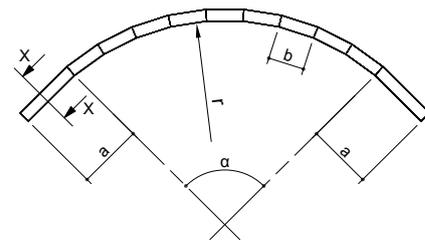


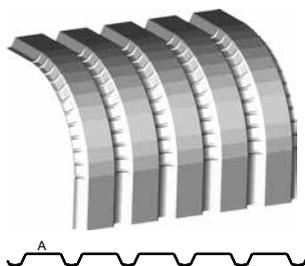
BOMBIEREN MIT TEILKNICKEN

SWISS PANEL® SP 26 / SP 41 / SP 44 / SP 45

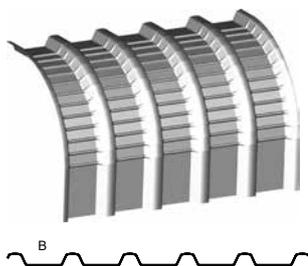


PROFIL	A-SEITE	B-SEITE	MIN. GRAD/KNICK	MAX. GRAD/KNICK	PRO KNICK-EINZUG IN DIE GESAMTLÄNGE EINRECHNEN mm	STÄRKE mm	0.70	0.75	0.80	0.88	1.00
• SP 26	•	•	• 3°	• 8°	• 3mm	STAHL ALUMINIUM	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 41	•	•	• 3°	• 8°	• 3mm	STAHL ALUMINIUM	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 44		•	• 3°	• 8°	• 5mm	STAHL ALUMINIUM	• •	• •	• •	• •	• •
• SP 45	•	•	• 3°	• 8°	• 4mm	STAHL ALUMINIUM	• •	• •	• •	• •	• •

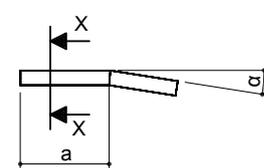
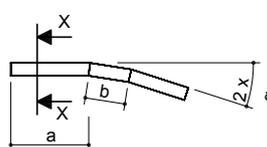
SCHNITT X-X A-Seite aussen



SCHNITT X-X B-Seite aussen



NEIGUNGSWINKEL



INNENRADIUS

r = min. 300 mm für SP 26, SP 41,
SP 44
r = min. 400 mm für SP 45

KNICKABSTAND

b = min. 45 mm

ANFANG / GERADE

a = min. 200 mm

NEIGUNGSWINKEL

α = min. 3 Grad/Knick
max. 8 Grad/Knick
min. 12 Knicke für 90°

TAFELLÄNGEN

Max. 6–7 m
Für die genaue Längenbestimmung
sind pro Knick-Einzug folgende
Masse einzurechnen:

- SP 26, SP 41 3 mm
- SP 44 5 mm
- SP 45 4 mm



Einseitig ohne Endabbug
(kleine Radien)



Normaler Endabbug
(grosse Radien)

AUSBILDUNG DER INNEREN ÜBERLAPPUNGS RIPPE

Diese richtet sich nach den Abständen der Knicke:

b = unter 200 mm (entspricht kleinen Radien, Storenkästen): kein Endabbug
b = 200 mm oder mehr (für Rundbögendächer etc.): normaler Abbug

HINWEISE

- Bombierte Profile benötigen immer eine Schutzfolie
- Bombierte und gerade Profiltafeln nur in einem Arbeitsgang montieren!

- Je nach Tafellängen und Radien, beziehungsweise Stichbogenhöhe, sind mehrteilige Tafeln mit Stossüberlappungen einzusetzen.
- Dies ist bedingt durch Produktion, Handling und Transport.
- Bombierte Profiltafeln benötigen längsseitig immer ein Dichtungsband.
- Für Bestellungen ist die Profillage beziehungsweise Farbseite A oder B immer zu bezeichnen (siehe Zeichnung).