

COLORCOAT HPS200 ULTRA® - für höchste Strapazierfähigkeit 200 µm

Dieses Produkt eignet sich für anspruchsvolle Innenanwendungen, wie beispielsweise Schwimmbäder, Kläranlagen und Biogasanlagen. Colorcoat HPS200 Ultra® wird standardmässig mit einem rückseitigen Schutzlack produziert. Diese Ausführung ist für Gebäudehüllen geeignet, die aggressiven und besonders anspruchsvollen internen und externen Atmosphären ausgesetzt sind.

EIGENSCHAFTEN

Die Schichtdicke beträgt 200 µm und das Trägermaterial ist Galvalloy, das aus einer speziellen Mischung von 95 % Zink (Zn) und 5 % Aluminium (Al) besteht. Diese Zusammensetzung bietet im Vergleich zum herkömmlichen feuerverzinkten Trägermaterial sowohl erhöhten Barrierschutz als auch eine kathodische Schutzwirkung für unübertroffenen Korrosionsschutz - sogar an den Schnittkanten.

FARBKOLLEKTION

Auf Anfrage

VORTEILE

- Erfüllt die höchste Korrosionsschutzklasse RC5 der EN 10169
- Maximaler Korrosionsschutz auch an den Schnittkanten
- Erfüllt die Anforderungen der höchsten UV-Widerstandsklasse RUV4 der EN 10169
- Bestleistungen in Bezug auf die Strapazierfähigkeit und die ästhetische Langlebigkeit
- Recyclebar
- Bis zu 40 Jahre Confidex®-Garantieleistungen
- Ist für den Einsatz unter Photovoltaik (PV) Modulen geeignet; die Garantiedauer bleibt davon unberührt

CONFIDEX®-GARANTIE

Confidex® ist eine Produktleistungsgarantie von Tata Steel für Colorcoat Prisma® in Bezug auf die Anwendung in der Gebäudehülle. Dazu gehören Dach- und Wandbekleidungen von ein- oder zweischaligen Profilaufbauten oder Sandwichelementen an Industrie- und Gewerbeobjekten.

Confidex® bietet die umfassendste Garantie mit der längsten Laufzeit für bandbeschichtete Stahlprodukte in Europa. Für Colorcoat Prisma® gilt sie bis zu 40 Jahren. Die Garantie muss innerhalb von 3 Monaten nach Gebäudefertigstellung registriert werden. Sie ist direkt auf den Gebäudebesitzer ausgeschrieben und kann bei Besitzerwechsel übertragen werden.

<https://www.tatasteeleurope.com/de/form/product-registration-form>

EIGENSCHAFTEN IM ÜBERBLICK

Erhältlich in	Stahl
Nominelle Schichtdicke	~ 200 µm
Glanz (60°)	20-40 %
Biegsamkeit (Flexibilität)	0 T
Korrosivitätskategorie [1- 5]	RC5
UV-Beständigkeitsklasse [1- 4]	RUV4
Max. ständige Temperaturbelastung	Stahl 60°
Kratzfestigkeit	4
Beständigkeit gegen organische Chemikalien	3
Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien	4
Brandverhalten	C-s2, d0 (bei einer Materialstärke ≤0.46 mm, bei einseitiger Ausführung)
Max. Garantiefrist Wand (Jahren)	abhängig von Regionen, Zonen und Anwendung bis zu 40 Jahren
Max. Garantiefrist Dach (Jahren)	abhängig von Regionen, Zonen und Anwendung bis zu 40 Jahren

1=mässig; 2=ausreichend; 3=gut; 4=sehr gut;

MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE

1250 mm: 10 t (Stahl)

PHOTOVOLTAIK

Sobald auf einem Dach eine Photovoltaik-Anlage geplant wird, empfehlen wir, ausschliesslich die Verwendung der hochwertigen Colorcoat Prisma® oder HPS200 ULTRA®-Beschichtung. Aufgrund des veränderten Abwaschverhaltens und der daraus resultierenden erhöhten Schmutzbelastung ist eine herkömmliche Polyester-Beschichtung überfordert. Die erhöhte Lebensdauer und die zugehörigen Garantieleistungen der Colorcoat Prisma®-Beschichtung passen daher auch zur vorgesehenen Nutzungsdauer der Photovoltaik-Anlage. Von Vorteil ist es, diese Beschichtung auch auszuwählen, wenn die Möglichkeit besteht, dass das Dach erst in den Folgejahren mit einer Photovoltaikanlage nachgerüstet wird; es müssen dann keine zusätzlichen Massnahmen mehr ergriffen werden.

VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Métallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.