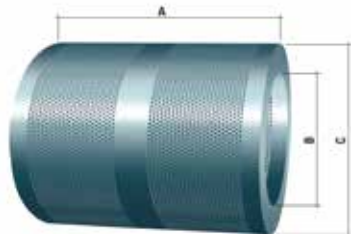


# PERFORIEREN

**WEITERE LOCHBILDER AUF ANFRAGE!**

RUNDLOCHUNG M 1:1	LOCHDURCH- MESSER mm	TEILUNG/LOCH- ABSTAND (Tg) mm	REIHEN		LOCHANTEIL BEI FLACHBLECH IN %	MATERIAL mm	Aluminium	MAX. BANDBREITE mm	MIN. RANDABSTAND mm	TOLERANZEN Randabstand bei Spezial- lochbildern in mm	Teilung in mm	LOCHUNGART
			versetzt	gerade								
	3.0	5.0	•	•	32.7	0.70–1.00	0.70–1.00	1500	7.5	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup> IM GURT Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup>
	3.0	5.5	•	•	23.4	0.70–0.80	0.70–1.00	1500	7.0	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup> IM GURT Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup>
	4.0	6.0	•	•	40.3	0.70–1.00	0.70–1.00	1500	7.0	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT
	4.0	7.0	•	•	29.6	0.70–1.25	0.70–1.00	1500	8.0	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup>
	5.0	8.0	•	•	35.4	0.70–1.25	0.70–1.20	1500	8.0	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup> IM STEG Lochanteil profiliert in % / m <sup>2</sup> IM GURT
	8.0	12.0	•	•	40.3	0.70–1.25	0.80–1.50	1500	12	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT
	11.0	14.0	•	•	64.3		0.80–1.50	1250	14	+/- 3.0	+/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT



## MASSE

A = min. 300 mm (Alu: 360 mm)  
max. 1500 mm  
B = min. 500 mm / max. 600 mm  
C = max. 1200 mm

## COILMATERIAL

min. Länge = 15 m

## MAX. GEWICHT

Stahl 10 t  
Aluminium 2.5 t

## AUF ANFRAGE

Perforiertes Bandmaterial (Rollen) können wir zu Tafeln ablängen und bis max. 8 m abkanteln!

Flachbleche in Tafeln können nicht perforiert werden!