



A Tata Steel Enterprise

Assortiment

Profilés en aluminium, acier et panneaux sandwich pour toitures, façades et planchers



SWISS MADE⁺



PROFIL. QUALITÉ. MONTANA.

KNOW-HOW GLOBAL DEPUIS 60 ANS

Montana Systèmes de Construction SA, entreprise suisse de Tata Steel, est active depuis 1964 dans le domaine des plaques profilées. Tata Steel est une entreprise internationale de métallurgie qui propose des produits et des services liés à l'acier et à l'aluminium. Plus de 80000 collaborateurs dans plus de 50 pays réunissent un immense savoir-faire dans le domaine du métal. En tant que membre du groupe, nous avons accès au sein du groupe.



QUALITÉ



Certifiés selon [SN EN ISO 9001](#) et EPAQ Quality Label, nous proposons des solutions complètes pour façades métalliques, toitures métalliques et plafonds métalliques. Nos produits sont des produits suisses. Fabriqués dans notre usine de Villmergen (CH), ils répondent à vos et à nos exigences élevées en matière de qualité premium. L'assortiment de profilés métalliques convient pour les bâtiments industriels, administratifs, sportifs et bâtiments résidentiels.

SERVICE

Les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage trouvent chez nous des possibilités de conception toujours nouvelles, variées et innovantes: des revêtements individuels avec garantie de performance du produit ainsi que des formes de profilés et des perforations hors du commun. Nous veillons à ce que l'ensemble de la chaîne de processus se déroule sans accroc et au point près, et nous vous proposons un service complet, du conseil jusqu'à la livraison. Pour le bien du client, nous nous développons constamment afin d'obtenir les meilleurs résultats possibles.

DURABILITÉ

Tout au long de la chaîne de création de valeur, nous assumons avec le plus grand respect la responsabilité de la durabilité de nos produits. Nous nous sommes également engagés à atteindre la neutralité en CO₂ dans notre propre entreprise d'ici 2030. Notre objectif de neutralité climatique comprend des mesures telles que l'installation d'un système photovoltaïque à grande échelle. L'acier, qui est la principale matière première que nous utilisons, se caractérise par sa recyclabilité à 100 %. Le projet [MONTARECYCLE](#) permet également de retourner les palettes d'emballage utilisées pour la livraison des éléments sandwich MONTANATHERM®. En outre, il existe des normes internationales de durabilité pour la certification des bâtiments, comme LEED, DGNB ou BREEAM - nous vous aiderons volontiers à fournir les informations nécessaires pour ces programmes.



TOITURES. PLANCHERS. FAÇADES.

CONCEPTION INTÉGRALE

Du toit extérieur à la structure porteuse, en passant par les profilés de revêtement et les sous-faces de toit, jusqu'aux façades extérieures ou intérieures. Des éléments sont disponibles pour différentes philosophies de construction telles que les façades ventilées, les constructions en sandwich ou les façades rideaux. Des éléments assortis les uns aux autres permettent des libertés de conception et offrent des possibilités individuelles. Un assortiment économique qui n'attend que d'être exploité par des planificateurs, architectes ou maîtres d'ouvrage imaginatifs.

CONTENU

- 4–9 ● **SWISS PANEL®**
Profilés pour façades et toitures en aluminium et en acier
- 10–15 ● **MONTANATHERM®**
Panneaux sandwich en aluminium et en acier
- 16–17 ● **HOLORIB® / SUPERHOLORIB®**
Profilés pour dalles mixtes en acier
- 18–25 ● **MONTAFORM® DESIGN**
Profilés de revêtement en forme de box, trapèze- ou sommets en aluminium et en acier
- 26–27 ● **MONTALINE®**
Profilés de revêtement avec fixation non apparente en aluminium et en acier
- 28–29 ● **MONTAWALL®**
Cassettes en acier
- 30–31 ● **TÔLES PLANES ET PIÈCES DE FINITION**
en aluminium et en acier
- 32–35 ● **NUANCIER MONTACOLOR®**
- 36–37 ● **PERFORATION**
- 38–39 ● **INDICATIONS IMPORTANTES**

SWISS PANEL®

POLYVALENT ET ÉPROUVÉ

Les applications des profils trapézoïdaux et ondulés SWISS PANEL® sont universelles. En façade ou en toiture, avec ou sans perforation. Monochrome ou en compositions multicolores parmi la collection de couleurs MONTACOLOR®; en option supplémentaire, également avec des feutres pour minimiser la condensation, le bruit de la pluie et optimiser l'acoustique des locaux. Bien que les profils SWISS PANEL® soient principalement conçus pour des bâtiments industriels et commerciaux, de plus en plus d'architectes, de planificateurs et de maîtres d'œuvre utilisent ces plaques profilées aux formes élégantes pour des bâtiments administratifs et des habitations privées. De par leur forme sinusoidale, les profils ondulés SWISS PANEL® offrent un aspect de surface fluide et harmonieux.

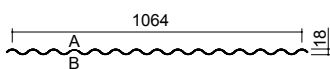
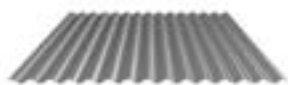
Hunkeler + Hediger AG, Schöffland (CH) 

PROFILS POUR FAÇADES ET TOITURES EN ALUMINIUM ET EN ACIER

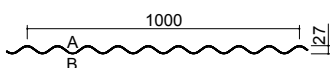
Profilés ondulés 

PROFIL

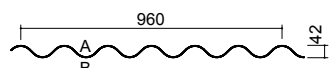
● SP 18/76



● SP 27/111



● SP 42/160


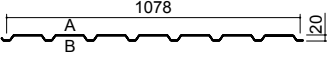

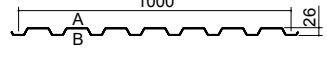

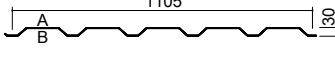

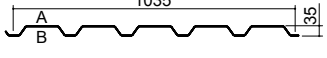

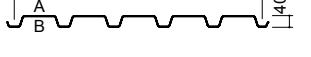

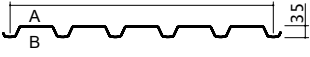


ÉPAISSEUR mm

	0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25
ACIER kg/m ²	6.58	7.05	7.52	8.27	9.40	11.75
ALUMINIUM kg/m ²	2.26		2.58		3.23	
ACIER CHROMÉ kg/m ²			7.52			
ACIER kg/m ²	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00	12.50
ALUMINIUM kg/m ²	2.41		2.75		3.44	
ACIER CHROMÉ kg/m ²			8.00			
ACIER kg/m ²	7.29	7.81	8.33	9.17	10.42	13.02
ALUMINIUM kg/m ²	2.51		2.86		3.58	
ACIER CHROMÉ kg/m ²			8.33			

PROFILS POUR FAÇADES ET TOITURES EN ALUMINIUM ET EN ACIER

Profil trapézoïdaux

PROFIL	Image	Dimensions (mm)	ÉPAISSEUR (mm)					
			0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25
● SP 20/154			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	6.49	6.96	7.42	8.16	9.27
			ALUMINIUM kg/m ²	2.23		2.55		3.19
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			7.42		
● SP 26/143			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	7.00	7.50	8.00	8.80	10.00
			ALUMINIUM kg/m ²	2.41		2.75		3.44
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			8.00		
● SP 30/221			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	6.34	6.79	7.24	7.96	9.05
			ALUMINIUM kg/m ²	2.18		2.49		3.11
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			7.24		
● SP 35/207			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	6.76	7.25	7.73	8.50	9.66
			ALUMINIUM kg/m ²	2.32		2.66		3.32
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			7.73		
● SP 40/183			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	7.65	8.20	8.74	9.62	10.93
			ALUMINIUM kg/m ²	2.63		3.01		3.76
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			8.74		
● SP 41/193.5			●	●	●	●	●	●
			ACIER kg/m ²	7.23	7.75	8.26	9.09	10.33
			ALUMINIUM kg/m ²	2.49		2.84		3.55
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			8.26		

SWISS PANEL®

PROFILS POUR FAÇADES ET TOITURES EN ALUMINIUM ET EN ACIER

Profil trapézoïdaux ☑

PROFIL	Image 3D	Image 2D	ÉPAISSEUR mm							
			0.70	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50	
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 44/333 adaptés au MTD TL 			ACIER kg/m ²	● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50	
			ALUMINIUM kg/m ²	● 2.41		● 2.75	● 3.44			
			ACIER CHROMÉ kg/m ²							
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 44S/333 avec support 			ACIER kg/m ²	● 7.00	● 7.50	● 8.00	● 8.88	● 10.00	● 12.50	
			ALUMINIUM kg/m ²	● 2.41		● 2.75	● 3.44			
			ACIER CHROMÉ kg/m ²							
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 45/150 			ACIER kg/m ²	● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89	
			ALUMINIUM kg/m ²	● 2.67		● 3.06	● 3.82			
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			● 8.89				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 59/225 			ACIER kg/m ²	● 7.78	● 8.33	● 8.89	● 9.78	● 11.11	● 13.89	
			ALUMINIUM kg/m ²	● 2.67		● 3.06	● 3.82			
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			● 8.89				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 80/277 Livré avec face B vers le haut 			ACIER kg/m ²	● 8.43	● 9.04	● 9.64	● 10.60	● 12.05	● 15.06	● 18.08
			ALUMINIUM kg/m ²	● 2.90		● 3.31	● 4.14			
			ACIER CHROMÉ kg/m ²			● 9.64				
<ul style="list-style-type: none"> ● SP 105/345 Livré avec face B vers le haut 			ACIER kg/m ²				● 10.20	● 11.59	● 14.49	● 17.39
			ALUMINIUM kg/m ²				Aluminium sur demande!			

PROFILES POUR TOITURES EN ACIER

Profils trapézoïdaux

PROFIL

● **SP 111/310**

Livré avec face B vers le haut



ÉPAISSEUR mm

ÉPAISSEUR mm	0.75	0.80	0.88	1.00	1.25	1.50
ACIER kg/m ²			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35

ALUMINIUM kg/m²

Aluminium sur demande!

● **SP 135/310**

Livré avec face B vers le haut



ACIER kg/m²

			● 11.35	● 12.90	● 16.13	● 19.35
--	--	--	---------	---------	---------	---------

ALUMINIUM kg/m²

Aluminium sur demande!

● **SP 153/280**

Livré avec face B vers le haut



ACIER kg/m²

	● 12.57	● 14.29		● 17.86	● 21.43	
--	---------	---------	--	---------	---------	--

ALUMINIUM kg/m²

Aluminium sur demande!

● **SP 160/250**

Livré avec face B vers le haut



ACIER kg/m²

	● 14.08	● 16.00		● 20.00	● 24.00	
--	---------	---------	--	---------	---------	--

ALUMINIUM kg/m²

Aluminium sur demande!

● **SP 200/375**

Livré avec face B vers le haut



ACIER kg/m²

	● 13.82	● 15.70	● 17.74	● 19.63	● 23.55	
--	---------	---------	---------	---------	---------	--

ALUMINIUM kg/m²

Aluminium sur demande!

SWISS PANEL®

ACCESSOIRES

● PERFORATION [☞](#)

La perforation est une technique provenant de la protection acoustique et est toujours très largement utilisée dans ce domaine. Outre l'obtention d'excellentes valeurs d'absorption de bruit dans l'acoustique industrielle et pour les installations de trafic, de plus en plus d'architectes expérimentent les propriétés optiques des profils perforés Montana. Une attention toute particulière est accordée à la transparence sélective des plaques profilées: l'effet de la lumière du jour vers l'intérieur ou la lumière artificielle du soir vers l'extérieur. Les profils trapézoïdaux et ondulés SWISS PANEL® sont disponibles avec différentes perforations (voir page 32/33). Pour les modèles perforés, le nom du profil sera complété avec 'A', par exemple SWISS PANEL® SP 35/207 A.

● FEUTRES MONTANA [☞](#)

Pour réduire l'égouttement de l'eau de condensation, pour réduire le bruit de la pluie et pour optimiser l'acoustique des locaux:

● FEUTRE ANTICONDENSATION

Feutre autocollant pour toitures froides. Absorbe la condensation et diffuse l'humidité dans l'environnement.

● FEUTRE INSONORISANT

Feutre autocollant pour l'insonorisation contre la pluie et l'absorption acoustique sur les toitures métalliques, ainsi que pour l'absorption de la condensation.

● FEUTRE ACOUSTIQUE

Feutre autocollant pour optimiser l'acoustique des locaux avec des profils perforés en toiture, façade et plafond.

● BRÛLER LE FEUTRE

Au niveau des joints transversaux ou de leurs recouvrements en tôle et à l'égout du toit, le feutre doit être complètement désactivé sur une largeur d'environ 10 cm afin d'éviter que l'humidité soit aspirée. Il est possible de traiter thermiquement le feutre en usine. Lors d'une commande, il est nécessaire d'indiquer le sens de la pose.

● RÉSISTANCE À LA GRÊLE [☞](#)

La norme SIA261/1 prévoit qu'en Suisse, les enveloppes de bâtiment doivent être résistantes à l'action de la grêle. Nos profilés [trapézoïdaux](#) et [ondulés](#) [☞](#) SWISS PANEL® répondent aux critères suivants pour une utilisation comme élément de toiture ou de mur à partir d'une épaisseur de tôle de 1.00 mm:

- Résistance à la grêle aspect HW3
- Résistance à la grêle fonctionnalité HW5

● CLOISOIRS SYNTHÉTIQUES [☞](#)



Polyéthylène PE, couleur anthracite/blanc (exception SP 27 couleur gris)
B2 selon DIN 4102, normalement inflammable
adaptés à tous les profils SWISS PANEL®
Face B faite ou face A gouttière

● CLOISOIRS MÉTALLIQUES [☞](#)



En acier ou en aluminium
adaptés à tous les profils SWISS PANEL®
Face B faite ou face A gouttière
droit ou plié et/ou perforé

● CAVALIERS [☞](#)



En aluminium avec étanchéité EPDM adaptés aux
Profils ondulés: SWISS PANEL® SP 18, 27, 42
Profils trapézoïdaux: SWISS PANEL® 26, 30, 35, 40, 41, 44, 45, 59, 80

ACCESSOIRES ET ÉLÉMENTS DE SERVICE

● ARRÊT NEIGE SE 88 [↗](#)



Profil L: Acier galvanisé 40 x 45 x 3–4000 mm
Clips de retenue: Acier galvanisé 1.50 mm, L = 75 mm
Joint d'étanchéité: EPDM 40 x 60 x 4 mm, Rouleaux à 500 pces

● ARRÊT NEIGE EN ALUMINIUM [↗](#)



Adaptés aux profils SWISS PANEL SP 27, 30, 35, 40, 41, 42, 45, 59, 80 dans des longueurs adaptées, pas perforés.

Profilé T: Aluminium brut 60 x 40 x 4
Joint d'étanchéité: PVC 40 x 60 x 4 mm

● ÉLÉMENTS D'ISOLATION PHONIQUE



ISOVER Type MW-EN 13162-T3-MU1-AFr5
Densité 16 kg/m³
Bandes roulées en laine de verre avec voile de verre surlaminé sur les deux faces. Adaptées aux profils trapézoïdaux: SWISS PANEL® SP 45, 59, 80, 105, 111, 135, 153, 160, 200.

● PROFILÉ C [↗](#)



Les profilés en tôle d'acier formés à froid avec une section en forme de C sont utilisés comme sous-construction pour les murs, mais aussi comme construction métallique pour les plafonds. Les profilés peuvent être perforés en option (trous normaux ou oblongs). Un tableau de dimensionnement est disponible sur la fiche technique 8.1.
Les profilés C 105, C 120, C 140, C 160, C 180 et C 200 sont disponibles.

● PRÉCINTRAGE [↗](#)

Le précintrage des profils Montana SWISS PANEL® stimule l'imagination des architectes et concepteurs. Grâce à une technologie de pointe, Montana Systèmes de Construction SA est en mesure de livrer sur le chantier une sélection de profils SWISS PANEL® avec un précintrage concave ou convexe pour façades ou toitures. Les profilés SWISS PANEL® SP 18, 27, 42 et 45 peuvent être cintrés selon la faisabilité.

● PRÉCINTRAGE PAR CROQUAGE [↗](#)

Le précintrage par croquage est une méthode techniquement éprouvée et testée pour les finitions d'angle et de toiture. Comme il est possible de réaliser des rayons de petite dimension allant jusqu'à 30 cm, les façades ou toitures bénéficient d'une finition élégante. Des bâtiments avec des angles croqués ont une apparence plus douce, ce qui peut être un avantage décisif en rapport avec le volume de la structure. Les profils trapézoïdaux SWISS PANEL® SP 26, 41, 44 et 45 peuvent être précintrés selon la faisabilité.

ÉLÉMENTS DE SERVICE

 [PROSPECTUS DÉTAILLÉ \[↗\]\(#\)](#)

 [PROGRAMME DE DIMENSIONNEMENT \[↗\]\(#\)](#)

 [TABLEAUX DE CHARGES \[↗\]\(#\)](#)

 [ÉCHANTILLONS \[↗\]\(#\)](#)

 [LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE \[↗\]\(#\)](#)

 [TEXTES DE SOUMISSION \(CH\) \[↗\]\(#\)](#)

 [RECOMMANDATIONS DE POSE \[↗\]\(#\)](#)

 [CAD \[↗\]\(#\)](#)

 [BIM \[↗\]\(#\)](#)

 [PENTES DE TOIT \[↗\]\(#\)](#)

 [HOMOLOGATIONS \[↗\]\(#\)](#)

 [DURABILITÉ \[↗\]\(#\)](#)

MONTANATHERM®

RENTABILITÉ, FONCTIONNALITÉ ET ESTHÉTIQUE EN ACIER


Les panneaux sandwich MONTANATHERM® sont très légers tout en affichant une rigidité élevée. Ces propriétés autorisent des portées importantes et facilitent la pose. De plus, les éléments sandwich offrent d'excellentes valeurs d'isolation thermique. La coque extérieure se charge des efforts de compression et de traction et résiste aux influences extérieures. Les couleurs MONTACOLOR®, les diverses structures de surface ainsi que l'élément de façade élégant à fixation non apparente vous offrent un grand nombre de possibilités de conception.

[Jet-Hangar, Belp \(CH\)](#) 



PANNEAUX SANDWICH EN ALUMINIUM ET EN ACIER

Panneaux pour façade avec mousse PIR exempte de CFC et de HCFC

PROFIL	DONNÉES TECHNIQUES	M	d	L	U ₁	U ₂	S	EI 30	SURFACES		ÉPAISSEUR DE TÔLE		
									LL	ML	A	I	
● PANNEAUX POUR FAÇADE AVEC FIXATION NON APPARENTE 	● MTW V ML 80/1000	ACIER kg/m ²	13.34	80	17	0.25	0.28	13		●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											
● MTW V ML 100/1000	● MTW V ML 100/1000	ACIER kg/m ²	14.15	100	17	0.20	0.22	11		●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Quantité minimale 1000 m ² Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											
● MTW V ML 120/1000	● MTW V ML 120/1000	ACIER kg/m ²	14.96	120	17	0.17	0.18	9		●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											
● MTW V ML 140/1000	● MTW V ML 140/1000	ACIER kg/m ²	15.75	140	17	0.15	0.15	8	●	●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											
● MTW V ML 160/1000	● MTW V ML 160/1000	ACIER kg/m ²	16.56	160	17	0.13	0.13	7	●	●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											
● MTW V ML 180/1000	● MTW V ML 180/1000	ACIER kg/m ²	17.37	180	17	0.11	0.12	6	●	●	●	0.63	0.45
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter											

● Les panneaux sandwich atteignent une valeur Rw d'environ 25 dB, ainsi qu'une conductivité thermique officielle et certifié selon SIA 279 de 0,021 W/(mK) .

DONNÉES TECHNIQUES

M	Poids du panneau
d	Épaisseur du panneau
L	Longueur max. du panneau
U ₁	Coefficient de transmission thermique ne tenant pas compte du joint
U ₂	Coefficient de transmission thermique tenant compte du joint
S	Emballage standard

ÉPAISSEUR DE LA TÔLE

A	Face extérieure
I	Face intérieure


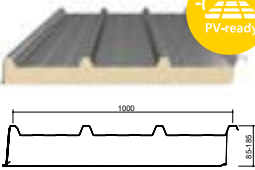
TRAITEMENTS DE SURFACES



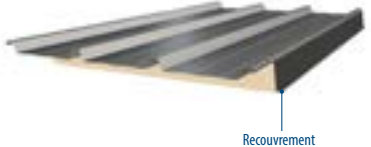
LL	= Nervuré	TL	= Trapézoïdal
ML	= Micro nervuré		

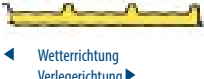
MONTANATHERM®

PANNEAUX SANDWICH EN ALUMINIUM ET EN ACIER


Panneaux pour toitures avec mousse PIR exempte de CFC et de HCFC

PROFIL	DONNÉES TECHNIQUES	M kg/m ²	d mm	L max m	U ₁ W/(m ² K)	U ₂ W/(m ² K)	S Pcs/paquet	REI 30	SURFACES TL	ÉPAISSEUR DE TÔLE	
										A mm	I mm
● PANNEAUX POUR TOITURE  	● MTD TL 85/1000	ACIER kg/m ²	12.26	44/85	12	0.48	0.50	16	●	●	●
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									
● MTD TL 105/1000	ACIER kg/m ²	13.19	44/105	17	0.33	0.34	12	●	●	●	
	ALUMINIUM kg/m ²	Quantité minimale 1000 m ² Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									
● MTD TL 125/1000	ACIER kg/m ²	14.12	44/125	17	0.25	0.26	10	●	●	●	
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									
● MTD TL 145/1000	ACIER kg/m ²	15.05	44/145	17	0.20	0.20	8	●	●	●	
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									
● MTD TL 165/1000 REI 30	ACIER kg/m ²	15.98	44/165	17	0.17	0.17	7	●	●	●	
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									
● MTD TL 185/1000 REI 30	ACIER kg/m ²	16.90	44/185	17	0.15	0.15	6	●	●	●	
	ALUMINIUM kg/m ²	Sur demande et après accord technique précédent; quantités minimales à respecter									

DÉSIGNATION	EXÉCUTION	Standard	Entaille de noyau en mousse	RECOUVREMENT	
				Gauche	Droite
● ÉLÉMENT A 	●	●	●	●	●
● ÉLÉMENT B 	●	●	●	●	●
● ÉLÉMENT C 	●	●	●	●	●



Wetterrichtung
Verlegerichtung



Prédominance du vent
Sens de pose

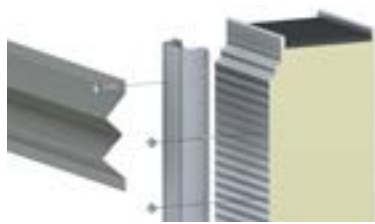
ACCESSOIRES

MONTANATHERM®

● RECOUVREMENT DEMOUSSÉ

Afin de pouvoir réaliser sur place un joint transversal propre et fiable, les éléments de toiture MONTANATHERM® peuvent être livrés sur demande avec un recouvrement sans mousse. Lors de la commande, le sens de pose doit être indiqué afin de pouvoir déterminer le côté du recouvrement (élément B avec recouvrement à gauche ou élément C avec recouvrement à droite).

● MONTANATHERM® CARRIER



Les points forts connus des panneaux de façade MONTANATHERM® sont combinés avec les avantages d'une façade ventilée. Composé d'un élément sandwich en tant que sous-construction (disponible dans les épaisseurs 120 à 180 mm), d'un profilé extrudé et de vis autoperceuses SFS adaptées, le revêtement extérieur offre une multitude de possibilités créatives dans différents matériaux.

● PV-READY



Nos panneaux sandwich sont parfaitement adaptés à une intégration facile du photovoltaïque. Nous nous ferons un plaisir de vous aider et de vous conseiller dans le choix des systèmes possibles. Pour tous les panneaux de toiture, ainsi que pour les éléments de façade MTW V ML 120 à MTW V ML 180, nous vous proposons une solution sur mesure avec le profilé correspondant. Découvrez toutes les informations importantes à ce sujet dans l'article de blog Panneaux sandwich MONTANATHERM®: prêts pour le photovoltaïque.

● PANNEAUX SANDWICH AVEC RÉSISTANCE AU FEU



Les panneaux de façades du MTW V ML 140 au MTW V ML 180 ainsi que les éléments de toiture MTD TL 165 et MTD TL 185 en acier avec mousse PIR sont disponibles comme option avec la certification EI 30.

Panneaux avec noyau en laine minérale sur demande.

● MONTANATHERM® AIRSTOP

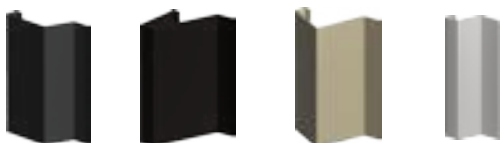
La réponse aux exigences strictes d'étanchéité à l'air. Disponible pour MTW V ML 140 au MTW VL ML 180.

● OUTIL POUR LA POSE MONTATOOL®



Outil pour la pose des panneaux MONTANATHERM® pour façades. Manipulation aisée grâce au tube télescopique et au mécanisme de serrage. 2 outils, accessoires compris, emballés dans un coffre en plastique très pratique. Poids env. 16 kg. Adapté à tout panneaux de façades MONTANATHERM®.

● LISÈNES



Donner des accents avec les lisènes comme éléments de façade décoratifs. 4 formes standard prédéfinies pour pose horizontale ou verticale (toutefois possible de créer votre propre profil).

MONTANATHERM®

ACCESSOIRES

● SYSTÈME D'ANCRAGE POUR ÉCHAFAUDAGE



Système d'ancrage pour échafaudage, adaptées aux panneaux sandwich MONTANATHERM® avec fixation invisible

- Pour une fixation simple et sûre de l'échafaudage pendant la phase de construction
- Matériau acier inox 1.4301
- Également disponible en version combinée avec plaque de répartition de la charge

Veillez consulter la fiche technique 4.21a.

● PLAQUE DE RÉPARTITION DE CHARGE



Plaques de répartition de la charge, adaptées aux panneaux sandwich MONTANATHERM® avec fixation invisible

- Pour l'introduction sûre de forces de vissage élevées dues à la succion du vent dans le joint sandwich
- Matériau acier inox 1.4301
- Également disponible en version combinée avec système d'ancrage pour échafaudage

Veillez consulter la fiche technique 4.21b.

● ARRÊT NEIGE EN ALUMINIUM



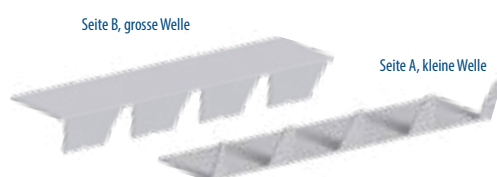
Adaptés aux panneaux toitures MONTANATHERM®
Profilé T: Aluminium brut 60 x 40 x 4–3000 mm, perforés
Joint d'étanchéité: PVC 40 x 60 x 4 mm

● CLOSOIRS SYNTHÉTIQUES



Polyéthylène PE, couleur anthracite/blanc
B2 selon DIN 4102, normalement inflammable
adaptés à tous les panneaux MONTANATHERM® pour toitures
Face B faite ou face A gouttière

● CLOSOIRS MÉTALLIQUES



En acier ou en aluminium
adaptés à tous les panneaux pour toitures MONTANATHERM®
Face B faite ou face A gouttière
droit ou plié et/ou perforé

ACCESSOIRES ET ÉLÉMENTS DE SERVICE

MONTANATHERM®

● CAVALIERS



En aluminium avec étanchéité EPDM.

Adaptés aux tous les panneaux MONTANATHERM® pour toitures.

● TÔLE DE RECOUVREMENT



SWISS PANEL® SP 44/1000

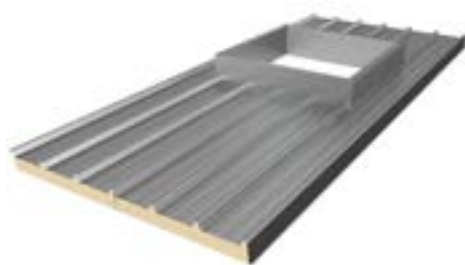
Largeur de construction 1000 mm

Acier ou aluminium prélaqué en polyester 25 µm

Longueur max. 15 000 mm

Aptés aux tous les panneaux pour toitures MONTANATHERM®.

● EMBASE



L'embase est fabriquée dans le même matériau que les éléments de toiture MONTANATHERM® et s'adapte à tous les éléments de toiture MONTANATHERM®. Les parois latérales sont isolées avec 60 mm de laine minérale.

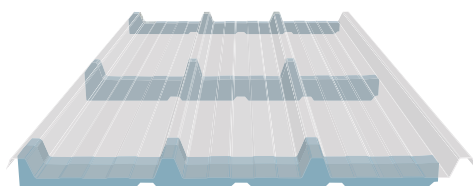
La hauteur intérieure de l'embase Montana est de 350 mm.

AVANTAGES

L'embase est entièrement montée en usine et livrée sur le chantier au moyen d'un équipement spécifique de transport et de stockage. Deux éléments de toiture MONTANATHERM® sont toujours assemblés à l'aide de vis.

Livraison en Suisse uniquement!

● ÉLÉMENTS TRANSLUCIDES



Panneaux pour toitures MONTANATHERM® MTD TL 85-165

En polyester/acrylique renforce de fibres de verre.

Valeur U jusqu'à 1.1 W/m²K

max. L = 8500 mm

Utilisez le formulaire de commande sur notre site web

www.montana-ag.ch > Services > demandes-et-commandes

ÉLÉMENTS DE SERVICE

 [PROSPECTUS DÉTAILLÉ !\[\]\(1416d32acd863102bdd7479410ca1605_img.jpg\)](#)

 [RECOMMANDATIONS DE POSE !\[\]\(b5b9b6215b7fb69f5d24477137d18d60_img.jpg\)](#)

 [TABLEAUX DE CHARGE !\[\]\(d7de643cc76211cc79531f0c9f5edcd0_img.jpg\)](#)

 [ÉCHANTILLONS !\[\]\(e4924e27b2776222a3c26238aad366e8_img.jpg\)](#)

 [LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE !\[\]\(e97738e1b5e34f68d2ae09d5909cc04f_img.jpg\)](#)

 [CAD !\[\]\(51194e61fb6e7c86fbee58cebd708216_img.jpg\)](#)

 [BIM !\[\]\(b852ac2d52bde6d8bf2f6f404bf07e94_img.jpg\)](#)

 [TEXTES DE SOUMISSION \(CH\) !\[\]\(ce375d5803adbeb038ff6f14de1a3f10_img.jpg\)](#)

 [DURABILITÉ !\[\]\(7a91eba9973f8e83269b234a21d6fc3a_img.jpg\)](#)

HOLORIB® / SUPERHOLORIB®

COFFRAGE, ARMATURE ET PROTECTION INCENDIE, TOUT EN UN

Les profils HOLORIB® en acier font office à la fois de coffrage, d'armature et de protection incendie. La dalle mixte HOLORIB® est généralement agréée par les services d'inspection des bâtiments pour des charges principalement statiques et dynamiques et est résistante au feu sans isolation complémentaire. Grâce à la forme en queue d'aronde, il est possible d'installer avec de simples éléments de fixation des faux-plafonds, des dispositifs d'éclairage, des tuyaux d'aération, etc.



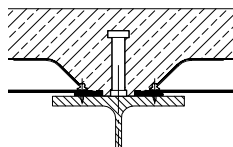
Satellitenterminal, München (DE)

DÉTAIL DES APPUIS

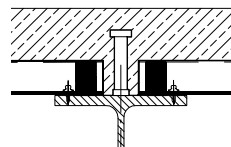
APPUIS

● PLANCHER EN CONTINU

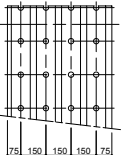
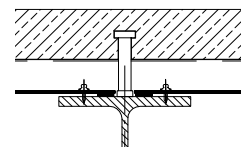
BVA



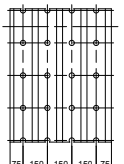
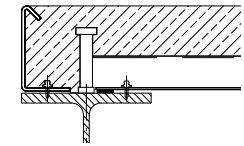
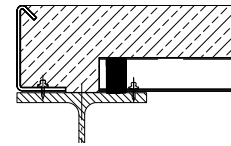
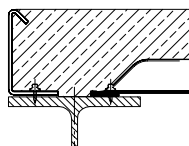
CLOISOIRS PE



PERFORATION



● EXTRÉMITÉ DU PLANCHER

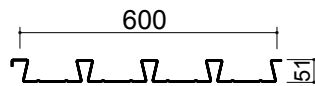


PROFILS POUR DALLES MIXTES EN ACIER

Sur demande livrable sans raidisseurs sur l'aile inférieure

PROFIL

● HR 51/600

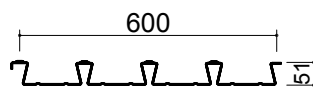
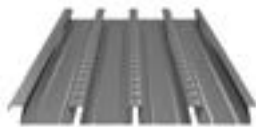


ÉPAISSEUR mm

ACIER kg/m²

0.75	0.88	1.00	1.25
11.10	13.02	14.80	

● SHR 51/600



ACIER kg/m²

11.10	13.02	14.80	18.50

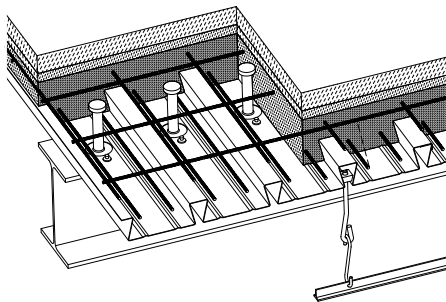
● PERFORATION

Les tôles pour dalles mixtes HOLORIB® et SUPERHOLORIB® peuvent être perforées dans l'aile inférieure à l'endroit des goujons soudés sur les supports. Utilisez pour cela notre formulaire de perforation 5.80 et joignez-le à votre commande.

● ÉCRASEMENT DES NERVURES

Les profils pour dalles mixtes HOLORIB® et SUPERHOLORIB® sont disponibles avec des écrasements des nervures (BVA) sur un ou deux côtés. Cette opération consiste à écraser les nervures intermédiaires, ce qui offre un ancrage supplémentaire entre la tôle et le béton pour les contraintes au cisaillement longitudinales.

● SUSPENSIONS



La forme spéciale en queue d'aronde des profils HOLORIB® et SUPERHOLORIB® peut servir de rail d'ancrage pour insérer les vis à tête conique HOLOBAR et les écrous coniques HOLOCLIP. On peut alors ainsi fixer facilement et rapidement les systèmes de plafond, tuyauteries et câbles électriques. Il existe des systèmes HOLOBAR M8 et M10 pour des charges importantes (solicitations sous charge axiale statique jusqu'à $P_{max}=2,25$ kN) et des systèmes HOLOCLIP M6 et M8 pour des charges moins importantes (solicitations sous charge axiale statique jusqu'à $P_{max}=1,5$ kN). Grâce à la disposition groupée de ces éléments, il est même possible de suspendre des charges jusqu'à 9 kN. Les composants du système de suspension HOLOBAR/HOLOCLIP sont disponibles auprès de diverses sociétés en Suisse et en Allemagne. Contactez-nous pour savoir où vous pouvez vous les procurer.

● CLOISOIRS SYNTHÉTIQUES



Polyéthylène PE, couleur anthracite/blanc
B2 selon DIN 4102, normalement inflammable
Disponible avec une longueur de 600 mm ou en pièces individuelles.

ÉLÉMENTS DE SERVICE

PROSPECTUS DÉTAILLÉ [↗](#)

PROGRAMME DE DIMENSIONNEMENT [↗](#)

CAD [↗](#)

ÉCHANTILLONS [↗](#)

TECHNIQUE [↗](#)

TABLEAUX DE CHARGE [↗](#)

BIM [↗](#)

LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE [↗](#)

TEXTES DE SOUMISSION (CH) [↗](#)

HOMOLOGATIONS HR [↗](#) / SHR [↗](#)

DURABILITÉ [↗](#)

MONTAFORM® DESIGN

Polo Isolino, Locarno (CH) 



FRAPPANT DANS TOUTES LES SITUATIONS

Cela n'a l'air de rien: les profilés MONTAFORM® Design sont utilisés pour les façades métalliques ventilées dans les nouvelles constructions et les rénovations – avec une fixation visible ou invisible. Les résultats obtenus pour les bâtiments d'habitation, mais aussi pour les bâtiments industriels, commerciaux et d'infrastructure, parlent d'eux-mêmes. Le design de la façade est marqué de manière décisive et attire l'attention de manière positive. Les nombreuses couleurs et la possibilité de perforations permettent d'innombrables variantes dans la conception des façades. Les architectes et les planificateurs apprécient l'abondance de possibilités que leur offrent également les différentes options de revêtement: des couleurs standard, des couleurs spéciales et même celles avec des bandes sont réalisables.

Wohnanlage Vogelsang, Dettingen an der Ems (DE) 



ACCESSOIRES

DÉSIGNATION

- **RESSORT DE MAINTIEN**  POUR MFD Z 35-5/250 V ET MFD T 43-3/225 V



EXÉCUTION

- Pour les zones de façade exposées (par ex. dans les zones de bordure et les bâtiments à forte succion du vent). Le ressort de maintien empêche un éventuel glissement de la fermeture. L'application est expliquée dans cette vidéo:



ÉLÉMENTS DE SERVICE

 **PROSPECTUS DÉTAILLÉ** 

 **DESSINS TECHNIQUES D'APPLICATION POUR MFD Z 35-5/250 V**

 **ÉCHANTILLONS** 

 **LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE** 

 **TEXTES DE SOUMISSION (CH)** 

 **DURABILITÉ** 

MONTAFORM® DESIGN BOX

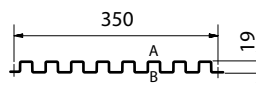


PROFILS DE REVÊTEMENT EN ACIER ET EN ALUMINIUM

Avec fixation apparente et non apparente

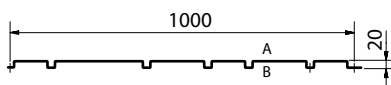
PROFIL

● MFD B 19-8/350



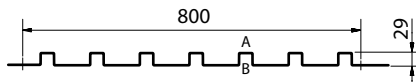
	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	9.91	10.63	11.34	14.17
ALUMINIUM kg/m ²	3.40		3.89	4.89

● MFD B 20-6/1000



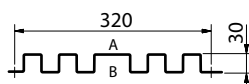
ACIER kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD B 29-7/800



ACIER kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

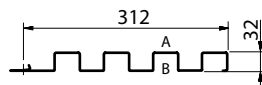
● MFD B 30-5/320



ACIER kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.72		4.25	5.34

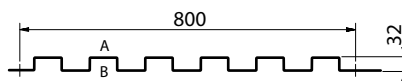
● MFD B 32-4/312 V

FIXATION CACHÉE



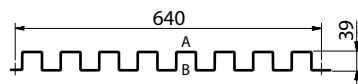
	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	11.12	11.92	12.72	15.90
ALUMINIUM kg/m ²	3.81		4.36	5.48

● MFD B 32-6/800



ACIER kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

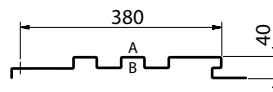
● MFD B 39-8/640



ACIER kg/m ²	10.84	11.63	12.41	15.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.73		4.27	5.33

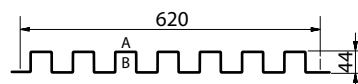
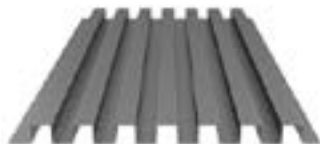
● MFD B 40-3/380 V

FIXATION CACHÉE



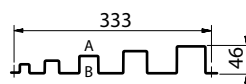
ACIER kg/m ²	9.13	9.79	10.45	13.05
ALUMINIUM kg/m ²	3.13		3.58	4.50

● MFD B 44-7/620



ACIER kg/m ²	11.19	12.00	12.81	16.00
ALUMINIUM kg/m ²	3.85		4.40	5.50

● MFD B 46-5/333



ACIER kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALUMINIUM kg/m ²	3.57		4.08	5.14

MONTAFORM® DESIGN TRAPÈZE

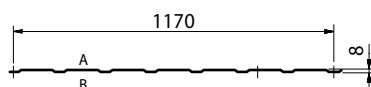


PROFILS DE REVÊTEMENT EN ACIER ET EN ALUMINIUM

Avec fixation apparente et non apparente

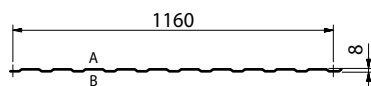
PROFIL

● MFD T 8-7/1170



	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	5.93	6.36	6.79	8.48
ALUMINIUM kg/m ²	2.04		2.33	2.91

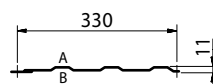
● MFD T 8-10/1160



ACIER kg/m ²	5.98	6.41	6.84	8.55
ALUMINIUM kg/m ²	2.06		2.35	2.94

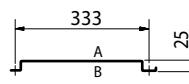
● MFD T 11-3/330 V

FIXATION CACHÉE



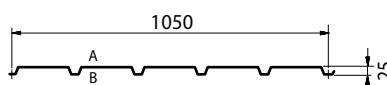
ACIER kg/m ²	6.97	7.45	7.94	9.94
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.42

● MFD T 25-1/333



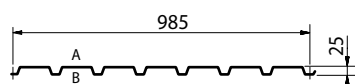
ACIER kg/m ²	6.91	7.39	7.87	9.85
ALUMINIUM kg/m ²	2.37		2.70	3.39

● MFD T 25-5/1050



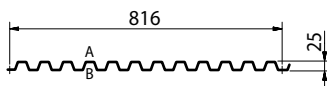
ACIER kg/m ²	6.61	7.09	7.56	9.45
ALUMINIUM kg/m ²	2.28		2.60	3.25

● MFD T 25-7/985



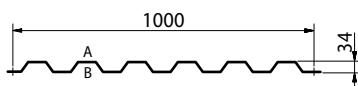
ACIER kg/m ²	7.05	7.55	8.06	10.07
ALUMINIUM kg/m ²	2.43		2.77	3.46

● MFD T 25-12/816



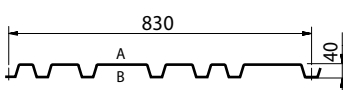
	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	8.50	9.12	9.73	12.16
ALUMINIUM kg/m ²	2.93	3.35	4.18	

● MFD T 34-6/1000



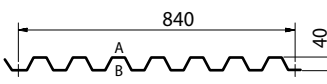
ACIER kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39	2.73	3.41	

● MFD T 40-6/830



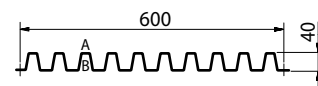
ACIER kg/m ²	8.36	8.96	9.57	11.95
ALUMINIUM kg/m ²	2.88	3.29	4.11	

● MFD T 40-7/840



ACIER kg/m ²	8.26	8.86	9.45	11.81
ALUMINIUM kg/m ²	2.85	3.25	4.06	

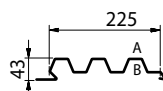
● MFD T 40-10/600



ACIER kg/m ²	11.57	12.40	13.23	16.53
ALUMINIUM kg/m ²	3.98	4.55	5.68	

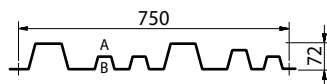
● MFD T 43-3/225 V

FIXATION CACHÉE



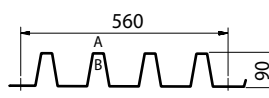
ACIER kg/m ²	10.22	10.98	11.69	14.62
ALUMINIUM kg/m ²	3.51	4.00	5.02	

● MFD T 72-6/750



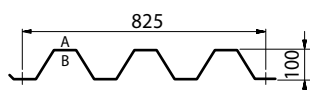
ACIER kg/m ²	9.25	9.92	10.59	13.23
ALUMINIUM kg/m ²	3.19	3.64	4.55	

● MFD T 90-4/560



ACIER kg/m ²	12.39	13.29	14.18	17.71
ALUMINIUM kg/m ²	4.27	4.88	6.09	

● MFD T 100-3/825



ACIER kg/m ²	8.41	9.02	9.62	12.02
ALUMINIUM kg/m ²	2.90	3.31	4.13	

MONTAFORM® DESIGN SOMMETS

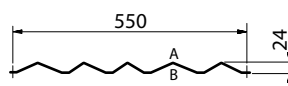


PROFILS DE REVÊTEMENT EN ACIER ET EN ALUMINIUM

Avec fixation apparente et non apparente

PROFIL

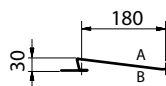
● MFD Z 24-5/550



	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	6.31	6.76	7.22	9.02
ALUMINIUM kg/m ²	2.16		2.47	3.11

● MFD Z 30-1/180 V

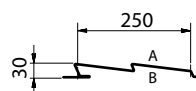
FIXATION CACHÉE



ACIER kg/m ²	9.44	10.11	10.83	13.50
ALUMINIUM kg/m ²	3.28		3.72	4.67

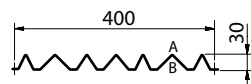
● MFD Z 30-2/250 V

FIXATION CACHÉE



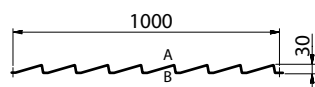
ACIER kg/m ²	9.20	9.84	10.48	13.12
ALUMINIUM kg/m ²	3.16		3.60	4.52

● MFD Z 30-7/400



ACIER kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.98		3.40	4.28

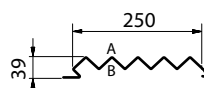
● MFD Z 30-8/1000



ACIER kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 35-5/250 V

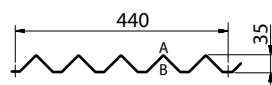
FIXATION CACHÉE



ACIER kg/m ²	9.20	9.88	10.52	13.16
ALUMINIUM kg/m ²	3.16		3.60	4.52

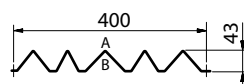
PROFIL

● MFD Z 35-5/440



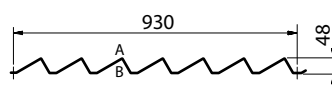
	ÉPAISSEUR mm			
	0.70	0.75	0.80	1.00
ACIER kg/m ²	7.89	8.45	9.02	11.27
ALUMINIUM kg/m ²	2.70		3.09	3.89

● MFD Z 43-5/400



ACIER kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.98		3.40	4.28

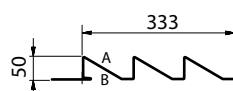
● MFD Z 48-7/930



ACIER kg/m ²	7.46	8.00	8.54	10.67
ALUMINIUM kg/m ²	2.57		2.94	3.67

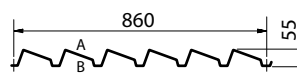
● MFD Z 50-3/333 V

FIXATION CACHÉE



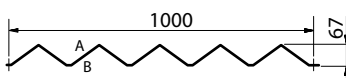
ACIER kg/m ²	10.42	11.17	11.92	14.89
ALUMINIUM kg/m ²	3.57		4.08	5.14

● MFD Z 55-6/860



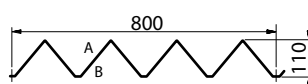
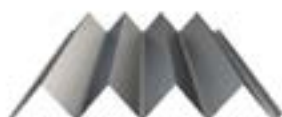
ACIER kg/m ²	8.07	8.65	9.23	11.53
ALUMINIUM kg/m ²	2.78		3.17	3.97

● MFD Z 67-5/1000



ACIER kg/m ²	6.94	7.44	7.94	9.92
ALUMINIUM kg/m ²	2.39		2.73	3.41

● MFD Z 110-4/800



ACIER kg/m ²	8.68	9.30	9.93	12.40
ALUMINIUM kg/m ²	2.99		3.41	4.26

MONTALINE®

OU: UNE FAÇADE PEUT-ELLE AVOIR L'AIR PLUS COUTEUSE QU'ELLE NE L'EST?

Les profils de revêtement MONTALINE® constituent la base d'une façade élégante sur laquelle aucun dispositif de fixation n'est visible. Les plis aux extrémités des deux côtés donnent à la façade l'aspect d'une façade de qualité composée de panneaux plats. Les différentes largeurs de construction allant jusqu'à 600 mm ainsi que des profilés MONTALINE® convexes ou concaves offrent aux architectes et aux planificateurs des possibilités créatives très intéressantes.

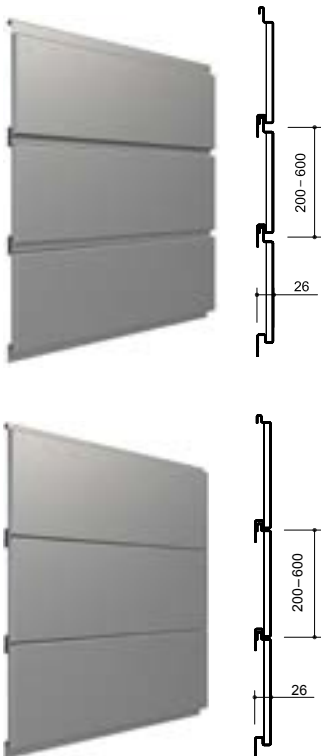
Avalog SA, Bioggio (CH) ☎

PROFILS DE REVÊTEMENT EN ACIER ET EN ALUMINIUM

Avec fixation non apparente et surface lisse

PROFIL

- ML F-K AVEC JOINT OUVERT ET ML G-K AVEC JOINT FERMÉ. PLIS AUX 2 EXTRÉMITÉS.



TYPE	TYPE	ÉPAISSEUR mm					
			0.70	0.75	0.80	1.00	1.20
● ML 26/200 F-K	● ML 26/200 G-K	ACIER kg/m ²	● 8.60	● 9.21	● 9.82	● 12.28	
		ALUMINIUM kg/m ²			● 3.32	● 4.15	
● ML 26/250 F-K	● ML 26/250 G-K	ACIER kg/m ²	● 8.15	● 8.74	● 9.32	● 11.65	
		ALUMINIUM kg/m ²			● 3.15	● 3.93	
● ML 26/300 F-K	● ML 26/300 G-K	ACIER kg/m ²		● 8.20	● 8.75	● 10.93	
		ALUMINIUM kg/m ²				● 3.69	● 4.43
● ML 26/400 F-K	● ML 26/400 G-K	ACIER kg/m ²		● 7.71	● 8.22	● 10.28	
		ALUMINIUM kg/m ²				● 3.47	● 4.16
● ML 26/500 F-K	● ML 26/500 G-K	ACIER kg/m ²				● 9.82	
		ALUMINIUM kg/m ²					● 3.98
● ML 26/600 F-K	● ML 26/600 G-K	ACIER kg/m ²				● 9.52	
		ALUMINIUM kg/m ²					● 3.86

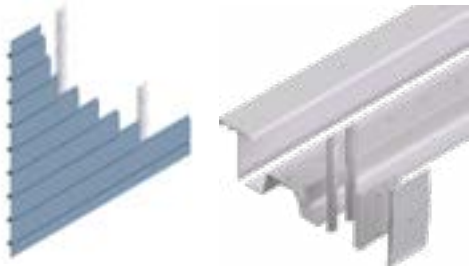
ACCESSOIRES ET ÉLÉMENTS DE SERVICE

MONTALINE®

● MICROPROFILAGE

Les profils MONTALINE® ML 26/200 à ML 26/400 peuvent être fabriqués sur demande avec un microprofilage. Cela doit être indiqué lors de la commande. La livraison standard se fait avec une surface lisse.

● MONTAFIX®



Le système de fixation pour profils de revêtement MONTALINE® convient aussi bien pour les nouvelles constructions que pour les projets de rénovation.

Ce système permet une pose rapide et économique par l'accrochage des profils MONTALINE® sur les supports en aluminium. La pose se fait de bas en haut.

Vous trouvez des indications détaillées sur la sous-construction dans [les recommandations de pose pour MONTALINE® \(2.90\)](#).

● PERFORATION

La perforation est une technique provenant de la protection acoustique et est toujours très largement utilisée dans ce domaine. Outre l'obtention d'excellentes valeurs d'absorption de bruit dans l'acoustique industrielle et pour les installations de trafic, de plus en plus d'architectes expérimentent les propriétés optiques des profils perforés Montana. Une attention toute particulière est accordée à la transparence sélective des plaques profilées l'effet de la lumière du jour vers l'intérieur ou la lumière artificielle du soir vers l'extérieur. Les profils ondulés MONTALINE® sont disponibles avec différents perforations (voir page 32/33). Pour les modèles perforés, le nom du profil sera complété avec 'A', par exemple MONTALINE® ML 26/500 A.

● MONTALINE® PIÈCES DE RACCORD

Des pièces de raccord et de finition assorties sont disponibles avec rainure et/ou languette en version lisse. Comme la pose des profilés MONTALINE® se fait en continu sur le montage, il est recommandé de commander les pièces correspondantes à l'avance. Ainsi, il n'y a pas d'interruption du montage et les tolérances de construction peuvent être directement adaptées.

● CINTRAGES CONVEXES ET CONCAVES



Les profils MONTALINE® sont disponibles en aluminium, de forme convexe ou concave, avec ou sans joints.

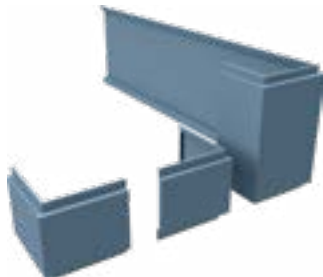
Rayon (r) > 1500 mm

Angle (α) ≤ 90°

Longueur maximale (b): 4500 mm

Pour des raisons techniques de production, il reste au début et à la fin de chaque élément une partie droite d'environ 200 mm.

● CONFIGURATION D'ANGLE ET D'ANGLE DOUBLE



L'exécution est réalisée au moyen d'une coupe à l'onglet et d'un pliage. Les arêtes de coupe ne sont pas soudées.

Longueur totale max. 1200 mm (longueur par côté selon faisabilité sur demande).

Angle standard 90°

RECOMMANDATION DE POSE

A hauteur des yeux, il est recommandé de découper, avec une cisaille à tôles, les deux nervures d'extrémité MONTALINE® (ombres) du côté intérieur, afin de masquer la sous-construction.

ÉLÉMENTS DE SERVICE



[PROSPECTUS DÉTAILLÉ](#)



[ÉCHANTILLONS](#)



[CAD](#)



[TEXTES DE SOUMISSION \(CH\)](#)



[RECOMMANDATIONS DE POSE](#)



[LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE](#)



[BIM](#)



[DURABILITÉ](#)



[TABLEAUX DE CHARGE](#)

MONTAWALL®

UNE SOLUTION REUSSIE ET ÉCONOMIQUE POUR LES FAÇADES ET LES PLAFONDS

La gamme des cassettes MONTAWALL® de Montana comprend un système variable de cassettes autoportantes, disponibles en plusieurs versions, dimensions et longueurs. La hauteur et la profondeur des cassettes MONTAWALL® peuvent être choisies librement. Elles autorisent des structures simples, bon marché et présentant de bonnes valeurs d'isolation. Les cassettes perforées garantissent des valeurs d'absorptions phoniques élevées dans les plages de fréquence importantes sur le plan technique et rencontrent un franc succès dans les applications qui combinent protection sonore et rentabilité.



Eishalle, Rapperswil (CH)

CASSETTES EN ACIER

Cassettes porteuses

TYPE	HAUTEUR	ÉPAISSEUR mm				PROFIL	ACIER kg/m ²	ÉPAISSEUR mm	ACIER kg/m ²
		0.75	0.88	1.00	1.25				
MK 80/400	400		0.75	0.88	1.00		11.19 12.72 15.90	400	11.90 13.52 16.90
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				
MK 80/500	500		0.75	0.88	1.00		10.56 12.00 15.00	500	11.12 12.64
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				
MK 80/600	600		0.75	0.88	1.00		9.97 11.33	600	10.44 11.87
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				
MK 100/400	400		0.75	0.88	1.00		11.19 12.72 15.90	400	11.90 13.52 16.90
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				
MK 100/500	500		0.75	0.88	1.00		10.56 12.00 15.00	500	11.12 12.64
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				
MK 100/600	600		0.75	0.88	1.00		9.97 11.33	600	10.44 11.87
			0.75	0.88	1.00				
			0.75	0.88	1.00				

CASSETTES EN ACIER

Cassettes porteuses [☑](#)

PROFIL	ÉPAISSEUR mm	ACIER kg/m ²	PROFIL	ÉPAISSEUR mm	ACIER kg/m ²						
	0.75	0.88	1.00	1.25	0.75	0.88	1.00	1.25			
● MK 120/400		12.60	14.32	17.90	● MK 145/600		9.80	11.50	13.07	16.34	
● MK 120/500		11.69	13.28	16.60	● MK 160/400		14.01	15.92			
● MK 120/600		9.30	10.91	12.40	15.50	● MK 160/500		10.92	12.81	14.56	18.20
● MK 140/400		13.31	15.12		● MK 160/600		10.10	11.85	13.47	16.83	
● MK 140/500		12.25	13.92	17.40	● MK 180/400		14.71	16.72			
● MK 140/600		9.70	11.38	12.93	16.16	● MK 180/500		13.38	15.20	19.00	
● MK 145/400		13.48	15.32		● MK 180/600		12.32	14.00	17.50		
● MK 145/500		12.39	14.08	17.60							

● BANDE D'ÉTANCHÉITÉ

Les joints longitudinaux des cassettes doivent être pourvus à cet égard d'une bande d'étanchéité spéciale. Sur demande, celui-ci peut être apposé sur les cassettes en usine lors de la fabrication.

● PERFORATION [☑](#)

La perforation est une technique provenant de la protection acoustique et est toujours très largement utilisée dans ce domaine. Les cassettes MONTAWALL® peuvent être perforées dans l'âme avec une perforation 4/7 (voir page 32/33). Pour les modèles perforés, le nom du profil sera complété avec 'A', par exemple MONTAWALL® MK 140/600 A.

ÉLÉMENTS DE SERVICE

[PROSPECTUS DÉTAILLÉ](#) [☑](#)

[PROGRAMME DE DIMENSIONNEMENT](#) [☑](#)

[TABLEAUX DE CHARGE](#) [☑](#)

[TECHNIQUE](#) [☑](#)

[RECOMMANDATIONS DE POSE](#) [☑](#)

[TEXTES DE SOUMISSION \(CH\)](#) [☑](#)

[CAD](#) [☑](#)

[BIM](#) [☑](#)

[HOMOLOGATIONS](#) [☑](#)

[ÉCHANTILLONS](#) [☑](#)

[LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE](#) [☑](#)

[DURABILITÉ](#) [☑](#)

TÔLES PLANES ET PIÈCES DE FINITION

(PRESQUE) TOUTES LES FORMES DE CE MONDE EN ALUMINIUM ET EN ACIER

Les pièces de finition Montana sont disponibles dans les formes et les exécutions les plus variées selon le souhait du client. Différents raccords pour façades et toitures ainsi que des sous-constructeurs correspondants, distanceurs ou profilés de renfort peuvent être fournis grâce à des techniques de fabrication industrielle au moyen de presses plieuses. Vous avez un besoin particulier - nous sommes à votre disposition!

[Box 27, Steinach \(CH\)](#)



TÔLES PLANES

- **EN FEUILLES**
Longueur: 2 à 10 m



- **EN ROULEAUX**
Longueur: dès 10 m



ÉLÉMENTS DE SERVICE



[LISTE DU MATÉRIEL DE STOCKAGE](#)



[CATALOGUE PIÈCES DE FINITION](#)

PIÈCES DE FINITION EN ALUMINIUM ET EN ACIER

Sur demande avec perforation acoustique

PIÈCES DE FINITION



PIÈCES DE FINITION



•



•



•



•



•



•



•



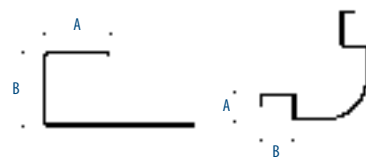
•



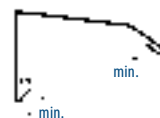
DIRECTIVES

Pour la production des pièces pliées les contraintes techniques suivantes sont à respecter. L'exécution des pièces de finition se fait sur la base de vos croquis indications des différentes cotes et angles! Dans notre [catalogue digital](#) de pièces de finition, vous trouverez les pièces les plus courantes.

- **MESURE B**
min. 5 mm plus grande que A
- **RAYON**
min. 80 mm



- **PLI OU DOUBLE PLI**
min. 15 mm

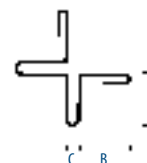


- **L'ANGLE FERMÉ**
Doit avoir au min. 45°

- **MESURE A**
min. 30 mm/max. 60 mm

- **MESURE B**
min. 50 mm/max. 120 mm

- **MESURE C**
Double pli standard ferme;
selon commande 2 mm ou
9 mm ouvert



- **LONGUEURS**
0.20–8.00 m

- **ÉPAISSEURS DE MATÉRIAUX**
0.70–1.50 mm

- **DÉVELOPPEMENTS**
30–1240 mm

MONTACOLOR®

COLLECTION DE COULEURS

COLORCOAT POLYESTER

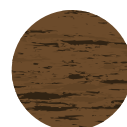
COULEUR	RAL 1013 ⁵⁾	RAL 1015 ¹⁾	RAL 1019	RAL 3004 ⁵⁾	NCS 3020-R90B ⁵⁾	RAL 6011 ⁵⁾
Disponible en	Blanc perlé Acier	Ivoire claire Acier	Beige gris Acier	Rouge pourpre Acier	Bleu pâle Acier	Vert réséda Acier



COULEUR	RAL 6020 ⁵⁾	RAL 7016 ¹⁾	RAL 7021	SCHWARZ MÉTALLISÉ ^{2) 3) 5)}	RAL 7032 ⁵⁾	RAL 7035 ^{1) 5)}
Disponible en	Vert oxyde chromique Acier	Gris anthracite Aluminium, Acier	Gris noir Aluminium	Aluminium	Gris silex Acier	Gris clair Acier



COULEUR	RAL 7045	RAL 8011 ¹⁾	RAL 8012	RAL 8014	VINTAGE OAK	RUSTIC OAK
Disponible en	Telegris Acier	Brun noisette Acier	Brun rouge Acier	Brun sepia Acier	Acier	Acier



COULEUR	RAL 9002 ¹⁾	RAL 9006 ^{1) 2)}	RAL 9007 ^{1) 2)}	RAL 9010 ¹⁾	GOLD BRUSHED ^{5) 6)}
Disponible en	Blanc gris Aluminium, Acier	Aluminium blanc Aluminium, Acier	Aluminium gris Aluminium, Acier	Blanc pur Aluminium, Acier	Aluminium












COULEUR	ELOXAL OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}	TITAN OPTIK ^{2) 3) 4) 5) 6)}
Disponible en	Aluminium	Aluminium







- 1) Couleur seulement similaire à RAL, aucune concordance des couleurs n'est garantie dans une même livraison.
 - 2) La laque de protection sur la face arrière est marqué d'une flèche. Elle est visible lors d'une construction à simple peau ! Les pigments métalliques utilisés pour les teintes métallisées peuvent provoquer des différences de couleur.
 - 3) La concordance des couleurs n'est pas non plus garantie dans une même livraison!
 - 4) Laque transparente
 - 5) Stock limité, délais de livraison plus long
 - 6) Moyennant supplément de prix
- Les échantillons de couleurs sont des imprimés des couleurs d'origine et ne font qu'approcher les teintes.

COLORCOAT PRISMA®

COULEUR	SIRIUS II ^{(5) (6)}	ORION II ⁽⁶⁾	ZEUS ⁽⁶⁾	EPHYRA ^{(5) (6)}	RAL 3020 ^{(5) (6)}	KRONOS ⁽⁶⁾
Disponibles en	65 mμ Acier	65 mμ Acier	65 mμ Acier	65 mμ Acier	65 mμ Acier	65 mμ Acier
						

COULEUR	HELIOS ^{(5) (6)}	RAL 5010 ^{(5) (6)}	SEREN GOLD ^{(5) (6)}
Disponibles en	65 mμ Acier	65 mμ Acier	40 mμ Acier
			

MATT ANODIZED®

COULEUR	CHAMPAGNER GREY II ^{(3) (5) (6)}	STONE GREY II ^{(3) (5) (6)}	BROWN GREY II ^{(3) (5) (6)}	DEEP GREY II ^{(3) (5) (6)}
Disponibles en	Acier	Acier	Acier	Acier
				



N&N Mechanik AG, Au (CH) 

MONTACOLOR®

PARTEZ SUR LA BONNE BASE

MATÉRIAUX DE BASE

ACIER

S320GD avec couche métallique sur les 2 faces à base de zinc, zinc-alu, alu-zinc ou magnésium-zinc (selon DIN EN 10346 ou après approbation technique. Sur demande disponible avec un prélaquage. Utilisation en extérieur exposée aux intempéries recommandée uniquement en combinaison avec un revêtement supplémentaire.

ALUMINIUM

EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] ou EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] ou EN AW-5005 [AlMg1] selon DIN EN 485-2
Sur demande disponible avec un prélaquage. Utilisation en extérieur exposée aux intempéries recommandée uniquement en combinaison avec un revêtement supplémentaire.

ACIER INOXYDABLE

Résistant à la corrosion
1.4526 selon EN 10088-2
Surface polie miroir
Tolérances selon EN ISO 9445
Limite d'élasticité environ 300 MPa

QUANTITÉS MINIMALES POUR ACHATS SPECIAUX

1250 mm: 7 t
1500 mm: 28 t

1250 mm: 2 t (lots plus petits sur demande)
1500 mm: 7 t

LAQUE DE PROTECTION

sim. RAL 9002
Épaisseur 10–12 µm

sim. RAL 7035
Épaisseur 4–6 µm

Pour les objets pour lesquels la couleur de la laque de protection est significative, veuillez nous contacter concrètement, car elle peut différer des indications susmentionnées.

PROGRAMME DE LIVRAISON

Concernant les couleurs standards et les épaisseurs se référer à la liste de matériaux de stock MONTACOLOR®.

STOCKAGE

[Article du blog](#)  Stockage dans les règles de l'art: éviter d'endommager les éléments de construction

FEUILLE DE PROTECTION

Le feuille de protection doit toujours être retiré le plus rapidement possible et surtout complètement.
Sur demande, les profilés SWISS PANEL® peuvent être livrés sans feuille. Dans ces cas, de légères rayures dues à la production et/ou au transport ne peuvent être exclues et ne donnent pas droit à des réclamations pour défaut.



CHOISISSEZ LE BON REVÊTEMENT

Choisir le bon revêtement d'un profil de façade est un élément important pour la réalisation d'une bonne construction. Les exigences imposées à l'enveloppe extérieure varient énormément selon l'endroit où est situé le bâtiment. Consultez le spécialiste de Montana. Il vous conseillera dans le choix du bon revêtement!

ALUMINIUM LISSE BRUT

Ce matériau est un matériau de base idéal pour les traitements ultérieurs tels que le revêtement par poudre ou la peinture liquide. Les produits en aluminium ne peuvent développer une patine naturelle qui n'est pas uniforme ou qui est perçue comme une décoloration partielle/une formation de taches. Un certain effet décoratif ou une certaine qualité de surface ne sont donc pas garantis. Un éventuel stockage intermédiaire sur le chantier doit, indépendamment de l'utilisation prévue, être effectué à l'abri des intempéries et dans un endroit absolument sec, et être aussi court que possible.

ACIER ZINGUÉ

Ce matériau est adapté à une utilisation en intérieur, comme par exemple dans les patinoires. C'est un matériau de base idéal pour les finitions telles que le revêtement par poudre ou la peinture liquide. L'acier galvanisé peut présenter des différences de brillance ou une oxydation progressive différente. Un certain effet décoratif ou une certaine qualité de surface ne sont donc pas garantis. Un éventuel stockage intermédiaire sur le chantier doit, indépendamment de l'utilisation prévue, être effectué à l'abri des intempéries et dans un endroit absolument sec, et être aussi court que possible.

REVÊTEMENT FIN (DU)

~ 15 µm

Le revêtement fin, à base de polyester, est composé d'une couche d'env. 15 µm d'épaisseur. La couleur est similaire à RAL 9002 ou RAL 9010. La face arrière est revêtue d'une laque de protection claire. Vu la faible épaisseur de la couche, nous ne pouvons pas garantir une homogénéité des couleurs entre les coils. Le revêtement fin est principalement utilisé à l'intérieur de bâtiments, pour la tôle intérieure des panneaux sandwich, les cassettes ou les profils de support. Le revêtement fin ne convient pas pour l'extérieur car des traces de corrosion et d'altération dues aux intempéries apparaissent assez rapidement. Ceci est également valable pour les avants-toits ou constructions similaires.


POLYESTER

~ 25 µm  / ~ 35 µm 

Le revêtement polyester est une surface lisse à base de résines polyester et ne peut être utilisé que dans un environnement non agressif. Nous livrons ce revêtement de manière standard avec une épaisseur d'environ 25 µm. Les deux teintes Vintage Oak et Rustic Oak, qui sont livrées avec une épaisseur de 35 µm chacune, constituent une exception. Le verso est toujours recouvert d'une laque de protection. Une version spéciale avec une épaisseur de couche de 25 µm sur les deux faces est également disponible sur demande. Le revêtement polyester de 25 µm en acier perforé, est ne convient pas pour les applications extérieures exposées aux intempéries. Nous recommandons dans ce cas d'utiliser de l'aluminium 25 µm ou du Colorcoat Prisma® revêtu sur les deux faces (sur demande).

COLORCOAT PRISMA®

~ 40–65 µm

Colorcoat Prisma® utilise un substrat métallique unique, le Galvalloy®. Celui-ci est produit avec un mélange spécial composé de 95% de zinc et de 5% d'aluminium. Cette composition apporte une barrière et une protection supérieure, ainsi qu'une protection inégalée contre la corrosion, même sur les tranches. Colorcoat Prisma® offre la [Garantie Confidex®](#)  sur une période pouvant aller jusqu'à 40 ans, assurant la stabilité des couleurs jusqu'à 20 ans pour les couleurs standards. Ce revêtement est livré en standard avec une épaisseur d'env. 40 µm ou env. 65 µm (selon la teinte). En raison de sa robustesse et sa durabilité, Colorcoat Prisma® est également recommandé pour les toits avec une installation photovoltaïque. Pour cette application également une garantie spéciale peut être demandée.

PVDF

~ 35 µm

Ce revêtement spécial avec un degré de brillance extrêmement faible d'environ 2 % constitue la base de la palette de couleurs Matt Anodized. Grâce à ces teintes tendance, il est possible de réaliser des surfaces de façade mates et d'aspect noble avec un effet anodisé. Avec l'acier comme matériau de support, le revêtement convainc par sa très grande flexibilité lors de la déformation.

COLORFARM®

~ 35 µm

Grâce à son excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques, Colorfarm® est idéal pour les environnements intérieurs agressifs et très humides exposés à l'ammoniac (p. ex. les étables). La résistance de Colorfarm® à l'ammoniac et à de nombreux autres produits chimiques utilisés dans l'agriculture a été testée. C'est pourquoi nous offrons une garantie de fonctionnement de 20 ans pour l'utilisation de Colorfarm® à l'intérieur des bâtiments agricoles. Colorfarm® est particulièrement adapté à l'intérieur des locaux en combinaison avec des éléments sandwich ou des structures profilées.

ADVANTICA® L CONTROL

~ 120 µm

Advantica® L Control est un acier revêtu éprouvé et extrêmement résistant pour une utilisation dans des environnements contrôlés. La couche extérieure est en PVC et a été développée en étroite collaboration avec les principaux fabricants de films. Le matériau est sans danger pour les aliments et répond aux exigences les plus strictes en matière de contact permanent avec les aliments. Il est également extrêmement résistant aux taches et à la corrosion, antistatique, robuste et adapté à une performance durable dans des zones très fréquentées.

Il existe également d'autres types de revêtement pour des exigences spéciales. Ils sont disponibles sur demande. Nos conseillers vous renseigneront volontiers!

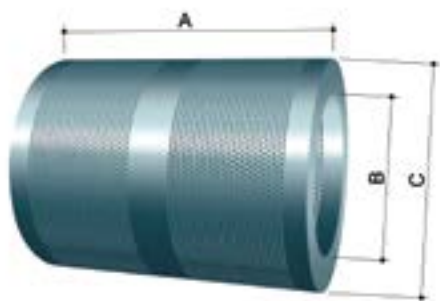
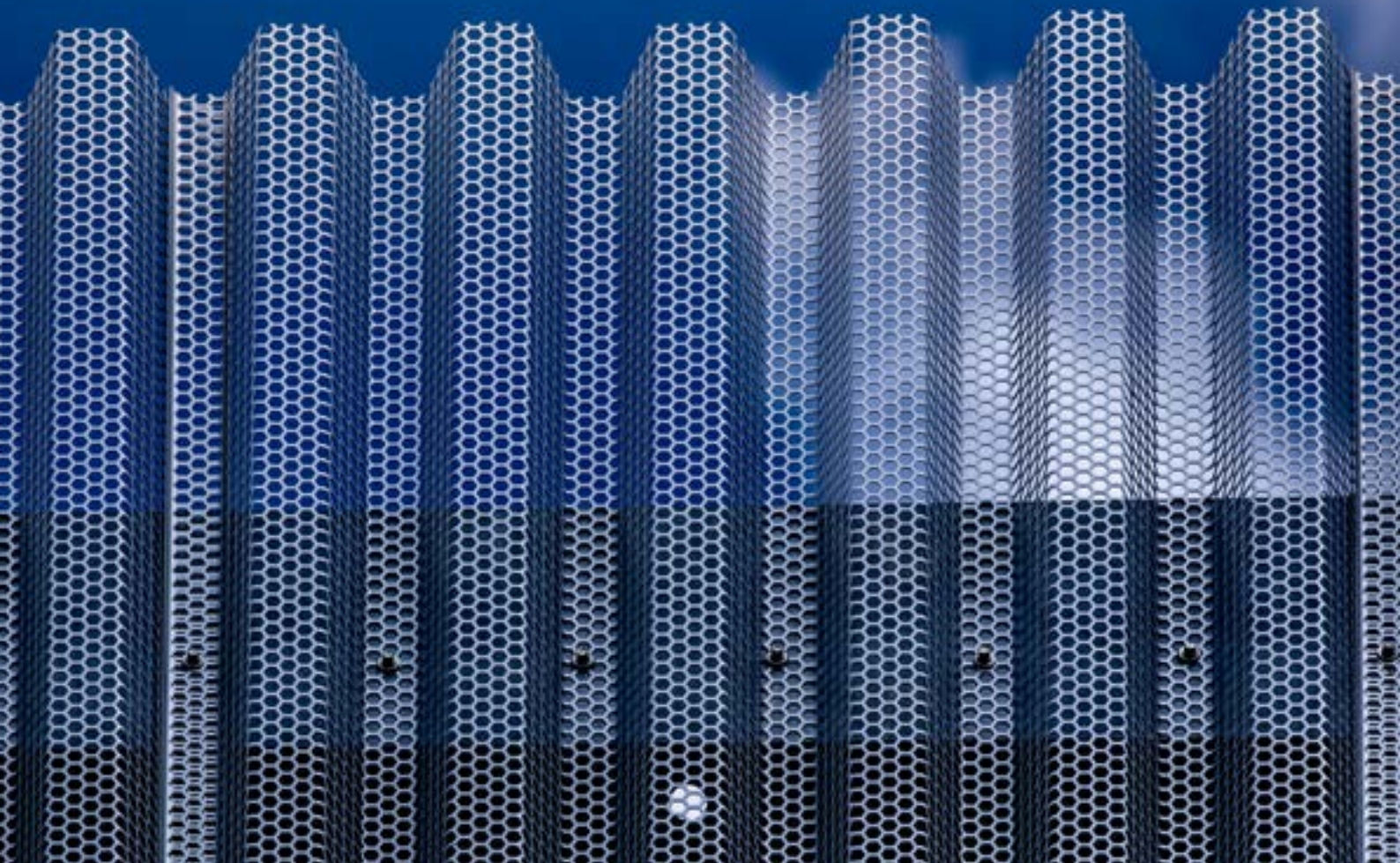
	POLYESTER 25 µm	POLYESTER 35 µm Vintage Oak, Rustic Oak	PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra, RAL 3020, RAL 5010	PVDF Champagner Grey II, Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey II
Matériaux possibles	Acier, Aluminium	Acier	Acier	Acier
Épaisseur nominale du revêtement	~ 25 µm	~ 35 µm	~ 65 µm	~ 40 µm / ~ 35 µm
Brillance (60°)	30–50%	15–25%	25–35%	30–40% / ~ 2%
Flexibilité	3 T	3 T	0.5 T	0.5 T / 3 T
Résistance à la corrosion [1–5]	RC 3	RC 3	RC 5	RC 5 / RC 3
Résistance aux UV [1–4]	RUV3	RUV3	RUV4	RUV4 / RUV4
Température permanente max.	Acier 90°/Alu 80°	80°	90°	90° / 110°
Comportement au feu	A1	A1	A1	A1 / A1

PERFORATION

DE L'APPLICATION ACOUSTIQUE A L'APPLICATION VISUELLE

La perforation est une technique provenant de la protection acoustique et est toujours très largement utilisée dans ce domaine. Outre l'obtention d'excellentes valeurs d'absorption de bruit dans l'acoustique industrielle et pour les installations de trafic, de plus en plus d'architectes expérimentent les propriétés optiques des profils perforés Montana. Une attention toute particulière est accordée à la transparence sélective des plaques profilées l'effet de la lumière du jour vers l'intérieur ou la lumière artificielle du soir vers l'extérieur.

[Schneider Stahlbau AG, Jona](#)



MATÉRIAUX EN ROULEAUX

min. longueur = 15 m

POIDS MAX.

Acier 10 t
Aluminium 2,5 t

MESURES

A = min. 300 mm (Aluminium: 360 mm)
max. 1500 mm
B = min. 500 mm/max. 600 mm
C = max. 1200 mm

SUR DEMANDE

Les rouleaux de tôles perforées peuvent être coupés en feuilles et pliés jusqu'à 8 m max.

Les tôles planes en feuilles ne peuvent pas être perforées.

ÉLÉMENTS DE SERVICE



[PROSPECTUS DÉTAILLÉ](#)



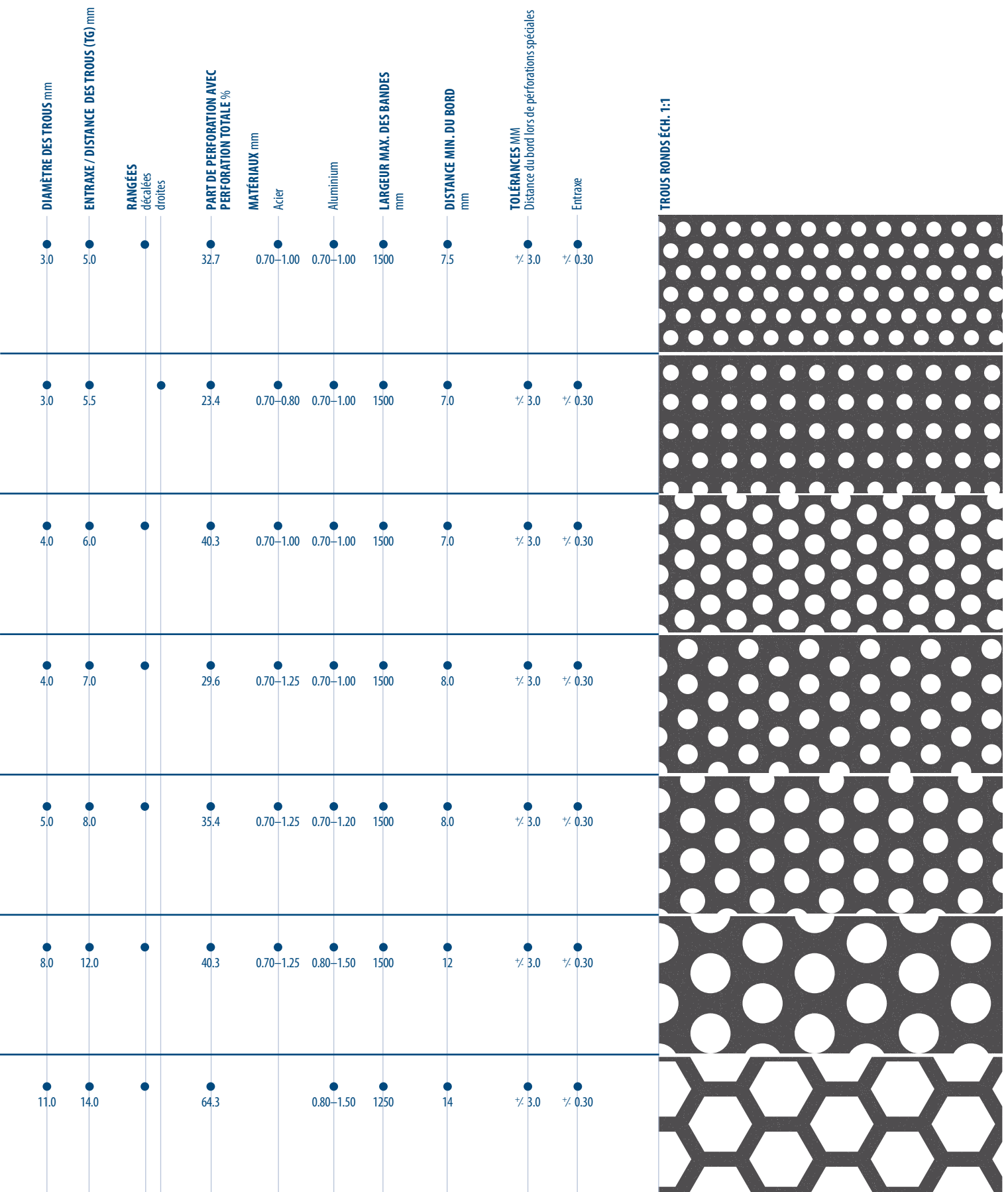
[L'ACOUSTIQUE DES LOCAUX](#)



[ARTICLE BLOG: INSONORISATION & ACOUSTIQUE](#)

PERFORATION D'ACIER ET ALUMINIUM

AUTRES PERFORATIONS SUR DEMANDE!



INDICATIONS IMPORTANTES

COMMANDES

Le choix du produit en fonction de l'application, du matériau et du revêtement est généralement de la responsabilité de l'acheteur. Vos commandes doivent contenir les indications suivantes:

- type de profil
- matériau
- épaisseur
- teinte
- face du couleur
- nombre de pièces
- longueurs
- délai et adresse de livraison

Nos confirmations de commandes sont à vérifier très précisément, en particulier en ce qui concerne les types de profils, les épaisseurs, les matériaux, la qualité du laquage, la face du laquage, la teinte, les dimensions et le nombre de pièces. Les désaccords doivent nous être signalés au plus tard 3 jours ouvrables dès la date de la confirmation de commande. Lors de la livraison la marchandise doit être contrôlée dans son intégralité.

Les réclamations doivent figurer sur le bulletin de livraison signé et être transmises, par écrit, au bureau de vente compétent selon les conditions générales de vente et de livraison. Nous attirons votre attention sur le fait qu'en cas de commande sans film protecteur de couleur de légères rayures de surface ne peuvent pas être exclues.

ENTREPOSAGE AU CHANTIER

Le temps de stockage sur le chantier doit toujours être le plus court possible. Les tôles doivent être entreposées dans un endroit sec et ventilé. Ne pas les recouvrir d'une bâche car une condensation intérieure risquerait de faire apparaître de la rouille blanche (pendant les mois d'été déjà pour une courte durée de stockage possible). Entreposer les tôles légèrement inclinées de façon à éliminer l'eau pouvant éventuellement s'y déposer. Nos tôles en acier ou en aluminium ne doivent pas être empilées sans carrelats superposés. Ces consignes de stockage s'appliquent en particulier aux surfaces métalliques brutes (acier galvanisé, aluminium lisse brut, ...).

INDICATIONS GÉNÉRALES DE FIXATION ET DE POSE

La fixation est exécutée conformément aux normes les plus récentes DIN, SIA, SZS-B7 et aux directives générales IFBS. C.-à-d. après mesures de la pression et de la succion du vent, de la charge de neige, compte tenu de la forme, des dimensions et de l'emplacement du bâtiment.

La fixation des profils de toitures et de façades est réalisée au moyen de vis autorisées et disponibles dans le commerce. Il convient d'utiliser des vis autoperçantes ou autotaraudeuses, de longueur adaptée au matériau de l'ossature porteuse (bois ou acier). Le dimensionnement tiendra compte des valeurs d'arrachage indiquées par le fabricant. La tôle extérieure est fixée uniquement avec des vis et rondelles en acier inoxydable et joint d'étanchéité. La visseuse est impérativement équipée d'une butée réglable. Seul le réglage correct de cette butée permet de visser proprement avec des rondelles d'étanchéité et évite les marques de compression visibles. Les recouvrements latéraux doivent être vissés en toiture et en façade tous les 50 à 66 cm environ, resp. selon la distance entre les pannes et les filières.

Vous trouverez les données statiques des différents types de profils dans nos tableaux de dimensionnement. L'ossature porteuse doit toujours être parfaitement plane. Une ossature porteuse métallique est souhaitable pour une tôle mince et devient impérative pour les profils en aluminium. Consultez également notre documentation générale ainsi que les différents détails de construction. En fonction du matériau choisi et des longueurs de tôle, il faut également tenir compte de la dilatation des profils, et ce principalement pour les longs profils en aluminium. Cela se traduit en pratique par un point fixe au milieu, des trous oblongs et év. des calottes supplémentaires. La solution la plus sûre est toutefois la pose sur des éléments coulissants adaptés, qui évitent les « craquements » ou l'arrachage des vis. Les raccords doivent aussi pouvoir coulisser et sont donc posés au moyen d'étriers et de brides supplémentaires.

Les conditions indispensables pour une pose parfaite sont la planification, une maintenance par des spécialistes, la connaissance des matériaux et un choix de l'outilage adapté.

UTILISATION EN TOITURE

En toiture, les profilés trapézoïdaux sont posés avec la face B vers l'extérieur. Le recouvrement se situe ainsi au sommet de l'onde et empêche une infiltration d'eau.

Selon les indications des fournisseurs de vis, les profils trapézoïdaux se fixent en toiture au sommet ou au creux de l'onde. Ceci est également valable pour les éléments sandwich avec le type de vis adéquat. Pour la fixation au creux de l'onde, les techniques actuelles recommandent une vis autoperçante avec filetage de soutien (par ex. SPEDEC-SXC ou SXCW). Les éléments sandwich en aluminium doivent être fixés uniquement à l'aide de calottes. Les profils sinusoidaux sont vissés en toiture au sommet de l'onde, le côté extérieur étant la face A. La tôle porteuse pour toits plats ainsi que la tôle intérieure des toits à double paroi sont en général posées en position négative, c.-à-d. la face B vers l'intérieur, formant ainsi un support pour la barrière-vapeur et l'isolation thermique. La tôle intérieure est généralement clouée dans le creux de l'onde sur l'ossature en acier, mais peut être également vissée.

Les joints latéraux des tôles profilées extérieures doivent toujours être adaptés aux données locales, c.-à-d. étanchés de manière adéquate. Il en est de même pour les recouvrements longitudinaux pour les pentes de toit minimales.

L'accessibilité tient compte du profil, du matériau, de l'épaisseur des tôles et de la portée choisie. Si la face inférieure de la toiture doit répondre à des exigences esthétiques élevées, il convient parfois d'utiliser des tôles avec une épaisseur de matériau de 0,80 ou 1,00 mm.

La règle applicable est la suivante : pour les tôles d'acier de 40 mm env. de hauteur d'onde et d'épaisseur de 0,70 à 0,75 mm, l'accessibilité est comprise entre 1,20 et 1,85 m env. avec un max. de 2,00 m (voir portées limites). Pour les profils en aluminium en toiture, une épaisseur minimale de 0,80 ou mieux 1,00 mm, est recommandée. Dans le cas contraire, des mesures de précaution adaptées doivent être prises pendant la pose.

UTILISATION EN FAÇADE

En façade, les profils trapézoïdaux sont la plupart du temps posés en position positive, c.-à-d. la face A vers l'extérieur. La fixation est donc réalisée dans le creux de l'onde. Ceci est également valable pour les profilés sinusoidaux. La règle indique une fixation sur chaque appuis, toutes les deux nervures. Cette position de profil est plus esthétique et permet une ventilation optimale. Lorsque le profil trapézoïdal est posé avec la face B vers l'extérieur, la zone plate présente le plus souvent une légère « bosse » au niveau des fixations. Cette position est donc plutôt déconseillée en façade.

Les profils trapézoïdaux et sinusoidaux peuvent être posés à recouvrements transversaux en position verticale. Cette position est à éviter pour des raisons esthétiques avec les profils sinusoidaux en pose horizontale. Les profils sinusoidaux doivent être interrompus dans la longueur par des joints ou des raccords verticaux. Cette disposition permet aux profils de dilater et évite les zones de recouvrement quadruples au niveau du recouvrement transversal. Dans le cas contraire, ces zones doivent parfois être entaillées en façade pour des motifs esthétiques. Pour ancrer l'échafaudage, il existe des attaches spéciales avec écrous à anneaux, à remplacer à chaque démontage de l'échafaudage. Dans tous les autres cas de figure, nos consignes générales et les directives IFBS sont applicables.

INDICATIONS D'UTILISATION POUR LES PRODUITS AVEC UN TRAITEMENT DE SURFACE MÉTALLISÉ

La fabrication des vernis à effet métallisé nécessite l'adjonction de pigments d'aluminium ou, procédé nouveau, de pigments de mica au matériau de base. L'effet métallique est obtenu par le reflet de rayons de lumière sur les particules en alu ou en mica et est dépendant du sens dans lequel ceux-ci ont été apposés. Afin d'obtenir une surface de façades uniforme nous conseillons de commander non seulement le profil, mais également les pièces de finitions ou la tôle plane s'y rapportant. Ceci nous permet de vous livrer un matériau identique pour la façade complète. La pose des profils trapézoïdaux, ondulés, des profils de revêtement et des finitions doit se faire dans le même sens pour assurer que les pigments d'aluminium aillent également tous dans le même sens. Ceci pour éviter toutes variations de couleur !

Afin d'identifier le sens de profilage nos paquets sont pourvus d'une flèche indiquant celui-ci. Le film de protection contribue à indiquer ce sens.

La flèche ou le film de protection d'une seule et même surface doivent toujours pointer dans la même direction !

FEUILLE DE PROTECTION

Les profils et tôles planes avec feuilles de protection doivent être mis en œuvre dans les 4 semaines qui suivent la livraison, resp. la feuille retirée dans ce laps de temps ! Les feuilles de protection doivent être protégées du rayonnement ultraviolet. En cas de non-respect de ces consignes, il est possible que des résidus de colle du film restent sur les profilés. Lorsque la température est supérieure à +25 °C ou inférieure à +10 °C, l'enlèvement de la feuille implique des efforts et des frais supplémentaires ! Il n'est pas recommandé de retirer partiellement le film de protection, car l'accumulation d'eau et de saleté sur les bords du film peut entraîner des résidus indélébiles ou des altérations de la peinture.

RÉFECTION DE SURFACES LAQUÉES

Celles-ci sont nécessaires pour les griffures pouvant se produire lors du montage. Assurez-vous du type de laquage (Polyester, PVDF, PVF Tedlar, etc.). Nettoyez en premier lieu les endroits à retoucher. Ceux-ci doivent être propres, secs et exempts de graisse. Utilisez des peintures d'origine, vous atteindrez la meilleure conformité de couleurs possible !

NETTOYAGE DE SURFACES LAQUÉES

Des souillures occasionnelles des surfaces ne peuvent pas toujours être évitées, ce qui implique un nettoyage ultérieur. Pour limiter des frais supplémentaires il convient d'observer les points suivants lors du montage :

1. Travaillez soigneusement, évitez les souillures et les blessures du laquage, surtout lors de la coupe de tôles.
2. Laissez la feuille de protection éventuelle pendant le montage, mais enlevez-la immédiatement après la fin des travaux dans les délais impartis.
3. Éliminez la limaille de suite, par soufflage. Vous éviterez ainsi la corrosion due à l'humidité.
4. Éliminez les souillures si possible avant leur séchage, surtout s'il s'agit de produits goudronneux et bitumineux.
5. N'utilisez pas d'outils abrasifs pour le nettoyage. Utilisez plutôt des produits de nettoyage doux (savon) et de l'eau.
6. Rincer les impuretés avec le plus d'eau possible, appliquer une action mécanique minimale afin d'éviter toute modification du revêtement ou du degré de brillance.
7. Pour chaque nettoyage il convient de procéder à un essai sur une petite surface.

www.montana-ag.ch

Marques commerciales de Tata Steel

Montana est une marque déposée de Tata Steel.

Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinent toute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée.

Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Droit d'auteur © 2024
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
+41 56 619 85 85
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

**MONTANA SYSTÈMES
DE CONSTRUCTION SA**
CH-1028 Préverenges
+41 21 801 92 92

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Großaitingen
+49 8203 95 90 555