



A Tata Steel Enterprise

# MONTACOLOR®

Farbkarte für Aluminium-, Stahl- und Sandwichprofile



SWISS MADE+



**Hunkeler Hediger**  
Metallbau AG

**REVIER**  
HANDWERKSTADT KUNST GEM.  
HILLENBERG

**SCHARF MÄCHER**  
**fa**  
PRÄZISION

**REVIER**  
HANDWERKSTADT KUNST GEM.  
HILLENBERG

# FARBE. KREATIVITÄT. MONTACOLOR®.

Mit Montana-Produkten können Sie Ihr Bauwerk integral gestalten. Vom Aussendach zur Tragschale über Bekleidungsprofile und Dachuntersichten bis zur Aussenfassade oder zu Innenwänden. Dabei stehen Elemente für verschiedene Bauphilosophien wie hinterlüftete Fassaden, Sandwichtaufbauten oder vorgehängte Fassaden zur Verfügung. Aufeinander abgestimmte Elemente ermöglichen gestalterische Freiheiten und lassen Ihnen (fast) alle Möglichkeiten offen.

Eine grosse Auswahl an Farben, Beschichtungen und Materialien regt die Kreativität an. Zusammen mit den vielfältigen Formen der Montana-Profile, ergeben sich unendlich viele Kombinationsmöglichkeiten.

Die Montana Bausysteme AG bietet ein wirtschaftliches Sortiment, welches nur darauf wartet, von fantasievollen Planern, Architekten oder Bauherren ausgeschöpft zu werden!

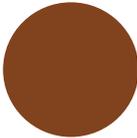
## INHALT

- 4 • **COLORCOAT POLYESTER**
- 5 • **COLORCOAT PRISMA® UND MATT ANODIZED®**
- 6 • **STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS**
- 7 • **WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG**  
Grundwerkstoffe und Beschichtungen
- 9 • **VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN**

# MONTACOLOR®

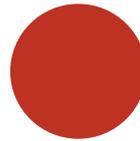
## FARBKOLLEKTION

### COLORCOAT POLYESTER

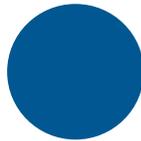
<b>FARBE</b>	<b>RAL 1013</b> <sup>5)</sup>	<b>RAL 1015</b> <sup>1)</sup>	<b>RAL 1019</b>	<b>RAL 3004</b> <sup>5)</sup>	<b>NCS 3020-R90B</b> <sup>5)</sup>
Erhältlich in	Perlweiss Stahl	Hellelfenbein Stahl	Graubeige Stahl	Purpurrot Stahl	Blassblau Stahl
					
<b>FARBE</b>	<b>RAL 6011</b> <sup>5)</sup>	<b>RAL 6020</b> <sup>5)</sup>	<b>RAL 7016</b> <sup>1)</sup>	<b>RAL 7021</b>	<b>SCHWARZ MÉTALLISÉ</b> <sup>2)3)5)</sup>
Erhältlich in	Resedagrün Stahl	Chromoxidgrün Stahl	Anthrazitgrau Aluminium, Stahl	Schwarzgrau Aluminium	Aluminium
					
<b>FARBE</b>	<b>RAL 7032</b> <sup>5)</sup>	<b>RAL 7035</b> <sup>1)5)</sup>	<b>RAL 7045</b>	<b>RAL 8011</b> <sup>1)</sup>	<b>RAL 8012</b>
Erhältlich in	Kieselgrau Stahl	Lichtgrau Stahl	Telegrau Stahl	Nussbraun Stahl	Rotbraun Stahl
					
<b>FARBE</b>	<b>RAL 8014</b>	<b>VINTAGE OAK</b>	<b>RUSTIC OAK</b>	<b>RAL 9002</b> <sup>1)</sup>	<b>RAL 9006</b> <sup>1)2)</sup>
Erhältlich in	Sepiabraun Stahl	Stahl	Stahl	Grauweiss Aluminium, Stahl	Weissaluminium Aluminium, Stahl
					
<b>FARBE</b>	<b>RAL 9007</b> <sup>1)2)</sup>	<b>ELOXAL OPTIK</b> <sup>2)3)4)5)6)</sup>	<b>TITAN OPTIK</b> <sup>2)3)4)5)6)</sup>	<b>RAL 9010</b> <sup>1)</sup>	<b>GOLD BRUSHED</b> <sup>5)6)</sup>
Erhältlich in	Graualuminium Aluminium, Stahl	Aluminium	Aluminium	Reinweiss Aluminium, Stahl	Aluminium
					

## COLORCOAT PRISMA®

FARBE	SIRIUS II <sup>6)</sup>	ORION II <sup>6)</sup>	ZEUS <sup>6)</sup>	RAL 3020 <sup>5) 6)</sup>	EPHYRA <sup>5) 6)</sup>
	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ	65 mμ
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl



FARBE	KRONOS <sup>6)</sup>	HELIOS <sup>5) 6)</sup>	RAL 5010 <sup>5) 6)</sup>	SEREN GOLD <sup>5) 6)</sup>
	65 mμ	65 mμ	65 mμ	40 mμ
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl



## MATT ANODIZED®

FARBE	CHAMPAGNER GREY II <sup>3) 5) 6)</sup>	STONE GREY II <sup>3) 5) 6)</sup>	BROWN GREY II <sup>3) 5) 6)</sup>	DEEP GREY II <sup>3) 5) 6)</sup>
Erhältlich in	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl



- 1) Farbton nur ähnlich RAL, auch innerhalb einer Lieferung ist keine Farbtonübereinstimmung gewährleistet.
- 2) Rückseitenschutzlackierung (RSL) ist mit einer Pfeilmarkierung versehen. Bei einschaliger Bauweise sichtbar! Bedingt durch die Metallpigmente können beim Einsatz von Metallicfarben Farbunterschiede auftreten.
- 3) Farbtonübereinstimmung auch innerhalb einer Lieferung nicht gewährleistet!
- 4) Klarlack
- 5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen
- 6) Mit Aufpreis  
Die Farbmuster sind Druckwiedergaben der Originalfarbtöne, sie geben die Farben nur annähernd wieder.

# MONTACOLOR®

## STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS

### GRUNDWERKSTOFF

#### STAHL

S320GD mit beidseitig metallischem Überzug auf Basis Zink, Zink-Aluminium, Aluminium-Zink oder Magnesium-Zink (DIN EN 10346 bzw. allg. bauaufsichtliche Zulassung).

Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.

#### ALUMINIUM

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] bzw. EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] bzw. EN AW-5005 (AlMg1) nach DIN EN 485-2.

Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.

#### EDELSTAHL

Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4526 nach EN 10088-2

Oberfläche hochglänzend  
Toleranzen nach EN ISO 9445  
Dehngrenze circa 300 MPa

### MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE

1250 mm: 7 t  
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t (kleinere Losgrößen auf Anfrage)  
1500 mm: 7 t

### RÜCKSEITENSCHUTZLACK

ähnl. RAL 9002  
Schichtdicke 10–12 µm

ähnl. RAL 7035  
Schichtdicke 4–6 µm

Bei Objekten, bei denen die Farbe des Rückseitenschutzlacks relevant ist, bitte konkret anfragen, denn sie kann von obengenannten Angaben abweichen.

### LIEFERÜBERSICHT

Standardfarbtöne und Materialstärken können Sie aus unserer MONTACOLOR® Lagermaterialliste entnehmen.

### LAGERUNG

[Blogbeitrag](#)  Fachgerechte Lagerung: Schäden an Bauteilen vermeiden

### SCHUTZFOLIE

Die Schutzfolie muss immer möglichst schnell und vor allem vollständig entfernt werden.

SWISS PANEL® Profile können auf Wunsch ohne Folie geliefert werden. In diesen Fällen können leichte Kratzer aus Produktion und/oder Transport nicht ausgeschlossen werden und berechtigen nicht zu Mangelrügen.



## WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG

Die richtige Beschichtung von Fassadenprofilen ist ein wichtiger Bestandteil guten Bauens. Je nachdem, wo das Gebäude zu stehen kommt, oder welche korrosiven Umgebungsbedingungen vorliegen, stellen sich verschiedene Anforderungen an die Aussenhülle. Fragen Sie den Montana-Fachmann. Er wird Sie bei der Wahl des richtigen Beschichtungssystems unterstützen!

### ALUMINIUM GLATT BLANK

Dieses Material ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Produkte aus blankem Aluminium können eine natürliche Patina entwickeln, die ungleichmässig ausfällt oder als partielle Verfärbung/Fleckenbildung wahrgenommen wird. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

### STAHL VERZINKT

Dieses Material eignet sich für die Anwendung in Innenbereichen, wie auch z.B. Eishallen. Es ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Stahl verzinktes Material kann Glanzunterschiede oder unterschiedlich fortschreitende Oxidation aufweisen. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

### DÜNNBESCHICHTUNG (DU)

~ 15 µm

Die Dünnbeschichtung basiert auf Polyester und wird in einer Schichtdicke von ca. 15 µm aufgebracht. Die Farbe ist ähnlich RAL 9002 oder RAL 9010. Die Rückseite ist mit einer hellen Lackierung versehen. Angesichts der geringen Schichtdicke kann der Farbton nicht gewährt und eine Farbgleichheit unter den Coils nicht garantiert werden. Die Dünnbeschichtung wird vor allem im Innenbereich von Gebäuden, sei es als Innenschale der Sandwich-elemente, Kassetten oder Tragprofile, verwendet. Für den Aussenbereich ist die Dünnbeschichtung nicht geeignet, da innerhalb kurzer Zeit Verwitterung und Korrosionserscheinungen auftreten. Dies gilt auch für Vordächer oder ähnliche Konstruktionen.

### POLYESTER

~ 25 µm  / ~ 35 µm 

Die Polyesterbeschichtung ist eine glatte Schicht auf Basis von Polyesterharzen und nur in einer nicht aggressiven Umgebung anwendbar. Wir liefern diese Beschichtung standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm. Die Ausnahme bilden die beiden Farbtöne Vintage Oak und Rustic Oak, die mit einer Schichtdicke von jeweils 35 µm geliefert werden. Die Rückseite ist immer mit einem Schutzlack versehen. Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich. Die 25 µm Polyesterbeschichtung in Stahl ist in perforierter Ausführung für bewitterte Aussenanwendungen nicht geeignet. Wir empfehlen in diesem Fall Aluminium 25 µm oder Colorcoat Prisma® beidseitig beschichtet (auf Anfrage) einzusetzen.

### COLORCOAT® SDP 50

~ 50 µm

Diese Beschichtung kombiniert Ästhetik, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit und bietet eine garantierte Lebensdauer von bis zu 25 Jahren. Sie zeichnet sich durch exzellente Kratz- und Abriebfestigkeit sowie höchsten Korrosionsschutz aus. Mit einer Schichtdicke von ca. 50 µm, bestehend aus einem 25 µm starken High-Build-Primer und einer 25 µm dicken Deckschicht aus Hochleistungspolymer mit geschlossener Oberfläche, erfüllt sie höchste Qualitätsanforderungen. Die Rückseitenbeschichtung sorgt zudem für ausgezeichnete Schaumhaftungseigenschaften. Zum Schutz des Stahlsubstrats wird eine MagiZinc- oder Zinkschicht aufgebracht. Aufgrund ihrer Eigenschaften empfehlen wir diese Beschichtung besonders für hochwertige Architekturprojekte sowie für Gebäude mit Solarmodulen, die Wert auf Nachhaltigkeit legen.

### COLORCOAT PRISMA®

~ 40 – 65 µm

Colorcoat Prisma® verwendet den einzigartigen und bewährten Metallüberzug Galvalloy®. Dieser besteht aus einer speziellen Legierung von 95% Zink und 5% Aluminium. Diese Zusammensetzung bietet erhöhten Barrierschutz und zudem eine kathodische Schutzwirkung für unübertroffenen Korrosionsschutz, sogar an den Schnittkanten. Colorcoat Prisma® wird auf Wunsch inklusive [Confidex® Garantie](#)  von bis zu 40 Jahren und Farbstabilität bis zu 20 Jahren angeboten. Wir liefern diese Beschichtung mit einer Schichtdicke von etwa 40 µm, bzw. etwa 65 µm (je nach Farbton). Aufgrund seiner Robustheit und Dauerhaftigkeit wird Colorcoat Prisma® auch für Dächer mit einer Photovoltaik-Anlage empfohlen. Auch für diese Anwendung kann eine spezielle Garantie beantragt werden.

### PVDF

~ 35 µm

Diese Spezialbeschichtung mit einem extrem niedrigen Glanzgrad von ca. 2% stellt die Basis für die Matt Anodized Farbpalette dar. Durch diese Trend-Farbtöne lassen sich matte und edel anmutende Fassadenoberflächen mit Anodized-Effekt realisieren. Mit Stahl als Trägermaterial überzeugt die Beschichtung mit höchster Flexibilität bei der Verformung.

### COLORFARM®

~ 35 µm

Aufgrund seiner hervorragenden Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit ist Colorfarm® ideal für aggressive und sehr feuchte Innenbereiche mit Ammoniakbelastung (z.B. Stallungen). Die Beständigkeit von Colorfarm® gegen Ammoniak und viele andere in der Landwirtschaft auftretende Chemikalien wurde getestet. Aus diesem Grund bieten wir bei der Verwendung von Colorfarm® für die Innenseite von Agrargebäuden eine Funktionsgarantie von 20 Jahren an. Colorfarm® eignet sich besonders für die Rauminnenseite in Kombination mit Sandwichelementen oder Profilaufbauten.

### ADVANTICA® L CONTROL

~ 120 µm

Advantica® L Control ist ein bewährter und extrem widerstandsfähiger beschichteter Stahl für den Einsatz in kontrollierten Umgebungen. Die äusserste Schicht besteht aus PVC und wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Folienherstellern entwickelt. Das Material ist lebensmittelunbedenklich und erfüllt strengste Vorgaben für den Dauerkontakt mit Lebensmitteln. Auch ist es extrem flecken- und korrosionsbeständig, anti-statisch, robust und für eine dauerhafte Leistung in stark frequentierten Bereichen geeignet.

Weitere Beschichtungssysteme für spezielle Anforderungen stehen auf Anfrage zur Verfügung. Unser Verkaufsteam berät Sie dazu gerne!

## ECKDATEN ZU DEN BESCHICHTUNGEN

	Erhältlich in	Nominelle Schichtdicke	Glanz (60°)	Biegsamkeit (Flexibilität)	Korrosivitätskategorie [1–5]	UV-Beständigkeitsklasse [1–4]	Max. ständige Temperaturbelastung	Brandverhalten
<b>POLYESTER 25 µm</b>	Stahl, Aluminium	~ 25 µm	30–50%	3T	RC 3	RUV3	Stahl 90°/ Alu 80°	A1
<b>POLYESTER 35 µm</b> Vintage Oak, Rustic Oak	Stahl	~ 35 µm	15–25%	3T	RC 3	RUV3	80°	A1
<b>SDP 50</b> Paris, Sydney, RAL 3020, RAL 5010, RAL 7016, RAL 8014	Stahl	~ 50 µm	20–40%	1T	RC 5+	RUV4	90°	A1
<b>PRISMA®</b> Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010	Stahl	~ 65 µm	25–35%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
Seren Gold	Stahl	~ 40 µm	30–40%	0.5T	RC 5	RUV4	90°	A1
<b>PVDF</b> Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey I	Stahl	~ 35 µm	~ 2%	3T	RC 3	RUV4	110°	A1



## FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN: COLORCOAT PRISMA®

Neue Einflüsse und gestalterische Trends sowie technische Weiterentwicklungen beeinflussen die Ausführung und farbliche Gestaltung von Gebäudehüllen. Mit diesem Hintergrund hat auch unsere Muttergesellschaft Tata Steel eine verbesserte Generation seines bandbeschichteten Stahls Colorcoat Prisma® für Dach- und Fassadenbekleidungen auf den Markt gebracht.

Die Weiterentwicklung basiert auf einer chromfreien Dreischicht-Technologie. Das neue Prisma erfüllt und übertrifft die höchsten Anforderungen bezüglich Korrosions- und UV-Beständigkeit, was sich auf die gesamte Lebensdauer der Gebäudehülle sehr positiv auswirkt. Auch entspricht Colorcoat Prisma® vollständig der REACH Verordnung.

Hinzu kommt eine robuste Deckschicht mit überragender Kratzfestigkeit und Abriebbeständigkeit für eine leichtere Handhabung und Bearbeitung. Auf-

grund all dieser Eigenschaften kann die Confidex® Produktgarantie auf bis zu 40 Jahre erweitert werden; sie umfasst sogar eine einzigartige Farbgarantie! Diese ist abhängig von der örtlichen Situation und bedingt eine vorausgehende Analyse.

Aufgrund seiner einzigartigen Produktmerkmale und der hohen Lebensdauer ist Colorcoat Prisma® auch das empfohlene und bevorzugte Beschichtungssystem in Verbindung mit Photovoltaik-Anwendungen. Um Bauherren die absolute Sicherheit zu bieten und den erweiterten Anforderungen nachhaltiger Gebäude gerecht zu werden, ist die branchenführende Confidex® Garantie um das PV-Addendum erweitert worden, welches auch die Verwendung von hinterlüfteten Photovoltaikerelementen enthält. Damit deckt die Confidex® Garantielaufzeit mindestens die zu erwartende Lebensdauer der PV-Elemente ab.



## VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Metallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.



Pilatus Aircraft, Stans (CH)

# www.montana-ag.ch

## **Warenzeichen von Tata Steel**

Montana ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tata Steel oder ihrer Tochtergesellschaften.

Es wurde grösstmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright © 2025  
Montana Bausysteme AG

**MONTANA BAUSYSTEME AG**  
Durisolstrasse 11  
CH-5612 Villmergen  
+41 56 619 85 85  
www.montana-ag.ch  
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTÈMES  
DE CONSTRUCTION SA**  
CH-1028 Préverenges  
+41 21 801 92 92

**MONTANA BAUSYSTEME AG**  
Zweigniederlassung  
D-86845 Großaitingen  
+49 8203 95 90 555