFÜLLSTÜCKE



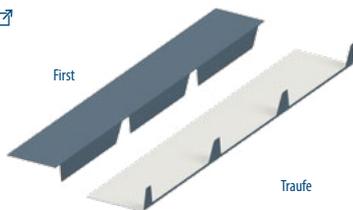
Polyethylen PE, Farbe Anthrazit/Weiss

B2 nach DIN 4102, normalbrennbar

passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen

Seite B First oder Seite A Traufe

● METALL-AUSFÜLLSTÜCKE



Stahl oder Aluminium

passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen

Seite B First oder Seite A Traufe

gerade oder gekantet und/oder perforiert

● KALOTTEN



Aluminium mit EPDM-Dichtung.

Passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen.

ZUBEHÖR UND SERVICE-ELEMENTE

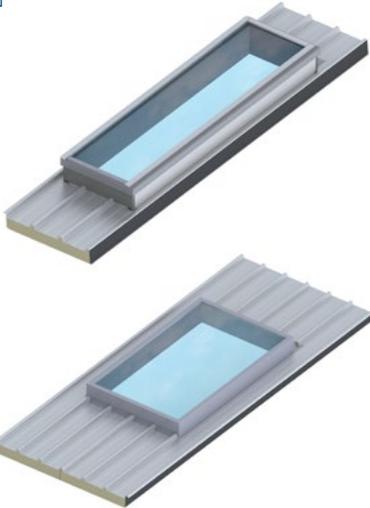
● SCHLEPPBLECHE



SWISS PANEL® SP 44/1000
Baubreite 1000 mm
Stahl oder Aluminium bandbeschichtet Polyester 25 µm
Längen bis max. 15 000 mm

Passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen.

● AUFSAZKLANZ [↗](#)



Aufsatzkranz mit Festverglasung:
Gefertigt aus einem MONTANATHERM® Sandwichelement
Maximaler Tageslichteinfall durch variable Glasgrößen bis zu 700 x 3000 mm
Durchbruchsicheres Glas mit Hagelwiderstand, erhältlich als 2- oder 3-fach Isolierglas
Lieferungen nur innerhalb der Schweiz

Mehr Informationen in diesem [Video](#) [↗](#)

Aufsatzkranz aus zwei MONTANATHERM® Sandwichelementen (mit gleichem Ausgangsmaterial)
Ab Werk vollständig vormontiert
Diverse Lichtmasse erhältlich (Länge variabel zw. 1300 und 2800 mm / Breite max. 1300 mm)
Isolierte Seitenwände mit 60 mm Mineralwolle
Elementlänge max. 10'000 mm
Lieferungen nur innerhalb der Schweiz

Nutzen Sie das [Bestellformular](#) [↗](#) auf unserer Webseite.

Beide Ausführungen sind passend zu allen MONTANATHERM® Dachelementen MTD TL.
Die geltenden Gesetze und Verordnungen sowie Vorschriften hinsichtlich Absturzsicherungen und Durchbruchsicherheit bei Dacharbeiten sind unbedingt zu berücksichtigen!

● LICHELEMENTE [↗](#)



Zweischalige Thermoelemente aus glasfaserverstärktem Polyester. Die Montana-Lichtelemente werden einbaufertig geliefert und müssen kontinuierlich entsprechend der Montagereihenfolge eingebaut werden. Dabei sind die geltenden Gesetze und Verordnungen sowie Vorschriften hinsichtlich Absturzsicherungen und Durchbruchsicherheit bei Dacharbeiten unbedingt zu berücksichtigen!

U-Wert bis 1.1 W/m²K
max. L = 8500 mm

Nutzen Sie das [Bestellformular](#) [↗](#) auf unserer Webseite.

Passend zu MONTANATHERM® Dachelementen MTD TL 85 – 165.

SERVICE-ELEMENTE

 [DETAILPROSPEKT](#) [↗](#)

 [MONTAGEEMPFEHLUNG](#) [↗](#)

 [STATIKTABELLEN](#) [↗](#)

 [MUSTER](#) [↗](#)

 [LAGERMATERIALLISTE](#) [↗](#)

 [CAD](#) [↗](#)

 [BIM](#) [↗](#)

 [AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\)](#) [↗](#)

 [NACHHALTIGKEIT](#) [↗](#)

MONTANATHERM®

SANDWICHELEMENTE MIT DECKSCHICHTEN AUS STAHL

Dachelemente mit FCKW- und HFCKW-freiem PIR-Hartschaum

TYP	PROFIL	TECHNISCHE ANGABEN					BRANDKLASSE		OBERFLÄCHEN		BLECHDICKE		
		M kg/m ²	d mm	L max m	U ₁ W/(m ² K)	S Stk./Bund	RF2	RF3	SL	SG	A mm	I mm	
DACHELEMENTE 	MTD SL 83/1000 	STAHL kg/m ²	10.60	39/83	25	0.38	17	●		●		0.63	0.40
	MTD SL 119/1000 	STAHL kg/m ²	12.10	39/120	25	0.24	11	●		●		0.63	0.40
	MTD SL 159/1000 	STAHL kg/m ²	13.70	39/160	25	0.17	8	●		●		0.63	0.40
	MTD SG 83/1000 Eco 	STAHL kg/m ²	7.50	39/83	18	0.38	17		●		●	0.63	< 0.01

- Die Sandwichelemente verfügen über eine zertifizierte Wärmeleitfähigkeit von 0.023 W/(mK). Die Profile MTD SL bieten zudem einen Schalldämmwert von ca. 25 dB.

Für mögliches Zubehör oder benötigte Zertifikate kontaktieren Sie uns gerne. Die zur Verfügung stehenden Standardfarben entnehmen Sie bitte der unten stehenden Lagermaterialliste.

SERVICE-ELEMENTE



STATIKTABELLEN



CAD



LAGERMATERIALLISTE



MUSTER



NACHHALTIGKEIT



HOLORIB® / SUPERHOLORIB®

SCHALUNG, ARMIERUNG UND BRANDSCHUTZ IN EINEM

HOLORIB® Verbundprofile aus Stahl sind Schalung, Armierung und Brandschutz in einem. Die HOLORIB® Verbunddecke ist für vorwiegend ruhende und dynamische Belastung allgemein bauaufsichtlich zugelassen und ohne zusätzliche Isolierung feuerbeständig. Dank der Schwalbenschwanzform lassen sich Sichtdecken, Beleuchtungskörper, Lüftungsrohre usw. mit einfachen Befestigungselementen montieren.



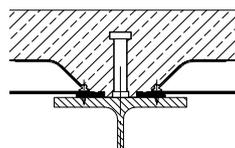
Satellitenterminal, München (DE)

AUFLAGERDETAILS

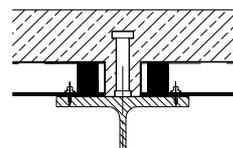
AUFLAGER

DURCHLAUFENDE DECKE

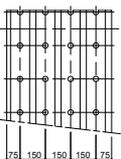
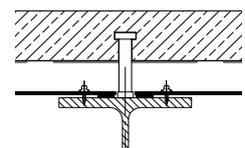
BVA



PE-FILLER

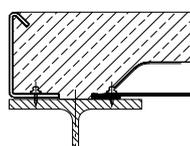


HR-LOCHUNG

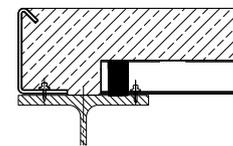


DECKENENDE

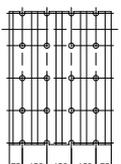
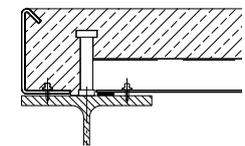
BVA



PE-FILLER



HR-LOCHUNG

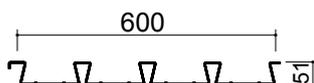
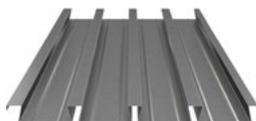


VERBUNDPROFILE AUS STAHL

Auf Anfrage auch ohne Sicken im Untergurt erhältlich

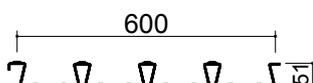
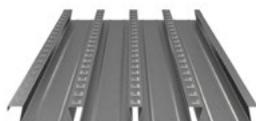
PROFIL

● HR 51/600



	0.75	0.88	1.00	1.25
STAHL kg/m ²	11.10	13.02	14.80	

● SHR 51/600



STAHL kg/m ²	11.10	13.02	14.80	18.50

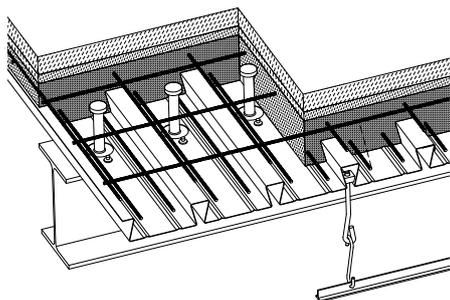
● LOCHEN

HOLORIB® und SUPERHOLORIB® Verbundprofile können für die Aussparungen der Kopfbolzendübel, die auf Verbundträgern aufgeschweisst sind, im Untergurt gelocht werden. Nutzen Sie dafür unseren Lochplan 5.80 und schicken Sie diesen bei der Bestellung mit.

● QUETSCHEN

HOLORIB® und SUPERHOLORIB® Verbundprofile sind mit ein- oder beidseitigen Blechverformungsankern (BVA) erhältlich. Darunter versteht man das Quetschen der mittleren Rippenenden, wodurch eine zusätzliche Verankerung zwischen Blech und Beton für die Übertragung der Längsschubspannungen entsteht.

● ABHÄNGUNGEN



Die spezielle Schwalbenschwanzform der HOLORIB® und SUPERHOLORIB® Verbundprofile kann als Ankerschiene zum Einschieben der HOLOBAR Keilkopfschrauben und HOLOCLIP Keilkopfmuttern genutzt werden. Deckensysteme, Rohr- und Elektroleitungen können auf diese Weise einfach und schnell befestigt werden. Es stehen HOLOBAR M8 und M10 für grössere Lasten (Belastungen unter ruhender Axiallast bis $P_{max} = 2,25$ kN) und HOLOCLIP M6 und M8 für kleinere Lasten (Belastungen unter ruhender Axiallast bis $P_{max} = 1,5$ kN) zur Verfügung. Durch gruppenweise Anordnung dieser Elemente können sogar Lasten bis zu 9 kN abgehängt werden. Die Komponenten des Abhängesystems HOLOBAR/HOLOCLIP können bei diversen Firmen in der Schweiz und Deutschland bezogen werden. Fragen Sie uns nach den jeweiligen Bezugsquellen.

● KUNSTSTOFF-AUSFÜLLSTÜCKE



Polyethylen PE, Farbe Anthrazit /Weiss
B2 nach DIN 4102, normalbrennbar
Mit 600 mm Länge oder in Einzelstücken erhältlich.

SERVICE-ELEMENTE

[DETAILPROSPEKT](#)

[TECHNIK](#)

[AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\)](#)

[BEMESSUNGS SOFTWARE](#)

[STATIKTABELLEN](#)

[ZULASSUNGEN HR / SHR](#)

[CAD](#)

[BIM](#)

[NACHHALTIGKEIT](#)

[MUSTER](#)

[LAGERMATERIALLISTE](#)

MONTAFORM® DESIGN

Polo Isolino, Locarno (CH) 



AUFFALLEND IN JEDER LAGE

Es klingt unspektakulär: MONTAFORM® Design Profile werden für hinterlüftete Metallfassaden bei Neubauten und Sanierungen eingesetzt – mit sichtbarer oder verdeckter Befestigung. Die Resultate bei Wohnbauten, aber auch bei Industrie-, Gewerbe- und Infrastrukturbauten sprechen für sich. Das Fassaden-Design wird entscheidend geprägt und sorgt für positives Aufsehen. Mit zahlreichen Farben und der Möglichkeit von Perforationen werden unzählige Varianten in der Fassadengestaltung ermöglicht. Architekten und Planer schätzen die Fülle an Möglichkeiten, die ihnen auch die verschiedenen Beschichtungsoptionen bieten: Standardfarben, Sonderfarben und sogar solche mit Streifen sind realisierbar.

Wohnanlage Vogelsang, Dettingen an der Ems (DE) 



ZUBEHÖR

BEZEICHNUNG

- HALTEKLAMMER  ZU MFD Z 35-5/250 V UND MFD T 43-3/225 V



AUSFÜHRUNG

- Für exponierte Fassadenbereiche (z.B. in Randbereichen und bei Gebäuden mit hohen Windsoglasten). Die Halteklammer verhindert ein mögliches Herausrutschen des Verschlusses. In diesem Video ist die Anwendung erklärt:



SERVICE-ELEMENTE

 [DETAILPROSPEKT !\[\]\(9b3acfbaeb3baac85db72a25f8706876_img.jpg\)](#)

 [TECHNISCHE ANWENDUNGSZEICHNUNGEN ZU MFD Z 35-5/250 V](#)

 [MUSTER !\[\]\(907ab4432be85e43cee962161a6ad880_img.jpg\)](#)

 [LAGERMATERIALLISTE !\[\]\(32a43b78f482b6a03e909bb5ce3e8d7b_img.jpg\)](#)

 [AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\) !\[\]\(b6ea16803382cfee05fd9ce2953f8de7_img.jpg\)](#)

 [NACHHALTIGKEIT !\[\]\(d2c465f71e74d139a0942b32b939ddeb_img.jpg\)](#)

MONTAFORM® DESIGN BOX

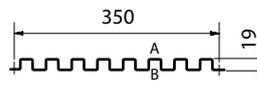


BEKLEIDUNGSPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Mit sichtbarer und verdeckter Befestigung

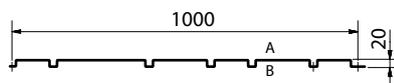
PROFIL

● MFD B 19-8/350



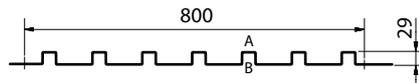
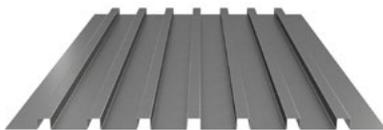
	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	9.91	10.63	11.34	14.17
ALUMINIUM kg/m ²	3.40		3.89	4.89

● MFD B 20-6/1000



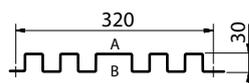
STAHL kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD B 29-7/800



STAHL kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

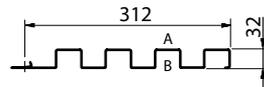
● MFD B 30-5/320



STAHL kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.72		4.25	5.34

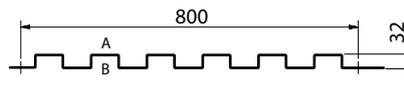
● MFD B 32-4/312 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



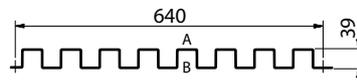
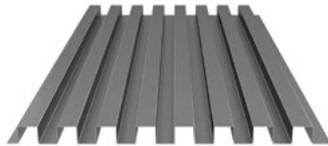
	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	11.12	11.92	12.72	15.90
ALUMINIUM kg/m ²	3.81		4.36	5.48

● MFD B 32-6/800



STAHL kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

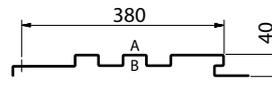
● MFD B 39-8/640



STAHL kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.73		4.27	5.33

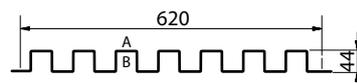
● MFD B 40-3/380 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



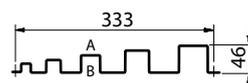
STAHL kg/m ²	9.13	9.79	10.45	13.05
ALUMINIUM kg/m ²	3.13		3.58	4.50

● MFD B 44-7/620



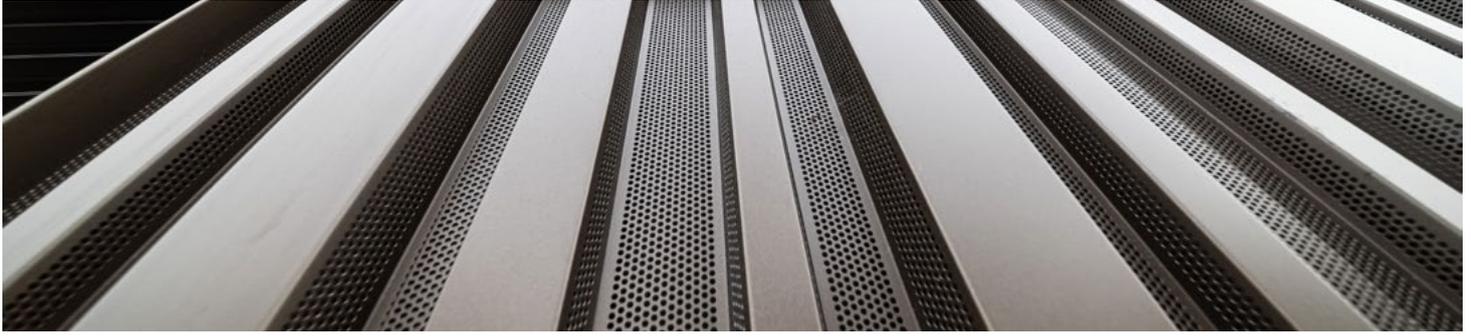
STAHL kg/m ²	11.19	12.00	12.81	16.00
ALUMINIUM kg/m ²	3.85		4.40	5.50

● MFD B 46-5/333



STAHL kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALUMINIUM kg/m ²	3.57		4.08	5.14

MONTAFORM® DESIGN TRAPEZ

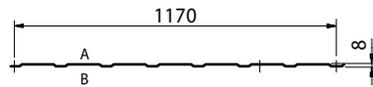
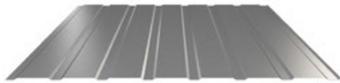


BEKLEIDUNGSPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Mit sichtbarer und verdeckter Befestigung

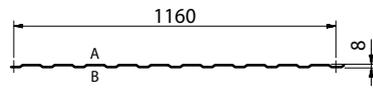
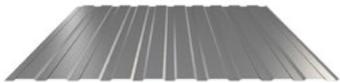
PROFIL

● MFD T 8-7/1170



	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	5.93	6.36	6.79	8.48
ALUMINIUM kg/m ²	2.04		2.33	2.91

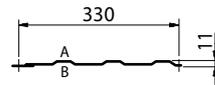
● MFD T 8-10/1160



STAHL kg/m ²	5.98	6.41	6.84	8.55
ALUMINIUM kg/m ²	2.06		2.35	2.94

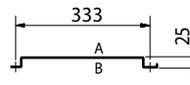
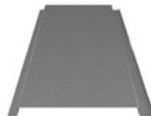
● MFD T 11-3/330 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



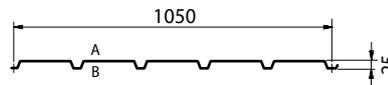
STAHL kg/m ²	6.97	7.45	7.94	9.94
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.42

● MFD T 25-1/333



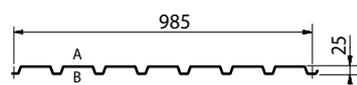
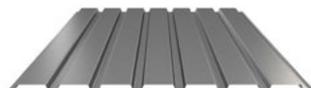
STAHL kg/m ²	6.91	7.39	7.87	9.85
ALUMINIUM kg/m ²	2.37		2.70	3.39

● MFD T 25-5/1050



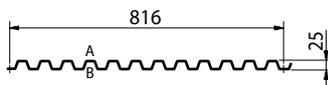
STAHL kg/m ²	6.61	7.09	7.56	9.45
ALUMINIUM kg/m ²	2.28		2.60	3.25

● MFD T 25-7/985



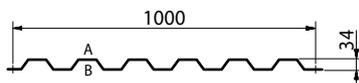
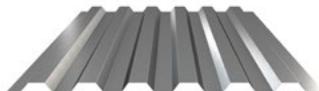
STAHL kg/m ²	7.05	7.55	8.06	10.07
ALUMINIUM kg/m ²	2.43		2.77	3.46

● MFD T 25-12/816



	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	8.50	9.12	9.73	12.16
ALUMINIUM kg/m ²	2.93		3.35	4.18

● MFD T 34-6/1000



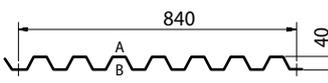
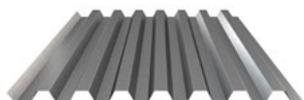
STAHL kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD T 40-6/830



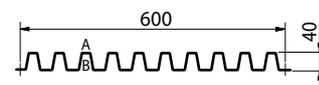
STAHL kg/m ²	8.36	8.96	9.57	11.95
ALUMINIUM kg/m ²	2.88		3.29	4.11

● MFD T 40-7/840



STAHL kg/m ²	8.26	8.86	9.45	11.81
ALUMINIUM kg/m ²	2.85		3.25	4.06

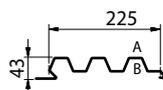
● MFD T 40-10/600



STAHL kg/m ²	11.57	12.40	13.23	16.53
ALUMINIUM kg/m ²	3.98		4.55	5.68

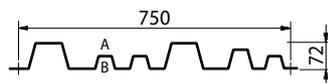
● MFD T 43-3/225 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



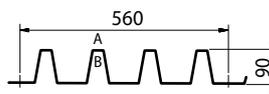
STAHL kg/m ²	10.22	10.98	11.69	14.62
ALUMINIUM kg/m ²	3.51		4.00	5.02

● MFD T 72-6/750



STAHL kg/m ²	9.25	9.92	10.59	13.23
ALUMINIUM kg/m ²	3.19		3.64	4.55

● MFD T 90-4/560



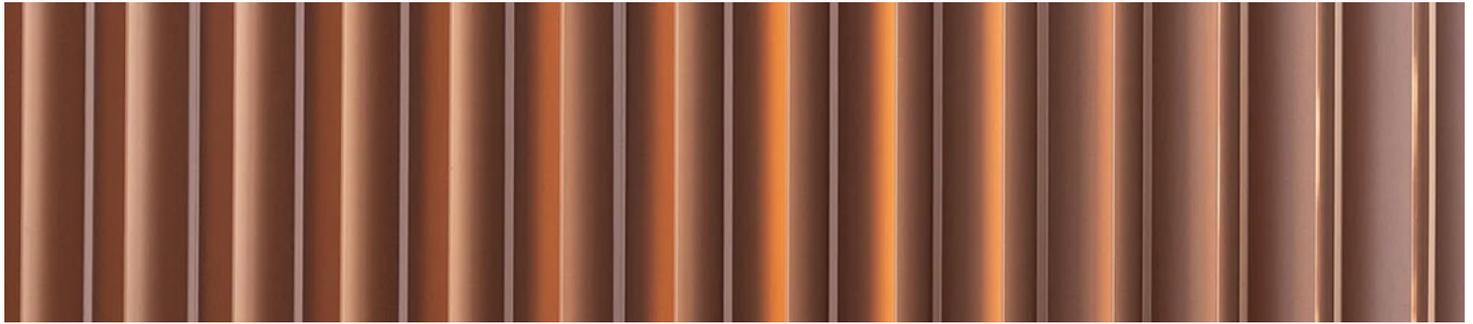
STAHL kg/m ²	12.39	13.29	14.18	17.71
ALUMINIUM kg/m ²	4.27		4.88	6.09

● MFD T 100-3/825



STAHL kg/m ²	8.41	9.02	9.62	12.02
ALUMINIUM kg/m ²	2.90		3.31	4.13

MONTAFORM® DESIGN ZACKEN

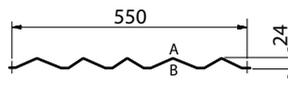
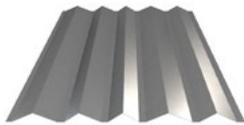


BEKLEIDUNGSPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Mit sichtbarer und verdeckter Befestigung

PROFIL

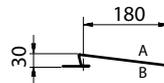
● MFD Z 24-5/550



	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	6.31	6.76	7.22	9.02
ALUMINIUM kg/m ²	2.16		2.47	3.11

● MFD Z 30-1/180 V

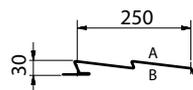
VERDECKT VERSCHRAUBT



STAHL kg/m ²	9.44	10.11	10.83	13.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.28		3.72	4.67

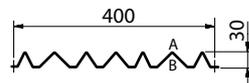
● MFD Z 30-2/250 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



STAHL kg/m ²	9.20	9.84	10.48	13.12
ALUMINIUM kg/m ²	3.16		3.60	4.52

● MFD Z 30-7/400



STAHL kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.98		3.40	4.28

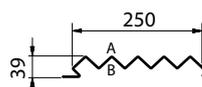
● MFD Z 30-8/1000



STAHL kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 35-5/250 V

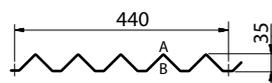
VERDECKT VERSCHRAUBT



STAHL kg/m ²	9.20	9.88	10.52	13.16
ALUMINIUM kg/m ²	3.16		3.60	4.52

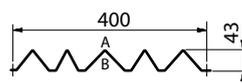
PROFIL

● MFD Z 35-5/440



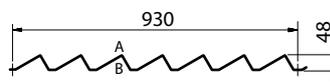
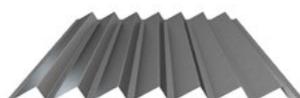
	DICKE mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
STAHL kg/m ²	7.89	8.45	9.02	11.27
ALUMINIUM kg/m ²	2.70		3.09	3.89

● MFD Z 43-5/400



STAHL kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.98		3.40	4.28

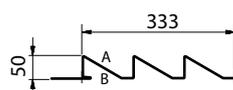
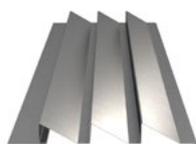
● MFD Z 48-7/930



STAHL kg/m ²	7.46	8.00	8.54	10.67
ALUMINIUM kg/m ²	2.57		2.94	3.67

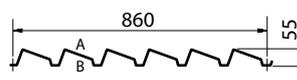
● MFD Z 50-3/333 V

VERDECKT VERSCHRAUBT



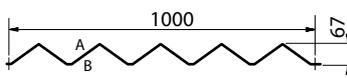
STAHL kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALUMINIUM kg/m ²	3.57		4.08	5.14

● MFD Z 55-6/860



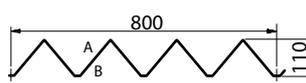
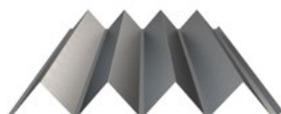
STAHL kg/m ²	8.07	8.65	9.23	11.53
ALUMINIUM kg/m ²	2.78		3.17	3.97

● MFD Z 67-5/1000



STAHL kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 110-4/800



STAHL kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

MONTALINE®

ODER: DARF EINE FASSADE TEURER AUSSEHEN, ALS SIE IST?

MONTALINE® Bekleidungsprofile bilden die Basis für eine elegante Fassade, an welcher keine Befestigungsmittel zu sehen sind. Durch die beidseitige Kopfkantung erhält die Fassade den Charakter einer hochpreisigen Flachpaneelfassade. Mit den verschiedenen Baubreiten bis zu 600 mm oder mit konkav- oder konvex gerundeten MONTALINE® Profilen ergeben sich interessante Gestaltungsmöglichkeiten.

[Avalog SA, Bioggio \(CH\)](#)

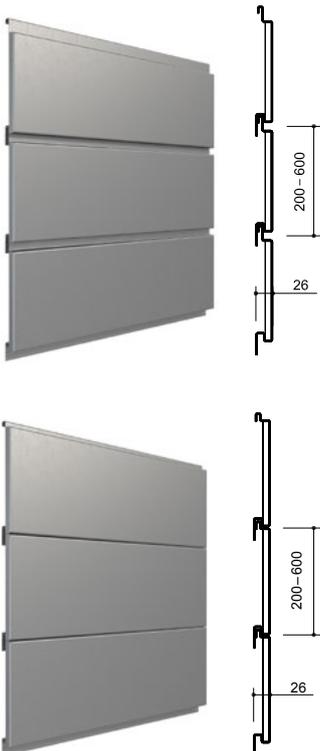


BEKLEIDUNGSPROFILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Mit verdeckter Befestigung und ebener Sichtseite

PROFIL

- ML F-K MIT OFFENER UND ML G-K MIT GESCHLOSSENER FUGE. BEIDSEITIGE KOPFKANTUNG.



TYP	TYP	DICKE mm	0.70	0.75	0.80	1.00	1.20
● ML 26/200 F-K	● ML 26/200 G-K	STAHL kg/m ²	8.60	9.21	9.82	12.28	
		ALUMINIUM kg/m ²			3.32	4.15	
● ML 26/250 F-K	● ML 26/250 G-K	STAHL kg/m ²	8.15	8.74	9.32	11.65	
		ALUMINIUM kg/m ²			3.15	3.93	
● ML 26/300 F-K	● ML 26/300 G-K	STAHL kg/m ²		8.20	8.75	10.93	
		ALUMINIUM kg/m ²				3.69	4.43
● ML 26/400 F-K	● ML 26/400 G-K	STAHL kg/m ²		7.71	8.22	10.28	
		ALUMINIUM kg/m ²				3.47	4.16
● ML 26/500 F-K	● ML 26/500 G-K	STAHL kg/m ²				9.82	
		ALUMINIUM kg/m ²					3.98
● ML 26/600 F-K	● ML 26/600 G-K	STAHL kg/m ²				9.52	
		ALUMINIUM kg/m ²					3.86

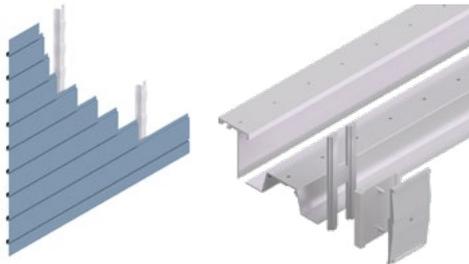
ZUBEHÖR UND SERVICE-ELEMENTE

MONTALINE®

● MIKROLINIERUNG

Die MONTALINE® Profile ML 26/200 bis ML 26/400 können auf Wunsch mit Mikrolinierung hergestellt werden. Bei einer Bestellung muss dies mit angegeben werden. Standardmässig wird mit ebener Sichtseite geliefert.

● MONTAFIX®



Das Befestigungssystem für MONTALINE® Bekleidungsprofile eignet sich sowohl für Neubauten als auch bei Sanierungsmaßnahmen.

Wirtschaftliche und schnelle Montagezeiten durch einfaches Einhängen der MONTALINE® Bekleidungsprofile in die Aluminium-Halter. Die Montage erfolgt von unten nach oben.

In der [MONTALINE® Montageempfehlung \(2.90\)](#) finden Sie detaillierte Angaben zur Unterkonstruktion.

● PERFORATION

Die Perforierung ist aus dem Schallschutz heraus entstanden und wird dort immer noch prioritär angewendet. Neben der Erzielung hervorragender Schallabsorptionswerte in der industriellen Raumakustik experimentieren immer mehr Architekten mit den optischen Eigenschaften von perforierten Montana-Profilen. Besonderes Augenmerk gilt dabei der selektiven Lichtdurchlässigkeit der Profilplatten der Wirkung des Tageslichts nach innen oder des Kunstlichts nachts gegen aussen. Die MONTALINE® Bekleidungsprofile sind gemäss Machbarkeit mit verschiedenen Lochbildern erhältlich (siehe Seite 32/33). Für perforierte Ausführungen werden die Profilnamen um ein 'A' ergänzt, d.h. beispielsweise MONTALINE® ML 26/500 A.

● MONTALINE® PASSSTÜCKE

Passende An- und Abschlussteile sind mit Nut und/oder Feder in glatter Ausführung erhältlich. Da der Einbau der MONTALINE® Profile auf Montage kontinuierlich erfolgt, ist es empfehlenswert die entsprechenden Teile vorgängig mitzubestellen. Dadurch entsteht kein Montageunterbruch und die Bautoleranzen können direkt angepasst werden.

● KONVEX- UND KONKAV-RUNDEN



Die MONTALINE® Profile sind konkav und konvex gebogen, mit oder ohne Fugen, in Aluminium erhältlich.

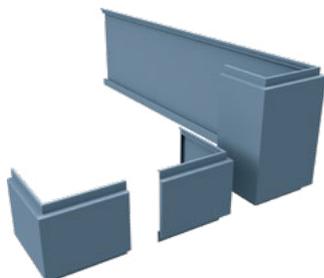
Radius (r) > 1500 mm

Winkel (α) $\geq 90^\circ$

Maximale Profillänge (b): 4500 mm

Aus produktionstechnischen Gründen verbleiben pro Element am Anfang und am Ende jeweils ca. 200 mm gerade.

● ECK- UND DOPPELECKAUSBILDUNG



Die Ausführung erfolgt mittels Gehrungsschnitt und Kantung. Die Schnittkanten werden nicht verschweisst.

Gesamtlänge max. 1200 mm (einzelne Seitenlängen gem. Machbarkeit auf Anfrage).

Standard-Winkel 90°

MONTAGEEMPFEHLUNG

Auf Sichthöhe ist es empfehlenswert, die beiden MONTALINE® Endrippen (Schattierung) bauseits auf der Innenseite mit der Blechscherer auszuklinken. Dadurch werden die Paneelaufhängungen unsichtbar.

SERVICE-ELEMENTE

 [DETAILPROSPEKT](#)

 [MONTAGEEMPFEHLUNG](#)

 [STATIKTABELLEN](#)

 [MUSTER](#)

 [LAGERMATERIALLISTE](#)

 [CAD](#)

 [BIM](#)

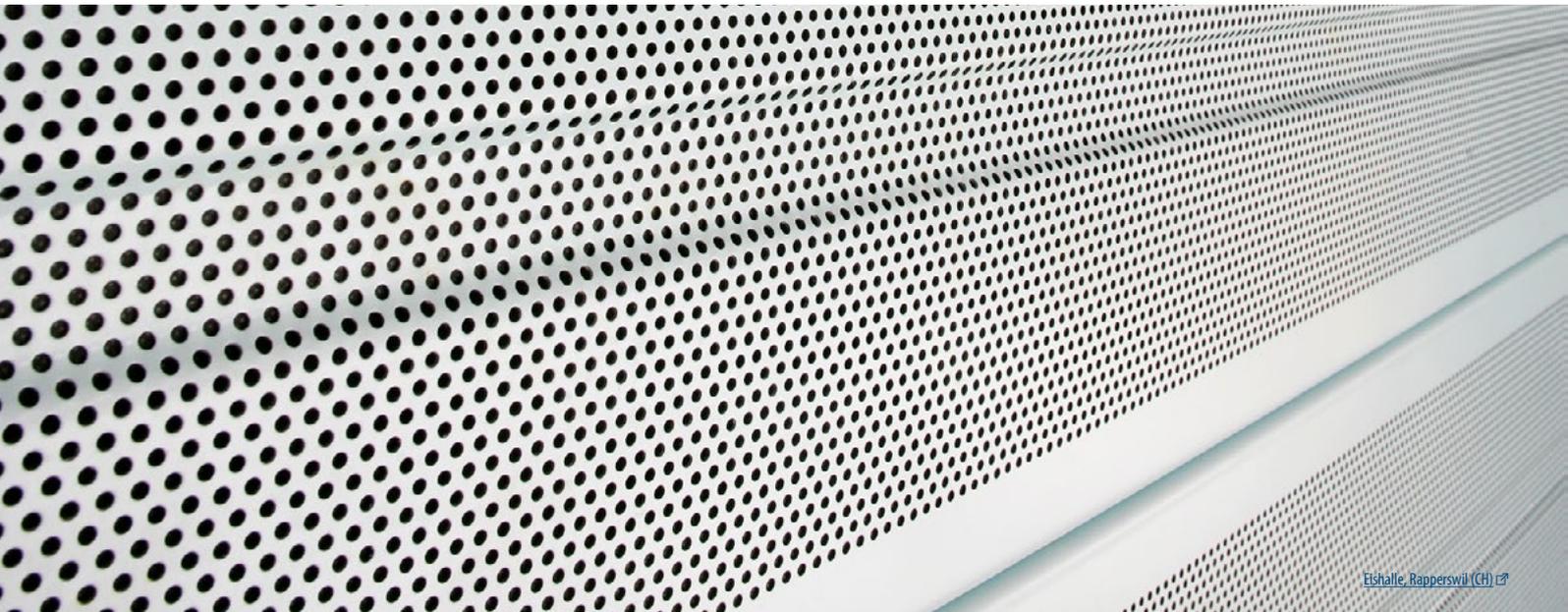
 [AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\)](#)

 [NACHHALTIGKEIT](#)

MONTAWALL®

ERFOLGREICH UND KOSTENGÜNSTIG IM WAND- UND DECKENAUFBAU

Das MONTAWALL® Kassettenprogramm von Montana umfasst ein variables System von tragenden Kassetten in verschiedenen Ausführungen, Abmessungen und Längen. Höhe und Tiefe der Kassetten sind frei wählbar. MONTAWALL® Kassetten ermöglichen einen einfachen, preiswerten Aufbau mit sehr guten Isolationswerten. Perforierte Kassetten gewährleisten hohe Schallabsorptionswerte in technisch wichtigen Frequenzbereichen und werden zur kostengünstigen Erfüllung von Lärmschutz-Auflagen sehr erfolgreich eingesetzt. Auch im Stadionbau haben sich MONTAWALL® Kassetten als Wand- und Deckenelemente bewährt.



Eishalle, Rapperswil (CH) [↗](#)

KASSETTEN AUS STAHL

Tragende Kassetten [↗](#)

TYP	HÖHE	PROFIL	STÄRKE mm	STAHL kg/m ²	PROFIL	STÄRKE mm	STAHL kg/m ²	
400			0.75	11.19	MK 100/400		0.75	11.90
			0.88	12.72			0.88	13.52
			1.00	15.90			1.00	16.90
500			0.75	10.56	MK 100/500		0.75	11.12
			0.88	12.00			0.88	12.64
			1.00	15.00			1.00	16.64
600			0.75	9.97	MK 100/600		0.75	10.44
			0.88	11.33			0.88	11.87
			1.00				1.00	

KASSETTEN AUS STAHL

Tragende Kassetten [☑](#)

PROFIL	DICKE mm	STAHL kg/m ²	PROFIL	DICKE mm	STAHL kg/m ²						
	0.75	0.88	1.00	1.25	0.75	0.88	1.00	1.25			
● MK 120/400		12.60	14.32	17.90	● MK 145/600		9.80	11.50	13.07	16.34	
● MK 120/500		11.69	13.28	16.60	● MK 160/400		14.01	15.92			
● MK 120/600		9.30	10.91	12.40	15.50	● MK 160/500		10.92	12.81	14.56	18.20
● MK 140/400		13.31	15.12			● MK 160/600		10.10	11.85	13.47	16.83
● MK 140/500		12.25	13.92	17.40	● MK 180/400		14.71	16.72			
● MK 140/600		9.70	11.38	12.93	16.16	● MK 180/500		13.38	15.20	19.00	
● MK 145/400		13.48	15.32			● MK 180/600		12.32	14.00	17.50	
● MK 145/500		12.39	14.08	17.60							

● DICHTBAND

Die Kassettenlängsstöße sind mit einem speziellen Dichtband auszuführen. Dieses kann auf Wunsch bereits werksseitig bei der Herstellung auf den Kassetten angebracht werden.

● PERFORATION [☑](#)

Die Perforierung ist aus dem Schallschutz heraus entstanden, da dort hervorragende Schallabsorptionswerte erzielt werden. Die MONTAWALL® Kassetten können im Gurt mit dem Lochbild 4/7 ge-
locht werden (siehe Seite 32/33). Für perforierte Ausführungen werden die Profilenames um ein 'A' ergänzt, d.h. beispielsweise MONTAWALL® MK 140/600 A.

SERVICE-ELEMENTE

[DETAILPROSPEKT](#) [☑](#)

[TECHNIK](#) [☑](#)

[CAD](#) [☑](#)

[MUSTER](#) [☑](#)

[BEMESSUNGS SOFTWARE](#) [☑](#)

[MONTAGEEMPFEHLUNG](#) [☑](#)

[BIM](#) [☑](#)

[LAGERMATERIALLISTE](#) [☑](#)

[STATIKTABELLEN](#) [☑](#)

[AUSSCHREIBUNGSTEXTE \(CH\)](#) [☑](#)

[ZULASSUNGEN](#) [☑](#)

[NACHHALTIGKEIT](#) [☑](#)

FLACHBLECHE UND FORMTEILE

(FAST) ALLE FORMEN DIESER WELT IN ALUMINIUM UND STAHL

Montana-Formteile sind nach Kundenwunsch in vielfältigsten Formen und Ausführungen lieferbar. Verschiedene An- und Abschlüsse für Fassaden und Dächer sowie entsprechende Unterkonstruktionen, Distanzhalterungen oder Verstärkungsprofile sind dank industrieller Fertigung mittels Abkantpressen und Doppelschwenkbiegemaschinen lieferbar. Sie haben ein Bedürfnis – wir helfen Ihnen gerne!

[Box 27, Steinach \(CH\)](#)

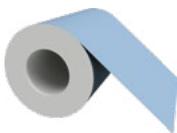


FLACHBLECHE

- **IN TAFELN**
Länge: 2 bis 10 m



- **IN ROLLEN**
Länge: ab 10 m



SERVICE-ELEMENTE



[LAGERMATERIALLISTE](#)

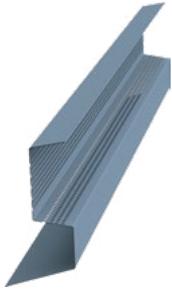


[FORMTEILKATALOG](#)

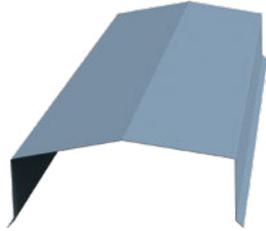
FORMTEILE AUS STAHL UND ALUMINIUM

Auf Anfrage mit Perforation

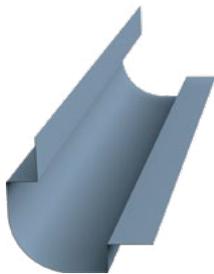
FORMTEILE



FORMTEILE



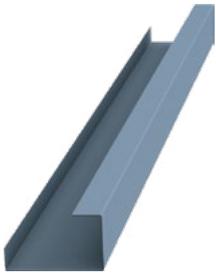
•



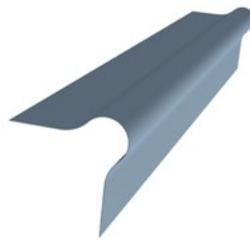
•



•



•



•



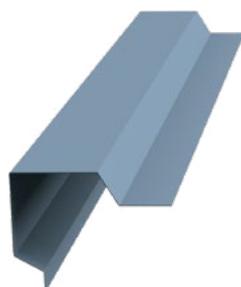
•



•



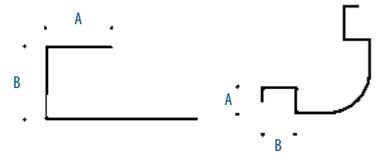
•



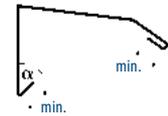
VORGABEN

Für die Bearbeitung der Formteile sind einige wichtige Vorgaben der Abkantmaschine zu beachten. Die Formteile müssen von Ihnen mit allen Mass- und Winkelangaben skizziert werden! In unserem [digitalen Formteilkatalog](#)  finden Sie die gängigsten Teile.

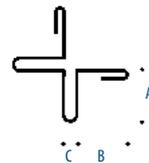
- **MASS B**
min. 5 mm grösser als A
- **RADIUS**
min. 80 mm



- **KANTUNG, BUG, DOPPELFALZ**
min. 15 mm
- **INGESCHLOSSENER WINKEL**
beträgt min. 45°



- **MASS A**
min. 30 mm/max. 60 mm
- **MASS B**
min. 50 mm/max. 120 mm
- **MASS C**
Doppelfalz Standard geschlossen;
auf Anfrage 2 mm oder 9 mm offen



- **LÄNGE**
0.20–8.00 m
- **MATERIALSTÄRKEN**
0.70–1.50 mm
- **ABWICKLUNGEN**
30–1240 mm

MONTACOLOR®

FARBKOLLEKTION

COLORCOAT POLYESTER

FARBE	RAL 1013 ⁵⁾	RAL 1015 ¹⁾	RAL 1019	RAL 3004 ⁵⁾	NCS 3020-R90B ⁵⁾	RAL 6011 ⁵⁾
Erhältlich in	Perlweiss Stahl	Hellelfenbein Stahl	Graubeige Stahl	Purpurrot Stahl	Blassblau Stahl	Resedagrün Stahl



FARBE	RAL 6020 ⁵⁾	RAL 7016 ¹⁾	RAL 7021	SCHWARZ MÉTALLISÉ ^{2) 3) 5)}	RAL 7032 ⁵⁾	RAL 7035 ^{1) 5)}
Erhältlich in	Chromoxidgrün Stahl	Anthrazitgrau Aluminium, Stahl	Schwarzgrau Aluminium	Aluminium	Kieselgrau Stahl	Lichtgrau Stahl



FARBE	RAL 7045	RAL 8011 ¹⁾	RAL 8012	RAL 8014	VINTAGE OAK	RUSTIC OAK
Erhältlich in	Telegrau Stahl	Nussbraun Stahl	Rotbraun Stahl	Sepiabraun Stahl	Stahl	Stahl



FARBE	RAL 9002 ¹⁾	RAL 9006 ^{1) 2)}	RAL 9007 ^{1) 2)}	RAL 9010 ¹⁾	GOLD BRUSHED ^{5) 6)}
Erhältlich in	Grauweiss Aluminium, Stahl	Weissaluminium Aluminium, Stahl	Graualuminium Aluminium, Stahl	Reinweiss Aluminium, Stahl	Aluminium



FARBE	ELOXAL OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}	TITAN OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}
Erhältlich in	Aluminium	Aluminium



- 1) Farbton nur ähnlich RAL, auch innerhalb einer Lieferung ist keine Farbtonübereinstimmung gewährleistet.
 - 2) Rückseitenschutzlackierung (RSL) ist mit einer Pfeilmarkierung versehen. Bei einschaliger Bauweise sichtbar! Bedingt durch die Metallpigmente können beim Einsatz von Metallicfarben Farbunterschiede auftreten.
 - 3) Farbtonübereinstimmung auch innerhalb einer Lieferung nicht gewährleistet!
 - 4) Klarlack
 - 5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen
 - 6) Mit Aufpreis
- Die Farbmuster sind Druckwiedergaben der Originalfarbtöne, sie geben die Farben nur annähernd wieder.

COLORCOAT PRISMA®

FARBE	SIRIUS II ⁽⁴⁾	ORION II ⁽⁶⁾	ZEUS ⁽⁶⁾	EPHYRA ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	RAL 3020 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	KRONOS ⁽⁶⁾
	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl



FARBE	HELIOS ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	RAL 5010 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	SEREN GOLD ⁽⁵⁾⁽⁶⁾
	65 mμ	65 mμ	40 mμ
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl



MATT ANODIZED®

FARBE	CHAMPAGNER GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	STONE GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	BROWN GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾	DEEP GREY II ⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl



N&N Mechanik AG, Au (CH)

MONTACOLOR®

STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS

GRUNDWERKSTOFF

STAHL

S320GD mit beidseitig metallischem Überzug auf Basis Zink, Zink-Aluminium, Aluminium-Zink oder Magnesium-Zink (DIN EN 10346 bzw. allg. bauaufsichtliche Zulassung). Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.

ALUMINIUM

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] bzw. EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] bzw. EN AW-5005 (AlMg1) nach DIN EN 485-2. Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.

EDELSTAHL

Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4526 nach EN 10088-2 Oberfläche hochglänzend Toleranzen nach EN ISO 9445 Dehngrenze circa 300 MPa

MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE

1250 mm: 7 t
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t (kleinere Losgrößen auf Anfrage)
1500 mm: 7 t

RÜCKSEITENSCHUTZLACK

ähnl. RAL 9002
Schichtdicke 10–12 µm

ähnl. RAL 7035
Schichtdicke 4–6 µm

Bei Objekten, bei denen die Farbe des Rückseitenschutzlackes relevant ist, bitte konkret anfragen, denn sie kann von obengenannten Angaben abweichen.

LIEFERÜBERSICHT

Standardfarbtöne und Materialstärken können Sie aus unserer MONTACOLOR® Lagermaterialliste entnehmen.

LAGERUNG

[Blogbeitrag](#) [↗](#) Fachgerechte Lagerung: Schäden an Bauteilen vermeiden

SCHUTZFOLIE

Die Schutzfolie muss immer möglichst schnell und vor allem vollständig entfernt werden. SWISS PANEL® Profile können auf Wunsch ohne Folie geliefert werden. In diesen Fällen können leichte Kratzer aus Produktion und/oder Transport nicht ausgeschlossen werden und berechtigen nicht zu Mangelrügen.



WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG

Die richtige Beschichtung von Fassadenprofilen ist ein wichtiger Bestandteil guten Bauens. Je nachdem, wo das Gebäude zu stehen kommt, oder welche korrosiven Umgebungsbedingungen vorliegen, stellen sich verschiedene Anforderungen an die Aussenhülle. Fragen Sie den Montana-Fachmann. Er wird Sie bei der Wahl des richtigen Beschichtungssystems unterstützen!

ALUMINIUM GLATT BLANK

Dieses Material ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Produkte aus blankem Aluminium können eine natürliche Patina entwickeln, die ungleichmässig ausfällt oder als partielle Verfärbung/Fleckenbildung wahrgenommen wird. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

STAHL VERZINKT

Dieses Material eignet sich für die Anwendung in Innenbereichen, wie auch z.B. Eishallen. Es ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Stahl verzinktes Material kann Glanzunterschiede oder unterschiedlich fortschreitende Oxidation aufweisen. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

DÜNNBESCHICHTUNG (DU)

~ 15 µm

Die Dünnbeschichtung basiert auf Polyester und wird in einer Schichtdicke von ca. 15 µm aufgebracht. Die Farbe ist ähnlich RAL 9002 oder RAL 9010. Die Rückseite ist mit einer hellen Lackierung versehen. Angesichts der geringen Schichtdicke kann der Farbton nicht gewährt und eine Farbgleichheit unter den Coils nicht garantiert werden. Die Dünnbeschichtung wird vor allem im Innenbereich von Gebäuden, sei es als Innenschale der Sandwichelemente, Kassetten oder Tragprofile, verwendet. Für den Aussenbereich ist die Dünnbeschichtung nicht geeignet, da innerhalb kurzer Zeit Verwitterung und Korrosionserscheinungen auftreten. Dies gilt auch für Vordächer oder ähnliche Konstruktionen.

POLYESTER

~ 25 µm  / ~ 35 µm 

Die Polyesterbeschichtung ist eine glatte Schicht auf Basis von Polyesterharzen und nur in einer nicht aggressiven Umgebung anwendbar. Wir liefern diese Beschichtung standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm. Die Ausnahme bilden die beiden Farbtöne Vintage Oak und Rustic Oak, die mit einer Schichtdicke von jeweils 35 µm geliefert werden. Die Rückseite ist immer mit einem Schutzlack versehen. Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich. Die 25 µm Polyesterbeschichtung in Stahl ist in perforierter Ausführung für bewitterte Aussenanwendungen nicht geeignet. Wir empfehlen in diesem Fall Aluminium 25 µm oder Colorcoat Prisma® beidseitig beschichtet (auf Anfrage) einzusetzen.

COLORCOAT® SDP 50

~ 50 µm

Diese Beschichtung kombiniert Ästhetik, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit und bietet eine garantierte Lebensdauer von bis zu 25 Jahren. Sie zeichnet sich durch exzellente Kratz- und Abriebfestigkeit sowie höchsten Korrosionsschutz aus. Mit einer Schichtdicke von ca. 50 µm, bestehend aus einem 25 µm starken High-Build-Primer und einer 25 µm dicken Deckschicht aus Hochleistungspolymer mit geschlossener Oberfläche, erfüllt sie höchste Qualitätsanforderungen. Die Rückseitenbeschichtung sorgt zudem für ausgezeichnete Schaumhaftungseigenschaften. Zum Schutz des Stahlsubstrats wird eine MagiZinc- oder Zinkschicht aufgebracht. Aufgrund ihrer Eigenschaften empfehlen wir diese Beschichtung besonders für hochwertige Architekturprojekte sowie für Gebäude mit Solarmodulen, die Wert auf Nachhaltigkeit legen.

COLORCOAT PRISMA®

~ 40 – 65 µm

Colorcoat Prisma® verwendet den einzigartigen und bewährten Metallüberzug Galvalloy®. Dieser besteht aus einer speziellen Legierung von 95% Zink und 5% Aluminium. Diese Zusammensetzung bietet erhöhten Barrierschutz und zudem eine kathodische Schutzwirkung für unübertroffenen Korrosionsschutz, sogar an den Schnittkanten. Colorcoat Prisma® wird auf Wunsch inklusive [Confidex® Garantie](#)  von bis zu 40 Jahren und Farbstabilität bis zu 20 Jahren angeboten. Wir liefern diese Beschichtung mit einer Schichtdicke von etwa 40 µm, bzw. etwa 65 µm (je nach Farbton). Aufgrund seiner Robustheit und Dauerhaftigkeit wird Colorcoat Prisma® auch für Dächer mit einer Photovoltaik-Anlage empfohlen. Auch für diese Anwendung kann eine spezielle Garantie beantragt werden.

PVDF

~ 35 µm

Diese Spezialbeschichtung mit einem extrem niedrigen Glanzgrad von ca. 2% stellt die Basis für die Matt Anodized Farbpalette dar. Durch diese Trend-Farbtöne lassen sich matte und edel anmutende Fassadenoberflächen mit Anodized-Effekt realisieren. Mit Stahl als Trägermaterial überzeugt die Beschichtung mit höchster Flexibilität bei der Verformung.

COLORFARM®

~ 35 µm

Aufgrund seiner hervorragenden Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit ist Colorfarm® ideal für aggressive und sehr feuchte Innenbereiche mit Ammoniakbelastung (z.B. Stallungen). Die Beständigkeit von Colorfarm® gegen Ammoniak und viele andere in der Landwirtschaft auftretende Chemikalien wurde getestet. Aus diesem Grund bieten wir bei der Verwendung von Colorfarm® für die Innenseite von Agrargebäuden eine Funktionsgarantie von 20 Jahren an. Colorfarm® eignet sich besonders für die Rauminnenseite in Kombination mit Sandwichelementen oder Profilaufbauten.

ADVANTICA® L CONTROL

~ 120 µm

Advantica® L Control ist ein bewährter und extrem widerstandsfähiger beschichteter Stahl für den Einsatz in kontrollierten Umgebungen. Die äusserste Schicht besteht aus PVC und wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Folienherstellern entwickelt. Das Material ist lebensmittelunbedenklich und erfüllt strengste Vorgaben für den Dauerkontakt mit Lebensmitteln. Auch ist es extrem flecken- und korrosionsbeständig, anti-statisch, robust und für eine dauerhafte Leistung in stark frequentierten Bereichen geeignet.

Weitere Beschichtungssysteme für spezielle Anforderungen stehen auf Anfrage zur Verfügung. Unser Verkaufsteam berät Sie dazu gerne!

ECKDATEN ZU DEN BESCHICHTUNGEN

	Erhältlich in	Nominelle Schichtdicke	Glanz (60°)	Biegsamkeit (Flexibilität)	Korrosivitäts-kategorie [1–5]	UV-Beständigkeits-klasse [1–4]	Max. ständige Temperaturbelastung	Brandverhalten
POLYESTER 25 µm	Stahl, Aluminium	~ 25 µm	30–50%	3T	RC 3	RUV3	Stahl 90°/ Alu 80°	A1
POLYESTER 35 µm Vintage Oak, Rustic Oak	Stahl	~ 35 µm	15–25%	3T	RC 3	RUV3	80°	A1
SDP 50 Paris, Sydney, RAL 3020, RAL 5010, RAL 7016, RAL 8014	Stahl	~ 50 µm	20–40%	1T	RC 5+	RUV4	90°	A1
PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010	Stahl	~ 65 µm	25–35%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
Seren Gold	Stahl	~ 40 µm	30–40%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
PVDF Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey I	Stahl	~ 35 µm	~ 2%	3T	RC 3	RUV4	110°	A1



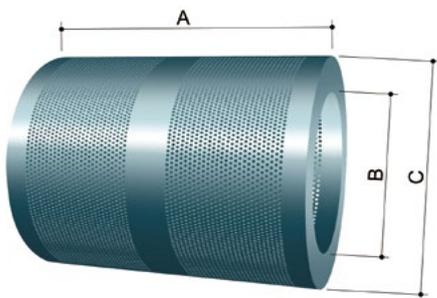
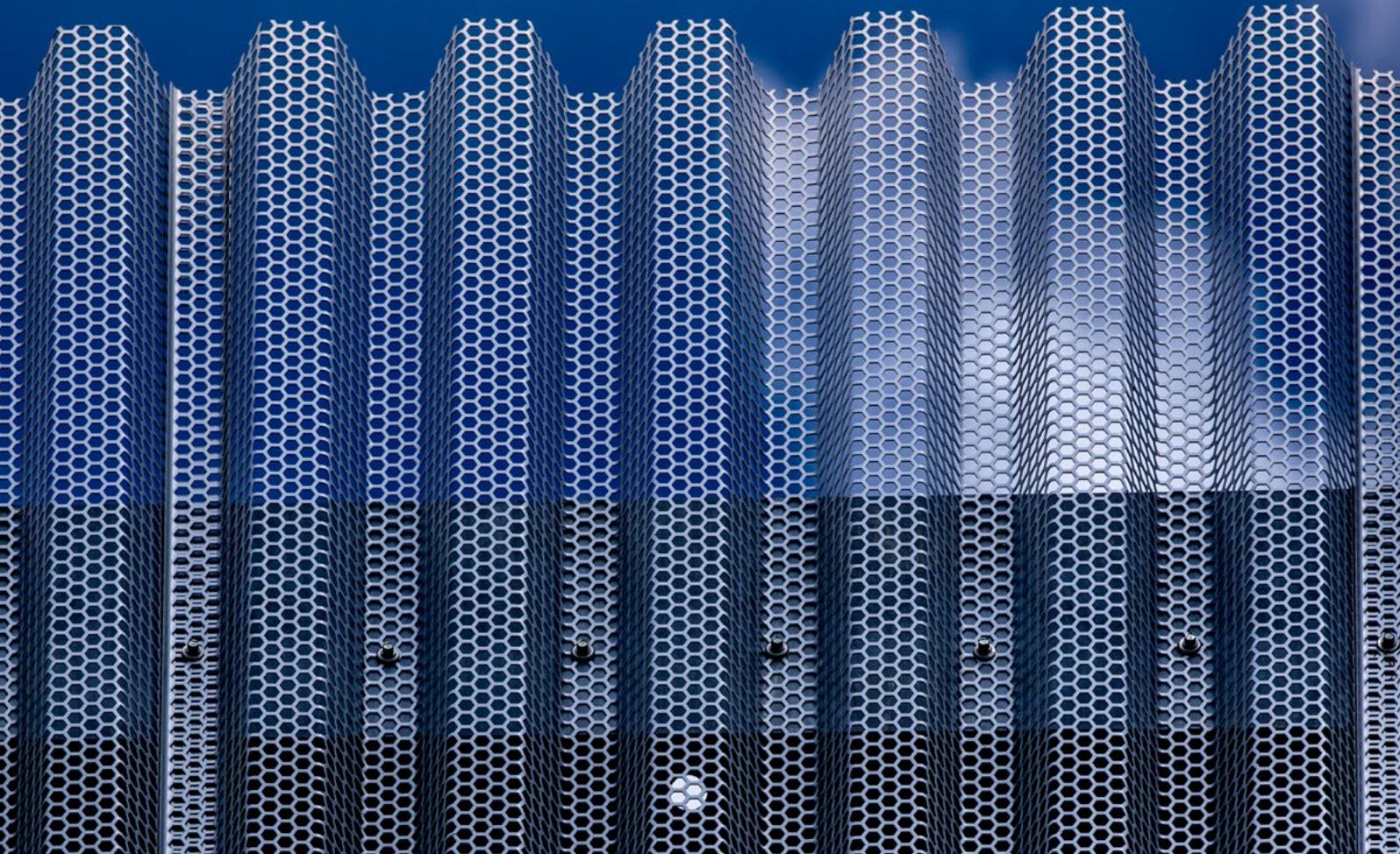


PERFORIEREN

VON DER AKUSTISCHEN ZUR VISUELLEN ANWENDUNG

Die Perforierung ist aus dem Schallschutz heraus entstanden und wird dort immer noch prioritär angewendet. Neben der Erzielung hervorragender Schallabsorptionswerte in der industriellen Raumakustik und bei Verkehrsanlagen experimentieren sehr viele Architekten mit den optischen Eigenschaften von perforierten Montana-Profilen. Besonderes Augenmerk gilt dabei der selektiven Lichtdurchlässigkeit der Profilplatten der Wirkung des Tageslichts nach innen oder des Kunstlichts nachts gegen aussen.

[Schneider Stahlbau AG, Jona](#)



COILMATERIAL

min. Länge = 15 m

MAX. GEWICHT

Stahl 10 t
Aluminium 2,5 t

MASSE

A = min. 300 mm (Alu: 360 mm)
max. 1500 mm
B = min. 500 mm/max. 600 mm
C = max. 1200 mm

AUF ANFRAGE

Perforiertes Bandmaterial (Rollen) können wir zu Tafeln ab-längen und bis max. 8 m abkanten.

Flachbleche in Tafeln können nicht perforiert werden!

SERVICE-ELEMENTE

 [DETAILPROSPEKT](#)

 [RAUMAKUSTIK](#)

 [BLOGBEITRAG SCHALLDÄMMUNG & RAUMAKUSTIK](#)

PERFORIEREN VON STAHL UND ALUMINIUM

WEITERE LOCHBILDER AUF ANFRAGE!

LOCHDURCHMESSER mm	TEILUNG/LOCHABSTAND (Tg) mm	REIHEN versetzt gerade	LOCHANTEIL BEI VOLLLOCHUNG %	MATERIAL mm Stahl Aluminium	MAX. BANDBREITE mm	MIN. RANDABSTAND mm	TOLERANZEN mm Randabstand bei Speziallochlöchern	Teilung	RUNDLOCHUNG M 1:1
3.0	5.0	•	32.7	0.70-1.00 0.70-1.00	1500	7.5	± 3.0 ± 0.30	•	
3.0	5.5	•	23.4	0.70-0.80 0.70-1.00	1500	7.0	± 3.0 ± 0.30	•	
4.0	6.0	•	40.3	0.70-1.00 0.70-1.00	1500	7.0	± 3.0 ± 0.30	•	
4.0	7.0	•	29.6	0.70-1.25 0.70-1.00	1500	8.0	± 3.0 ± 0.30	•	
5.0	8.0	•	35.4	0.70-1.25 0.70-1.20	1500	8.0	± 3.0 ± 0.30	•	
8.0	12.0	•	40.3	0.70-1.25 0.80-1.50	1500	12	± 3.0 ± 0.30	•	
11.0	14.0	•	64.3	0.80-1.50	1250	14	± 3.0 ± 0.30	•	

WICHTIGE HINWEISE

BESTELLUNGEN

Die anwendungsgerechte Auswahl von Produkt, Werkstoff und Beschichtung liegt generell in der Verantwortung des Bestellers.

Ihre Bestellung muss folgende Angaben enthalten:

- Profiltyp
- Materialart
- Materialstärke
- Farbe
- Beschichtungsseite
- Stückzahlen
- Längen
- Liefertermin und Lieferort

Unsere Auftragsbestätigungen sind genau zu kontrollieren, insbesondere hinsichtlich Profiltypen, Materialstärken, Materialarten, Beschichtungsqualität, Beschichtungsseite, Farbe, Massen und Stückzahlen. Unstimmigkeiten müssen spätestens drei Arbeitstage nach Datum der Auftragsbestätigung bei uns gemeldet sein. Bei Anlieferung ist die Ware auf Vollständigkeit und Unversehrtheit o.ä. zu überprüfen.

Beanstandungen müssen auf dem zu unterzeichnenden Lieferschein festgehalten und sofort schriftlich beim zuständigen Verkaufsbüro, gemäss den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, gemeldet werden. Wir weisen darauf hin, dass bei Bestellungen ohne Farbschutzfolie leichte Oberflächenkratzer nicht ausgeschlossen werden können.

LAGERUNG AUF DER BAUSTELLE

Die Lagerungszeit auf der Baustelle ist stets möglichst kurz zu halten. Bauteile nur trocken und durchlüftet lagern. Nicht nur mit einer Blache decken, da Kondenswasser entstehen kann und sich Weissrost bildet (in den Sommermonaten bereits bei kurzer Lagerzeit möglich). Mit geringer Längsneigung lagern, damit Wasser, das beim «Um-schlagen» eingedrungen sein könnte, ungehindert abfliessen kann. Alle von uns gelieferten Produkte in Stahl oder Aluminium dürfen – zur Vermeidung von Druckstellen – keinesfalls in Paketen gestapelt werden, wenn keine übereinanderliegenden Transporthölzer vorhanden sind. Diese Hinweise zur Lagerung gelten insbesondere auch für blanke Metalloberflächen (Stahl verzinkt, Aluminium glatt blank, ...).

ALLGEMEINE HINWEISE ZUR BEFESTIGUNG UND MONTAGE

Die Befestigung unserer Produkte in Dach und Wand richtet sich nach den jeweils aktuellsten Normen der DIN, SIA, SZS-B7 sowie den allgemeinen Richtlinien nach IFBS. Das heisst nach der Bemessung von Windsog- und Druckkräften sowie der Schneebelastung je nach Gebäudeform, Ausmass und dem Standort.

Die Verschraubung der Dach- und Wandprofile erfolgt mittels zugelassener und handelsüblicher Befestiger. Hierzu gibt es Selbstbohrbefestiger oder Gewindeformschrauben, welche je nach Unterkonstruktion auf Holz oder Stahl in der richtigen Länge zu wählen sind. Zur Bemessung beachte man die Ausreisswerte nach Angaben der Hersteller. An der Aussenhaut sind nur rostfreie Befestiger und Unterlagscheiben mit Dichtung zu verwenden. Der Bohrschrauber benötigt in jedem Fall einen verstellbaren Tiefenanschlag. Nur die richtige Einstellung des Tiefenanschlages ermöglicht eine saubere Verschraubung mit Dichtscheiben und verhindert sichtbare Druckstellen. Seitliche Blechüberlappungen

sind ca. alle 50 bis 66 cm bzw. je nach Pfetten- oder Riegelabstand in Dach und Wand zu verschrauben.

Die Statik der verschiedenen Profiltypen ist aus unseren Bemessungstabellen ersichtlich. Die Unterkonstruktion muss in jedem Fall einwandfrei plan ausgerichtet sein. Für dünnwandige Profilbleche ist es empfehlenswert, eine UK aus Metall zu wählen, bei Aluminiumprofilen ist dies unbedingt notwendig. Siehe auch in unserer Gesamtdokumentation und den verschiedenen Konstruktionsdetails.

Je nach Materialwahl und Tafellängen ist auch auf die temperaturbedingte Längenausdehnung der Profile zu achten, dies vor allem bei langen Profilen aus Aluminium. In der Praxis empfehlen wir daher unsere maximalen Längeneempfehlungen von 5.0 m für Aluminiumprofile zu beachten und im Rahmen der Befestigung der Profile mit den anerkannten Regeln der Befestigungstechnik zu arbeiten (Ausführung Fixverschraubung in der Mitte und zu den Rändern hin mit Grosslöchern als Gleitpunkte). Dementsprechend sind auch die An- und Abschlüsse mittels zusätzlicher Halteklammern oder Haftstreifen gleitbar auszubilden.

Für eine einwandfreie Montage sind die Detailplanung, eine fachgerechte Handhabung mit Metallprofilen, Materialkenntnisse und die Wahl geeigneter Werkzeuge Voraussetzung.

EINSATZ IM DACH

Trapezprofile werden im Dach als Aussen-schale in Negativlage verlegt, das heisst Seite B nach aussen. Dadurch ist die Überlappungsstelle auf dem Wellenberg und verhindert das Eindringen von Wasser.

Nach den Angaben der Schraubenlieferanten ist im Dach bei Trapezprofilen eine Hoch- oder Tiefsickenmontage möglich. Mit der Wahl des richtigen Schraubentyps gilt dies auch für Sandwichelemente. Für die Tiefsickenmontage ist hier «Stand der Technik» ein Bohrbefestiger mit Stützgewinde (z.B. SPEDEC-SXC oder SXCW). Sandwichelemente aus Aluminium sind nur mittels Kalotten im Wellenberg zu befestigen. Die Wellen- oder Sinusprofile werden im Dach auf dem Wellenberg verschraubt, hier ist die Bezeichnung der Aussenseite A.

Das Tragblech für Flachdächer sowie die Innenschale bei doppelschaligen Dächern werden generell in der Positivlage verlegt, das heisst die Profilseite B nach innen. Dies gewährleistet eine gute Auflage der Dampfsperre sowie der Wärmedämmung. Die Innenschale wird meistens in der Tiefsicke auf die Stahlunterkonstruktion geschossen, sie kann aber auch verschraubt werden.

Querstossverbindungen an der Aussenhaut von Profilblechen sind immer den örtlichen Gegebenheiten anzupassen, das heisst entsprechend abzudichten, sowie auch die Längsüberlappungen bei minimalstem Dachgefälle. Die Begehbarkeit ist je nach Profil, Material-, Blechstärke und gewählter Spannweite zu beachten. Bei ästhetisch hohen Anforderungen betreffend die Dachuntersicht werden zum Teil nur Bleche in der Materialstärke 0.80 oder 1.00 mm gewählt.

Als Faustregel gilt hier für Stahlbleche von ca. 40 mm Profilhöhe und einer Stärke von 0.70–0.75 mm eine Begehbarkeit von ca. 1.20 bis 1.85 m, jedoch max. 2.00 m (siehe Grenzstützweiten). Für Aluminiumprofile im Dach ist eine Mindeststärke von 0.80 oder besser 1.00 mm empfehlenswert, ansonsten müssen entsprechende Vorsichtsmassnahmen während der Montage getroffen werden.

EINSATZ AN DER WAND

An der Fassade werden die Trapezprofile meistens in Positivlage verlegt, das heisst Seite A nach aussen. Die Befestigung erfolgt daher in der Tiefsicke bzw. Rippe. Dies gilt analog auch für Sinusprofile. Als Faustregel erfolgt die Befestigung an jedem Auflager in jeder zweiten Rippe. Diese Profillage wirkt ästhetisch schöner und bildet zudem eine optimale Hinterlüftung. Bei einer Trapezprofilage mit Seite B nach aussen zeigt sich im flachen Bereich meistens eine leichte «Delle» bei den Befestigungsstellen, darum ist dies für Fassaden eher nicht zu empfehlen.

Trapez- und Sinusprofile können bei Querstossverbindungen in vertikaler Lage überlappt werden. Bei Sinusprofilen in horizontaler Profillage ist dies aus ästhetischen Gründen zu vermeiden. Hierzu sind Wellbandprofile in der Länge mit entsprechenden Fugen oder Lisenen zu unterbrechen. Dies ermöglicht den Profilen die notwendige Dilatation für die Ausdehnung und man vermeidet vierfache Überlappungsstellen am Querstoss, welche an Fassaden ansonsten aus ästhetischen Gründen zum Teil verdeckt ausgeklinkt werden müssen.

Für die notwendige Gerüstverankerung gibt es spezielle Befestiger mit Ringmuttern, welche beim Gerüstabbau kontinuierlich wieder ausgewechselt werden. Ansonsten gelten generell unsere allgemeinen Hinweise und Richtlinien nach IFBS.

VERARBEITUNGSHINWEISE FÜR PRODUKTE MIT METALLICFARBIGEN OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN

Zur Herstellung von Lacken mit Metallic-Effekt werden dem Beschichtungsmaterial Aluminiumpigmente – neuerdings auch Mica-Pigmente – beigemischt. Der Metallic-Effekt wird durch die Reflexion von Lichtstrahlen in den Aluminium- oder Mica-blättchen erzielt, und er ist von der Richtung abhängig, welche diese Blättchen beim Farbauftragen erhalten. Um eine optisch einheitliche Farboberfläche der Fassade zu gewährleisten, empfehlen wir nur komplette Fassadenlose, d.h. Fassadenprofil inkl. Formteilen oder Flachmaterial, zu bestellen. Damit kann sichergestellt werden, dass das gesamte Material aus der gleichen Werklieferung stammt. Zudem ist zu beachten, dass Trapezprofile, Wellbänder, Bekleidungsprofile und Formteile dieselbe Laufrichtung des beschichteten Bandes aufweisen und so montiert werden, dass die Aluminiumblättchen dieselbe Laufrichtung erhalten und damit Farbunterschiede vermieden werden. Zur besseren Identifizierbarkeit werden unsere Pakete mit der Walzrichtung (Pfeil) bezeichnet. Zudem zeigt die beschriftete Farbschutzfolie die Richtung des Bandes an. Der Pfeil oder die Farbschutzfolie an einer Fläche muss immer in die gleiche Richtung zeigen.

SCHUTZFOLIE

Profile und Flachbleche mit Farbschutzfolien müssen innert 4 Wochen nach Auslieferung montiert oder verarbeitet bzw. die Folie muss innert dieser Zeit entfernt werden! Die Farbschutzfolien sind vor Ultraviolett-Strahlen zu schützen. Bei Nicht-Beachtung dieser Hinweise ist es möglich, dass auf den Profilen Kleberückstände der Folie verbleiben. Bei Temperaturen über +25°C oder unter +10°C kann die Folie nur mit erhöhtem Aufwand entfernt werden! Eine Teilentfernung der Schutzfolie ist nicht empfehlenswert, da Wasser- und Schmutzansammlungen an Folienrändern zu nicht entfernbaren Rückständen oder Lackveränderungen führen können.

AUSBESSERN VON BESCHICHTETEN OBERFLÄCHEN

Unter Ausbesserung ist das partielle Nacharbeiten von gelegentlichen Kratzern zu verstehen, die montagebedingt auftreten können.

1. Vergewissern Sie sich, um welches Beschichtungssystem es sich handelt (Polyester, PVDF, PVF Tedlar etc.).
2. Reinigen Sie zuvor die auszubessernde Stelle, sie muss sauber, trocken und fettfrei sein!
3. Verwenden Sie nur Original-Ausbesserungslacke! Sie erzielen damit eine bestmögliche Farbtonübereinstimmung!

REINIGUNG VON BESCHICHTETEN OBERFLÄCHEN

Gelegentliche Verschmutzungen der Bauteiloberflächen lassen sich trotz aller Sorgfalt nicht immer vermeiden, sodass eine nachträgliche Reinigung erforderlich ist. Um diesen zusätzlichen Aufwand möglichst gering zu halten, beachten Sie bereits bei der Montage nachfolgende Hinweise:

1. Arbeiten Sie sorgfältig, vermeiden Sie Verunreinigungen und Verletzungen der Beschichtung, besonders beim Trennen beschichteter Bauteile.
2. Belassen Sie evtl. vorhandene Schutzfolien während der Montage auf den Baustellen; entfernen Sie die Schutzfolie jedoch unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten innerhalb der vorgegebenen Fristen.
3. Entfernen Sie Bohrspäne umgehend – am besten durch Abblasen. Sie vermeiden dadurch späteres Anrosten unter Feuchtigkeitseinwirkung (Spaltkorrosion).
4. Entfernen Sie Verschmutzungen möglichst vor Antrocknung, dies gilt besonders für Teer- und Bitumenläufer.
5. Verwenden Sie zur Reinigung keine scheuernden/abrasiv wirkenden Hilfsmittel. Stattdessen milde Reinigungsmittel (Seife) und Wasser verwenden.
6. Verunreinigungen mit möglichst viel Wasser abspülen, geringstmögliche mechanische Einwirkung anwenden, um Veränderungen der Beschichtung oder dem Glanzgrad zu vermeiden.
7. Bei jeder Reinigung ist vorgängig an einer kleinen Fläche eine entsprechende Probereinigung durchzuführen.

www.montana-ag.ch

Warenzeichen von Tata Steel

Montana ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tata Steel oder ihrer Tochtergesellschaften.

Es wurde grösstmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright © 2025
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
+41 56 619 85 85
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTÈMES
DE CONSTRUCTION SA**
CH-1028 Préverenges
+41 21 801 92 92

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Großaitingen
+49 8203 95 90 555