



A Tata Steel Enterprise

Rapporto del progetto

Schneider Stahlbau AG, Jona, Svizzera

Prodotti:

MONTANATHERM® MTW V 140/1000	Deep Grey	807 m ²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000	Champagner Grey	147 m ²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000	RAL 9002	763 m ²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000 CARRIER	RAL 9002	138 m ²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000 EI30	Champagner Grey	194 m ²
MONTANATHERM® MTW V 80/1000	RAL 9002	925 m ²
SWISS PANEL® SP 111/930 A	simile a RAL 9002	4'856 m ²
SWISS PANEL® SP 26/1000	RAL 9006	337 m ²
SWISS PANEL® SP 45/900	RAL 9006	124 m ²
SWISS PANEL® SP 45/900 A	RAL 9006	265 m ²

Committente:

Schneider Stahlbau AG, Jona

Costruttore di facciate:

Blema AG, Dürnten

Architetto:

Ziegler + Partner Architekten AG, Jona

Realizzazione:

2021/2022

Qualcosa in più del semplice grigio nel grigio

Lo stabilimento più moderno di protezione contro la corrosione della Svizzera conquista con i colori anodizzati opachi.



Una linea di lavorazione ultramoderna per la costruzione di ponti in acciaio nonché lo stabilimento più moderno di protezione contro la corrosione della Svizzera si trovano a Jona. Con la nuova costruzione del proprio capannone di produzione nel 2021, la società locale Schneider Stahlbau AG ha indicato la direzione da seguire per l'innovazione e la crescita. Insieme alla società vicina Marty Korrosionsschutz AG, l'azienda gestisce qui un impianto ultramoderno di protezione contro la corrosione. È qui che i materiali in acciaio provenienti da aziende presenti in tutta la Svizzera saranno protette in futuro. I materiali per copertura e facciata della società Montana Sistemi di Costruzione SA, montati dalla società Blemo AG, garantiscono una prospettiva di gran pregio nonché una buona efficienza energetica del moderno capannone di produzione.

Quale tinta si presta ad un'azienda di lavorazione dell'acciaio? Può darsi che la domanda non sia stata prioritaria, ma importante lo è stata di sicuro quella che la società Schneider Stahlbau AG si è posta durante la progettazione del proprio nuovo capannone di produzione. La risposta giusta è stata data, per l'appunto, dallo studio di architettura di Jona Ziegler + Partner e questa è stata: il grigio. Ciò che suona inizialmente come triste – proprio nel contesto dell'edilizia industriale e commerciale – a livello di realizzazione corrisponde ad un design di edificio ultramoderno. Mentre il carattere dell'azienda si presenta esternamente come lineare e di gran pregio, l'interno del nuovo capannone combina la funzionalità con la luce diurna naturale.

capannone di produzione della società Schneider Stahlbau AG offre abbastanza spazio per la produzione futura di costruzioni pesanti in acciaio fino ai ponti. L'edificio rappresenta esternamente ciò che si lavora al suo interno tramite la colorazione e linearità. Nella realizzazione di questo concetto architettonico, Blemo AG e Montana Sistemi di Costruzione SA hanno dato un supporto prezioso. "I prodotti di Montana erano esattamente quello di cui avevamo bisogno qui", spiega Tobias Ziegler, membro della Direzione presso lo studio di architettura Ziegler + Partner. "Volevamo un involucro di gran pregio per l'edificio e, come da raccomandazione personale, con Montana sapevamo di avere un partner affidabile al nostro fianco."

disponibili in due diverse tonalità cromatiche anodizzate, le quali risaltano in particolare per le loro superfici estremamente opache, generando quindi una impronta straordinaria. Per la metà inferiore della facciata sono stati assemblati i pannelli nella tonalità cromatica "Champagner Grey". Nell'area superiore – fino al bordo del tetto –, la scelta è caduta sulla tonalità cromatica anodizzata nettamente più scura "Deep Grey". "Questa tonalità si avvicina molto al colore antracite – quasi nero – in modo tale che i loghi di Schneider e Marty, applicati in bianco, perfettamente in evidenza, risultando ampiamente visibili per il loro contrasto", sottolinea Ziegler. I due blocchi cromatici della facciata sono suddivisi da un'ampia finestra a nastro che si estende per tutta la lunghezza del capannone, interrotta soltanto dal portale di ingresso.

Armonia di colore e funzione

Con i suoi 170 per 25 metri, il nuovo

I pannelli per facciata MONTANA-THERM®, impiegati a Jona, erano



Ciò sottolinea, da un lato, la linearità dell'intera ottica e, dall'altro, le scritte e i loghi dei gestori dell'edificio. Un ulteriore vantaggio: grazie ai lucernari, il capannone riceve un grande apporto di luce diurna. Ciò significa che si deve lavorare meno con la luce artificiale: un vantaggio per i processi di lavorazione all'interno del capannone e una marcia in più in termini di redditività.

Sfruttare le risorse presenti

Tuttavia, a Jona si è prestato attenzione alla sostenibilità e all'impiego delle risorse presenti non solo per quanto riguarda la luce. Oltre all'impianto solare sul tetto che soddisfa la maggior parte del fabbisogno di energia elettrica in loco, anche i processi di lavorazione sono sfruttati ancora una volta a livello energetico. Il nuovo capannone, come pure diversi edifici adiacenti, sono riscaldati con il calore residuo dei compressori. Il fatto che i pannelli MONTANATHERM®, impiegati sulla facciata, presentino un valore U fino a $0,15 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ garantisce l'isolamento termico necessario dell'involucro per l'edificio, impedendo così una perdita troppo rapida del calore prodotto dal riscaldamento.

Un altro argomento a favore degli elementi Montana, oltre alle buone

proprietà energetiche, è stata la loro redditività. Sia i pannelli per facciata MONTANATHERM® sia i profili SWISS PANEL®, impiegati sul tetto, richiedono pochissima manutenzione. Inoltre, l'impiego dei sistemi collaudati garantisce un rapido montaggio sul posto. E anche l'applicazione sulla struttura portante in acciaio è stata possibile senza alcun problema. Inoltre, l'impiego di un rivestimento antincendio per parete, ad hoc di Montana, all'interno del nuovo capannone di produzione garantisce una marcia in più in termini di sicurezza.

L'ambiente giusto per le innovazioni

La nuova costruzione moderna di Jona crea ora l'ambiente per le innovazioni tecnico-produttive al suo interno. L'edificio racchiude, tra l'altro, lo stabilimento di protezione contro la corrosione attualmente più moderno e potente della Svizzera. In futuro, qui contro la corrosione parti in acciai



potranno trattare efficacemente contro la corrosione parti in acciaio con un peso fino a 100 tonnellate, con dimensioni fino a 40 per 9,5 metri. Con l'aiuto dell'impiantistica ultramoderna è possibile proteggere anche superfici particolarmente grandi nel giro di breve tempo.

Oltre ai processi classici di rivestimento cromatico si realizzano anche altri procedimenti, come per esempio, la zincatura e l'alluminatura a spruzzo.

Un altro obiettivo ambizioso, e raggiunto nella nuova costruzione, è stato quello di creare un centro di competenze nella costruzione dei ponti in acciaio. Una linea di lavorazione ultramoderna garantisce ora che in loco sia possibile produrre i ponti in acciaio e dotarli immediatamente della protezione corrispondente contro la corrosione. Ancora prima che lascino lo stabilimento. La società Schneider Stahlbau AG, quale azienda tradizionale nella costruzione in acciaio e di ponti, crea quindi nuove capacità per consolidare la propria posizione sul mercato e mettere in sicurezza i posti di lavoro a lungo termine. Un investimento nel futuro a tutto campo.

Montana Bausysteme AG

Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
info@montana-ag.ch
www.montana-ag.ch

Montana è un marchio registrato di Tata Steel. Anche se è stato fatto un lavoro con cura per fare in modo che le informazioni contenute in questa pubblicazione siano accurate, né Tata Steel, né le sue controllate, accettano la responsabilità per eventuali errori o per informazioni che possano essere fuorvianti. Prima di utilizzare i prodotti o i servizi forniti o realizzati da Tata Steel e suoi consociati, i clienti devono ritenerli adatti alle proprie esigenze.

Copyright © 2022 Montana Bausysteme AG