

MONTACOLOR®- MATT ANODIZED





Eine Spezialbeschichtung vereint den Trend zu eleganten matten und edel anmutenden Fassadenoberflächen. Die Naturtöne lassen sich untereinander perfekt kombinieren.

EIGENSCHAFTEN

Gegenüber eloxiertem Aluminium überzeugt die Matt Anodized PVDF-Beschichtung mit Stahl als Trägermaterial mit höchster Flexibilität bei der Verformung (1 T Biegung ohne Risse), sowie mit der Vermeidung unerwünschter Farbunterschiede (innerhalb der gleichen Charge). Selbstverständlich bietet die Matt Anodized Beschichtung auch eine exzellente UV-Beständigkeit und optimalen Korrosionsschutz.

FARBKOLLEKTION

| Farbe | Deep Grey II 5) 6) | Brown Grey II 5) 6) | Stone Grey II 5) 6) | Champagner Grey II 5) 6) |
|---------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Erhältlich in | 35 µm | 35 µm | 35 µm | 35 µm |
| | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl |

5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen möglich

6) Mit Aufpreis

Alle Standardfarbtöne und Materialstärken pro Profil können Sie aus unseren MONTACOLOR®- Lagermateriallisten entnehmen!

VORTEILE

- PVDF-Beschichtung 35 µm
- Erfüllt die Anforderungen der höchsten UV-Widerstandsklasse RUV4 der EN 10169

EIGENSCHAFTEN IM ÜBERBLICK

| | |
|-----------------------------------|--|
| Erhältlich in | Stahl |
| Farben | Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey II |
| Nominelle Schichtdicke | ~ 35 µm |
| Glanz (60°) | ~ 2 % |
| Biessamkeit (Flexibilität) | 3 T |
| Korrosivitätskategorie [1-5] | RC 3 |
| UV-Beständigkeitsklasse [1-4] | RUV4 |
| Max. ständige Temperaturbelastung | Stahl 110° |
| Brandverhalten | A1 |

1=mässig; 2=ausreichend; 3=gut; 4=sehr gut;

* auf Aluminium; Stahl auf Anfrage

MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE

Auf Anfrage

VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Métallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.