



A Tata Steel Enterprise

# MONTACOLOR®

Farbkarte für Aluminium-, Stahl- und Sandwichprofile



SWISS MADE<sup>+</sup>



# FARBE. KREATIVITÄT. MONTACOLOR®.

Mit Montana-Produkten können Sie Ihr Bauwerk integral gestalten. Vom Aussendach zur Tragschale über Bekleidungsprofile und Dachuntersichten bis zur Aussenfassade oder zu Innenwänden. Dabei stehen Elemente für verschiedene Bauphilosophien wie hinterlüftete Fassaden, Sandwichaufbauten oder vorgehängte Fassaden zur Verfügung. Aufeinander abgestimmte Elemente ermöglichen gestalterische Freiheiten und lassen Ihnen (fast) alle Möglichkeiten offen.

Eine grosse Auswahl an Farben, Beschichtungen und Materialien regt die Kreativität an. Zusammen mit den vielfältigen Formen der Montana-Profile, ergeben sich unendlich viele Kombinationsmöglichkeiten.

Die Montana Bausysteme AG bietet ein wirtschaftliches Sortiment, welches nur darauf wartet, von fantasievollen Planern, Architekten oder Bauherren ausgeschöpft zu werden!

## INHALT

4 ● **FARBEN STAHL**

5 ● **FARBEN ALUMINIUM**




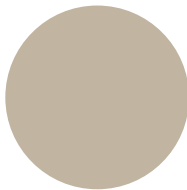
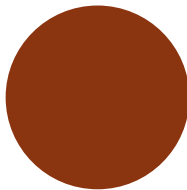
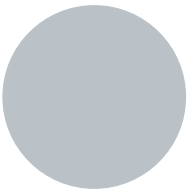
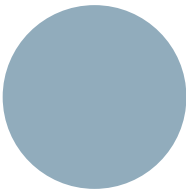
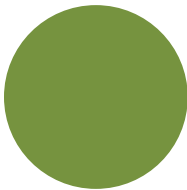
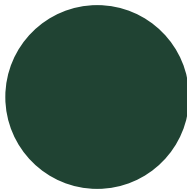
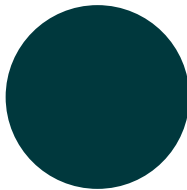
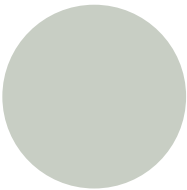

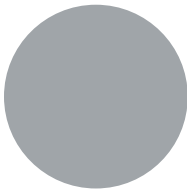
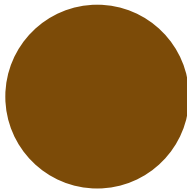
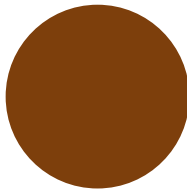
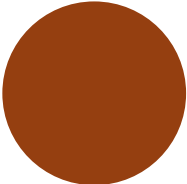
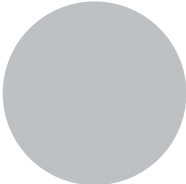

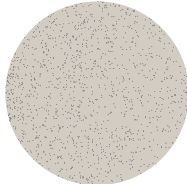

6 ● **WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG**  
Grundwerkstoffe und Beschichtungen

7 ● **COLORCOAT PRISMA®**  
Die Beschichtung für höchste Anforderungen

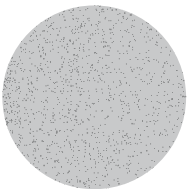
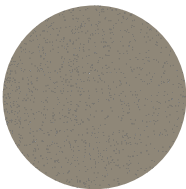
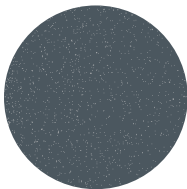
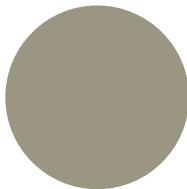
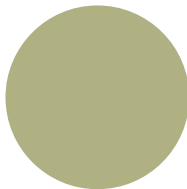
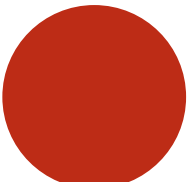
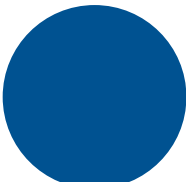
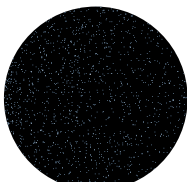
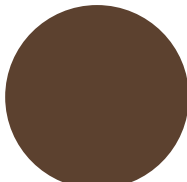
**VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN**

# FARBKOLLEKTION

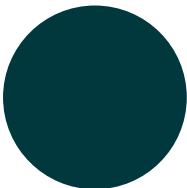
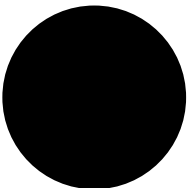


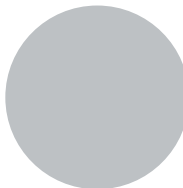


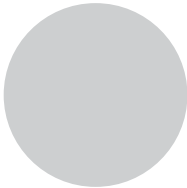



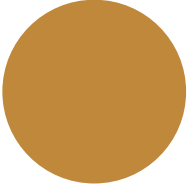
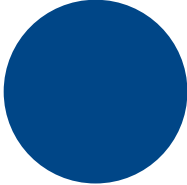
# STAHL

FARBE	<b>RAL 1001</b> Beige	<b>RAL 1013</b> Perlweiss	<b>RAL 1015 <sup>1)</sup></b> Hellelfenbein	<b>RAL 1019</b> Graubeige	<b>RAL 3004</b> Purpurrot
					
FARBE	<b>NCS 2710-B02G</b> Blaugrau	<b>NCS 3020-R90B</b> Blassblau	<b>RAL 6011</b> Resedagrün	<b>RAL 6020</b> Chromoxidgrün	<b>RAL 7016 <sup>1)</sup></b> Anthrazitgrau
					
FARBE	<b>RAL 7032</b> Kieselgrau	<b>RAL 7035 <sup>1)</sup></b> Lichtgrau	<b>RAL 7045 <sup>5)</sup></b> Telegrau 1l	<b>RAL 8011 <sup>1)</sup></b> Nussbraun	<b>RAL 8012</b> Rotbraun
					
FARBE	<b>RAL 8014</b> Sepiabraun	<b>RAL 9002 <sup>1)</sup></b> Grauweiss	<b>RAL 9006 <sup>1)2)</sup></b> Weissaluminium	<b>RAL 9007 <sup>1)2)</sup></b> Graualuminium	<b>RAL 9010 <sup>1)</sup></b> Reinweiss
					

## COLORCOAT PRISMA<sup>®</sup>

FARBE	<b>SIRIUS II <sup>6)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>ORION II <sup>6)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>ZEUS <sup>6)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>EPHYRA <sup>5)6)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>SEREN GOLD <sup>5)6)</sup></b> 40 m $\mu$
					
FARBE	<b>RAL 3020 <sup>5)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>RAL 5010</b> 65 m $\mu$	<b>KRONOS <sup>6)</sup></b> 65 m $\mu$	<b>HELIOS <sup>5)6)</sup></b> 65 m $\mu$	
					

# ALUMINIUM

<b>FARBE</b>	<b>RAL 7016</b> <sup>1)</sup> Anthrazitgrau	<b>RAL 7021</b> Schwarzgrau	<b>SCHWARZ MÉTALLISÉ</b> <sup>2)3)5)</sup>	<b>RAL 7035</b> <sup>1)</sup> Lichtgrau	<b>RAL 9002</b> <sup>1)</sup> Grauweiss
					
<b>FARBE</b>	<b>RAL 9006</b> <sup>1)2)</sup> Weissaluminium	<b>RAL 9007</b> <sup>1)2)</sup> Graualuminium	<b>ELOXAL OPTIK</b> <sup>2)3)4)5)6)</sup>	<b>TITAN OPTIK BRUSHED</b> <sup>2)3)4)5)6)</sup>	<b>RAL 9010</b> <sup>1)</sup> Reinweiss
					
<b>FARBE</b>	<b>GOLD BRUSHED</b> <sup>5)6)</sup>	<b>LIGHT COPPER</b> <sup>4)5)6)</sup>	<b>RAL 5002</b> <sup>1)5)6)</sup> Ultramarine Blue		
					

- 1) Farbton nur ähnlich RAL, auch innerhalb einer Lieferung ist keine Farbtonübereinstimmung gewährleistet.
- 2) Rückseitenschutzlackierung (RSL) ist mit einer Pfeilmarkierung versehen. Bei einschaliger Bauweise sichtbar! Bedingt durch die Metallpigmente können beim Einsatz von Metallicfarben Farbunterschiede auftreten.
- 3) Farbtonübereinstimmung auch innerhalb einer Lieferung nicht gewährleistet!
- 4) Klarlack
- 5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen
- 6) Mit Aufpreis



Pilatus Aircraft, Stans (CH)

# MONTACOLOR®

## STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS

<b>GRUNDWERKSTOFF</b>	<b>Stahl</b> S320GD mit beidseitig metallischem Überzug Z275 oder ZA255 nach DIN EN 10346 oder Magnesium-Zink nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung. Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich.	<b>Aluminium</b> EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] bzw. EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] bzw. EN AW-5005 (AlMg1) nach DIN EN 485-2. Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich.	<b>Edelstahl</b> Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4526 nach EN 10088-2 Oberfläche hochglänzend Toleranzen nach EN ISO 9445 Dehngrenze circa 300 MPa
<b>MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE</b>	1250 mm: 7 t 1500 mm: 28 t	1250 mm: 2 t 1500 mm: 7 t	
<b>LIEFERÜBERSICHT</b>	Standardfarbtöne und Materialstärken können Sie aus unserer MONTACOLOR®-Lagermaterialliste entnehmen.		

## WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG

Die richtige Beschichtung von Fassadenprofilen ist ein wichtiger Bestandteil guten Bauens. Je nachdem, wo das Gebäude zu stehen kommt, stellen sich verschiedene Anforderungen an die Aussenhülle. Fragen Sie den Montana-Fachmann. Er wird Sie in der Wahl der richtigen Beschichtung unterstützen!

### DÜNNBESCHICHTUNG (DU)

Die Dünnbeschichtung basiert auf Polyester und wird in einer Schichtdicke von ca. 15 µm aufgebracht. Die Farbe ist ähnlich RAL 9002 oder RAL 9010. Die Rückseite ist mit einer hellen Lackierung versehen. Angesichts der geringen Schichtdicke können wir eine Farbgleichheit unter den Coils nicht garantieren. Die Dünnbeschichtung wird vor allem im Innenbereich von Gebäuden, sei es als Innenschale der Sandwichelemente, Kassetten oder Tragprofile, verwendet. Für den Aussenbereich ist die Dünnbeschichtung nicht geeignet, da innerhalb kurzer Zeit Verwitterung und Korrosionserscheinungen auftreten.

### POLYESTER

Die Polyesterbeschichtung ist eine glatte Schicht auf Basis von Polyesterharzen und nur in einer nicht aggressiven Umgebung anwendbar. Wir liefern diese Beschichtung standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm. Die Rückseite ist dabei immer mit einem Schutzlack versehen. Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich.

### PVDF

PVDF ist eine Beschichtung auf Basis von Polyvinylidifluoriden und anderen Bindemitteln. Unsere PVDF-Beschichtung hat einen polyvinylidifluoriden Anteil von mindestens 70 bis 80 %. Die von der Montana Bausysteme AG gelieferten PVDF-Beschichtungen sind elastisch und (mechanisch) strapazierfähig und stehen für ein nachhaltig farbiges Erscheinungsbild. Die PVDF-Beschichtungen werden standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm geliefert. Die Rückseite ist dabei immer mit einer hellen Lackierung versehen. Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich.

### COLORCOAT PRISMA®

Colorcoat Prisma® verwendet die einzigartige, bewährte Galvalloy®-Metallbeschichtung von Tata Steel. Galvalloy® besteht aus einer speziellen Stahlmischung von 95% Zink und 5% Aluminium. Diese Zusammensetzung bietet erhöhten Barrierschutz als auch kathodische Schutzwirkung für unübertroffenen Korrosionsschutz, sogar an den Schnittkanten. Colorcoat Prisma® wird inklusive Confidex® Garantie von bis zu 40 Jahren und Farbstabilität bis zu 20 Jahren angeboten. Wir liefern diese Beschichtung mit einer Schichtdicke von etwa 40 µm, bzw. etwa 65 µm (je nach Farbton).

	POLYESTER 25 µm	PVDF 25 µm	PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010 Seren Gold	
Erhältlich in	Stahl, Aluminium	Stahl, Aluminium	Stahl	Stahl
Nominale Stärke der Lackschicht	~ 25 µm	~ 25 µm	~ 65 µm	~ 40 µm
Glanz (60°)	30 – 50 %	15 – 40 %	25 – 35 %	30 – 40 %
Biessamkeit	3 T	2 T	0.5 T	0.5 T
Korrosionsfestigkeit	RC 3	RC 3	≥ RC 5	≥ RC 5
Max. ständige Temperaturbelastung	Stahl 90° / Alu 80°	Stahl 100° / Alu 80°	Stahl 90°	Stahl 90°
UV-Beständigkeit	Ruv3	Ruv4	≥ Ruv5	≥ Ruv5
Beständigkeit gegen organische Chemikalien	2	3	4	4
Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien	3	4	4	4

## FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN: COLORCOAT PRISMA®

Neue Einflüsse und gestalterische Trends sowie technische Weiterentwicklungen beeinflussen die Ausführung und farbliche Gestaltung von Gebäudehüllen. Mit diesem Hintergrund hat auch unsere Muttergesellschaft Tata Steel eine neue Generation seines bandbeschichteten Stahls Colorcoat Prisma® für Dach- und Fassadenbekleidungen auf den Markt gebracht.

Die Weiterentwicklung basiert auf einer bahnbrechenden chromfreien Dreischicht-Technologie. Das neue Prisma erfüllt und übertrifft die höchsten Anforderungen bezüglich Korrosions- und UV-Beständigkeit, was sich auf die gesamte Lebensdauer der Gebäudehülle sehr positiv auswirkt.

Hinzu kommt eine robuste Deckschicht mit überragender Kratzfestigkeit und Abriebbeständigkeit für eine leichtere Handhabung und Bearbeitung. Aufgrund seiner einzigartigen Produktmerkmale und der hohen Lebensdauer ist Colorcoat Prisma® auch das empfohlene und bevorzugte Beschichtungssystem in Verbindung mit Photovoltaik-Anwendungen.

Aufgrund all dieser verbesserten Eigenschaften kann die innovative Confidex® Produktgarantie neu auf bis zu 40 Jahre erweitert werden; sie umfasst neu sogar eine einzigartige Farbgarantie! Die Garantie ist abhängig von der örtlichen Situation und bedingt eine vorausgehende Analyse. Auch entspricht Colorcoat Prisma® vollständig der REACH Verordnung.



## VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Métallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.



# www.montana-ag.ch

## **Warenzeichen von Tata Steel**

Montana ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tata Steel oder ihrer Tochtergesellschaften.

Es wurde grösstmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright © 2018  
Montana Bausysteme AG

## **MONTANA BAUSYSTEME AG**

Durisolstrasse 11  
CH-5612 Villmergen  
Tel. + 41 56 619 85 85  
Fax + 41 56 619 86 10  
www.montana-ag.ch  
info@montana-ag.ch

## **MONTANA SYSTÈMES DE CONSTRUCTION SA**

CH-1028 Préverenges  
Tél. + 41 21 801 92 92  
Fax + 41 21 801 92 93  
www.montana-ag.ch  
info@montana-ag.ch

## **MONTANA BAUSYSTEME AG**

Zweigniederlassung  
D-86845 Grossaitingen  
Tel. +49 8203 95 90 555  
Fax +49 8203 95 90 556  
www.montana-ag.ch  
info@montana-ag.ch