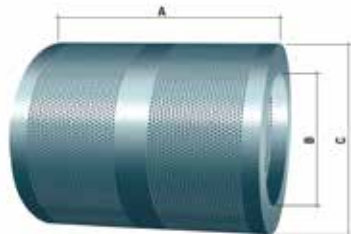


# PERFORAZIONE

ULTERIORI PERFORAZIONI SU RICHIESTA!

FORI ROTONDI SCALA 1:1	DIAMETRO DEL FORO mm	PASSO mm	ALLINEAMENTO alternati allineati	SUPERFICIE FORATA CON PERFORATU- RA %	MATERIALI mm Acciaio	Alluminio	LARGHEZZA MASSI- MA mm	DISTANZA MINIMA DAL BORDO mm	TOLLERANZE mm Distanza dal bordo nel caso di perforazione speciale Passo mm	TIPO DI PER- FORAZIONE
	3.0	5.0	•	32.7	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.5	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato
	3.0	5.5	•	23.4	0.70-0.80	0.70-1.00	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato
	4.0	6.0	•	40.3	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE  NELLE FLANGIE
	4.0	7.0	•	29.6	0.70-1.25	0.70-1.00	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE  NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato
	5.0	8.0	•	35.4	0.70-1.25	0.70-1.20	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m <sup>2</sup> profilato
	8.0	12.0	•	40.3	0.70-1.25	0.80-1.50	1500	12	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE  NELLE FLANGIE
	11.0	14.0	•	64.3		0.80-1.50	1250	14	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE  NELLE COSTOLATURE  NELLE FLANGIE



## DIMENSIONI

A = min. 300 mm (Alluminio: 360 mm)  
max. 1500 mm  
B = min. 500 mm / max. 600 mm  
C = max. 1200 mm

## MATERIALE IN ROTOLI

lunghezza min. = 15 m

## PESO MASS.

acciaio 10 t  
alluminio 2,5 t

## SU RICHIESTA

Materiali perforati in rotoli possono essere tagliati in lastre e piegati fino a mass. 8 m!

Lastre piane non si possono perforare!