A Tata Steel Enterprise

Rapport de projet
Schneider Stahlbau AG, Jona, Suisse

Produits:

MONTANATHERM® MTW V 140/1000	Deep Grey	807 m²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000	Champagner Grey	147 m²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000	RAL 9002	763 m²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000 CARRIER	RAL 9002	138 m²
MONTANATHERM® MTW V 140/1000 EI30	Champagner Grey	194 m²
MONTANATHERM® MTW V 80/1000	RAL 9002	925 m²
SWISS PANEL® SP 111/930 A	sim. RAL 9002	4'856 m²
SWISS PANEL® SP 26/1000	RAL 9006	337 m²
SWISS PANEL® SP 45/900	RAL 9006	124 m²
SWISS PANEL® SP 45/900 A	RAL 9006	265 m²

Maître d'ouvrage:
Schneider Stahlbau AG, Jona

Construction de façade:
Blemo AG, Dürnten

Architecte:
Ziegler + Partner Architekten AG, Jona

Architecte:
2021/2022

Pas simplement gris sur gris

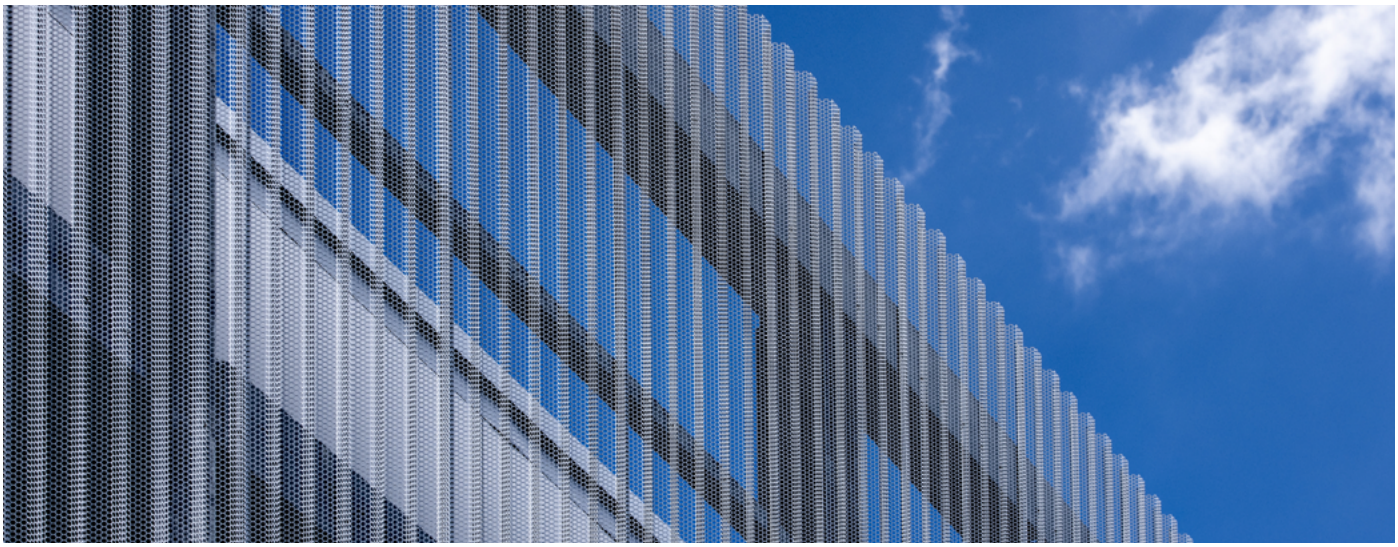
L'atelier de protection contre la corrosion le plus moderne en Suisse se distingue par ses couleurs mates extrêmes.

La ville de Jona abrite une ligne de production ultramoderne dédiée à la construction de ponts en acier ainsi que l'atelier de protection contre la corrosion le plus moderne en Suisse. Avec la construction de son nouveau hall de production en 2021, la société locale Schneider Stahlbau AG a posé un jalon en matière d'innovation et de croissance. L'entreprise exploite ici une installation ultramoderne de protection contre la corrosion avec sa voisine Marty Korrosionsschutz AG. Cette installation doit à l'avenir traiter les composants métalliques d'entreprises provenant des quatre coins de la Suisse. Les éléments de façade et de toiture de Montana Systèmes de Construction SA montés par la société Blemo AG donnent au hall de production moderne une apparence de haut de gamme et une grande efficacité énergétique.

Quelle est l'apparence optimale pour une entreprise de transformation de l'acier ? Si cette question n'est pas primordiale, elle n'en était pas moins importante pour l'entreprise Schneider Stahlbau AG lorsqu'elle planifiait son nouveau hall de production. La réponse à cette question fut donnée par le bureau d'architecture Ziegler + Partner également sis à Jona : le gris. Si cette couleur peut a priori sembler triste – surtout pour des bâtiments industriels et commerciaux –, sa transposition a débouché ici sur un bâtiment au design ultramoderne. Celui-ci traduit côté extérieur toute la rectitude et la qualité du caractère de l'entreprise alors qu'à l'intérieur, le nouveau hall combine fonctionnalité et lumière du jour naturelle.

La couleur et la fonction en parfaite harmonie

Avec des dimensions de 170 x 25 m, le nouveau hall de production de Schneider Stahlbau AG offre suffisamment de place pour la fabrication future de constructions métalliques lourdes voire même de ponts en acier. L'enveloppe extérieure du bâtiment divulgue ce qui est fabriqué à l'intérieur via les couleurs et les lignes droites. Blemo AG et Montana Systèmes de Construction SA ont apporté une aide précieuse lors de la réalisation de ce concept architectonique. « Les produits de Montana étaient juste ce dont nous avions besoin », explique Tobias Ziegler, membre du comité de direction du bureau d'architecture Ziegler + Partner. « Nous recherchions une enveloppe de bâtiment de haut de gamme et Montana nous fut recommandé personnellement comme étant un partenaire fiable. » À Jona, les panneaux de façade MONTANATHERM® furent mis en œuvre dans deux couleurs Matt Anodized différentes. Celles-ci se distinguent par leurs surfaces extrêmement mates et confèrent ainsi des propriétés extraordinaires. La moitié inférieure de la façade est recouverte de panneaux de couleur « Champagne Grey ». Pour la partie supérieure – jusqu'au bord de toiture –, le choix est tombé sur la couleur Matt Anodized nettement plus sombre « Deep Grey » « Celle-ci tend déjà vers l'anthracite – même le noir – et les logos blancs de Schneider et Marty sont ainsi parfaitement mis en scène et visibles de loin par contraste », souligne Tobias Ziegler. Les deux blocs de couleur de la façade sont séparés par une large bande vitrée qui couvre toute la longueur du hall ;



seul le portail d'entrée vient interrompre cette bande. Ceci souligne l'apparence globale rectiligne tout en mettant l'accent sur les marques et les logos des exploitants du bâtiment. Autre avantage : la bande vitrée fait entrer beaucoup de lumière naturelle dans le hall. Il faut donc moins de lumière artificielle pour travailler : il s'agit là d'un grand avantage pour les processus de travail à l'intérieur du hall ainsi que sur le plan de la rentabilité.

Exploitation des ressources existantes

À Jona, l'éclairage n'est toutefois pas le seul point auquel on a prêté attention pour la durabilité et l'exploitation des ressources existantes. Outre l'installation solaire sur la toiture qui permet de couvrir une grande partie des besoins en électricité, les processus de travail sont également valorisés sur le plan énergétique. Le nouveau hall et plusieurs bâtiments adjacents sont chauffés à l'aide de la chaleur perdue générée par les compresseurs. Avec leur valeur U jusqu'à 0,15 W/(m^{2}K), les panneaux MONTANATHERM® mis en œuvre sur la façade veillent en outre à l'isolation thermique requise pour l'enveloppe du bâtiment. Ils empêchent ainsi l'évacuation trop rapide de la chaleur thermique.

Outre leurs bonnes propriétés énergétiques, un autre argument des éléments Montana réside dans leur rentabilité. Les panneaux de façade MONTANATHERM® et les bacs profilés SWISS PANEL® en toiture ne nécessitent que peu de maintenance. De plus, la mise en œuvre de ces systèmes éprouvés garantit un montage rapide sur place. La mise en place de la sous-construction en acier n'a également posé aucun problème. Un revêtement ignifuge spécial de Montana à l'intérieur du hall garantit quant à lui un plus en matière de sécurité.

L'environnement idéal pour les innovations

Le nouveau bâtiment moderne de Jona crée d'emblée le cadre intérieur idéal pour les innovations techniques côté production. Le bâtiment abrite entre autres l'installation de protection contre la corrosion la plus moderne et performante actuellement en Suisse.

Celle-ci permettra à l'avenir de traiter des composants métalliques d'un poids maximum de 100 tonnes et de dimensions maximum de 40 x 9,5 m contre la corrosion. La technique ultramoderne permet en outre de traiter des surfaces de très grandes dimensions en peu de temps. Outre les procédés classiques de revêtement de peinture, d'autres méthodes peuvent être appliquées comme par ex. le zingage par métallisation au pistolet et l'aluminisation au pistolet.

L'objectif ultime – et atteint en fin de compte – de ce nouveau bâtiment était de créer un pôle d'excellence dans la construction de ponts en acier. Une ligne de production ultramoderne veille désormais à ce que les ponts en acier construits sur place puissent être revêtus sans délai d'une protection ad hoc contre la corrosion. Avant même qu'ils ne quittent l'usine. L'entreprise traditionnelle dans le domaine de la construction métallique et de ponts Schneider Stahlbau AG se dote ainsi de nouvelles capacités pour renforcer sa position sur le marché et garantir des emplois à long terme. Un investissement pour l'avenir.

Montana Bausysteme AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
info@montana-ag.ch
www.montana-ag.ch

Montana est une marque déposée de Tata Steel. Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinenttoute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée. Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Copyright © 2022 Montana Bausysteme AG